

ภาคผนวก ข.36

แผนการดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

ประจำปี พ.ศ.2568

[illegible]

[illegible]

	แผนการดำเนินงาน	กำหนดเสร็จ ก.ย.	ผู้รับผิดชอบ สปส.	เวลาและผลงานตามแผนที่ปฏิบัติจริง													งบประมาณ / ทรัพยากร งบกรม สบท.	หมายเหตุ ตามกฎหมาย ทบทวนภายใน 30 วันก่อนครบอายุ 5 ปี
				Plan / Actual	มค.	กพ.	มีค.	เมย.	พค.	มิย.	กค.	สค.	กย.	ตค.	พย.	ธค.		
				PLAN														
7.8	ทบทวนการทำงานที่้อับอากาศ	ก.ย.	สปส.	ACTUAL														
8	การรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัย/ข้อเสนอแนะด้านความปลอดภัย																	
8.1	IMS CARD	ทุกเดือน	สปส. คปอ.	PLAN													งบ คปอ.	
				ACTUAL														
8.2	การสอบสวนการเกิดอุบัติเหตุ / Near miss	หลังเกิดเหตุ		PLAN														
				ACTUAL														
8.3	รายงานสถิติความปลอดภัย	ทุกเดือน		PLAN														
				ACTUAL														
9	ติดตามโครงการปรับปรุงเพื่อความปลอดภัย	ทุกเดือน	คปอ.	PLAN														เรื่องที่เสนอนายจ้าง
				ACTUAL														
10	รายงานผลการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยประจำปี	ไตรมาสสุดท้ายของปี	คปอ.	PLAN														
				ACTUAL														
11	การจัดทำแผนงาน คปอ.	ไตรมาสสุดท้ายของปี	คปอ.	PLAN														
				ACTUAL														
12	ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย	ทุกเดือน	คปอ.	PLAN														
				ACTUAL														

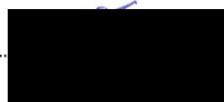
ผู้จัดทำ.....



เลขานุการ คปอ.

วันที่ 20 / 01 / 68

ผู้ทบทวน.....



ประธานคณะกรรมการ คปอ.

วันที่ 20 / 01 / 2568

ผู้อนุมัติ.....



กรรมการผู้จัดการ

วันที่ 24 / 01 / 2568

ภาคผนวก ข.37

เอกสารการบำรุงรักษาระบบหล่อเย็น

MAINTENANCE STANDARD PROCEDURE

MSP No. : RW-W06-MSP021	System/Equipment : Circulating Water System.	Revision No.: 02
Issued By. : (Maintenance Manager)	Approved By : (Plant Manager)	Effective Date: 01-01-2020

TASK/ACTIVITY	INSPECTION FREQUENCY	SUPPORTING DOCUMENT
Circulating Water System		
Predictive Maintenance with trend analysis		
1 Vibration monitoring for all fans and motors of cooling fan & motor	Monthly or depend on status of operation	
2 Vibration monitoring for all pumps and motors of main cooling water pump & motor	Monthly or depend on status of operation	
3 Vibration monitoring for all pumps and motors of cooling water make up pump & motor.	Monthly or depend on status of operation	
4 Vibration monitoring for all pumps and motors of close cycle cooling water pump & motor.	Monthly or depend on status of operation	
5 Vibration monitoring for all pumps and motors of aux. cooling water pump & motor.	Monthly or depend on status of operation	
Periodic/ Preventive Maintenance		
Cooling Tower Framework Structure and Accessories		
1 Check diff level of double suction screen	Weekly (by operator)	
2 Visual inspection basin leakage.	Annually	
3 Visual inspection of any leaks and corrosion for all risers flange.	Annually	
4 Check any damage of the partition walls.	Annually	
5 Fan stack : check the tightness of the fan stack bolts and condition of fan stack access door	Annually	
6 Condition check of cooling tower framework	Annually	
7 Condition check of mechanical equipment support ; bolts tightness, corrosion etc.	Annually	
8 Condition check of stair tower for any damages , defects and tightness of joist connection and hand/knee/toe-rail connection.	Annually	
9 Basin : clean by removing dust and mud	Annually or depend on condition	
10 Painting : clean and recoat all metal parts	Depend on condition	

MAINTENANCE STANDARD PROCEDURE

MSP No. : RW-W06-MSP021	System/Equipment : Circulating Water System.	Revision No.: 02
Issued By. : (Maintenance Manager)	Approved By : (Plant Manager)	Effective Date: 01-01-2020

TASK/ACTIVITY	INSPECTION FREQUENCY	SUPPORTING DOCUMENT
Chemical dosing pumps		
1 Check bolts tightening of chemical dosing pumps.	Every 3 months	
2 Inspection leakage of diaphragm.	Every 3 months	
3 Clean suction strainer	Annually	
Chemical tank		
1 Inspection, ultrasonic examination and liquid penetrant checked.	Every 3 years or depend on condition	
Cooling Tower Components		
Gearbox		
1 Check oil level of gearbox (at sight glass) and add oil as needed and check gear unit for a leak.	Weekly (by operator)	
2 Check vibration.	Annually	
3 Check coating attack / corrosion.	Annually	
4 All foundation bolts to be firmly tightened.	Annually	
5 Check noise.	Annually	
6 Check temperature(not over 110 degree C).	Annually	
7 Inspection oil leaking for the oil seal.	Annually	
8 Change lubricant oil.	Annually	
Drive Shaft		
1 Check drive shaft alignment , gap and condition of coupling, shaft guard.	Annually	
2 Check condition of composite flexible element tube in the good condition	Annually	
3 Check bolt torque	Annually	

MAINTENANCE STANDARD PROCEDURE

MSP No. : RW-W06-MSP021	System/Equipment : Circulating Water System.	Revision No.: 02
Issued By. : [REDACTED] (Maintenance Manager)	Approved By : [REDACTED] (Plant Manager)	Effective Date: 01-01-2020

TASK/ACTIVITY	INSPECTION FREQUENCY	SUPPORTING DOCUMENT
4 Surface not broken and clean	Annually	
5 Flex elements and hardware to be replaced	Annually or depend on condition	
Fan		
1 Check the torque of all bolts used for assembling the various fan elements, such as blade and hub.	Annually	
2 Check and record fan blade angle, tip clearance.	Annually	
3 Verify the possible corrosion of the fixing point.	Annually	
4 Check the integrity of the structure blade.	Annually	
5 Clean the blade to avoid the impeller's unbalancing.	Annually	
Distribution Nozzle		
1 Check for partial or total blockage, any plugged nozzles in each location.	Annually	
2 Check sprays tightening and piping damages.	Annually	
Drift Eliminators and fill		
1 Clean by removing scaling, algae or mud.	Annually	
2 Check gap between panels and any damages.	Annually	
Instrumentation		
1 Vibration & level switch for cooling fan test.	Annually	
2 Instrumentation test and calibration (ON-OFF Equipment)	Every 2 years or depend on condition	
3 Instrumentation test and calibration (Analog Equipment)	Every 6 years or depend on condition	
Main cooling water pump		
1 Discharge pressure gauge	Daily (by operator)	

MAINTENANCE STANDARD PROCEDURE

MSP No. : RW-W06-MSP021	System/Equipment : Circulating Water System.	Revision No.: 02
Issued By. : [REDACTED] (Maintenance Manager)	Approved By : [REDACTED] (Plant Manager)	Effective Date: 01-01-2020

TASK/ACTIVITY	INSPECTION FREQUENCY	SUPPORTING DOCUMENT
2 Gland packing over heat, check water feeding to stuffing box is suitable	Daily (by operator)	
3 Temperature of thrust bearing, check temperature rising of the bearing pump	Daily (by operator)	
4 Lubricant water, check water feeding to stuffing box	Daily (by operator)	
5 Flow of cooling water for thrust roller bearing, check the flow of cooling water by the flow gauge	Daily (by operator)	
6 Visual inspection paint peeling and rusting	Daily (by operator)	
7 Visual inspection noise	Daily (by operator)	
8 Check and record vibration	Monthly	
9 Loosened bolt on the floor, check the mounting bolts of pump	Monthly	
10 Centering(alignment), check and adjust alignment	Annually	
11 Check the level and condition of oil lubricant	2 Weekly	
12 Regresses bearing of pump	Quarterly	
13 Lube oil replacing	Annually	
14 Cleaning of basket strainer	Annually	
15 Corrosion and wear, Inspect impeller, Discharge bowl, suction bell and water path comprising parts	Every 2 years	
16 Submerged bearing clearance	Every 2 years	
17 Check damaged and coming off of bolts	Every 2 years	
18 Replace joint such as rubber (O-ring)	Every 2 years	
19 Replace gland packing	Every 2 years	
20 Check the loss, flaking off, and the corrosion of surface of painting	Every 2 years	
21 Check the clogging of Y-strainer and clean	Every 2 years	

MAINTENANCE STANDARD PROCEDURE


MSP No. : RW-W06-MSP021	System/Equipment : Circulating Water System.	Revision No.: 02
Issued By. : (Maintenance Manager)	Approved By : (Plant Manager)	Effective Date: 01-01-2020

TASK/ACTIVITY	INSPECTION FREQUENCY	SUPPORTING DOCUMENT
Cooling water make up pump.		
1 Check bearing temperature	Weekly (by operator)	
2 Check the cooling water and sealing water	Monthly	
3 Shaft seal- replace mechanical seal	Every 4000 hrs.	
4 Lubrication-replace lubricant oil	Every 3000 hrs.	
Close cycle cooling water pump.		
1 Check whether the bearing temperature	Daily (by operator)	
2 Visual inspection noise	Daily (by operator)	
3 Check level of the bearing unit	2 Weekly	
4 Make - up the gear coupling grease	Every 1000 hrs.	
5 Make - the grease of close cycle cooling water pump	Every 1000 hrs.	
6 Change the grease of close cycle cooling water pump	Every 3000 hrs.	
7 Change the grease of gear coupling	Semi-Annually	
8 Change the lubricant oil of gear coupling	Semi-Annually	
9 Inspect the coupling alignment	Annually	
CCCW Heat exchanger.		
1 Check temperatures and flows against commissioning data.	Yearly	
2 Check general condition and look for any signs of leak.	Yearly	
3 Wipe clean all painted parts and check surfaces for signs of damaged touch up.	Every 3 years	
4 Check bolt and bars for rust and clean.	Yearly	

MAINTENANCE STANDARD PROCEDURE

MSP No. : RW-W06-MSP021	System/Equipment : Circulating Water System.	Revision No.: 02
Issued By. : (Maintenance Manager)	Approved By : (Plant Manager)	Effective Date: 01-01-2020

TASK/ACTIVITY	INSPECTION FREQUENCY	SUPPORTING DOCUMENT
5 Lightly coat threaded part with molybdenum grease ensure that no grease,etc.	Yearly	
6 Lubricate the bearings with light machine oil of rollers bar for slide heat exchanger.	Yearly	
Aux. Cooling water pump		
1 Check whether the bearing temperature	Daily (by operator)	
2 Visual inspection noise	Daily (by operator)	
3 Check level of the bearing unit	2 Weekly	
4 Make - up the gear coupling grease	Every 1000 hrs.	
5 Make - the grease of close cycle cooling water pump	Every 1000 hrs.	
6 Change the grease of close cycle cooling water pump	Every 3000 hrs.	
7 Change the grease of gear coupling	Semi-Annually	
8 Change the lubricant oil of gear coupling	Semi-Annually	
9 Inspect the coupling alignment	Annually	
Deluge fire fighting system		
1 Function spray system test.	Annually	
2 Instrumentation test and calibration.	Annually or depend on condition	

	Operational Energy Group Limited	RW-F06-MPM090 Page : 1 Cont. : 0		
Maintenance Inspection Form				
Applied to : Cooling Tower Fan And Gearbox				
Maintenance Type : Preventive Maintenance				
Site : <u>Ratchaburi World Cogeneration Plant</u>	Location: <input checked="" type="checkbox"/> Block No.1 <input type="checkbox"/> Block No.2			
System : <u>Cooling Tower</u>	Sub-System : <u>Cooling Tower Fan</u>			
Equipment Code :	Equipment Name :			
<input checked="" type="checkbox"/> 10PAB11AN001 <input type="checkbox"/> 20PAB11AN001	<input checked="" type="checkbox"/> Cooling Tower Fan.No.1			
<input type="checkbox"/> 10PAB12AN001 <input type="checkbox"/> 20PAB12AN001	<input type="checkbox"/> Cooling Tower Fan.No.2			
<input type="checkbox"/> 10PAB13AN001 <input type="checkbox"/> 20PAB13AN001	<input type="checkbox"/> Cooling Tower Fan.No.2			
Isolation Plan 1. System Status Required : <input type="checkbox"/> Required shutdown <input checked="" type="checkbox"/> Running 2. Equipment Status Required : <input checked="" type="checkbox"/> Required shutdown <input type="checkbox"/> Running		Work Order No. : <u>68-1009744</u>		
Item	Action	Job Step	Data Record	Remark
1. Speed reducer (Gear box).				
a.	Check	Noating attack / corrosion	<u>Normal</u>	
b.	Inspection	Noise	<u>Normal</u>	
c.	Inspection	Vibration	<u>Normal</u>	
d.	Inspection	Surface temperature (Approx. 80. c , not over 110.c)	<u>Normal</u>	<u>60-70 °c</u>
e.	Inspection	Oil level	<u>Normal</u>	<u>50% of sight glass</u>
f.	Inspection	Oil leakage from the oil seal	<u>Normal</u>	
g.	Inspection	All foundation bolts to be firmly tightened	<u>Normal</u>	
h.	Change	lubricant oil	<u>Normal</u>	<u>6 month</u>
2. Fan blade.				
a.	Check	bolts tightening and torque	<u>Normal</u>	
b.	Check	blade pitch angle (13.5 +/- 0.5 deg)	<u>Normal</u>	<u>12.4-13.5</u>
c.	Inspection	corrosion of the fixing point	<u>Normal</u>	
d.	Check	the integrity of the structure blade	<u>Normal</u>	<u>100%</u>
e.	Clean	the blade to avoid the impeller's unbalancing	<u>Normal</u>	
3. Drive shaft.				
a.	Check	Drive shaft alignment , gap and condition of coupling, shaft guard	<u>Normal</u>	
b.	Check	condition of composite flexible element	<u>Normal</u>	
c.	Check	bolt torque	<u>Normal</u>	
d.	Check and clean	Surface not broken	<u>Normal</u>	
Note:				
Checked By : [REDACTED]		Approved By : [REDACTED]		
Date Inspect : <u>14/01/2025</u>		Date Inspect : <u>14-01-25</u>		

ภาคผนวก ข.38

ตัวอย่างเอกสารการประชุมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

รายงานการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ครั้งที่ 1/2568

วันที่ 21 มกราคม 2568 เวลา 13.30 – 15.00 น.

ห้องประชุมโพลิน ชั้น 1 อาคารสำนักงาน

ผู้เข้าประชุม

- ประธานคณะกรรมการ ผู้แทนนายจ้างระดับบริหาร
- กรรมการ ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
- กรรมการ ผู้แทนลูกจ้าง
- กรรมการ ผู้แทนลูกจ้าง (อป.วิชาชีพ)
- กรรมการและเลขานุการ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ

ผู้ไม่เข้าร่วมประชุม

- กรรมการ ผู้แทนลูกจ้าง
- กรรมการ ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา

วาระที่ 1 Safety Moment (ประธาน)

รู้จัก Safety Patrol การเดินตรวจความปลอดภัยในพื้นที่ทำงาน เพื่อหาสาเหตุที่อาจจะทำให้เกิดอุบัติเหตุในโรงงาน

อุตสาหกรรม ที่อาจจะสร้างความเสียหายให้กับชีวิตและทรัพย์สินของเจ้าหน้าที่และบริษัทได้ และไม่ใช่เพียงแค่สาเหตุแล้วจบไปเท่านั้น แต่เจ้าหน้าที่ที่ทำ Safety Patrol จะต้องประเมินความเสี่ยง ถ่ายรูป จุด Near Miss ตามบริเวณต่าง ๆ และกำหนดมาตรการป้องกัน ก่อนที่อุบัติเหตุจะเกิดขึ้น ทั้งนี้ถ้าหากมีจุดที่จำเป็นต้องซ่อมบำรุงและปรับปรุง จำเป็นที่จะต้องนำเข้าไปประชุมเพื่อจัดสรรงบประมาณ สำหรับซ่อมบำรุงได้อย่างเหมาะสม เพื่อป้องกันอุบัติเหตุและจำเป็นต้องคำนึงถึงความปลอดภัยของคนที่มีส่วนเกี่ยวข้องเป็นหลัก

วิธีทำ Safety Patrol

- กำหนดความถี่สำหรับการทำ Safety Patrol
- กำหนดบริเวณสำหรับทำ Safety Patrol
- กำหนดสมาชิกทีมสำหรับทำ Safety Patrol
- เตรียมอุปกรณ์และเครื่องมือสำหรับทำ Safety Patrol
- สภาพแวดล้อมที่ไม่ปลอดภัย ที่อาจจะอันตรายของการเกิดอุบัติเหตุ

หลังจากที่เข้าใจกันแล้วว่า Safety Patrol คืออะไร ขั้นตอนคือการทำความเข้าใจกับสภาพแวดล้อมที่ไม่ปลอดภัย โดย

สภาพแวดล้อมที่ไม่ปลอดภัย คือ สภาพแวดล้อมที่อาจจะทำให้เจ้าหน้าที่ที่กำลังปฏิบัติงานที่เกิดอันตรายได้

สรุป การทำ Safety Patrol คือ การเดินสำรวจความปลอดภัย โรงงานอุตสาหกรรมทุกที่ควรให้ความสำคัญ เพราะเป็นการหาสาเหตุที่อาจจะก่อให้เกิดอันตรายในสถานที่ทำงาน เพื่อที่ทีมงานจะสามารถหามาตรฐานแก้ไขและหลีกเลี่ยงอันตรายที่อาจจะเกิดขึ้นได้ทั้งหมดนี้ โดยการทำให้ Safety Patrol ของแต่ละโรงงานก็จะแตกต่างกันออกไปตามขนาดและกำลังคน

วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบ

- แจ้งกำหนดการขออนุมัติเงินประจำปี กรณีสารเคมีหกรั่วไหล เดือนกุมภาพันธ์

วาระที่ 3 รับรองรายงานการประชุม

- คณะกรรมการฯ รับรองรายงานการประชุมครั้งที่ 12/2567 (เอกสารแนบ1)

วาระที่ 4 รายงานผลการดำเนินงาน

4.1 ตามแผนงาน คปอ.ปี 2568 นำเสนอ กจก.เพื่อนูมีตี (เอกสารแนบ2)

แบบรายงานผลการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568 (แนบ 2)				ปีงบประมาณ: 2568 (ปีปฏิทิน: 2568)																ปีงบประมาณ: 2569 (ปีปฏิทิน: 2569)									
ข้อมูลเบื้องต้น				รายละเอียดการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568																สรุปผลการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568									
ข้อมูลเบื้องต้น				รายละเอียดการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568																สรุปผลการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568									
ข้อมูลเบื้องต้น				รายละเอียดการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568																สรุปผลการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568									
ข้อมูลเบื้องต้น				รายละเอียดการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568																สรุปผลการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568									
ข้อมูลเบื้องต้น				รายละเอียดการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568																สรุปผลการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568									
ข้อมูลเบื้องต้น				รายละเอียดการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568																สรุปผลการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568									
ข้อมูลเบื้องต้น				รายละเอียดการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568																สรุปผลการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568									
ข้อมูลเบื้องต้น				รายละเอียดการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568																สรุปผลการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568									
ข้อมูลเบื้องต้น				รายละเอียดการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568																สรุปผลการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568									
ข้อมูลเบื้องต้น				รายละเอียดการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568																สรุปผลการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568									
ข้อมูลเบื้องต้น				รายละเอียดการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568																สรุปผลการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568									
ข้อมูลเบื้องต้น				รายละเอียดการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568																สรุปผลการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568									
ข้อมูลเบื้องต้น				รายละเอียดการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568																สรุปผลการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568									
ข้อมูลเบื้องต้น				รายละเอียดการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568																สรุปผลการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568									
ข้อมูลเบื้องต้น				รายละเอียดการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568																สรุปผลการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568									
ข้อมูลเบื้องต้น				รายละเอียดการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568																สรุปผลการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568									
ข้อมูลเบื้องต้น				รายละเอียดการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568																สรุปผลการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568									
ข้อมูลเบื้องต้น				รายละเอียดการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568																สรุปผลการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568									
ข้อมูลเบื้องต้น				รายละเอียดการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568																สรุปผลการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568									
ข้อมูลเบื้องต้น				รายละเอียดการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568																สรุปผลการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568									
ข้อมูลเบื้องต้น				รายละเอียดการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568																สรุปผลการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568									
ข้อมูลเบื้องต้น				รายละเอียดการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568																สรุปผลการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568									
ข้อมูลเบื้องต้น				รายละเอียดการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568																สรุปผลการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568									
ข้อมูลเบื้องต้น				รายละเอียดการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568																สรุปผลการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568									
ข้อมูลเบื้องต้น				รายละเอียดการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568																สรุปผลการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568									
ข้อมูลเบื้องต้น				รายละเอียดการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568																สรุปผลการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568									
ข้อมูลเบื้องต้น				รายละเอียดการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568																สรุปผลการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568									
ข้อมูลเบื้องต้น				รายละเอียดการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568																สรุปผลการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568									
ข้อมูลเบื้องต้น				รายละเอียดการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568																สรุปผลการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568									
ข้อมูลเบื้องต้น				รายละเอียดการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568																สรุปผลการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568									
ข้อมูลเบื้องต้น				รายละเอียดการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568																สรุปผลการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568									
ข้อมูลเบื้องต้น				รายละเอียดการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568																สรุปผลการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568									
ข้อมูลเบื้องต้น				รายละเอียดการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568																สรุปผลการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568									
ข้อมูลเบื้องต้น				รายละเอียดการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568																สรุปผลการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568									
ข้อมูลเบื้องต้น				รายละเอียดการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568																สรุปผลการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568									
ข้อมูลเบื้องต้น				รายละเอียดการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568																สรุปผลการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568									
ข้อมูลเบื้องต้น				รายละเอียดการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568																สรุปผลการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568									
ข้อมูลเบื้องต้น				รายละเอียดการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568																สรุปผลการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568									
ข้อมูลเบื้องต้น				รายละเอียดการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568																สรุปผลการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568									
ข้อมูลเบื้องต้น				รายละเอียดการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568																สรุปผลการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568									
ข้อมูลเบื้องต้น				รายละเอียดการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568																สรุปผลการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568									
ข้อมูลเบื้องต้น				รายละเอียดการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568																สรุปผลการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568									
ข้อมูลเบื้องต้น				รายละเอียดการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568																สรุปผลการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568									
ข้อมูลเบื้องต้น				รายละเอียดการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568																สรุปผลการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568									
ข้อมูลเบื้องต้น				รายละเอียดการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568																สรุปผลการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568									
ข้อมูลเบื้องต้น				รายละเอียดการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568																สรุปผลการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568									
ข้อมูลเบื้องต้น				รายละเอียดการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568																สรุปผลการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568									
ข้อมูลเบื้องต้น				รายละเอียดการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568																สรุปผลการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568									
ข้อมูลเบื้องต้น				รายละเอียดการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568																สรุปผลการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568									
ข้อมูลเบื้องต้น				รายละเอียดการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568																สรุปผลการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568									
ข้อมูลเบื้องต้น				รายละเอียดการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568																สรุปผลการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568									
ข้อมูลเบื้องต้น				รายละเอียดการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568																สรุปผลการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568									
ข้อมูลเบื้องต้น				รายละเอียดการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568																สรุปผลการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568									
ข้อมูลเบื้องต้น				รายละเอียดการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568																สรุปผลการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568									
ข้อมูลเบื้องต้น				รายละเอียดการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568																สรุปผลการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568									
ข้อมูลเบื้องต้น				รายละเอียดการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568																สรุปผลการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568									
ข้อมูลเบื้องต้น				รายละเอียดการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568																สรุปผลการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568									
ข้อมูลเบื้องต้น				รายละเอียดการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568																สรุปผลการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568									
ข้อมูลเบื้องต้น				รายละเอียดการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568																สรุปผลการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568									
ข้อมูลเบื้องต้น				รายละเอียดการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568																สรุปผลการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568									
ข้อมูลเบื้องต้น				รายละเอียดการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568																สรุปผลการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568									
ข้อมูลเบื้องต้น				รายละเอียดการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568																สรุปผลการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568									
ข้อมูลเบื้องต้น				รายละเอียดการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568																สรุปผลการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568									
ข้อมูลเบื้องต้น				รายละเอียดการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568																สรุปผลการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568									
ข้อมูลเบื้องต้น				รายละเอียดการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568																สรุปผลการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568									
ข้อมูลเบื้องต้น				รายละเอียดการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568																สรุปผลการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568									
ข้อมูลเบื้องต้น				รายละเอียดการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568																สรุปผลการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568									
ข้อมูลเบื้องต้น				รายละเอียดการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568																สรุปผลการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568									
ข้อมูลเบื้องต้น				รายละเอียดการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568																สรุปผลการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568									
ข้อมูลเบื้องต้น				รายละเอียดการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568																สรุปผลการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568									
ข้อมูลเบื้องต้น				รายละเอียดการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 2568																สรุปผลการดำเนินงานตามแผนงาน คปอ.ปี 256									

- IMS Card ปี 2567 ทั้งหมด 65 ฉบับ ผู้ส่ง 7 คน อยู่ระหว่างหน่วยงานที่เกี่ยวข้องปรับปรุงแก้ไข DCC 7 ฉบับ

[illegible]

- การแจ้งซ่อมดาช่ายกหนัก ให้แจ้งเข้ากลุ่มคปอ. ส่วนงานความปลอดภัย (สปส.) จะดำเนินการต่อไปในขั้นตอนถัดไป
- ทีมMechanical ซ่อมดาช่ายกหนัก บริเวณอาคาร Steam building วันที่ 21 ม.ค. 68 โดยรถเช่า (BOOM LIFT)
- บริษัท เบิร์ด ดีไซน์ จำกัด PO672220 งานซ่อมดาช่ายกหนัก Steam building เข้างานวันที่ 29-30 ม.ค.68

- โครงการมยส. นำเสนอแผนครั้งถัดไป
- สำรวจระบบ Intercom จำนวนที่เสียเสื่อมสภาพ และจำนวนที่สามารถใช้งานได้อย่ เพื่อเก็บเป็นข้อมูล

กำหนดประชุมครั้งต่อไป วันที่ 18 กุมภาพันธ์ 2568 เวลา 13.30 น. : เดินตรวจพื้นที่ Block 2

ผู้บันทึกรายงานการประชุม

100

ประธาน คปอ.

รายงานการประชุม คปอ. ครั้งที่ 1/2568 หน้า 5 ของ 5

วันที่ 18 กุมภาพันธ์ 2568 เวลา 13.30 – 15.00 น.

ห้องประชุมโพลิน ชั้น 1 อาคารสำนักงาน

ผู้เข้าประชุม

- | | | |
|----|---------------------|------------------------------------|
| 1. | ประธานคณะกรรมการ | ผู้แทนนายจ้างระดับบริหาร |
| 2. | กรรมการ | ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา |
| 3. | กรรมการ | ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา |
| 4. | กรรมการ | ผู้แทนลูกจ้าง |
| 5. | กรรมการ | ผู้แทนลูกจ้าง (จบ.วิชาชีพ) |
| 6. | กรรมการและเลขานุการ | เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ |

ผู้ไม่เข้าร่วมประชุม

1. นายสายัญ โพธิ์ศรี กรรมการ ผู้แทนลูกจ้าง

วาระที่ 1 Safety Moment (คุณนพรัตน์)

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายสำหรับงานเคมี/ฝุ่น หรือใช้กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินสารเคมีหกไว้แล้ว ฝุ่นที่เหมาะสมกับกิจกรรมและสารเคมีของ
โรงไฟฟ้า คือ ชุดรุ่น ULTITEC 4000 หน้ากากเบอร์ 7500 และตัวกรองเบอร์ 6003 สามารถเพิ่มแผ่นกรองรุ่น N95 + ผาครอบ
เปลี่ยนตามระยะเวลา/เปลี่ยนทันทีหลังจากใช้งานในบริเวณที่มีความเข้มข้นของสารเคมี/ฝุ่นสูง จะไม่นำกลับมาใช้ซ้ำ
ข้อควรระวังในการใช้งาน เนื่องจากชุดและอุปกรณ์ป้องกันสูงสุดสารเคมีเข้าสู่ทางเดินหายใจจะมีประสิทธิภาพสูง หากผู้ใช้งานรู้สึกหายใจไม่
สะดวกจะมีอาการ ให้รีบออกจากจุดบริเวณทำงานและถอดชุดออกทันที แจ้งผู้ควบคุมงานสลับเปลี่ยนเข้าไปปฏิบัติหน้าที่แทน



ผู้ป้องกันผู้ดูแลสารเคมี Ulti-Tec 4000





Chemical & Liquid Jet Resistant Coveralls

Engineered with
Kevlar® and
Nomex® fibers
Layered for
extra protection
against
chemical and
liquid splashes



External
Barrier Layer





Superflexion®
Polyethylene liner

Breathability

Liquid Protection

Dry Particulate Protection

คุณสมบัติ

- เนื้อผ้ากันเล็ดรอดจากภายนอกและป้องกันสารเคมี
- น้ำหนักเบา และแข็งแรง
- มีคุณสมบัติป้องกันและชะลอระดับต่ำๆ เล็กมากป้องกันของเหลว
- ให้ความเย็น
- ป้องกันของเหลวแบบทอด และของแข็งชนิดอื่นที่ไม่รุนแรง
- สามารถใช้ได้
- ป้องกันการไหลและปริมาณของสารเคมีได้หลากหลาย
- อนุมัติตามมาตรฐาน ASTM F1670 เช่นกัน Sulfuric Acid 98%, Formaldehyde 10%, Ethylene glycol และอื่นๆ
- ป้องกันการปนเปื้อนของเชื้อโรคจากทุกทิศทางตามมาตรฐาน EN1073-2
- ป้องกันมลภาวะทางชีวภาพ เล็ดรอด รวมถึงเชื้อโรคต่างๆได้ตามมาตรฐาน EN14126
- ป้องกันไฟฟ้สถิตได้ตามมาตรฐาน EN1149-5
- เข้าชุด Type 3B, 4B, 5B, 6B

มาตรฐาน







หน้ากาก

ผลิตภัณฑ์ที่ใช้สำหรับ		ชนิดของภัยคุกคาม		การป้องกัน						
รูป	ชื่อ	ชนิดของภัยคุกคาม	การป้องกัน	การป้องกัน	การป้องกัน					
 รุ่น 7501 หน้ากาก รุ่น 7502 หน้ากาก รุ่น 7503 หน้ากาก ทำจากอีทิลีน	            	6001 Organic Vapor ป้องกันไอระเหยสารตัวทำลาย เช่น ไม้ สี ฟิล์มพลาสติก ไอระเหย ยาฆ่าแมลง เป็นต้น	6001 Organic Vapor ป้องกันไอระเหยสารตัวทำลาย เช่น ไม้ สี ฟิล์มพลาสติก ไอระเหย ยาฆ่าแมลง เป็นต้น (ฟิล์มพลาสติกเป็นอันตรายทุกชนิดยกเว้น)	6002 Acid Gas ป้องกันแก๊สพิษอันตราย, แก๊สไฮโดรคลอริก (กรดเกลือ), แก๊สไฮฟลูอริก (กรดน้ำส้ม), แก๊สซัลฟิวริก (กรดกำมะถัน), แก๊สไนโตรเจนไดออกไซด์, แก๊สคลอรีน, แก๊สไฮโดรเจนซัลไฟด์ (แก๊สไข่เน่า)	6003 Organic Vapor / Acid Gas ป้องกันไอระเหยสารตัวทำลาย แก๊สกรดทุกชนิด	6004 Ammonia / Methylamine ป้องกันไอน้ำแอมโมเนีย แก๊สมีเทนไดอะไมน์				
 รุ่น 6501 หน้ากาก รุ่น 6502 หน้ากาก รุ่น 6503 หน้ากาก										
 รุ่น 6001 QL หน้ากาก รุ่น 6002 QL หน้ากาก รุ่น 6003 QL หน้ากาก										
 รุ่น 6001 QL หน้ากาก รุ่น 6002 QL หน้ากาก รุ่น 6003 QL หน้ากาก		6005 formaldehyde / Organic Vapor ป้องกันไอฟอร์มัลดีไฮด์ ไอระเหยสารตัวทำลาย		6006 Multi-Gas / Vapor ป้องกันไอระเหยสารตัวทำลาย กรดทุกชนิด ไอโซโทปอินทรีย์ ไอโซโทปอินทรีย์ / ไอโซโทปอินทรีย์ ไอโซโทปอินทรีย์ แก๊ส ไอระเหยสารตัวทำลายทุกชนิด	6009S Mercury Vapor / Chlorine Gas ป้องกันไอปรอท ไอโซโทปอินทรีย์ ไอระเหยสารตัวทำลายทุกชนิดเป็นอันตรายจากน้ำกรดอินทรีย์เป็นอันตราย ไอระเหยสารตัวทำลาย					
 รุ่น 6001 QL หน้ากาก รุ่น 6002 QL หน้ากาก รุ่น 6003 QL หน้ากาก		6007 Organic Vapor / Inorganic and Acid Gas ป้องกันไอระเหยสาร ตัวทำลาย กรดทุกชนิด ไอโซโทปอินทรีย์ (ไอโซโทปอินทรีย์) เป็นต้น								
 รุ่น 6001 QL หน้ากาก รุ่น 6002 QL หน้ากาก รุ่น 6003 QL หน้ากาก		6008 Organic Vapor / Inorganic and Acid Gas ป้องกันไอระเหยสาร ตัวทำลาย กรดทุกชนิด ไอโซโทปอินทรีย์ (ไอโซโทปอินทรีย์) เป็นต้น								

รายงานการประชุม คปอ. ครั้งที่ 2/2568 หน้า 1 ของ 6

วาระที่ 5 การติดตามเรื่องสืบเนื่องจากการประชุม คปอ.

- 5.1 การติดตั้ง Grating สำหรับปิดรางระบายน้ำ 140-150 แผ่น ขนาด Grating กว้าง 38 x ยาว 100 ซม.สูง 25 มม. แผ่นเหล็กหนา 3 มม. เชื่อมช่องรูขนาด 30 x 100 มม. เชื่อมขอบกับเหล็กฉาก 2 นิ้ว โดยใช้เครื่องเชื่อมโรงงาน ให้เว้นระยะ และรอยเชื่อมแข็งแรงสวยงาม ส่งชูปักลวดไนซ์ มิติที่ประชุม พิจารณาดำเนินการออก PR (เอกสารแนบ3)

วาระที่ 6 รายงานสภาพการณ์ที่ต่ำกว่ามาตรฐาน / ผลการ Safety Walk Down

6.1 ผลการเดินตรวจความปลอดภัยที่อยู่ระหว่างหน่วยงานที่เกี่ยวข้องปรับปรุงแก้ไข

สถานที่.....พื้นที่.....วันที่.....						
ที่	รายการ	สถานที่	ภาพประกอบ	แนวทางการแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ	ผลสัมฤทธิ์
1	พบเศษวัสดุเศษหินบริเวณถนน	ถนนหน้า		นำเศษวัสดุไปทิ้งในถังขยะ	คปอ.	เสร็จสิ้น
2	ต้นไม้ใหญ่ล้มทับสายไฟฟ้า	ถนนหน้า		ตัดต้นไม้ใหญ่ที่ล้มทับสายไฟฟ้า	คปอ.	เสร็จสิ้น
3	พบน้ำรั่วซึมจากท่อระบายน้ำ	ถนนหน้า		ซ่อมแซมท่อระบายน้ำที่รั่วซึม	คปอ.	เสร็จสิ้น
4	พบเศษขยะ	ถนนหน้า		นำเศษขยะไปทิ้งในถังขยะ	คปอ.	เสร็จสิ้น
5	พบน้ำรั่วซึม	ถนนหน้า		ซ่อมแซมท่อที่รั่วซึม	คปอ.	เสร็จสิ้น

6.2 ผลการเดินตรวจความปลอดภัย โดย คปอ.เดือนม.ค.68 พื้นที่ Block 1 (เอกสารแนบ4)

รายงานสภาพการณ์ที่ต่ำกว่ามาตรฐาน / ผลการ Walk Down โดย คปอ.						
สถานที่..... Power Plant Block 1..... วันที่.....21 มกราคม 2568.....						
ที่	รายการ	สถานที่	ภาพประกอบ	แนวทางการแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ	หมายเหตุ
1	พบอุปกรณ์ไฟฟ้าชำรุดเสียหาย	ถนน 2		ให้ตรวจสอบและรักษาความปลอดภัยผู้ปฏิบัติงาน	คปอ.	ปิด
2	พบการรั่วซึมของน้ำ	ถนน 2		นำน้ำไปทิ้งในถังขยะ	คปอ.	ปิด
3	ต้นไม้ล้มทับสายไฟฟ้า	ถนน 1		นำต้นไม้ไปทิ้งในถังขยะ	คปอ.	

4	ป้ายเตือนภัย บริเวณตู้ Hydrant	EDG		สำรวจพื้นที่ บริเวณตู้ Hydrant	SAFETY	
5	พบการชำรุดของสายไฟฟ้า	Pipe Rack		นำสายไฟฟ้าไปทิ้งในถังขยะ	SAFETY	

วาระที่ 7 เรื่องพิจารณา

7.1 ไม่มี

วาระที่ 8 อุบัติเหตุ / อุบัติการณ์ (เอกสารแนบ5)

8.1 ชั่วโมงทำงานปลอดภัย

- ชั่วโมงทำงานในเดือนธันวาคม 2567 = 29,507 ชั่วโมงทำงาน
- ชั่วโมงการทำงานสะสม ตั้งแต่ ตั้งแต่พฤศจิกายน 2557- ธันวาคม 2567 = 2,830,280 ชั่วโมงทำงาน
- เป้าหมาย 3,000,000 ชั่วโมงทำงาน

8.2 อุบัติเหตุจากการทำงาน 1 Accident Report NO.1-68 ถอยรถเบียดรถที่จอดอยู่ร้านค้าไฟฟ้า (6 ม.ค. 68)

8.4 สถานการณ์โรคระบาด เดือนธ.ค. 2567 พบผู้ติดเชื้อ โควิดจำนวน 8 ราย

- OEG 1 ราย
- RWC 1 ราย
- KSP 3 ราย
- IP 3 ราย ปลายปีเพิ่ม 2 รพ. 2 คน

จึงขอความร่วมมือทุกท่าน รักษามาตรการ DMHT โดยเคร่งครัด โดยเฉพาะการสวมใส่หน้ากากอนามัย และหากมีอาการไข้ คัดจมูก หรืออาการคล้ายหวัด ให้ตรวจ ATK ทันที

วาระที่ 9 การเปลี่ยนแปลงกฎหมายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

เดือนธ.ค. 2567 ไม่มีกฎหมายที่เกี่ยวข้อง

วาระที่ 10 การฝึกอบรมด้านความปลอดภัย

อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

- อบรมนิเทศปฏิบัติงานก่อนเข้าทำงาน
- เดือนธันวาคม 2567 รวม 24 บริษัท จำนวน 222 คน

บริษัทที่ให้บริการ		
ที่	รายชื่อบริษัท	จำนวน
1	Compressor Solutions Co., Ltd.	16
2	DEXON Technology Ltd.	12
3	EGCO Engineering and Service Co.,Ltd.	3
4	Gymnase Co.,Ltd.	1
5	Genesys Power Services Co., Ltd.	4
6	Rady Incorporation (Asia) Co.,Ltd.	4
7	KSP Lasergen Co.,Ltd.	8
8	MAAC (Thailand) Co., Ltd.	18
9	Matrix Cooling Co.,Ltd.	30
10	One Solution Services Co.,Ltd.	8
11	Power Maintenance and Service Co.,Ltd. - PMS	30
12	PP Corporation Ordinary Partnership	27
13	Prasert Allied Co.,Ltd.	5
14	Prokive System Co.,Ltd.	10
15	SP Paerotech Co.,Ltd.	4
16	Sahakol Trading Co.,Ltd.	2
17	Srimongkolchai Service Co.,Ltd.	4
18	T.C. Sealing and Pumping Co. Ltd	2
19	Takekash(Thailand) Co.,Ltd.	6
20	Technical engineering and service Limited- TES	15
21	Toishima Service Solutions (Thailand) Co.,Ltd	5
22	V.I.K. Electric Service partnership	1
23	Work Crane Co.,Ltd	2
24	Kongsuthep Services Part., Ltd.	5
รวม		222

วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบ

- 2.1 แจ้งมีประชุมคณะกรรมการไตรภาคี (หน่วยงานราชการ ชุมชน ตัวแทนสถานประกอบการ) วันที่ 26 ก.พ.68 13.30น. เพื่อทราบสำหรับการเตรียมความพร้อมกรณี มีการขอเดินเชื่อมขมิโรงไฟฟ้า
- 2.2 กำหนดการซ่อมแผนฉุกเฉิน กรณีหม้อไอน้ำระเบิด วันที่ 7 มีนาคม 2568

วาระที่ 3 รับรองรายงานการประชุม

- 3.1 คณะกรรมการฯ รับรองรายงานการประชุมครั้งที่ 1/2568 (เอกสารแนบ1)

วาระที่ 4 รายงานผลการดำเนินการ

- 4.1 แผนงาน คปอ.ปี 2568 (เอกสารแนบ2)

แผนการดำเนินงาน	กำหนดเสร็จ	ผู้รับผิดชอบ	รายละเอียดของงาน/แผนงานที่ปฏิบัติงานจริง	หมายเหตุ
Plan / Actual	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	
คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน				
3 ประชุมคณะกรรมการ คปอ.	ทุกเดือน	คปอ.	PLAN 21 18 18 ACTUAL 21 18 18	ตามกฎหมาย *ประชุมในไตรมาสที่ 3 ของเดือน
6.1 การเดินตรวจความปลอดภัยโดย คปอ.	ทุกเดือน	คปอ.	PLAN 21 18 18 ACTUAL 21 18 18	ตามกฎหมาย
7 งานฝึกอบรม				
7.1 คณะกรรมการความปลอดภัย	ม.ค.	คปอ.	PLAN 18-14 ACTUAL 18-14	คงดำเนินการ ตามกฎหมาย คุณศุภชัย โพธิ์ศรี
8 การรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัย/ข้อเสนอแนะด้านความปลอดภัย				
8.1 MFS CARD	ทุกเดือน	คปอ.	PLAN 31 ACTUAL 31	
8.2 การลดความเสี่ยงการเกิดอุบัติเหตุ / Near miss	พนักงาน	คปอ.	PLAN 10 ACTUAL 10	
8.3 รายงานอุบัติเหตุความปลอดภัย	ทุกเดือน	คปอ.	PLAN 5 ACTUAL 5	
9 ติดตามโครงการปรับปรุงเพื่อความปลอดภัย	ทุกเดือน	คปอ.	PLAN 5 17 ACTUAL 5 17	มีข้อเสนอแนะจาก อีลิคเนติ PO
9.1 PR681131 Install storm drain cover 199,200.00 บาท			PLAN 13 ACTUAL 13	
9.2 PR671875 Boiler Feed Pump Block 1&2 480,000 บาท			PLAN 13 ACTUAL 13	
12 ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานเชิงตามเป้าหมายของหน่วยงาน	ทุกเดือน	คปอ.	PLAN 29-31 ACTUAL 29-31	
12.1 PO672220 Service Repair Bird Net to at Steam building			PLAN 28 ACTUAL 28	
12.2 PO662109 Warranty Claim งานติดตั้งสายพานลำเลียง			PLAN 28 ACTUAL 28	
เฉลี่ย			87.5%	

วาระที่ 5 การติดตามเรื่องสืบเนื่องจากการประชุม คปอ.




- ไม่มี

วาระที่ 6 รายงานสภาพการณ์ที่ต่ำกว่ามาตรฐาน / ผลการ Safety Walk Down

- 6.1 ผลการเดินตรวจความปลอดภัยที่อยู่ระหว่างหน่วยงานที่เกี่ยวข้องปรับปรุงแก้ไข

สถานที่	รายการ	สถานที่	ภาพประกอบ	แนวทางการแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ	หมายเหตุ
4	ป้ายหนีไฟขาด บริเวณตู้ Hydrant	EDG		สำรวจผู้รับเหมา เพื่อปรับปรุงแก้ไขในคราวเดียวกัน	SAFETY	แจ้ง

6.2 ผลการเดินตรวจความปลอดภัย โดย คปอ.เดือนก.พ.68 พื้นที่ Block 2 (เอกสารแนบ3)

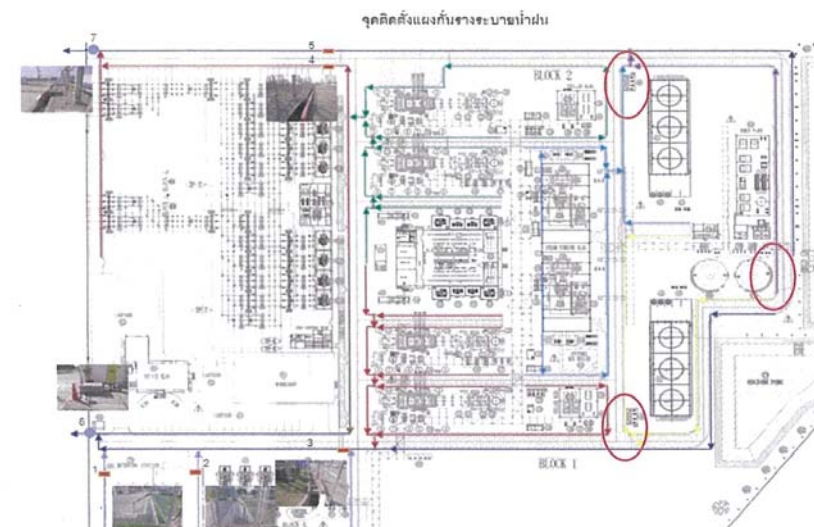
สถานที่	รายการ	สถานที่	ภาพประกอบ	แนวทางการแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ	หมายเหตุ
1	พบรั้วรั่วซึมเป็นวงกลมบริเวณใต้ฐานเสาเข็ม	EDG		พบคนมาทำรั้วรั่วซึมบริเวณใต้ฐานเสาเข็ม "พบคนมาทำรั้วรั่วซึมบริเวณใต้ฐานเสาเข็ม รีบรีบแก้ไขด่วน"	คปอ.	
2	พบสายขาดจากตู้ไฟฟ้าบริเวณใต้ฐานเสาเข็ม	EDG		แจ้งช่างไฟฟ้ามาซ่อม หากช่างไม่มาซ่อมให้ช่างไป ไปหาช่างมาซ่อม "พบคนมาทำรั้วรั่วซึมบริเวณใต้ฐานเสาเข็ม รีบรีบแก้ไขด่วน"	Plant Manager	
3	ไม่พบป้ายบอกข้อควรระวัง	EDG		แนะนำให้ช่างมาติดป้ายบอกข้อควรระวัง และ ติดป้าย เพื่อแจ้งเตือนการเดินสายจากท่อ ข้าง	คปอ.	

6.3 ผลการแก้ไขปัญหา ข้อเสนอแนะจากการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน กรณีสารเคมีหกทั่วโหล นำเสนอในการประชุมครั้งถัดไป

6.4 ผลการดำเนินงานแก้ไข Near Miss จากกิจกรรม Safety & Energy Day 2024 นำเสนอในการประชุมครั้งถัดไป

วาระที่ 7 เรื่องพิจารณา

- 7.1 จ้างเหมาทำส้วมหนึ่งส้วม Hydrant เนื่องจากป้ายหนีไฟหาย มติที่ประชุม: ให้ดำเนินการซ่อมแซมโดยใช้งบประมาณ O&M
- 7.2 เสนอจุดวางชุดกันสารเคมีเพิ่มเติม บริเวณที่มีการใช้งานสารเคมี ได้แก่ Chemical Feed Cooling Tower Block 1,2
มติที่ประชุม: ให้ดำเนินการซื้อชุดกันสารเคมี 2 ชุด ติดตั้งบริเวณดังกล่าว
- 7.3 ทบทวนบานประตูกันน้ำ กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน สารเคมี-น้ำมันหกทั่วโหล จากเดิมติดตั้ง 5 บานประตู
มติที่ประชุม: ให้นำจุดติดตั้งเพิ่มเติม มานำเสนอ



วาระที่ 8 อุบัติเหตุ / อุบัติการณ์ (เอกสารแนบ4)

8.1 ชั่วโมงทำงานปลอดภัย

- ชั่วโมงทำงานในเดือนมกราคม 2568 = 21,745 ชั่วโมงทำงาน
- ชั่วโมงการทำงานสะสม ตั้งแต่ ตั้งแต่พฤศจิกายน 2557- มกราคม 2568 = 2,852,025 ชั่วโมงทำงาน
- เป้าหมาย 3,000,000 ชั่วโมงทำงาน

8.2 อุบัติเหตุจากการทำงาน ไม่มี

8.4 สถานการณ์โรคระบาด เดือนม.ค. 2568 ไม่มี

วาระที่ 9 การเปลี่ยนแปลงกฎหมายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

เดือนม.ค. 2568 มีกฎหมายที่เกี่ยวข้อง 2 ฉบับ

9.1 ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขการจัดทำบันทึกผลการตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้าและบริเวณที่ไฟฟ้า 2568 ประกาศ 13 ม.ค.68

9.2 ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการตรวจสอบและรับรองความปลอดภัยของระบบไฟฟ้าในโรงงาน และเอกสารการตรวจสอบและรับรองความปลอดภัยของระบบไฟฟ้าในโรงงาน พ.ศ. 2567 ประกาศ 22 ม.ค.68

วาระที่ 10 การฝึกอบรมด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

- โปรแกรมเพื่อปฏิบัติงานก่อนเข้าทำงาน เดือนมกราคม 2568 รวม 30 บริษัท จำนวน 168 คน

ปฐมบทผู้รับเหมา เดือนมกราคม					
ที่	รายชื่อบริษัท	จำนวน			
1	Airco Limited. (Tiane)	7	16	PP Corporation Ordinary Partnership.	6
2	BCT Management Co.,Ltd.	3	17	ProMnent Fluid Controls (Thailand) Co., Ltd.	1
3	Bird Design Co.,Ltd.	3	18	Prompt Technical Services Ltd. (PTT's Sub-contractor)	3
4	ChemWork Co., Ltd.	1	19	PTT Dtitat Solution Co.,Ltd.	3
5	Environmental Solution Integrator Co.,Ltd. : ESI	4	20	PTT Public Company Limited.	28
6	Full System Engineering Co.,Ltd.	9	21	Rent And Carrier Limited Partnership : RAC	1
7	Hitachi Energy (Thailand) Limited.	2	22	RMS Quality Co.,Ltd.	9
8	Hi-Tech Network Co.,Ltd. (PTT's Sub-contractor)	4	23	Secot Co., Ltd.	23
9	Krittapom 1688 Limited Partnership. (PTT's Sub-contractor).	8	24	Torishima Service Solutions (Thailand) Co.,Ltd.	3
10	Leymas Co.,Ltd.	6	25	United Motor Works (Siam) Public Co., Ltd.	2
11	MARC (Thailand) Co., Ltd.	3	26	V.I.K. Electric Service partnership	3
12	Matrix Cooling Co.,Ltd.	4	27	Veolia Water Technologies (Thailand) Ltd.	1
13	Numchoke Marketing Co.,Ltd.	1	28	Water Test Co.,Ltd.	2
14	Pirachuch Air Service Limited Partnership.	6	29	Kongsutthipol Services Part., Ltd.	15
15	Plufotech Co.,Ltd	10	30	I.P.Security Center (1979) Ltd.	13
			รวม		168

วาระที่ 11 ข้อเสนอแนะด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

11.1 IMS Card เดือนมกราคม 2568 ทั้งหมด 9 ฉบับ ผู้ส่ง 5 คน อยู่ระหว่างหน่วยงานที่เกี่ยวข้องปรับปรุงแก้ไข DCC 3 ฉบับ

สถานะบัตร IMS CARD									
ที่	รหัส	รายละเอียด	หน่วยงานผู้ส่ง	สถานะ	วันที่รับ	CAR	SAFE	ผลการแก้ไข	สถานะ
1	001	ชี้แจง EIT 100%	ฝ่ายการตรวจสอบและให้คำปรึกษา/ฝึกอบรม	ส่งการปฏิบัติงาน	1-Jan-25	1	1	ดำเนินการแก้ไข และให้คำปรึกษา	ปิด
2	002	พบการปฏิบัติงานไม่ถูกต้อง 2 ข้อผิดพลาด	ฝ่ายการปฏิบัติงาน	ดำเนินการแก้ไข	1-Jan-25	2	1	ดำเนินการแก้ไข และให้คำปรึกษา	ปิด
3	003	พบการปฏิบัติงานไม่ถูกต้อง 2 ข้อผิดพลาด	ฝ่ายการปฏิบัติงาน	ดำเนินการแก้ไข	1-Jan-25	1	1	ดำเนินการแก้ไข และให้คำปรึกษา	ปิด

4	004	พบการปฏิบัติงานไม่ถูกต้อง 2 ข้อผิดพลาด	ฝ่ายการปฏิบัติงาน	ดำเนินการแก้ไข	1-Jan-25	1	1	ดำเนินการแก้ไข และให้คำปรึกษา	ปิด
5	005	พบการปฏิบัติงานไม่ถูกต้อง 2 ข้อผิดพลาด	ฝ่ายการปฏิบัติงาน	ดำเนินการแก้ไข	3-Jan-25	1	1	ดำเนินการแก้ไข และให้คำปรึกษา	ปิด
6	006	พบการปฏิบัติงานไม่ถูกต้อง 2 ข้อผิดพลาด	ฝ่ายการปฏิบัติงาน	ดำเนินการแก้ไข	17-Jan-25	1	1	ดำเนินการแก้ไข และให้คำปรึกษา	ปิด
7	007	พบการปฏิบัติงานไม่ถูกต้อง 2 ข้อผิดพลาด	ฝ่ายการปฏิบัติงาน	ดำเนินการแก้ไข	21-Jan-25	1	1	ดำเนินการแก้ไข และให้คำปรึกษา	ปิด
8	008	พบการปฏิบัติงานไม่ถูกต้อง 2 ข้อผิดพลาด	ฝ่ายการปฏิบัติงาน	ดำเนินการแก้ไข	27-Jan-25	1	1	ดำเนินการแก้ไข และให้คำปรึกษา	ปิด
9	009	พบการปฏิบัติงานไม่ถูกต้อง 2 ข้อผิดพลาด	ฝ่ายการปฏิบัติงาน	ดำเนินการแก้ไข	31-Jan-25	1	1	ดำเนินการแก้ไข และให้คำปรึกษา	ปิด
รวม									

วาระที่ 12 ติดตามงานค่าใช้จ่ายกันคน

- 12.1 การแจ้งซ่อมค่าใช้จ่ายกันคน ให้แจ้งเข้ากลุ่มคปอ. ส่วนงานความปลอดภัย (สปส.) จะดำเนินการต่อไปในขั้นตอนถัดไป
- 12.2 ดำเนินการเสร็จสิ้น : 21 ม.ค.68 Mechanicalซ่อมค่าใช้จ่ายกันคนบริเวณอาคาร Steam building โดยรถเข็น(BOOM LIFT)
- 12.3 ดำเนินการเสร็จสิ้น : 31 ม.ค.68 บริษัท เบิร์ด ดีไซน์ จำกัด PO672220 งานซ่อมค่าใช้จ่ายกันคน Steam building
- 12.4 รอดำเนินการ : บริษัท เบิร์ด ดีไซน์ จำกัด PO662109 งานซ่อมค่าใช้จ่ายกันคน Pipe Rack หลัง E&C Building.
- 12.5 รอดำเนินการ : PR671875 Boiler Feed Pump Block 1&2

วาระที่ 13 เรื่องอื่นๆ

- 13.1 ทบทวนนโยบายการป้องกันและแก้ไขปัญหายาเสพติดในสถานประกอบการ ไม่มีการเปลี่ยนแปลงแจ้งประกาศฉบับพ.ศ.ปัจจุบัน และปรับ A3 ให้ผู้ปฏิบัติงานทุกคนลงนามรับทราบนโยบาย
- 13.2 นำเสนอแผนงาน มยส. 2568 เพื่อเสนอ กจก. อนุมัติ

แผนการดำเนินงาน มทราฐนการป้องกันและแก้ไขปัญหายาเสพติดในสถานประกอบการ ประจำปี 2568														
บริษัท ราชบุรีเอดส์ โคเจนเออร์จีน จำกัด														
งบประมาณ ตามงบโครงการ มยส. ที่อนุมัติในงบประมาณบริษัท ประจำปี 2568														
ลำดับที่	กิจกรรม	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	ผู้รับผิดชอบ
1	การบริหารจัดการ													
1.1	การทบทวนนโยบาย													คณะกรรมการ
1.2	การจัดทำแผนงาน/งบประมาณกิจกรรม													คณะกรรมการ
2	คณะทำงาน													
2.1	การประชุมของคณะทำงาน													คณะกรรมการ
2.2	การจัดทำเอกสารผลการดำเนินงานของคณะทำงาน													คณะกรรมการ
3	การประกาศ ประชาสัมพันธ์ วัฒนธรรมต่อต้านยาเสพติด													
3.1	ทำป้าย ประกาศ โปสเตอร์ Newsletter เกี่ยวกับยาเสพติด													สพ.ก.
3.2	การสื่อสารนโยบายและเป้าหมายไปยังผู้ปฏิบัติงาน													คณะกรรมการ
3.3	ให้วิทยากรบรรยาย													คณะกรรมการ
3.4	การให้ความรู้ฝึกอบรมผู้ปฏิบัติงาน													สพ.ก.สพ.ก.
4	มาตรการเฝ้าระวัง พฤติกรรมที่ผิดปกติ													
4.1	การจัดเก็บข้อมูลประวัติผู้ปฏิบัติงาน													สพ.ก.
4.2	การเฝ้าระวังพฤติกรรมผิดปกติของผู้ปฏิบัติงาน													หัวหน้าหน่วยงาน
4.3	ตรวจวัดแอลกอฮอล์													
4.4	การให้ความรู้เกี่ยวกับยาเสพติดแก่ผู้ปฏิบัติงาน													คณะกรรมการ
4.5	การให้ความรู้เกี่ยวกับยาเสพติดแก่ผู้ปฏิบัติงาน													สพ.ก.สพ.ก.

วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบ

- 2.1 แจ้งกำหนดการซ่อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ ระดับ 2 สมมุติสถานการณ์เกิดไฟไหม้ที่เครื่อง EDG และเกิดการระเบิด วันที่ 28 เม.ย. 68 เวลา 9.00-12.00น. หน่วยฝึกควบคุมการซ้อมโดยเทศบาลเมืองโพธาราม ผู้ที่เกี่ยวข้อง
1. นายกเทศบาลตำบลเจ็ดเสมียน ผู้บัญชาการเหตุ ระดับ 2
 2. รดับเพลิงเทศบาลตำบลเจ็ดเสมียน ยกระดับแผนฉุกเฉินระดับ 2
 3. ผอ.นิคมอุตสาหกรรมราชบุรี ที่ปรึกษานับสนุน ผู้บัญชาการเหตุ ระดับ 2
 4. ผู้สังเกตการณ์ คณะกรรมการไต่ราคาฯ ตั้งพื้นที่บริเวณใกล้จุดเกิดเหตุ (ถ้ามี)
- 2.2 แจ้งกำหนดการตรวจติดตามภายนอก Re-certification ISO 9001, ISO 45001 วันที่ 17 และ 21 เม.ย. 68
- 2.3 งานซ่อมบำรุง 13-15 เม.ย 68 (Block1 Total Shutdown due to wets gas shutdown.) ผู้รับเหมาประมาณ 30 คน

วาระที่ 3 รับรองรายงานการประชุม

- 3.1 คณะกรรมการฯ รับรองรายงานการประชุมครั้งที่ 2/2568 (เอกสารแนบ1)

วาระที่ 4 รายงานผลการดำเนินการ

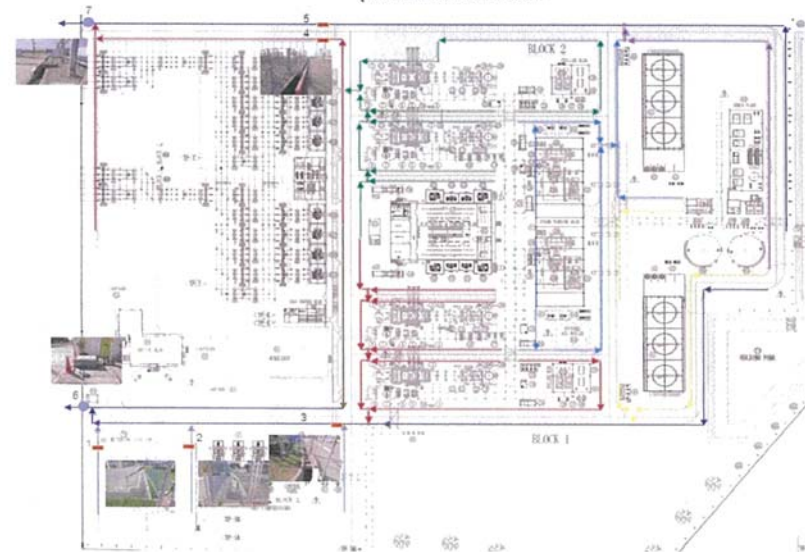
- 4.1 แผนงาน คปอ.ปี 2568 (เอกสารแนบ2)

คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน									
2	การซ้อมรับเหตุฉุกเฉิน								
2.1	ซ้อมแผนฉุกเฉิน, การหนีภัย	ค.ส.	ศูนย์ไฟไหม้	PLAN					IA
				ACTUAL		17			
3	ประชุมคณะกรรมการ คปอ.	ทุกเดือน	คปอ.	PLAN	21	18	18		ตามกำหนด
				ACTUAL	21	18	18		ทุกวันที่มีการดำเนินงาน 3 ของเดือน
4	กิจกรรมรณรงค์ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน								
5	ผู้มีความปลอดภัย								
5.1	รายงานผู้มีความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน	ค.ส./ค.ส.	คปอ.	PLAN					ตามกำหนด
				ACTUAL		25			
5.2	รายงานผู้มีความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน	ค.ส./ค.ส.	คปอ.	PLAN					ตามกำหนด
				ACTUAL		20			
6	การสำรวจ /ตรวจวัด สภาพแวดล้อมในการทำงาน								
6.1	การประเมินความเสี่ยงด้านความปลอดภัย	ทุกเดือน	คปอ.	PLAN	21	18	18		ตามกำหนด
				ACTUAL	21	18	18		
6.2	ตรวจวัดเสียงในชั้นปฏิบัติงาน (Work Place Noise Monitoring)	ปีละ 3 ครั้ง	ศูนย์เสียง	PLAN					IA
			ศูนย์ไฟไหม้	ACTUAL		7			
7	งานกิจกรรม								
7.1	คณะกรรมการความปลอดภัย	ม.ค.	คปอ.	PLAN					ขอพิจารณา ตามกำหนด
				ACTUAL	15-16				
8	การรายงานผลการดำเนินงานที่ไม่ปลอดภัย/ข้อเสนอแนะด้านความปลอดภัย								
8.1	MS CARD	ทุกเดือน	คปอ.	PLAN	31	28	31		
				ACTUAL	31	28			
8.2	การประเมินการบาดเจ็บ / Near miss	ทุกเดือน	ศูนย์เสียง	PLAN					
			ศูนย์ไฟไหม้	ACTUAL	10				
8.3	รายงานอุบัติการณ์ความปลอดภัย	ทุกเดือน	ศูนย์เสียง	PLAN	10	10	10		
			ศูนย์ไฟไหม้	ACTUAL	5	6	7		
9	ติดตามโครงการปรับปรุงเพื่อความปลอดภัย	ทุกเดือน							
9.1	FR611875 Boiler Feed Pump Block 162 680,000 บาท		คปอ.	PLAN	*31				เรื่องเป็นแผนสำรอง
				ACTUAL					*Required Date
9.2	FR611028 งานซ่อมบำรุงเครื่องปรับอากาศ Chiller unit 2		คปอ.	PLAN		*31			ยังไม่อนุมัติ PO
				ACTUAL					*Required Date
9.3	FR611045 Cleaning chiller and Air compressor building Block 2		Mechanic	PLAN		*31			ยังไม่อนุมัติ PO
				ACTUAL					*Required Date
9.4	FR611131 install storm drain cover 199,200.00 บาท		คปอ.	PLAN					*Required Date
				ACTUAL					ยังไม่อนุมัติ PO
12	ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย	ทุกเดือน							
12.1	PO612220 Service Repair Bird Net to at Steam building		คปอ.	PLAN	29-31				
			Mechanic	ACTUAL	31				
12.2	PO621209 Warranty Claim งานติดตั้งสายพานลำเลียง Pipe Rack		Mechanic	PLAN		28	31		ดำเนินการต่อเนื่อง มีค.
				ACTUAL		28			
ผลสำเร็จ					90%	80%			

วาระที่ 5 การติดตามเรื่องสืบเนื่องจากการประชุม คปอ.

- เสนอจุดวางชุดกันสารเคมีเพิ่ม บริเวณที่มีการใช้งานสารเคมี ได้แก่ Chemical Feed Cooling Tower Block 1,2 มติที่ประชุม : ให้ดำเนินการซื้อชุดกันสารเคมี 2 ชุด ติดตั้งบริเวณดังกล่าว งบประมาณคปอ.
- ทบทวนบานประตูกันน้ำ กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน สารเคมี-น้ำมันหกรั่วไหล จากเดิมติดตั้ง 5 บานประตู มติที่ประชุม : ให้นำจุดติดตั้งเพิ่มเติม และให้พิจารณาเส้นทางสีเขียว-แดงที่น้ำมัน อาจมีการรั่วไหลเมื่อเกิดเหตุ O&M ตั้งงบประมาณดำเนินการปี 2569 หรือ ใช้งบคปอ.ไตรมาส 4

จุดติดตั้งถังกันสารเคมี



วาระที่ 6 รายงานสภาพการณ์ที่ต่ำกว่ามาตรฐาน / ผลการ Safety Walk Down

- 6.1 ผลการเดินตรวจความปลอดภัยที่อยู่ระหว่างหน่วยงานที่เกี่ยวข้องปรับปรุงแก้ไข

สถานที่..... Power Plant Block 1..... วันที่.....21 มกราคม 2568.....					
ที่	รายการ	สถานที่	ภาพประกอบ	แนวทางการแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ
4	ป้ายหนีภัยทางชีวิต บริเวณตู้ Hydrant	EDG		สำรวจตู้ขึ้นๆ เพื่อปรับปรุงแก้ไขในคราวเดียวกัน	SAFETY
					เชิด

6.2 ผลการเดินตรวจความปลอดภัย โดย คปอ.เดือนมี.ค.68 พื้นที่ WTP (เอกสารแนบ3)

สถานที่..... Water Treatment Plant..... วันที่.....28 มีนาคม 2568.....					
ที่	รายการ	สถานที่	ภาพประกอบ	แนวทางการแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ
1	พบน้ำขุ่นบริเวณใต้สะพาน	WTP		ชี้แจงกับวิศวกรผู้รับผิดชอบ และปรับน้ำให้ใสขึ้น	คปอ. สนคปอ.
2	Filler เครื่องเติมอากาศ (Cooling Tower) วางท่อใต้บริเวณใต้ถังจัด น้ำดิบยังดูขุ่นไม่ชัดเจน	WTP		ดำเนินการฉีดล้างถังเติมอากาศ และตรวจสอบระบบท่อ	Plant Manager
3	พบคนเดินขึ้นถังเก็บน้ำดิบ	WTP		แนะนำให้ปฏิบัติตามกฎความปลอดภัย	Plant Manager
4	พบบริเวณถังเก็บน้ำดิบมีกลิ่นเหม็น	WTP		ทำรายงานเพื่อแจ้งผู้บริหาร ทราบถึงกลิ่นเหม็น และแจ้งให้วิศวกรผู้รับผิดชอบ ตรวจสอบ	คปอ. Plant Manager

6.3 ผลการแก้ไขปัญหา ข้อเสนอแนะจากการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน กรณีสารเคมีหกรั่วไหล (เอกสารแนบ4)

• ข้อเสนอแนะจากแผนฉุกเฉิน กรณีสารเคมีหกรั่วไหล วันที่ 17 กุมภาพันธ์ 2568

2.1 ปัญหา การใช้น้ำจากบ่อน้ำดิบที่มีกลิ่นเหม็น

ข้อเสนอแนะ

รายละเอียดแนวทางแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ
1. ให้ทีมฉุกเฉินประเมินสภาพถังเก็บน้ำดิบว่ามีกลิ่นเหม็นหรือไม่ หากมีกลิ่นเหม็นให้รีบดำเนินการแก้ไขโดยเร็วที่สุด	นพรัตน์ ทีมฉุกเฉิน
2. ระหว่างทางจากจุดเกิดเหตุไปยังจุดเกิดเหตุ ต้องรีบแจ้งเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้อง	
3. ก่อนเข้าพื้นที่เกิดเหตุ ต้องมีการประเมินความเสี่ยง On Scene Commander เพื่อการควบคุมพื้นที่	

2.2 ปัญหา มีความสับสนในการเรียกทีมปฏิบัติงานของหน่วยงาน OEG และ RWC

ข้อเสนอแนะ

รายละเอียดแนวทางแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ
1. ให้ทีมปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องกับหน่วยงาน OEG, ทีมปฏิบัติงาน RWC	นพรัตน์

2.3 ปัญหา ความไม่ชัดเจนในการส่งสัญญาณจากจุดเกิดเหตุไปยังหน่วยงาน

ข้อเสนอแนะ

รายละเอียดแนวทางแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ
1. ให้ On Scene Commander แจ้งทีมปฏิบัติงานของ RWC เมื่อมีการเกิดเหตุขึ้น	นพรัตน์

ข้อเสนอแนะจากคปอ. : วิชาชีพ เพิ่มการทบทวนและเน้นย้ำบทบาทการสื่อสาร ด้วยข้อความที่ชัดเจน

• การซ้อมแผนฉุกเฉินหม้อไอน้ำระเบิด (Auxiliary Boiler) วันที่ 7 มีนาคม 2568

2.1 ปัญหา ความไม่ชัดเจนของข้อมูลและข้อมูลความเสี่ยงในช่วงการซ้อมแผนฉุกเฉิน

ข้อเสนอแนะ

รายละเอียดแนวทางแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ
- ให้ทีมปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องกับหม้อไอน้ำ	นพรัตน์

2.2 ปัญหา ข้อมูลความเสี่ยงที่ต้องใช้สำหรับการซ้อมแผนฉุกเฉิน

ข้อเสนอแนะ

รายละเอียดแนวทางแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ
- ให้ทีมปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องกับหม้อไอน้ำ	นพรัตน์

2.3 ปัญหา จุดควบคุมความเสี่ยงในส่วนที่เชื่อมกับหม้อไอน้ำ

ข้อเสนอแนะ

รายละเอียดแนวทางแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ
- ให้ทีมปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องกับหม้อไอน้ำ	นพรัตน์

2.4 ปัญหา ผลการซ้อมแผนฉุกเฉินไม่สอดคล้องกับแผนฉุกเฉิน

ข้อเสนอแนะ

รายละเอียดแนวทางแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ
- จัดให้มีการซ้อมแผนฉุกเฉิน	นพรัตน์

2.5 ปัญหา ผลการซ้อมแผนฉุกเฉินไม่สอดคล้องกับแผนฉุกเฉิน

ข้อเสนอแนะ

รายละเอียดแนวทางแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ
- แจ้งให้ทีมปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้อง	นพรัตน์

2.6 ปัญหา ผลการซ้อมแผนฉุกเฉินไม่สอดคล้องกับแผนฉุกเฉิน

ข้อเสนอแนะ

รายละเอียดแนวทางแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ
- แจ้งให้ทีมปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้อง	นพรัตน์

ข้อเสนอแนะจากคปอ. :

2.1 เพิ่มข้อความตอนประกาศ ผู้ปฏิบัติงานในพื้นที่ "....." ข้อเสนอแนะจากคปอ.

2.2 จัดทำแผนปฏิบัติการส่งตัวผู้ป่วย และหน่วยงาน RWC OEG KSP IP

วาระที่ 7 เรื่องพิจารณา ไม่มี

วาระที่ 8 อุบัติเหตุ / อุบัติการณ์ (เอกสารแนบ5)

8.1 ชั่วโมงทำงานปลอดภัย

- ชั่วโมงทำงานในเดือนกุมภาพันธ์ 2568 = 19,969 ชั่วโมงทำงาน
- ชั่วโมงการทำงานสะสม ตั้งแต่ ตั้งแต่พฤศจิกายน 2557- กุมภาพันธ์ 2568 = 2,871,994 ชั่วโมงทำงาน
- เป้าหมาย 3,000,000 ชั่วโมงทำงาน

8.2 อุบัติเหตุจากการทำงาน ไม่มี

8.4 สถานการณ์โรคระบาด เดือนก.พ. 2568 ไม่มี

8.5 ให้คำปรึกษาด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย 1 ราย เรื่องสุขภาพจิต แนะนำให้เข้าไปรับคำปรึกษาที่โรงพยาบาลตามสิทธิการรักษา แผนกแผนกจิตเวช

เดือนมี.ค. 2568 มีกฎหมายที่เกี่ยวข้อง 1 ฉบับ

[illegible]

- ประเมินเทศบาลปฏิบัติงานก่อนเข้าทำงาน เดือนกุมภาพันธ์ 2568 รวม 27 บริษัท จำนวน 143 คน

ปฐมนิเทศผู้รับเหมา เดือนกุมภาพันธ์		
ที่	รายชื่อบริษัท	จำนวน
1	A.S.Building Co.,Ltd.	7
2	Airco Limited. (Trane)	1
3	Atlas Copco (Thailand) Limited	3
4	BCT Management Co.,Ltd.	1
5	Bird Design Co.,Ltd.	11
6	Data Thai Co.,Ltd.	1
7	Focuslab Limited.	3
8	Ion Exchange PSS Ltd.	16
9	Liquid Purification Engineering International Co., Ltd. : LPE;	6
10	MARC (Thailand) Co., Ltd.	6
11	Nalco Industrial Services (Thailand) Co., Ltd.	9
12	Numchoke Marketing Co.,Ltd.	1
13	Power Center Service Co.,Ltd.	11
14	Power Integration Co.,Ltd.	3
15	PP Maitong Rungruang Co.,Ltd.	19
16	Prodrive System Co.,Ltd.	4
17	ProMinent Fluid Controls (Thailand) Co., Ltd.	1
18	Prompt Technical Services Ltd. (PTT's Sub-contractor)	3
19	PTT Public Company Limited.	1
20	RMS Quality Co.,Ltd.	2
21	Taeko Valve Service Co.,Ltd.	4
22	Thanakhom Sathapat partnership.	14
23	Thong Phan Chang Electric Co., Ltd.	1
24	Tirathai Public Company Limited.	4
25	VCP Engineering and Service Co.,Ltd.	7
26	Work Crane Co.,Ltd.	2
27	trainee	2

วาระที่ 11 ข้อเสนอแนะด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

11.1 IMS Card เดือนกุมภาพันธ์ 2568 ทั้งหมด 14ฉบับ อยู่ระหว่างหน่วยงานที่เกี่ยวข้องปรับปรุงแก้ไข DCC 11 ฉบับ

[illegible]

12.1 การแจ้งข้อหาช่วยกันลักให้แจ้งเข้ากลุ่มคปอ. ส่วนงานความปลอดภัย (สปส.) จะดำเนินการต่อในขั้นตอนถัดไป

12.2 ดำเนินการเสร็จสิ้น : 21 ม.ค.68 Mechanicalซ่อมดาข่ายกันนกบริเวณอาคาร Steam building โดยรถเช่า(BOOM LIFT)

12.3 ดำเนินการเสร็จสิ้น : 31 ม.ค.68 บริษัท เบิร์ด ดีไซน์ จำกัด PO672220 งานซ่อมตาสายกันนก Steam building

12.4 รอดำเนินการ : บริษัท เบิร์ด ดีไซน์ จำกัด PO662109 งานซ่อมตาข่ายกันนก Pipe Rack หลัง E&C Building.

12.5 รอตำนเนินการ : PR671875 Boiler Feed Pump Block 1&2

12.6 รอดำเนินการ : PR681028 งานจ้างเหมาปิดช่องนกเข้า พื้นที่อาคาร Chiller unit 2

12.7 รอดำเนินการ : PR681045 Cleaning chiller and Air compressor building Block 2

12.8 มีการสอบถามจากหน่วยงานจัดซื้อ ทางอีเมลสำหรับ Confirm งานจ้าง 3 รายการดังนี้

1. PR671875 Boiler Feed Pump Block 1&2

2. PR681028 งานจ้างเหมาปิดช่องนกเข้า พื้นที่อาคาร Chiller unit 2

3. PR681045 Cleaning chiller and Air compressor building Block 2

สรุปมติ : ให้ดำเนินการตามที่ดำเนินการออก PR ทั้ง 3 รายการ เพื่อปรับปรุงสภาพแวดล้อมในการทำงาน ให้

ผู้ปฏิบัติงานมีสุขภาพอนามัยที่ดี ลดความเสี่ยงจากเชื้อโรครุนแรง และเพิ่มความสะดวกที่เครื่องจักรอุปกรณ์

รายงานการประชุม คปอ. ครั้งที่ 3/2568 หน้า 7 ของ 8

วาระที่ 13 เรื่องอื่นๆ

- 13.1 ห้ามผู้ปฏิบัติงานและจ้างเหมานำอุปกรณ์ไฟฟ้าเข้ามาเขตโรงไฟฟ้า
- 13.2 กิจกรรมกีฬามวยส. ปี2568 จะจัดให้รูปแบบกิจกรรมกลุ่ม โดยแบ่งกลุ่ม และทำกิจกรรมสะสมคะแนน หากสำเร็จจะได้รับรางวัลตามลำดับ รายละเอียดให้เลขาฯ นำส่งเพื่อพิจารณาครั้งต่อไป

ปิดการประชุม : 11.50 น.

กำหนดประชุมครั้งต่อไป วันที่ 29 เมษายน 2568 เวลา 14.00 น. : เดินทางถึงพื้นที่ E&C Building



ผู้บันทึกรายงานการประชุม



ประธาน คปอ.

รายงานการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ครั้งที่ 4/2568

วันที่ 29 เมษายน 2568 เวลา 14.00 – 15.00 น.

ห้องประชุมโพลิน ชั้น 1 อาคารสำนักงาน

ผู้เข้าร่วมประชุม

1.		ประธานคณะกรรมการ	ผู้แทนนายจ้างระดับบริหาร
2.		กรรมการ	ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
3.		กรรมการ	ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
4.		กรรมการ	ผู้แทนลูกจ้าง
5.		กรรมการ	ผู้แทนลูกจ้าง (จบ.วิชาชีพ)
6.		กรรมการ	ผู้แทนลูกจ้าง
7.		กรรมการและเลขานุการ	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ

ผู้ไม่เข้าร่วมประชุม - ไม่มี

วาระที่ 1 Safety Moment (คุณนพพล)

ฮีทสโตรก (Heat Stroke) อันตรายจากอากาศร้อนที่ไม่ควรมองข้าม

ฮีทสโตรก (heat stroke) หรือที่เรียกว่าโรคลมแดด เป็นภาวะรุนแรงที่เกิดจากการที่ร่างกายไม่สามารถควบคุมอุณหภูมิได้เมื่ออยู่ในสภาพแวดล้อมที่มีความร้อนสูง ทำให้เกิดการสูญเสียการทำงานของระบบต่าง ๆ ในร่างกาย ส่งผลให้อวัยวะหมดสติ ชัก และรุนแรงถึงขั้นเสียชีวิตได้

อาการ ฮีทสโตรก (heat stroke) อาการของฮีทสโตรก สามารถแบ่งออกได้ตามความรุนแรงของอาการ ดังนี้:

- อาการเบื้องต้น
 - ปวดศีรษะ และมีอาการเวียนหัว
 - ปวดเมื่อยกล้ามเนื้อ
 - เหนื่อยอย่างมาก หรือบางครั้งเหงื่อไม่ออกเลยในบางกรณีที่ร่างกายร้อนเกินไปจนระบบขับเหงื่อหยุดทำงาน
- อาการรุนแรง
 - ชัดน้ำจากการสูญเสียความร้อน
 - ฮีทสโตรกหรือโรคลมแดด มีภาวะชัก หมดสติ หรือการเต้นของหัวใจผิดปกติ

➤ การปฐมพยาบาล

ฮีทสโตรก ปฐมพยาบาลอย่างแรกคือ

- ต้องดูว่าคนไข้มีภาวะความรู้สึกตัวที่ผิดปกติไปหรือไม่ ถ้ามีภาวะความรู้สึกตัวที่ผิดปกติไป ให้ไปคลีฟหรือดูว่าการหายใจเขาผิดปกติหรือไม่ ถ้ามีการหายใจที่ผิดปกติ ต้องทำ CPR และโทร 1669 เพื่อเรียกรถพยาบาลมารับผู้ป่วยไปโรงพยาบาล
- ในกลุ่มผู้ป่วยที่ยังมีสติรู้สึกตัวที่ปกติคืออยู่ ก็สามารถนำผู้ป่วยเข้ามาในที่ร่มได้ และให้ผู้ป่วยดื่มน้ำให้เยอะ ๆ และรีบลดอุณหภูมิร่างกายโดยการใช้น้ำแข็ง หรือการใช้ cool blanket คือการใช้ผ้าเย็น ใส่น้ำแข็งลงไป แล้วให้ผู้ป่วยนอนอยู่ในที่นั้น ถ้ามีพัดลม สามารถเปิดพัดลมได้
- ถ้าใช้เป็นผ้าชุบน้ำ ในคนที่ที่เป็นโรคลมแดดฮีทสโตรก มักจะไม่ค่อยได้ผล แต่สามารถใช้ได้ โดยการเช็ดตัวให้เช็ดตัวเหมือนผู้ป่วยที่เป็นไข้ คือเช็ดสวนขึ้นมาเข้าทางหัวใจ เช็ดทางเดียว และเปิดพัดลม

➤ การดูแลตัวเองในหน้าร้อน คือ

- ดื่มน้ำให้มากขึ้นกว่าปกติ : โดยเฉพาะเมื่อต้องออกกำลังกายหรือทำงานในที่กลางแจ้ง
- หลีกเลี่ยงการอยู่กลางแจ้งเป็นเวลานาน : หากต้องออกกลางแจ้ง ควรใส่หมวกหรือกางร่มเพื่อป้องกันความร้อน
- ใส่เสื้อผ้าที่ระบายอากาศได้ดี: เพื่อช่วยให้ร่างกายสามารถระบายความร้อนได้ง่ายขึ้น
- พักในที่ร่มและมีลมพัดผ่าน : ควรหาที่พักในที่ที่มีการระบายอากาศดี เช่น ห้องที่มีพัดลมหรือเครื่องปรับอากาศ
- ไม่ควรออกกำลังกายหนักในช่วงที่ อากาศร้อนจัด : เลือกช่วงเวลาที่อากาศเย็นลง หรือทำกิจกรรมในช่วงเช้าหรือเย็นแทน
- ไม่ควรอยู่ในห้องปิด : เปิดประตู หน้าต่างเพื่อให้อากาศถ่ายเทได้สะดวก

วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบ

- 2.1 ประธานแจ้งขอขอบคุณ ที่ดำเนินการซ่อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ ระดับ 2 สมมุติสถานการณ์เกิดไฟไหม้ที่เครื่อง EDG และเกิดการระเบิด วันที่ 28 เม.ย. 68 ผ่านไปได้อย่างราบรื่น และได้รับข้อเสนอแนะต่างๆเพื่อการปรับปรุงต่อไป
- 2.2 แจ้งผลการตรวจติดตามภายนอก Re-certification ISO 9001, ISO 45001 วันที่ 17 และ 21 เม.ย. 68 มีข้อเสนอแนะหากนำไปปรับปรุงจะทำให้ระบบมีประสิทธิภาพมากขึ้น 2 เรื่อง
 1. พบการจัดเก็บสารเคมีแต่ละประเภทตามแผนผังที่กำหนด แต่อย่างไรก็ตามเพื่อลดความเสี่ยงของการจัดเก็บสารเคมี ไม่สามารถเก็บด้วยกันได้ จึงควรพิจารณากำหนดตารางการจัดเก็บสารเคมี และติดป้ายสื่อสารในพื้นที่จัดเก็บสารเคมีเพิ่มเติม
 2. จากกลุ่ม confined space work permit no. 048 และ 049 มีการควบคุมตามกฎหมายและระเบียบปฏิบัติ OEG-RW-014.21 เป็นอย่างดี และเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการควบคุมงานในพื้นที่อับอากาศองค์กรอาจพิจารณาเพิ่มเติมในการกำหนดความถี่ในการตรวจวัดปริมาณ O₂/ก๊าซไวไฟ/ก๊าซพิษ ในระหว่างทำงานในพื้นที่อับอากาศ, การลงเวลาเข้าและออกในแต่ละบุคคล และการลงนามของผู้ควบคุมงานให้ชัดเจน
- 2.3 กำหนดซื้อแผนฉุกเฉิน กรณีน้ำท่วม วันที่ 20 พ.ค. 68
- 2.4 แผนการตรวจวัดสภาพแวดล้อมในการทำงาน แสงสว่าง เสียง ความร้อน วันที่ 23 พ.ค. 68 เลื่อนเป็น 29 พ.ค. 68

วาระที่ 3 รับรองรายงานการประชุม

- 3.1 คณะกรรมการฯ รับรองรายงานการประชุมครั้งที่ 3/2568 (เอกสารแนบ1)

วาระที่ 4 รายงานผลการดำเนินการ

4.1 แผนงาน คปอ.ปี 2568 (31 มี.ค. 68) (เอกสารแนบ2)


	แผนการดำเนินงาน	กำหนดเสร็จ	ผู้รับผิดชอบ	เวลาและผลงานตามแผนที่ปฏิบัติงานจริง											
				Plan / Actual	มค.	กพ.	มีค.	เมย.	พค.	มิย.					
คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน															
2	การซ้อมรับเหตุฉุกเฉิน														
2.2	ซ้อมแผนฉุกเฉิน, หนีไฟหนีระเบิด	มี.ค.	คุณภรรัตน์	PLAN				7							
				ACTUAL				7							
3	ประชุมคณะกรรมการ คปอ.	ทุกเดือน	คปอ.	PLAN	21	18	18	22	20	17					
				ACTUAL	21	18	28	29							
6	การสำรวจ /ตรวจวัด สภาพแวดล้อมในการทำงาน														
6.1	การเดินตรวจความปลอดภัยโดย คปอ.	ทุกเดือน	คปอ.	PLAN	21	18	18	22							
				ACTUAL	21	18	28	29							
7	งานฝึกอบรม														
7.2	ทบทวนข้อกำหนด ISO 9001 & ISO 45001	มี.ค.	สปลง	PLAN											
				ACTUAL				5							
7.3	เทคนิคการติดตั้งรับและ การตรวจจอบนรับ	ปีละ 1 ครั้ง	คุณภรรัตน์	PLAN											
				ACTUAL											
8	การรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัย/ข้อเสนอแนะด้านความปลอดภัย														
8.1	MAS CARD	ทุกเดือน	สปลง	PLAN	31	28	31								
			คปอ.	ACTUAL	31	28	31								
8.3	รายงานอุบัติเหตุความปลอดภัย	ทุกเดือน	คุณภรรัตน์	PLAN	10	10	10								
			คุณภรรัตน์	ACTUAL	5	6	7								
9	ติดตามโครงการปรับปรุงเพื่อความปลอดภัย	ทุกเดือน													
9.1	PR671875 Boiler Feed Pump Block 1&2 480,000 บาท		คปอ.	PLAN	*31										
				ACTUAL											
9.2	PR681028 งานจ้างหม้อไอน้ำซ่อมแก้ไข ที่อาคาร Chiller unit 2		คปอ.	PLAN			*7								
				ACTUAL											
9.3	PR681045 Cleaning chiller and Air compressor building Block 2		Mechanic	PLAN			*7								
				ACTUAL											
9.4	PR681131 install storm drain cover 199,200.00 บาท		คปอ.	PLAN				*7							
				ACTUAL											
12	ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย	ทุกเดือน													
12.2	PC662109 Warranty Claim งานติดตั้งสายกับบน บริเวณ Pipe Rack		Mechanic	PLAN		28	31								
				ACTUAL		28	31								


วาระที่ 5 การติดตามเรื่องสืบเนื่องจากการประชุม คปอ.

- เสนอจุดวางชุดกันสารเคมีเพิ่ม บริเวณที่มีการใช้งานสารเคมี ได้แก่ Chemical Feed Cooling Tower Block 1,2
มติที่ประชุม : ให้ดำเนินการซื้อชุดใส่ชุดกันสารเคมี 2 ชุด ติดตั้งบริเวณดังกล่าว งบประมาณคปอ. อยู่ระหว่างดำเนินการ

วาระที่ 6 รายงานสภาพการณ์ที่ต่ำกว่ามาตรฐาน / ผลการ Safety Walk Down

6.1 ผลการเดินตรวจความปลอดภัยที่อยู่ระหว่างหน่วยงานที่เกี่ยวข้องปรับปรุงแก้ไข

สถานที่..... Power Plant Block 1..... วันที่.....21 มกราคม 2568.....					
ร.ร.	รายการ	สถานที่	ภาพประกอบ	แนวทางการแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ
4	ป้ายขอใช้สาย บริเวณ Hydrant	EDG		สำรวจผู้รับฯ เพื่อปรับปรุงแก้ไขในคราวเดียวกัน	SAFETY
					เปิด

ที่	รายการ	สถานที่	ภาพประกอบ	แนวทางการแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ	หมายเหตุ
1	พบน้ำขังบริเวณโถงลิฟต์	WTP		ใช้ดินมาปิดบริเวณที่เป็นหลุม และปรับน้ำให้เรียบเสมอ	สปก. สทท.	ระบุจุด ขอความรุนแรงเร่งรีบ ของงานเพื่อเข้าช่วยเหลือ ทันเวลา
3	พบสายเคเบิลที่ถูกรัดกับเสาเข็ม	WTP		แนะนำให้ปรับอุปกรณ์ ให้เหมาะสม กับสายเคเบิล	Plant Manager	

6.2 ผลการเดินตรวจความปลอดภัย โดย คปอ.เดือนมี.ค.68 พื้นที่ E&C (เอกสารแนบ3)

สถานที่.....E&C Building..... วันที่.....29 เมษายน 2568.....						
ที่	รายการ	สถานที่	ภาพประกอบ	แนวทางการแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ	หมายเหตุ
1	พบเจ้าหน้าที่ปฏิบัติงานไม่สวมใส่เสื้อกันหนาวที่บริเวณบันไดด้านข้างลิฟต์	อาคาร E&C		ให้ผู้ปฏิบัติงานสวมเสื้อกันหนาวที่บริเวณบันไดด้านข้างลิฟต์	Plant Manager / สทท.	
2	พบเจ้าหน้าที่ปฏิบัติงานไม่สวมใส่รองเท้าที่บริเวณบันไดด้านข้างลิฟต์	อาคาร E&C		1. ให้อาสาสมัครช่วยกัน 2. ให้อาสาสมัครช่วยกัน 3. ให้อาสาสมัครช่วยกัน	Plant Manager / สทท.	

6.3 ผลการแก้ไขปัญหา ข้อเสนอแนะจากการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน กรณีสารเคมีหกรั่วไหล (เอกสารแนบ4)

- ข้อเสนอแนะจากคปอ. : จป.วิชาชีพ เพิ่มการทบทวนและเน้นย้ำบทบาทการสื่อสาร ด้วยข้อความที่ชัดเจน
- การซ้อมแผนฉุกเฉินหรือโอเอวีเอ (Auxiliary Boiler) วันศุกร์ ที่ 7 มีนาคม 2568
- ข้อเสนอแนะจากคปอ. :
 - เพิ่มความถี่ในการฝึกซ้อมผู้ปฏิบัติงานในพื้นที่ “.....” ซ้อมแผนฉุกเฉินให้ออกจากพื้นที่
 - จัดทำแผนปฏิบัติการส่งตัวผู้ป่วย แต่ละหน่วยงาน RWC OEG KSP IP
- การซ้อมแผนฉุกเฉิน ดับเพลิงและอพยพหนีไฟประจำปี (ระดับ2 EDG Block 1)วันที่ 28 เม.ย. 68 อยู่ระหว่างจัดทำรายงาน

วาระที่ 7 เรื่องพิจารณา ไม่มี

วาระที่ 8 อุบัติเหตุ / อุบัติการณ์ (เอกสารแนบ5)

8.1 ชั่วโมงทำงานปลอดภัย

- ชั่วโมงทำงานในเดือนมีนาคม2568 = 19,093 ชั่วโมงทำงาน
- ชั่วโมงการทำงานสะสม ตั้งแต่ ตั้งแต่พฤษภาคม 2557- มีนาคม 2568 = 2,891,086 ชั่วโมงทำงาน
- เป้าหมาย 3,000,000 ชั่วโมงทำงาน

8.2 อุบัติเหตุจากการทำงาน ไม่มี

8.4 สถานการณ์โรคระบาด เดือนมี.ค. 2568 RWC ใช้หัดใหญ่ 1 คน

8.5 ให้คำปรึกษาด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

วาระที่ 9 การเปลี่ยนแปลงกฎหมายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน
เดือนมี.ค. 2568 มีกฎหมายที่เกี่ยวข้อง 0 ฉบับ


วาระที่ 10 การฝึกอบรมด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

- ปฐมฤกษ์ผู้ปฏิบัติงานก่อนเข้าทำงาน เดือนมีนาคม 2568 รวม 11 บริษัท จำนวน 30 คน

ปฐมฤกษ์ผู้ปฏิบัติงาน เดือนมีนาคม		
ที่	รายชื่อบริษัท	จำนวน
1	ADS Sales and Service Co., Ltd.	14
2	Airco Limited. (Trane)	2
3	Alla Public Co., Ltd.	3
4	CGL Engineering Co., Ltd. (PTT's Sub-contractor)	2
5	CPE Engineering and Service Co., Ltd.	4
6	Electricity Generating Authority of Thailand (EGAT)	2
7	Infinite Control Co., Ltd.	2
8	Technical engineering and service Limited.: TES	4
9	Techtron Co., Ltd.	1
10	Thalunionwater Co., Ltd.	3
11	Trainee	3
รวม		30

วาระที่ 11 ข้อเสนอแนะด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

11.1 IMS Card เดือนมีนาคม 2568 ทั้งหมด 10 ฉบับ อยู่ระหว่างหน่วยงานที่เกี่ยวข้องปรับปรุงแก้ไข OCC 1 ฉบับ

ตารางบันทึก IMS CARD เดือนมีนาคม 2568					
ที่	รายละเอียด	แนวทางการแก้ไข	สถานที่	ภาพประกอบ	วันที่เขียน
024	พบใบสั่งการปฏิบัติงานไม่ชัดเจน Aux Boiler ไม่ชัดเจนผู้ปฏิบัติงาน	ควรระบุผู้ปฏิบัติงานที่รับผิดชอบ	พบใบสั่งการปฏิบัติงาน Aux boiler		7/3/68

วาระที่ 12 ติดตามงานตามแผน

- การแจ้งซ่อมตามแผนงาน ให้แจ้งเข้ากลุ่มคปอ. ส่วนงานความปลอดภัย (สปก.) จะดำเนินการดำเนินการตามขั้นตอนต่อไป
- ดำเนินการเสร็จสิ้น : 21 มี.ค.68 Mechanicalซ่อมตามแผนงานบริเวณอาคาร Steam building โดยรถเข็น(BOOM LIFT)
- ดำเนินการเสร็จสิ้น : 31 มี.ค.68 บริษัท เบิร์ด ดีไซน์ จำกัด PO672220 งานซ่อมตามแผนงาน Steam building
- อยู่ระหว่างดำเนินการ : บริษัท เบิร์ด ดีไซน์ จำกัด PO662109 งานซ่อมตามแผนงาน Pipe Rack หลัง E&C Building.
- รอดำเนินการ : PR671875 Boiler Feed Pump Block 1&2
- รอดำเนินการ : PR681028 งานจ้างเหมาปิดช่องนกเขา พื้นที่อาคาร Chiller unit 2
- รอดำเนินการ : PR681045 Cleaning chiller and Air compressor building Block 2
- มีการสอบถามจากหน่วยงานจัดซื้อ ทางอีเมลสำหรับ Confirm งานจ้าง 3 รายการดังนี้
 - PR671875 Boiler Feed Pump Block 1&2
 - PR681028 งานจ้างเหมาปิดช่องนกเขา พื้นที่อาคาร Chiller unit 2
 - PR681045 Cleaning chiller and Air compressor building Block 2

วาระที่ 4 รายงานผลการดำเนินการ

4.1 แผนงาน คปอ.ปี 2568 (21พ.ค.68) (เอกสารแนบ2)



แผนการดำเนินงาน	กำหนดเสร็จ	ผู้รับผิดชอบ	รายงานผลตามแผนที่ปฏิบัติงานจริง					งบประมาณ / ทรัพยากร	หมายเหตุ	
			Plan / Actual	มก	กค	คก	คค			
คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน										
2 การซ้อมแผนฉุกเฉิน										
2.1 จัดซ้อมแผนฉุกเฉิน, การหนีภัยพิบัติ	ก.พ	คุณพรรัตน์	PLAN							IA
			ACTUAL		17					
2.2 จัดซ้อมแผนฉุกเฉิน, หนีไฟอาคาร	มี.ค	คุณพรรัตน์	PLAN			7				IA
			ACTUAL			7				
2.3 จัดซ้อมแผนฉุกเฉิน, หนีไฟและระบบท่อประปา	เม.ย	คุณพรรัตน์	PLAN							ตามกำหนด
			ACTUAL				28			
2.4 จัดซ้อมแผนฉุกเฉิน, หนีไฟและระบบท่อประปา	เม.ย	คุณพรรัตน์	PLAN							ตามกำหนด
			ACTUAL				28			
2.5 จัดซ้อมแผนฉุกเฉิน, น้ำท่วม	พ.ค	คุณพรรัตน์	PLAN					20		ใช้กำหนดประชุม
			ACTUAL					20		
2.6 จัดซ้อมแผนฉุกเฉิน, หนีไฟ	มี.ค	คปอ.	PLAN							
			ACTUAL							
3 ประชุมคณะกรรมการ คปอ.	ทุกเดือน	คปอ.	PLAN	21	18	18	22	20	ตามกำหนด	
			ACTUAL	21	18	18	22	21	ทุกวันที่ 18 ของเดือน	
4 กิจกรรมรณรงค์ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน										
4.1 กิจกรรมรณรงค์ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน	1-10 พ.ค	คปอ.	PLAN						3,000 บาท	จัดซื้อโปสเตอร์รณรงค์
			ACTUAL					6		
6 การสำรวจ/ตรวจวัด สภาพแวดล้อมในการทำงาน										
6.1 การสำรวจตรวจวัดระดับเสียง	ทุกเดือน	คปอ.	PLAN	21	18	18	22	20	ตามกำหนด	
			ACTUAL	21	18	18	22	21		
6.2 ตรวจวัดระดับเสียงที่ปฏิบัติงาน (Work Place Noise Monitoring)	วันที่ 4 ครั้ง	คุณพรรัตน์	PLAN					29	IA	
		คุณพรรัตน์	ACTUAL					29		
6.3 ตรวจวัดระดับความเครียด (Noise Dose (TWD))	วันที่ 2 ครั้ง	คุณพรรัตน์	PLAN					29	จ้างภายนอก	
		คุณพรรัตน์	ACTUAL					29		
6.4 ตรวจวัดความเครียดที่ปฏิบัติงาน (Heat Stress Monitoring)	วันที่ 2 ครั้ง	คุณพรรัตน์	PLAN					29	IA	
		คุณพรรัตน์	ACTUAL					29		
6.5 ตรวจวัดความเครียดของสายงานที่ปฏิบัติงาน (Light Intensity Monitoring)	วันที่ 1 ครั้ง	คุณพรรัตน์	PLAN					29	จ้างภายนอก	
		คุณพรรัตน์	ACTUAL					29		
6.6 ตรวจวัดสารเคมีที่ปฏิบัติงาน (Work Place Air (DQSD, RADH, NAOCL) Monitoring)	วันที่ 2 ครั้ง	คุณพรรัตน์	PLAN					29	IA	
		คุณพรรัตน์	ACTUAL					29		
7 แผนฉุกเฉิน										
7.1 จัดฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับแผนฉุกเฉิน	วันที่ 1 ครั้ง	คุณพรรัตน์	PLAN							
			ACTUAL							
7.2 จัดฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับแผนฉุกเฉิน	วันที่ 1 ครั้ง	คปอ.	PLAN						15,000 บาท	จัดซื้ออุปกรณ์ป้องกันภัยพิบัติ 20 ชุด
			ACTUAL					28		
7.3 First Aid and CPR	วันที่ 1 ครั้ง	คุณพรรัตน์	PLAN							IA
			ACTUAL							
8 การรายงานผลการปฏิบัติงานที่ไม่ปลอดภัย/อันตราย/อุบัติเหตุ										
8.1 SMS CAPD	ทุกเดือน	คปอ.	PLAN	31	28	31	30	30	ตามกำหนด	
		คปอ.	ACTUAL	31	28	31	30			
8.2 รายงานอุบัติการณ์ความปลอดภัย	ทุกเดือน	คุณพรรัตน์	PLAN	30	30	30	30			
		คุณพรรัตน์	ACTUAL	5	6	7	6			
9 โครงการปรับปรุงเพื่อความปลอดภัย										
9.1 FR11875 Boiler Feed Pump Block 162 485000 บาท		คปอ.	PLAN	31						Required Date
			ACTUAL							ดำเนินการแล้ว PO
9.2 FR181028 งานซ่อมแซมท่อประปา		คปอ.	PLAN		17					Required Date
			ACTUAL							ดำเนินการแล้ว PO
9.3 FR181045 Cleaning chiller and Air compressor building Block 2		Mechanic	PLAN		17					Required Date
			ACTUAL							ดำเนินการแล้ว PO
9.4 FR181131 Install storm drain cover 139,200.00 บาท		คปอ.	PLAN		17					Required Date
			ACTUAL							ดำเนินการแล้ว PO
12 ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานตามแผนฉุกเฉิน										
12.1 PO172220 Service Repair Bird Net to at Steam building		คปอ.	PLAN	28	31					
		Mechanic	ACTUAL	31						
12.2 PO162109 Warranty Claim งานติดตั้งสายรัดบน Pipeline Pipe Rack		Mechanic	PLAN		28	31	30			ดำเนินการแล้ว PO
			ACTUAL		28	31	30			

วาระที่ 5 การติดตามเรื่องสืบเนื่องจากการประชุม คปอ.

- 5.1 เสนอจุดวางชุดกันสารเคมีเพิ่มเติม บริเวณที่มีการใช้งานสารเคมี ได้แก่ Chemical Feed Cooling Tower Block 1,2 มติที่ประชุม : ให้ดำเนินการซื้อชุดกันสารเคมี 2 ชุด ติดตั้งบริเวณดังกล่าว งบประมาณคปอ. อยู่ระหว่างดำเนินการ
- 5.2 ขั้นตอนการปฏิบัติงานเกี่ยวกับการจัดเก็บสารเคมี อยู่ระหว่างดำเนินการ ณ 21พ.ค.68
- 5.3 การปรับปรุงความถี่ในการตรวจวัดก๊าซในพื้นที่ปฏิบัติงาน ทุก 2 ชั่วโมง

วาระที่ 6 รายงานสภาพการณ์ที่ต่ำกว่ามาตรฐาน / ผลการ Safety Walk Down

6.1 ผลการเดินตรวจความปลอดภัยที่อยู่ระหว่างหน่วยงานที่เกี่ยวข้องปรับปรุงแก้ไข

สถานที่..... Power Plant Block.1.... วันที่.....21 มกราคม 2568.....					
ที่	รายการ	สถานที่	ภาพประกอบ	แนวทางการแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ
4	ป้ายหนีไฟหลาย บริเวณตู้ Fire cabinet	EDG		สำรวจตู้ขึ้นๆ เพื่อปรับปรุงแก้ไขในคราวเดียวกัน	SAFETY
					เกิด
สถานที่..... Water Treatment Plant..... วันที่.....28 มีนาคม 2568.....					
3	พบคนเดินที่อุปกรณ์ไฟฟ้า	WTP		แนะนำให้ปรับปรุงแก้ไขโดยให้ช่างไฟฟ้าตรวจสอบ	Plant Manager
สถานที่.....E&C Building.... วันที่.....29 เมษายน 2568.....					
1	พบคนเดินที่น้ำท่วม มีกลิ่นไม่พึงประสงค์	อาคาร E&C		ให้ผู้เกี่ยวข้องตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสีย เพื่อแจ้งการแจ้งเตือนกลิ่นในไลน์น้ำทิ้ง	Plant Manager
					EA
					ผู้เกี่ยวข้องตรวจสอบตามเหตุ
					ขอแจ้งการแจ้งเตือนกลิ่นในไลน์น้ำทิ้ง
					ระบบบำบัดน้ำเสียอาคารE&C

6.2 ผลการเดินตรวจความปลอดภัย โดย คปอ.เดือนพ.ค. 68 พื้นที่ Work Shop (เอกสารแนบ3)

สถานที่..... Work Shop.... วันที่.....21 พฤษภาคม 2568.....					
ที่	รายการ	สถานที่	ภาพประกอบ	แนวทางการแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ
1	พบคนเดินที่วางโต๊ะไม้ไม่เรียบร้อย			ทบทวนเจ้าหน้าที่วางโต๊ะไม้ให้เป็นระเบียบ	Plant Manager
2	สังเกตการเดินของรถยกทำให้อันตราย			สังเกตการเดินของรถยก ทำความสะอาดพื้นที่	คปอ., สนท.

6.3 ผลการแก้ไขข้อบกพร่อง ข้อเสนอแนะจากการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน กรณีสารเคมีหกรั่วไหล (เอกสารแนบ4)

1. การซ้อมเหตุฉุกเฉินสารเคมีหกรั่วไหล วันจันทร์ ที่ 17 กุมภาพันธ์ 2568
2. การซ้อมเหตุฉุกเฉินหม้อไอน้ำระเบิด (Auxiliary Boiler) วันศุกร์ ที่ 7 มีนาคม 2568
3. การซ้อมเหตุฉุกเฉินไฟไหม้ Emergency Diesel Generator 2568 ระดับ 2 วันจันทร์ที่ 28 เมษายน 2568
4. การซ้อมเหตุฉุกเฉินน้ำท่วมระดับ 2 วันอังคารที่ 20 พฤษภาคม 2568

วาระที่ 7 เรื่องพิจารณา การจัดทำแผนฉุกเฉินกรณีเกิดแผ่นดินไหว

วาระที่ 8 อุตสาหกรรม / อนุรักษ์ (เอกสารแนบ5)

8.1 ชั่วโมงทำงานปลอดภัย

- ชั่วโมงทำงานในเดือนเมษายน 2568 = 20,986 ชั่วโมงทำงาน
- ชั่วโมงการทำงานสะสม ตั้งแต่ ตั้งแต่พฤศจิกายน 2557- เมษายน 2568 = 2,912,072 ชั่วโมงทำงาน
- เป้าหมาย 3,000,000 ชั่วโมงทำงาน

8.2 อุบัติเหตุจากการทำงาน ไม่มี

8.4 สถานการณ์โรคระบาด เดือน1-15 พ.ค. 2568 RWC โควิด-19 จำนวน 7 คน

8.5 ให้คำปรึกษาด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย เดือนเม.ย. 2568 ไม่มี

วาระที่ 9 การเปลี่ยนแปลงกฎหมายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

เดือนเม.ย. 2568 มีกฎหมายที่เกี่ยวข้อง 1 ฉบับ เพื่อทราบกำหนดการกำกับดูแลผู้ให้บริการงานบริการรักษาความปลอดภัย

ข้อมูลกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับการปฏิบัติงาน				ข้อมูลที่เกี่ยวข้อง				ผลกระทบ			
ปี	พ.ร.บ./พ.ร.ก.	ชื่อเรื่อง	พ.ร.บ./พ.ร.ก.	วันที่ออก	วันที่บังคับใช้	หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	ผลกระทบ	ปี	พ.ร.บ./พ.ร.ก.	ชื่อเรื่อง	พ.ร.บ./พ.ร.ก.
1	พ.ร.บ.แรงงานสัมพันธ์ พ.ศ. 2568	การปรับปรุงกฎหมายแรงงานสัมพันธ์	พ.ร.บ.แรงงานสัมพันธ์ พ.ศ. 2568	15/04/68	15/04/68	กรมแรงงานสัมพันธ์	ปรับปรุงกฎหมายแรงงานสัมพันธ์	1	พ.ร.บ.แรงงานสัมพันธ์ พ.ศ. 2568	การปรับปรุงกฎหมายแรงงานสัมพันธ์	พ.ร.บ.แรงงานสัมพันธ์ พ.ศ. 2568

วาระที่ 10 การฝึกอบรมด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

- ประชุมทีมผู้ปฏิบัติงานก่อนเข้าทำงาน เดือนเมษายน 2568 รวม 18 บริษัท จำนวน 62 คน

บริษัทผู้รับเหมา เดือนเมษายน		
ที่	รายชื่อบริษัท	จำนวน
1	- Asset Performance Solutions Company Limited: APS	6
2	- BCT Management Co.,Ltd.	2
3	- ChemWork Co., Ltd.	2
4	- Compressor Solutions Co., Ltd.	2
5	- Eyemexi Co.,Ltd.	7
6	- Flextron International Co.,Ltd.	21
7	- Focuslab Ltd.	1
8	- Infinite Control Co.,Ltd.	1
9	- Nunchoke Marketing Co.,Ltd.	1
10	- P.K. Water Treatment Co.,Ltd.	3
11	- Taeko Valve Service Co.,Ltd.	1
12	- Takebishi(Thailand) Co.,Ltd.	2
13	- Technical engineering and service Limited: TES	4
14	- Technic Co., Ltd.	1
15	- TGM(Thailand) Co.,Ltd	4
16	- Triathai Public Company Limited.	2
17	- Trainee	4
18	- Kongsuhtipol Services Part., Ltd	2

วาระที่ 11 ข้อเสนอแนะด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

11.1 IMS Card เดือนม.ค.-มี.ค.68 ที่อยู่ระหว่างหน่วยงานที่เกี่ยวข้องปรับปรุงแก้ไขทั้งหมด 11 ฉบับ

IMS CARD Report 2025											
รายการ	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov
จำนวนข้อเสนอแนะ	9	14	9	5							
แก้ไขแล้ว	9	5	8	4							
อยู่ระหว่างดำเนินการแก้ไข	0	9	1	1							
ส่งให้ Lead auditor พิจารณาออกCAR	0	0	0	0							

11.2 IMS Card เดือนเมษายน 2568 ทั้งหมด 3 ฉบับ ดำเนินการแก้ไขปรับปรุงแก้ไขเรียบร้อยแล้ว

การบันทึก IMS CARD											
ที่	รหัส	รายละเอียด	ผลกระทบ	สาเหตุ	ภาพประกอบ	วันที่รับ	CAR	SAFE	การแก้ไข	ปิด	เปิด
1	034	ตรวจสอบและปรับปรุงเอกสาร	ตรวจสอบเอกสารความปลอดภัย	เอกสารความปลอดภัย		1/4/68	1	1	ดำเนินการแก้ไขเอกสารความปลอดภัย		
2	035	การฝึกอบรม	ฝึกอบรมพนักงาน	เอกสารฝึกอบรม		1/4/68	1	1	ดำเนินการฝึกอบรมพนักงาน		
3	037	การฝึกอบรม	ฝึกอบรมพนักงาน	เอกสารฝึกอบรม		29/4/68	1	1	ดำเนินการฝึกอบรมพนักงาน		
รวม							6	6	0	0	0

วาระที่ 12 ติดตามงานตามสัญญา (ยังไม่เปลี่ยนแปลง)

- 12.1 การแจ้งซ่อมตามสัญญา ให้แจ้งเข้ากลุ่มคปอ. ส่วนงานความปลอดภัย (สปส.) จะดำเนินการต่อไปในขั้นตอนถัดไป
- 12.2 ดำเนินการเสร็จสิ้น : 21 ม.ค.68 Mechanicalซ่อมตามสัญญาบริเวณอาคาร Steam building โดยรถเข็น(BOOM LIFT)
- 12.3 ดำเนินการเสร็จสิ้น : 31 ม.ค.68 บริษัท เบิร์ด ดีไซน์ จำกัด PO672220 งานซ่อมตามสัญญาบริเวณ Steam building
- 12.4 อยู่ระหว่างดำเนินการ : บริษัท เบิร์ด ดีไซน์ จำกัด PO662109 งานซ่อมตามสัญญาบริเวณ Pipe Rack หลัง E&C Building.
- 12.5 รอดำเนินการ : PR671875 Boiler Feed Pump Block 1&2
- 12.6 รอดำเนินการ : PR681028 งานจ้างเหมาปิดช่องนกเข้า พื้นที่อาคาร Chiller unit 2
- 12.7 รอดำเนินการ : PR681045 Cleaning chiller and Air compressor building Block 2
- 12.8 มีการสอบถามจากหน่วยงานจัดซื้อ ทางอีเมลสำหรับ Confirm งานจ้าง 3 รายการดังนี้

1. PR671875 Boiler Feed Pump Block 1&2
2. PR681028 งานจ้างเหมาปิดช่องนกเข้า พื้นที่อาคาร Chiller unit 2
3. PR681045 Cleaning chiller and Air compressor building Block 2

คปอ.มีมติ : ให้ดำเนินการตามที่ดำเนินการออก PR ทั้ง 3 รายการ เพื่อปรับปรุงสภาพแวดล้อมในการทำงาน ให้ผู้ปฏิบัติงานมีสุขภาพอนามัยที่ดี ลดความเสี่ยงจากเชื้อโรคและเพิ่มความสะดวกสบายที่เครื่องจักรอุปกรณ์

วาระที่ 13 เรื่องอื่นๆ

- 13.1 ทำข่าวประชาสัมพันธ์ เรื่อง การตรวจสภาพรถช่วงหน้าพร และโรคติดต่อCOVID-19
- 13.2 กิจกรรมโครงการมยส. ติดต่อนายงานราชการ เรื่อง วิทยากรอบรมให้ความรู้เรื่องยาเสพติด และชุดตรวจปัสสาวะ
- 13.3 จัดเตรียมความพร้อมเพื่อรับการตรวจโรงงาน กิจกรรมโครงการชกาวดาวเขียว มย.68 โดยนิคมอุตสาหกรรมราชบุรี
- 13.4 ตัวแทนคณะทำงานเข้าร่วมประชุมการจัดทำเอกสารโครงการ มยส. วันที่ 26 มิ.ย.68

ปิดการประชุม : 15.35 น.

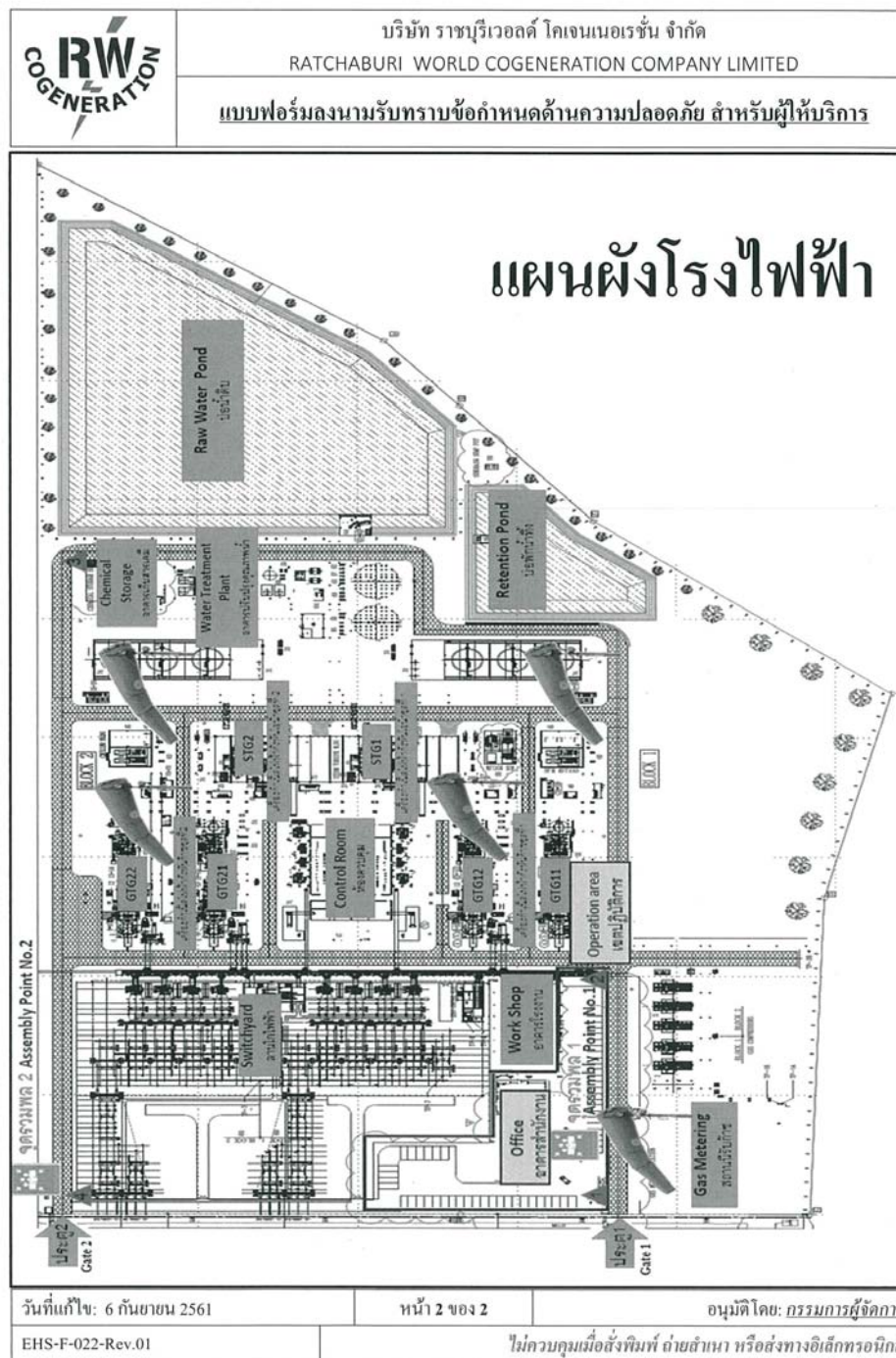
กำหนดประชุมครั้งต่อไป วันที่ 18 มิ.ย. 2568 เวลา 14.00 น. : เดินตรวจพื้นที่ Gas Metering, Gas compressor



ผู้บันทึกรายงานการประชุม



ประธาน คปอ.



วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบ

- 2.1 กำหนดการงานซ่อมบำรุงรักษาประจำปี วันที่ 26-28 กรกฎาคม 2568 โดยนัดหมายประชุมผู้เกี่ยวข้องและตัวแทนผู้รับเหมา วันที่ 26 มิ.ย. 68 ห้องประชุม E&C เวลา 14.00น.
โดยให้ผู้รับเหมาออก โรงจอดรถผู้มาติดต่อ หากเต็ม อนุญาตให้ตลอดแนวชีวิตริมฟุตบาทฝั่งขวา



วาระที่ 3 รับรองรายงานการประชุม

- 3.1 คณะกรรมการฯ รับรองรายงานการประชุมครั้งที่ 5/2568 (เอกสารแนบ1)

วาระที่ 4 รายงานผลการดำเนินการ

- 4.1 แผนงาน คปอ.ปี 2568 (16 มิ.ย.68) (เอกสารแนบ2)

	แผนการดำเนินงาน	กำหนดเสร็จ	ผู้รับผิดชอบ	เวลาและผลตามแผนปฏิบัติการ							งบประมาณ / ทรัพยากร
				Plan / Actual	มก.	กท.	มค.	เมย.	พค.	มิย.	
คณะกรรมการ ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน											
1	การประเมิน/ทบทวนนโยบาย ความปลอดภัย	ธ.ค.	คปอ.	PLAN							
2	การซ้อมระงับเหตุฉุกเฉิน										
2.6	ซ้อมแผนฉุกเฉิน อื่นๆ จัดทำขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุแผ่นดินไหว	มิ.ย.	สปอ.	PLAN							
3	ประชุมคณะกรรมการ คปอ.	ทุกเดือน	คปอ.	PLAN	21	18	18	22	20	17	งบ คปอ.
				ACTUAL	21	18	28	29	21	18	
4	กิจกรรมรณรงค์ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน										
4.1	วันแรงงานแห่งชาติ และวันความปลอดภัยในการทำงาน "คุณธรรมเป็นต้นแบบพอ.เข้าร่วมกิจกรรมวันแรงงานเสด็จการ (โรนรม ธนเวลา)"	1-10 พ.ค.	คปอ.	PLAN							3,000 บาท
				ACTUAL					6		
4.2	งานความปลอดภัยและอาชีวอนามัยแห่งชาติ ศูนย์แสดงสินค้าและการประชุมอิมแพ็ค เมืองทองธานี ฮอลล์ 11-12	มิ.ย.	คปอ.	PLAN					9-11		5,000 บาท
				ACTUAL					11		
5	คู่มือความปลอดภัย										
6	การสำรวจ /ตรวจวัด สภาพแวดล้อมในการทำงาน										
6.1	การเฝ้าระวังความปลอดภัยโดย คปอ.	ทุกเดือน	คปอ.	PLAN	21	18	18	22	20		งบ คปอ.
				ACTUAL	21	18	28	29	21	18	
6.2	ตรวจวัดเสียงในที่ที่ปฏิบัติงาน (Work Place Noise Monitoring)	ปีละ 4 ครั้ง	คุณดาริน คุณภรณี	PLAN					29		งบ EIA
				ACTUAL		7			*เลื่อน 4-9		
6.3	ตรวจวัดเสียงบริเวณสัมผัส (Noise Dose (TWA))	ปีละ 2 ครั้ง	คุณดาริน คุณภรณี	PLAN					29		งบ EIA
				ACTUAL					29		
6.4	ตรวจวัดความร้อนในที่ที่ปฏิบัติงาน (Heat Stress Monitoring)	ปีละ 2 ครั้ง	คุณดาริน คุณภรณี	PLAN					29		งบ EIA
				ACTUAL					29		
6.5	ตรวจวัดความเข้มของแสงในที่ที่ปฏิบัติงาน (Light Intensity Monitoring)	ปีละ 1 ครั้ง	คุณดาริน คุณภรณี	PLAN					29		งบ EIA
				ACTUAL					29		
6.6	ตรวจวัดสารเคมีเจือปนในอากาศในที่ที่ปฏิบัติงานด้านสารเคมี (Work Place Air (H2SO4, NaOH, NaOCl) Monitoring)	ปีละ 2 ครั้ง	คุณดาริน คุณภรณี	PLAN					29		งบ EIA
				ACTUAL					29		



รายงานการประชุม คปอ. ครั้งที่ 6/2568 หน้า 2 ของ 7

วาระที่ 5 การติดตามเรื่องสืบเนื่องจากการประชุม คปอ.

- 5.1 เสนอจุดวางชุดกันสารเคมีเพิ่ม บริเวณที่มีการใช้งานสารเคมี ได้แก่ Chemical Feed Cooling Tower Block 1,2
มติที่ประชุม : ให้ดำเนินการซื้อตู้ใส่ชุดกันสารเคมี 2 ตู้ ติดตั้งบริเวณดังกล่าว งบประมาณคปอ. PR681435
- 5.2 ขั้นตอนการปฏิบัติงานเกี่ยวกับการจัดเก็บสารเคมี อยู่ระหว่างดำเนินการ
- 5.3 ขั้นตอนการปฏิบัติงาน การเผชิญเหตุฉุกเฉินกรณีเกิดแผ่นดินไหว อยู่ระหว่างดำเนินการ

วาระที่ 6 รายงานสภาพการณ์ที่ต่ำกว่ามาตรฐาน / ผลการ Safety Walk Down

- 6.1 ผลการเดินตรวจความปลอดภัยที่อยู่ระหว่างหน่วยงานที่เกี่ยวข้องปรับปรุงแก้ไข

สถานที่..... Water Treatment Plant..... วันที่.....28 มีนาคม 2568.....						
3	พบสารเคมีที่อุปกรณ์มีสารเคมี	WTP		จะนำใส่ถังรับปุ๋ยด้วย โพธิ์เมรุ ใกล้เคียงอุปกรณ์	Plant Manager	
สถานที่.....E&C Building..... วันที่.....29 เมษายน 2568.....						
ที่	รายการ	สถานที่	ภาพประกอบ	แนวทางการแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ	หมายเหตุ
1	พบอินทรีน้ำพุร้อน มีกลิ่นเหม็นแรงมาก จากกระบอกน้ำ นออาคาร บริเวณ บันไดด้านซ้ายของถนนหน้า	อาคาร E&C		ให้ผู้เกี่ยวข้องตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสีย เพื่อแก้ไขการปนเปื้อนกลิ่นในท่อน้ำทิ้ง	Plant Manager / สบ.	อยู่ระหว่างตรวจสอบหาสาเหตุ ขอเพิ่มการแจ้งเตือนกลิ่นใน ระบบเตือนอาคารE&C
สถานที่.....Work Shop..... วันที่.....21 พฤษภาคม 2568.....						
ที่	รายการ	สถานที่	ภาพประกอบ	แนวทางการแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ	หมายเหตุ
2	คลังก๊าซระบบแรงดันต่ำๆ ทำให้อัน ไม่สะอาด			ลอกสีกันสนิม ทำความสะอาดถัง	สปอ. , สบ.	

6.2 ผลการเดินตรวจความปลอดภัย โดย คปอ.เดือนมิ.ย. 68 พื้นที่ Gas Metering, Gas compressor (เอกสารแนบ3)

สถานที่.....Gas Metering, Gas compressor..... วันที่.....18 มิถุนายน 2568.....						
ที่	รายการ	สถานที่	ภาพประกอบ	แนวทางการแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ	หมายเหตุ
1	พบป้ายสัญลักษณ์ชัดเจน	PTT Station		ดำเนินการแก้ไขป้ายที่ชัดเจน	คุณเนติ ประสานงาน ปตท.	
2	มีการปรับเปลี่ยนตำแหน่งแบบเครื่อง การใช้งาน เหมื่อจากที่วางแบบเดิม ความเสียหายได้	PTT Station		ควรจัดทำฉลาก เพื่อป้องกันการเคลื่อนที่ของ แบบเครื่อง	คุณเนติ ประสานงาน ปตท.	

รายงานการประชุม คปอ. ครั้งที่ 6/2568 หน้า 3 ของ 7

3	พบรั้วในวาระภายใน	PTT Station		เนื่องจากเป็นทรัพย์สิน ทรัพย์สินเดิมเดิม อาจเพิ่มเป็นการสำรวจและกำจัดวัชพืช	ศูนย์นิคมอุตสาหกรรม	
4	โทรศัพท์สื่อสารภายในชำรุด ไม่พบสัญญาณ	PTT Station		แจ้งซ่อมระบบของสำนักงาน ระบบโทรศัพท์ (procedure) การบำรุงรักษา ระบบสื่อสารภายใน (MIS-P-003)	สท.	
5	พบคนเดินถือถุงพลาสติกในทางเดิน ทางเข้า จะเข้า จุดที่มีความน่าจะเป็นคือพบ ประสิทธิภาพไม่ดีถือถุงพลาสติกเข้ากัน	PTT Station		แจ้งเจ้าหน้าที่ปฏิบัติงาน ปิดประตูให้เรียบร้อย ขู่ตัก	Plant Manager	
6	พบคนและรถยนต์บริเวณประตูทางเข้าอาคาร	PTT Station		ขอทีมงานพ่นน้ำทำความสะอาด และเตือนรถ โดยการเข้าพื้นที่ต้องปฏิบัติตามของ O&M ความรุนแรง กำหนดความถี่ในการทำความสะอาด	Plant Manager / สท.	
7	ตะแกรงรั้วมีเศษขยะจำนวนมาก	Gas Compressor		เนื่องจากช่วงนี้เป็นหน้าฝน ความชื้นการตรวจสอบและทำความสะอาดเพื่อให้ระบายน้ำได้ดีไม่อุดตันท่อทางน้ำจนเกิดการรั่ว ขอทีมงานพ่นน้ำทำความสะอาด ก่อนเข้าพื้นที่แจ้งผู้ควบคุมงานของ O&M เพื่อตรวจสอบ	Plant Manager / สท.	
8	มีเสียงบริเวณจุดท่อของ Pipe Rack และดับไม่ขึ้น	Gas Compressor		ขอทีมงานพ่นน้ำกำจัดวัชพืช เชื้อรบกวน ก่อนเข้าพื้นที่แจ้งผู้ควบคุมงานของ O&M เพื่อตรวจสอบ	Plant Manager / สท.	
9	ป้ายขอใช้ความปลอดภัยชัดเจน	ทางเข้า Gas Compressor		ปรับปรุงแก้ไข ให้มีสีและข้อความที่ชัดเจน	สท.	

6.2 ผลการแก้ไขปัญหา ข้อเสนอแนะจากการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน กรณีสารเคมีหกรั่วไหล (เอกสารแนบ4)

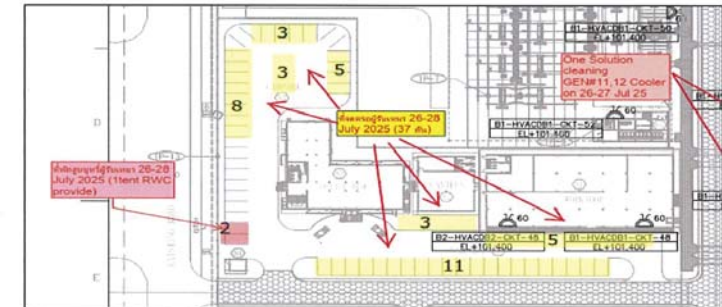
1. การซ้อมเหตุฉุกเฉินสารเคมีหกรั่วไหล วันจันทร์ ที่ 17 กุมภาพันธ์ 2568
2. การซ้อมเหตุฉุกเฉินหม้อไอน้ำระเบิด (Auxiliary Boiler) วันศุกร์ ที่ 7 มีนาคม 2568
3. การซ้อมเหตุฉุกเฉินไฟไหม้ Emergency Diesel Generator 2568 ระดับ 2 วันจันทร์ที่ 28 เมษายน 2568
4. การซ้อมเหตุฉุกเฉินน้ำท่วมระดับ 2 วันอังคารที่ 20 พฤษภาคม 2568

วาระที่ 7 เรื่องพิจารณา

7.1 คปอ.มีมติอนุมัติ : รายละเอียดการจ่อรถงานซ่อมบำรุงรักษาประจำปี 26-28 ก.ค. 68 ให้เป็นไปตามนี้

- ย้ายรถส่วนกลางของ RWC และ OEG เข้าไปจอดโรงจอดรถ O&M ด้านโรงไฟฟ้า
- รถผู้รับเหมาให้อจอดโรงจอดรถ RWC / ผู้มาติดต่อ และจอดจอดที่ขนานกับ Work Shop ให้อจอดเฉพาะรถยนต์ที่ไม่เสริมคอก หรือเสริมความสูง เพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุที่จะทำให้เกิดทรัพย์สิน (หลังคา/ระแนงไม้) เสียหาย

7.2 คปอ.มีมติอนุมัติ : จัดสรรงบประมาณให้ใช้จัดเดิม และเพิ่ม 2 ช่องจอดถัดไป จัดวางเก้าอี้ และถาดทราย กันพื้นที่ให้อยู่ในบริเวณที่กำหนด



7.3 คปอ.มีมติอนุมัติตามที่เสนอ : จัดทำ/รับประทานอาหาร ตั้งเต็นท์ และโต๊ะเก้าอี้สำหรับนั่ง บริเวณบนถนนหน้าเรือนเพาะชำ

7.4 คปอ.มีมติอนุมัติตามที่เสนอ : จัดทำ/ทำถนน บริเวณพื้นที่สีเขียวได้ต้นมะพร้าว ดำเนินการตัดหญ้า และเตรียมกันเขตกำหนดทางเข้า-ออกพื้นที่



วาระที่ 8 อนุมัติเหตุ/ อนุมัติการณ (เอกสารแนบ5)

8.1 ชั่วโมงทำงานปลอดภัย

- ชั่วโมงทำงานในเดือนพฤษภาคม 2568 = 20,327 ชั่วโมงทำงาน
- ชั่วโมงการทำงานสะสม ตั้งแต่ ตั้งแต่พฤศจิกายน 2557- พฤษภาคม 2568 = 2,932,399 ชั่วโมงทำงาน
- เป้าหมาย 3,000,000 ชั่วโมงทำงาน ประมาณ กันยายน 2568

8.2 อุบัติเหตุจากการทำงาน ไม่มี

8.4 สถานการณ์โรคระบาด 1 ม.ค. - 16 มิ.ย. 2568 RWC โควิด-19 จำนวน 19 เคส

8.5 ให้คำปรึกษาด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย เดือนพ.ค. 2568 ไม่มี

วาระที่ 9 การเปลี่ยนแปลงกฎหมายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน เดือนพ.ค. 2568 มีกฎหมายที่เกี่ยวข้อง 0 ฉบับ

ภาคผนวก ข.39

เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและ
สภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.)


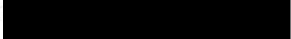
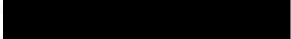
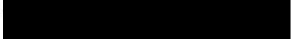
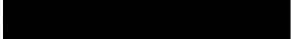
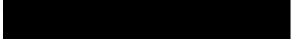
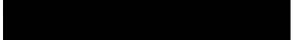


คำสั่งบริษัท ราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น จำกัด
ที่ ข.16/2567

เรื่อง การแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

เพื่อให้การดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย สอดคล้องและเป็นไปตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง
จึงเห็นสมควรปรับปรุงคำสั่ง เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน
ดังรายละเอียดต่อไปนี้

1. ให้ยกเลิกคำสั่งบริษัทฯ ที่ ข.13/2567 เรื่อง การแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ลงวันที่ 30 กรกฎาคม 2567 โดยให้ใช้คำสั่งฉบับนี้แทน
2. แต่งตั้งให้ผู้ที่มิใช่รายชื่อดังต่อไปนี้ เป็นคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ จำนวน 7 คน ดังรายชื่อต่อไปนี้

- | | | | |
|----|---|---------------------|-------------------------------|
| 1. |  | ประธานคณะกรรมการ | ผู้แทนนายจ้างระดับบริหาร |
| 2. |  | กรรมการ | ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา |
| 3. |  | กรรมการ | ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา |
| 4. |  | กรรมการ | ผู้แทนลูกจ้าง |
| 5. |  | กรรมการ | ผู้แทนลูกจ้าง |
| 6. |  | กรรมการ | ผู้แทนลูกจ้าง |
| 7. |  | กรรมการและเลขานุการ | เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย |

โดยให้คณะกรรมการที่ได้รับแต่งตั้งดังกล่าว มีหน้าที่และความรับผิดชอบ ดังนี้

1. จัดทำนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
เสนอต่อนายจ้าง
2. จัดทำแนวทางการป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วยหรือการเกิดเหตุเดือดร้อน
รำคาญอันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้าง หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง
3. รายงานและเสนอแนะมาตรการ หรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขสภาพการทำงาน และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
ให้เป็นไปตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของ
ลูกจ้าง ผู้รับเหมาและบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ
4. ส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
5. พิจารณาคู่มือว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
เพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
6. สืบตรวจการปฏิบัติตามด้านความปลอดภัยในการทำงานและรายงานผลการสำรวจดังกล่าว รวมทั้งสถิติ
การประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการนั้นในการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยทุกครั้ง

7. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผน
การอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร
นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
8. จัดวางระบบให้ลูกจ้างทุกคนทุกระดับมีหน้าที่ต้องรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยต่อนายจ้าง
9. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอต่อนายจ้าง
10. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของ
คณะกรรมการความปลอดภัยเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปีเสนอต่อนายจ้าง
11. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
12. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ 2 ธันวาคม 2567 เป็นต้นไป โดยให้คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและ
สภาพแวดล้อมในการทำงาน ปฏิบัติหน้าที่ จนถึงวันที่ 1 ธันวาคม พ.ศ. 2569

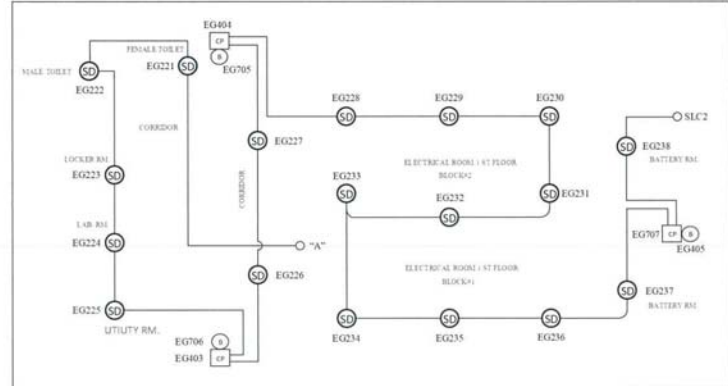
สั่ง ณ วันที่ 2 ธันวาคม 2567


กรรมการผู้จัดการ

ภาคผนวก ข.40

เอกสารการตรวจสอบระบบตรวจสอบ ตรวจจับ
และสัญญาณเตือนภัยแบบอัตโนมัติ

///OEG	Operational Energy Group Limited	RW-F06-EPM026 Sheet : 1 Cont. : 2		
Preventive Maintenance Inspection Form				
Applied to : Fire Alarm Systems				
Site : RATCHABURI WORLD COGENERATION PLANT		Work order No. : 67-1015196		
Isolation Plan : 1. System Status Required : <input type="checkbox"/> Required shutdown <input checked="" type="checkbox"/> Running 2. Equipment Status Required : <input type="checkbox"/> Required shutdown <input checked="" type="checkbox"/> Running		Recorded by : [REDACTED] Date : 26-11-24 Approved by : [REDACTED] Date : 2/12/24		
1. Visual Inspection Checked				
Location	Zone Description	Equipment Description	Normal	Fail
E & C , 1st Floor	Female Toilet - 1st Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG221)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E & C , 1st Floor	Male Toilet - 1st Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG222)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E & C , 1st Floor	Locker RM. 1st Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG223)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E & C , 1st Floor	Laboratory RM. 1st Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG224)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E & C , 1st Floor	Utility RM. 1st Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG225)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E & C , 1st Floor	Corridor - 1st Floor	Manual Call Point (EG403)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E & C , 1st Floor	Corridor - 1st Floor	Alarm Bell 6" (EG706)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E & C , 1st Floor	Corridor - 1st Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG226)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E & C , 1st Floor	Corridor - 1st Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG227)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E & C , 1st Floor	Corridor - 1st Floor	Manual Call Point (EG404)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E & C , 1st Floor	Corridor - 1st Floor	Alarm Bell 6" (EG705)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E & C , 1st Floor	Electrical RM. 1st Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG228)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E & C , 1st Floor	Electrical RM. 1st Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG229)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E & C , 1st Floor	Electrical RM. 1st Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG230)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E & C , 1st Floor	Electrical RM. 1st Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG231)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E & C , 1st Floor	Electrical RM. 1st Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG232)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E & C , 1st Floor	Electrical RM. 1st Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG233)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E & C , 1st Floor	Electrical RM. 1st Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG234)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E & C , 1st Floor	Electrical RM. 1st Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG235)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E & C , 1st Floor	Electrical RM. 1st Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG236)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E & C , 1st Floor	Battery RM. 1st Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG237)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E & C , 1st Floor	Electrical RM. 1st Floor	Manual Call Point (EG405)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E & C , 1st Floor	Electrical RM. 1st Floor	Alarm Bell 6" (EG707)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E & C , 1st Floor	Battery RM. 1st Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG238)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

///OEG	Operational Energy Group Limited	RW-F06-EPM026 Sheet : 2 Cont. : 3
Preventive Maintenance Inspection Form		
Applied to : Fire Alarm Systems		
Site : RATCHABURI WORLD COGENERATION PLANT		Work order No. : 67-1015196
Isolation Plan : 1. System Status Required : <input type="checkbox"/> Required shutdown <input checked="" type="checkbox"/> Running 2. Equipment Status Required : <input type="checkbox"/> Required shutdown <input checked="" type="checkbox"/> Running		Recorded by : [REDACTED] Date : 26-11-24 Approved by : [REDACTED] Date : 2/12/24
		
ELECTRICAL & CONTROL BUILDING 1st FLOOR		

ภาคผนวก ข.41

เอกสารตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

MONTHLY FIRE EXTINGUISHER CHECKLIST

MONTH January 2025 INSPECTED BY [REDACTED]

- Any extinguisher showing defects shall be removed from service immediately.
- RWC=Ratchburi world cogeneration, First digit=Location (0=common building, 1= Block1, 2=Block2), Second digit=type of portable fire extinguisher (1=dry chemical 15 lbs., 2=CO2 10,15 lbs.,3=CO2 50 lbs., 4=SOFTEX 10 lbs) -001 (number)
- Each fire extinguisher should be inspected for the following:

Ext. #	Location	In designated place	Unobstructed and visible	Operating instructions facing forward	Obvious physical damage	Pressure gauge reading	CO2 only fullness By weighing (KG.)	CO2 Minimum Weight (KG.) (>90%)
COMMON BUILDING								
RWC01-001	Workshop 1 st floor.	/	/	/	/	/		
RWC01-002	Workshop 1 st floor.	/	/	/	/	/		
RWC01-003	Workshop 1 st floor.	/	/	/	/	/		
RWC01-004	Workshop 1 st floor.	/	/	/	/	/		
RWC01-005	Workshop 2 nd floor: Office	/	/	/	/	/		
RWC01-006	Workshop 2 nd floor: Pantry	/	/	/	/	/		
RWC01-007	Workshop 2 nd floor: Stair	/	/	/	/	/		
RWC02-001	Warehouse	/	/	/	/	/	15.0	>14.5
RWC02-002	Warehouse	/	/	/	/	/	15.0	>14.6
RWC02-003	Warehouse	/	/	/	/	/	15.1	>14.7
RWC02-004	Warehouse	/	/	/	/	/	15.0	>14.6
RWC01-008	E&C 1 st floor: Walk way	/	/	/	/	/		
RWC01-009	E&C 1 st floor: Walk way	/	/	/	/	/		
RWC02-005	E&C 1 st floor: Elec. room	/	/	/	/	/	18.9	>18.1
RWC02-006	E&C 1 st floor: Elec. room	/	/	/	/	/	16.1	>15.4
RWC02-007	E&C 1 st floor: Elec. room	/	/	/	/	/	19.3	>18.7
RWC02-008	E&C 1 st floor: Elec. room	/	/	/	/	/	21.9	>21.2
RWC02-009	E&C 1 st floor: Elec. room	/	/	/	/	/	16.1	>15.4
RWC02-010	E&C 1 st floor: Elec. room	/	/	/	/	/	19.3	>18.7
RWC02-011	E&C 1 st floor: Battery room1	/	/	/	/	/	16.1	>15.4
RWC02-012	E&C 1 st floor: Battery room2	/	/	/	/	/	16.1	>15.4
RWC01-010	E&C 2 nd floor: Walk way	/	/	/	/	/		
RWC01-011	E&C 2 nd floor: Walk way	/	/	/	/	/		
RWC01-012	E&C 2 nd floor: Walk way	/	/	/	/	/		
RWC02-013	E&C 2 nd floor: CCR	/	/	/	/	/	16.1	>15.4
RWC02-014	E&C 2 nd floor: Elec. Room	/	/	/	/	/	16.1	>15.4
RWC02-015	E&C 2 nd floor: Elec. Room	/	/	/	/	/	16.1	>15.4
RWC01-013	22kV SWGR. Building	/	/	/	/	/		
RWC01-014	22kV SWGR. Building	/	/	/	/	/		
RWC02-016	22kV SWGR. Building	/	/	/	/	/	18.5	>17.8
RWC02-017	22kV SWGR. Building	/	/	/	/	/	19.5	>18.8
RWC01-015	115kV SWGR. Building	/	/	/	/	/		
RWC01-016	115kV SWGR. Building	/	/	/	/	/		
RWC02-018	115kV SWGR. Building	/	/	/	/	/	19.3	>18.6
RWC02-019	115kV SWGR. Building	/	/	/	/	/	22.1	>21.4
RWC02-020	WTP Control Building	/	/	/	/	/	19.3	>18.6
RWC01-017	Auxiliary Boiler	/	/	/	/	/		
RWC01-018	Auxiliary Boiler	/	/	/	/	/		
RWC01-019	Auxiliary Boiler	/	/	/	/	/		
RWC01-020	Waste Storage	/	/	/	/	/		
RWC02-021	Waste Storage	/	/	/	/	/	22.0	>21.4
RWC01-021	Oil Storage	/	/	/	/	/		
RWC02-022	Oil Storage	/	/	/	/	/	19.4	>18.8
RWC01-022	Fire Pump House	/	/	/	/	/		
RWC01-023	Fire Pump House	/	/	/	/	/		
RWC01-024	Guard House	/	/	/	/	/		
RWC02-023	Chemical Storage	/	/	/	/	/	19.2	>18.6
RWC01-025	Chemical Storage	/	/	/	/	/		
RWC01-026	Farmhouse	/	/	/	/	/		
RWC01-027	Spare (Safety Room)	X	/	/	/	/		
RWC02-024	Spare (Safety Room)	/	/	/	/	/	19.4	>18.8
Block1								
RWC11-001	Fuel Gas Compressor 11	/	/	/	/	/		
RWC11-002	Fuel Gas Compressor 11	/	/	/	/	/		
RWC11-003	Fuel Gas Compressor 12	/	/	/	/	/		

Rev.08: 11/11/2024

MONTHLY FIRE EXTINGUISHER CHECKLIST

MONTH January 2025 INSPECTED BY [REDACTED]

- Any extinguisher showing defects shall be removed from service immediately.
- RWC=Ratchburi world cogeneration, First digit=Location (0=common building, 1= Block1, 2=Block2), Second digit=type of portable fire extinguisher (1=dry chemical 15 lbs., 2=CO2 10,15 lbs.,3=CO2 50 lbs., 4=SOFTEX 10 lbs) -001 (number)
- Each fire extinguisher should be inspected for the following:

Ext. #	Location	In designated place	Unobstructed and visible	Operating instructions facing forward	Obvious physical damage	Pressure gauge reading	CO2 only fullness By weighing (KG.)	CO2 Minimum Weight (KG.) (>90%)
RWC11-004	Fuel Gas Compressor 12	/	/	/	/	/		
RWC11-005	Fuel Gas Compressor 13	/	/	/	/	/		
RWC11-006	Fuel Gas Compressor 13	/	/	/	/	/		
RWC11-007	EDG Block1	/	/	/	/	/		
RWC11-008	EDG Block1	/	/	/	/	/		
RWC11-009	GT11 Area	/	/	/	/	/		
RWC11-010	GT11 Area	/	/	/	/	/		
RWC11-011	HRSG11 Area	/	/	/	/	/		
RWC11-012	HRSG11 Area	/	/	/	/	/		
RWC11-013	GT12 Area	/	/	/	/	/		
RWC11-014	GT12 Area	/	/	/	/	/		
RWC11-015	HRSG12 Area	/	/	/	/	/		
RWC11-016	HRSG12 Area	/	/	/	/	/		
RWC11-017	Chiller Room Block1	/	/	/	/	/		
RWC11-018	STG Building Block1	/	/	/	/	/		
RWC11-019	STG Building Block1	/	/	/	/	/		
RWC11-020	STG Building Block1	/	/	/	/	/		
RWC11-021	STG Building Block1	/	/	/	/	/		
RWC13-001	STG Building Block1	/	/	/	/	/	10.8	>106
RWC12-001	GT11 SWGR. Building	/	/	/	/	/	19.8	>18.2
RWC12-002	GT12 SWGR. Building	/	/	/	/	/	17.9	>17.3
Block2								
RWC21-001	Fuel Gas Compressor 21	/	/	/	/	/		
RWC21-002	Fuel Gas Compressor 21	/	/	/	/	/		
RWC21-003	Fuel Gas Compressor 22	/	/	/	/	/		
RWC21-004	Fuel Gas Compressor 22	/	/	/	/	/		
RWC21-005	Fuel Gas Compressor 23	/	/	/	/	/		
RWC21-006	Fuel Gas Compressor 23	/	/	/	/	/		
RWC21-007	EDG Block2	/	/	/	/	/		
RWC21-008	EDG Block2	/	/	/	/	/		
RWC21-009	GT21 Area	/	/	/	/	/		
RWC21-010	GT21 Area	/	/	/	/	/		
RWC21-011	HRSG21 Area	/	/	/	/	/		
RWC21-012	HRSG21 Area	/	/	/	/	/		
RWC21-013	GT22 Area	/	/	/	/	/		
RWC21-014	GT22 Area	/	/	/	/	/		
RWC21-015	HRSG22 Area	/	/	/	/	/		
RWC21-016	HRSG22 Area	/	/	/	/	/		
RWC21-017	Chiller Room Block2	/	/	/	/	/		
RWC21-018	STG Building Block2	/	/	/	/	/		
RWC21-019	STG Building Block2	/	/	/	/	/		
RWC21-020	STG Building Block2	/	/	/	/	/		
RWC21-021	STG Building Block2	/	/	/	/	/		
RWC23-001	STG Building Block2	/	/	/	/	/	10.8	>106
RWC22-001	GT21 SWGR. Building	/	/	/	/	/	21.8	>21.1
RWC22-002	GT22 SWGR. Building	/	/	/	/	/	21.7	>20.6

** NOTE: / = Satisfactory
 x = Unsatisfactory
 N/A = Non Applicable

Remark;

Dry Chemical were replace a new on 25th September 2024 and warranty for 5 years.CO2 Hydrostatic test on 8th November 2024.

CO2 50 lbs. Wheeled Units (Empty 44.2 kg, Wheeled Units 40.8 kg.)

Rev.08: 11/11/2024

* rias Claim : CR691026

MONTHLY HOSE INSPECTION CHECKLIST

CABINET	01				02				03			
Is overall condition showing corrosion or damage?	X				/				/			
Difficult to open?	/				/				/			
Door of cabinet obstructed from opening 180 degrees?	/				/				/			
Identification as containing fire equipment missing?	/				/				/			
Visible obstructions?	/				/				/			
HOSE	01FH01	01FH02	01FH03		02FH01	02FH02	02FH03		03FH01	03FH02	03FH03	
Is there any mildew, cuts, abrasion, or deterioration evident?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is the coupling damaged?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Are there any gaskets missing or damaged?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Are the threads not compatible to the coupling?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is the hose disconnected from the rack nipple or valve?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is the hose test date outdated?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
NOZZLE	01FN01	01FN02			02FN01	02FN02			03FN01	03FN02		
Gasket missing or deteriorated?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Obstructions?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Nozzle does not operate smoothly?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
UNDERWRITER PLAYPIPE	01UN01	01UN02			02UN01	02UN02			03UN01	03UN02		
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is the coupling damaged?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
PLAYPIPE HOLDER	01PH01				02PH01				03PH01			
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is clip lock damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
BRITISH INSTANTANEOUS ADAPTER	01BA01	01BA02	01BA03	01BA04	02BA01	02BA02	02BA03	02BA04	03BA01	03BA02	03BA03	03BA04
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is difficult to coupling?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
PICK HEAD AXE	01PA01				02PA01				03PA01			
Is the head fit?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is the pick head axe damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
CROWBAR	01CB01				02CB01				03CB01			
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is twisted?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
UNIVERSAL SPANNER	01US01	01US02	01US03	01US04	02US01	02US02	02US03	02US04	03US01	03US02	03US03	03US04
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is twisted?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
ADJUSTABLE HYDRANT WRENCH	01AW01	01AW02			02AW01	02AW02			03AW01	03AW02		
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is fit for hydrant?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
HYDRANT WRENCH	01HW01				02HW01				03HW01			
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is fit for hydrant?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

Remark : V is Satisfactory, X is Unsatisfactory

INSPECTED BY: [REDACTED] Date: 31/01/2025 Rev.02: 16/08/2017

MONTHLY HOSE INSPECTION CHECKLIST

CABINET	04				05				06			
Is overall condition showing corrosion or damage?	/				/				/			
Difficult to open?	/				/				/			
Door of cabinet obstructed from opening 180 degrees?	/				/				/			
Identification as containing fire equipment missing?	/				/				/			
Visible obstructions?	/				/				/			
HOSE	04FH01	04FH02	04FH03		05FH01	05FH02	05FH03		06FH01	06FH02	06FH03	
Is there any mildew, cuts, abrasion, or deterioration evident?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is the coupling damaged?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Are there any gaskets missing or damaged?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Are the threads not compatible to the coupling?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is the hose disconnected from the rack nipple or valve?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is the hose test date outdated?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
NOZZLE	04FN01	04FN02			05FN01	05FN02			06FN01	06FN02		
Gasket missing or deteriorated?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Obstructions?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Nozzle does not operate smoothly?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
UNDERWRITER PLAYPIPE	04UN01	04UN02			05UN01	05UN02			06UN01	06UN02		
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is the coupling damaged?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
PLAYPIPE HOLDER	04PH01				05PH01				06PH01			
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is clip lock damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
BRITISH INSTANTANEOUS ADAPTER	04BA01	04BA02	04BA03	04BA04	05BA01	05BA02	05BA03	05BA04	06BA01	06BA02	06BA03	06BA04
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is difficult to coupling?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
PICK HEAD AXE	04PA01				05PA01				06PA01			
Is the head fit?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is the pick head axe damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
CROWBAR	04CB01				05CB01				06CB01			
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is twisted?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
UNIVERSAL SPANNER	04US01	04US02	04US03	04US04	05US01	05US02	05US03	05US04	06US01	06US02	06US03	06US04
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is twisted?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
ADJUSTABLE HYDRANT WRENCH	04AW01	04AW02			05AW01	05AW02			06AW01	06AW02		
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is fit for hydrant?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
HYDRANT WRENCH	04HW01				05HW01				06HW01			
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is fit for hydrant?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

Remark : V is Satisfactory, X is Unsatisfactory

INSPECTED BY: [REDACTED] Date: 31/01/2025 Rev.02: 16/08/2017

MONTHLY HOSE INSPECTION CHECKLIST

CABINET	07				08				09			
Is overall condition showing corrosion or damage?	/				/				/			
Difficult to open?	/				/				/			
Door of cabinet obstructed from opening 180 degrees?	/				/				/			
Identification as containing fire equipment missing?	/				/				/			
Visible obstructions?	/				/				/			
HOSE	07FH01	07FH02	07FH03		08FH01	08FH02	08FH03		09FH01	09FH02	09FH03	
Is there any mildew, cuts, abrasion, or deterioration evident?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is the coupling damaged?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Are there any gaskets missing or damaged?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Are the threads not compatible to the coupling?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is the hose disconnected from the rack nipple or valve?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is the hose test date outdated?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
NOZZLE	07FN01	07FN02			08FN01	08FN02			09FN01	09FN02		
Gasket missing or deteriorated?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Obstructions?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Nozzle does not operate smoothly?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
UNDERWRITER PLAYPIPE	07UN01	07UN02			08UN01	08UN02			09UN01	09UN02		
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is the coupling damaged?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
PLAYPIPE HOLDER	07PH01				08PH01				09PH01			
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is clip lock damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
BRITISH INSTANTANEOUS ADAPTER	07BA01	07BA02	07BA03	07BA04	08BA01	08BA02	08BA03	08BA04	09BA01	09BA02	09BA03	09BA04
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is difficult to coupling?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
PICK HEAD AXE	07PA01				08PA01				09PA01			
Is the head fit?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is the pick head axe damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
CROWBAR	07CB01				08CB01				09CB01			
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is twisted?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
UNIVERSAL SPANNER	07US01	07US02	07US03	07US04	08US01	08US02	08US03	08US04	09US01	09US02	09US03	09US04
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is twisted?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
ADJUSTABLE HYDRANT WRENCH	07AW01	07AW02			08AW01	08AW02			09AW01	09AW02		
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is fit for hydrant?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
HYDRANT WRENCH	07HW01				08HW01				09HW01			
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is fit for hydrant?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

Remark : V is Satisfactory, X is Unsatisfactory

INSPECTED BY: [REDACTED] Date: 31/01/2025 Rev.02: 16/08/2017

MONTHLY HOSE INSPECTION CHECKLIST

CABINET	10				11				12			
Is overall condition showing corrosion or damage?	/				/				/			
Difficult to open?	/				/				/			
Door of cabinet obstructed from opening 180 degrees?	/				/				/			
Identification as containing fire equipment missing?	/				/				/			
Visible obstructions?	/				/				/			
HOSE	10FH01	10FH02	10FH03		11FH01	11FH02	11FH03		12FH01	12FH02	12FH03	
Is there any mildew, cuts, abrasion, or deterioration evident?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is the coupling damaged?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Are there any gaskets missing or damaged?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Are the threads not compatible to the coupling?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is the hose disconnected from the rack nipple or valve?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is the hose test date outdated?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
NOZZLE	10FN01	10FN02			11FN01	11FN02			12FN01	12FN02		
Gasket missing or deteriorated?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Obstructions?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Nozzle does not operate smoothly?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
UNDERWRITER PLAYPIPE	10UN01	10UN02			11UN01	11UN02			12UN01	12UN02		
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is the coupling damaged?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
PLAYPIPE HOLDER	10PH01				11PH01				12PH01			
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is clip lock damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
BRITISH INSTANTANEOUS ADAPTER	10BA01	10BA02	10BA03	10BA04	11BA01	11BA02	11BA03	11BA04	12BA01	12BA02	12BA03	12BA04
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is difficult to coupling?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
PICK HEAD AXE	10PA01				11PA01				12PA01			
Is the head fit?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is the pick head axe damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
CROWBAR	10CB01				11CB01				12CB01			
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is twisted?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
UNIVERSAL SPANNER	10US01	10US02	10US03	10US04	11US01	11US02	11US03	11US04	12US01	12US02	12US03	12US04
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is twisted?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
ADJUSTABLE HYDRANT WRENCH	10AW01	10AW02			11AW01	11AW02			12AW01	12AW02		
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is fit for hydrant?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
HYDRANT WRENCH	10HW01				11HW01				12HW01			
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is fit for hydrant?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

Remark : V is Satisfactory, X is Unsatisfactory

MONTHLY HOSE INSPECTION CHECKLIST

CABINET	13				14				15			
Is overall condition showing corrosion or damage?												
Difficult to open?												
Door of cabinet obstructed from opening 180 degrees?												
Identification as containing fire equipment missing?												
Visible obstructions?												
HOSE	13FH01	13FH02	13FH03		14FH01	14FH02	14FH03		15FH01	15FH02	15FH03	
Is there any mildew, cuts, abrasion, or deterioration evident?												
Is the coupling damaged?												
Are there any gaskets missing or damaged?												
Are the threads not compatible to the coupling?												
Is the hose disconnected from the rack nipple or valve?												
Is the hose test date outdated?												
NOZZLE	13FN01	13FN02			14FN01	14FN02			15FN01	15FN02		
Gasket missing or deteriorated?												
Obstructions?												
Nozzle does not operate smoothly?												
UNDERWRITER PLAYPIPE	13UN01	13UN02			14UN01	14UN02			15UN01	15UN02		
Is overall condition showing corrosion or damage?												
Is the coupling damaged?												
PLAYPIPE HOLDER	13PH01				14PH01				15PH01			
Is overall condition showing corrosion or damage?												
Is clip lock damage?												
BRITISH INSTANTANEOUS ADAPTER	13BA01	13BA02	13BA03	13BA04	14BA01	14BA02	14BA03	14BA04	15BA01	15BA02	15BA03	15BA04
Is overall condition showing corrosion or damage?												
Is difficult to coupling?												
PICK HEAD AXE	13PA01				14PA01				15PA01			
Is the head fit?												
Is the pick head axe damage?												
CROWBAR	13CB01				14CB01				15CB01			
Is overall condition showing corrosion or damage?												
Is twisted?												
UNIVERSAL SPANNER	13US01	13US02	13US03	13US04	14US01	14US02	14US03	14US04	15US01	15US02	15US03	15US04
Is overall condition showing corrosion or damage?												
Is twisted?												
ADJUSTABLE HYDRANT WRENCH	13AW01	13AW02			14AW01	14AW02			15AW01	15AW02		
Is overall condition showing corrosion or damage?												
Is fit for hydrant?												
HYDRANT WRENCH	13HW01				14HW01				15HW01			
Is overall condition showing corrosion or damage?												
Is fit for hydrant?												

Remark : V is Satisfactory, X is Unsatisfactory

INSPECTED BY: [REDACTED] Date: 21/01/2025 Rev.02: 16/08/2017

MONTHLY HOSE INSPECTION CHECKLIST

CABINET	16				17							
Is overall condition showing corrosion or damage?												
Difficult to open?												
Door of cabinet obstructed from opening 180 degrees?												
Identification as containing fire equipment missing?												
Visible obstructions?												
HOSE	16FH01	16FH02	16FH03		17FH01	17FH02	17FH03					
Is there any mildew, cuts, abrasion, or deterioration evident?												
Is the coupling damaged?												
Are there any gaskets missing or damaged?												
Are the threads not compatible to the coupling?												
Is the hose disconnected from the rack nipple or valve?												
Is the hose test date outdated?												
NOZZLE	16FN01	16FN02			17FN01	17FN02						
Gasket missing or deteriorated?												
Obstructions?												
Nozzle does not operate smoothly?												
UNDERWRITER PLAYPIPE	16UN01	16UN02			17UN01	17UN02						
Is overall condition showing corrosion or damage?												
Is the coupling damaged?												
PLAYPIPE HOLDER	16PH01				17PH01							
Is overall condition showing corrosion or damage?												
Is clip lock damage?												
BRITISH INSTANTANEOUS ADAPTER	16BA01	16BA02	16BA03	16BA04	17BA01	17BA02	17BA03	17BA04				
Is overall condition showing corrosion or damage?												
Is difficult to coupling?												
PICK HEAD AXE	16PA01				17PA01							
Is the head fit?												
Is the pick head axe damage?												
CROWBAR	16CB01				17CB01							
Is overall condition showing corrosion or damage?												
Is twisted?												
UNIVERSAL SPANNER	16US01	16US02	16US03	16US04	17US01	17US02	17US03	17US04				
Is overall condition showing corrosion or damage?												
Is twisted?												
ADJUSTABLE HYDRANT WRENCH	16AW01	16AW02			17AW01	17AW02						
Is overall condition showing corrosion or damage?												
Is fit for hydrant?												
HYDRANT WRENCH	16HW01				17HW01							
Is overall condition showing corrosion or damage?												
Is fit for hydrant?												

Remark : V is Satisfactory, X is Unsatisfactory

INSPECTED BY: [REDACTED] Date: 21/01/2025 Rev.02: 16/08/2017

MONTHLY FIRE HOSE RACK INSPECTION CHECKLIST

CHECK POINT	FIRE HOSE RACK LOCATION											
	Work Shop				E&C Building						Office	
	No.1 00SGA62AA001	No.2 00SGA62AA002	No.3 00SGA62AA003	No.4 00SGA62AA004	No.1 00SGA64AA001	No.2 00SGA64AA002	No.3 00SGA64AA003	No.4 00SGA64AA004	No.5 00SGA64AA005	No.6 00SGA64AA006	No.1 00SGA63AA001	No.2 00SGA63AA002
Is cabinet broken, cloudy or cracked glazing?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Cabinet is properly identified and easily accessible.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Cabinet door will open 180 degrees.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
All folds of hose are correctly placed over the pins, inside the hose rack.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Nozzle clip is in place and nozzle correctly contained and mounted.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Be sure that fire hose rack will swing out of cabinet, if enclosed, at least 90 degrees.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is water supplied to the valve? Is it leaking?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
For damage to couplings, or hose section, or leakers.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
All hose threads are local fire department or have correct thread adapters provided.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Hose threads on female swivel or male coupling are not damaged.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Correct female hose coupling swivel gasket is in place.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is hose connected to hose rack nipple? Check to see that the hose rack nipple is not blocked.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
To see if nipple is securely attached to angle hose valve, thru opening in the metal hose rack. Be sure nipple is clear of obstruction.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Inspect threads on hose end of rack nipple for damage.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is the nozzle gasket (On the female end of the nozzle), in place and in good condition?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

Remark : ✓ is Satisfactory, X is Unsatisfactory

INSPECTED BY: [REDACTED] Date: 31/01/2025

MONTHLY STANDPIPE/ FIRE DEPARTMENT CONNECTION/ FIREWATER SHUT-OFF VALVE AND CURB VALVE KEY INSPECTION CHECKLIST

HOSE VALVE OUTLETS										
CHECK POINT / STANDPIPE No.	1		2		3		4		5	
	01HA01	01HA02	02HA01	02HA02	03HA01	03HA02	04HA01	04HA02	05HA01	05HA02
Cap missing.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Cap gaskets missing or deteriorated.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Fire hose connection damaged.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Hydrant barrel is in good condition without cracks or corrosion.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Valve leaking.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Visible obstructions.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Accessible and free of obstructions.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

CHECK POINT / STANDPIPE No.	6		7		8		9		10	
	06HA01	06HA02	07HA01	07HA02	08HA01	08HA02	09HA01	09HA02	10HA01	10HA02
Cap missing.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Cap gaskets missing or deteriorated.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Fire hose connection damaged.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Hydrant barrel is in good condition without cracks or corrosion.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Valve leaking.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Visible obstructions.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Accessible and free of obstructions.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

CHECK POINT / STANDPIPE No.	11		12		13		14		15	
	11HA01	11HA02	12HA01	12HA02	13HA01	13HA02	14HA01	14HA02	15HA01	15HA02
Cap missing.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Cap gaskets missing or deteriorated.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Fire hose connection damaged.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Hydrant barrel is in good condition without cracks or corrosion.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Valve leaking.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Visible obstructions.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Accessible and free of obstructions.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

CHECK POINT / STANDPIPE No.	16		17	
	16HA01	16HA02	17HA01	17HA02
Cap missing.	/	/	/	/
Cap gaskets missing or deteriorated.	/	/	/	/
Fire hose connection damaged.	/	/	/	/
Hydrant barrel is in good condition without cracks or corrosion.	/	/	/	/
Valve leaking.	/	/	/	/
Visible obstructions.	/	/	/	/
Accessible and free of obstructions.	/	/	/	/

FIRE DEPARTMENT CONNECTION

CHECK POINT / FIRE DEPARTMENT CONNECTION No.	Office		Workshop		GTG11		E&C Building	
	01DC01	01DC02	02DC01	02DC02	03DC01	03DC02	04DC01	04DC02
Inlet caps missing.	/	/	/	/	/	/	/	/
Couplings damaged and not rotating smoothly.	/	/	/	/	/	/	/	/
Clapper valves not closing completely.	/	/	/	/	/	/	/	/
Gaskets missing or deteriorated.	/	/	/	/	/	/	/	/
Visible obstructions.	/	/	/	/	/	/	/	/
Check valve leaking.	/	/	/	/	/	/	/	/
Sign indicating connection present.	/	/	/	/	/	/	/	/

INSPECTED BY: [REDACTED]

DATE: 31/01/2025

**MONTHLY STANDPIPE/ FIRE DEPARTMENT CONNECTION/ FIREWATER SHUT-OFF VALVE
AND CURB VALVE KEY INSPECTION CHECKLIST**

FIRE WATER SHUT-OFF VALVE

FIRE WATER SHUT-OFF VALVE NO./ LOCATION	SV01	SV02	SV03	SV04	SV05
	FHB01	FHB17	FHB02	Guard House2	Guard House2
Drop cover and Shut-off valve is in good condition without cracks or corrosion.	/	/	/	/	/
Drop cover is easy to open.	/	/	/	/	/

FIRE WATER SHUT-OFF VALVE NO./ LOCATION	SV06	SV07	SV08	SV09	SV10
	CO2 Skid GT11	FHB09	E&C	E&C	FHB16
Drop cover and Shut-off valve is in good condition without cracks or corrosion.	/	/	/	/	/
Drop cover is easy to open.	/	/	/	/	/

FIRE WATER SHUT-OFF VALVE NO./ LOCATION	SV11	SV12	SV13	SV14	SV15
	GEN.22	GEN.22	FHB14	CEMs22	FHB13
Drop cover and Shut-off valve is in good condition without cracks or corrosion.	/	/	/	/	/
Drop cover is easy to open.	/	/	/	/	/

FIRE WATER SHUT-OFF VALVE NO./ LOCATION	SV16	SV17	SV18	SV19	SV20
	In front of CEM21	FHB11	FHB10	FHB07	Sampling room12
Drop cover and Shut-off valve is in good condition without cracks or corrosion.	/	/	/	/	/
Drop cover is easy to open.	/	/	/	/	/

FIRE WATER SHUT-OFF VALVE NO./ LOCATION	SV21	SV22	SV23	SV24	SV25
	FHB05	Chiller Block1	Sampling room11	FHB03	FHB06
Drop cover and Shut-off valve is in good condition without cracks or corrosion.	/	/	/	/	/
Drop cover is easy to open.	/	/	/	/	/

FIRE WATER SHUT-OFF VALVE NO./ LOCATION	SV26	SV27	SV28	SV29	SV30
	STG10-20	FHB12	Cooling Tower2	FHB15	Chiller Block2
Drop cover and Shut-off valve is in good condition without cracks or corrosion.	/	/	/	/	/
Drop cover is easy to open.	/	/	/	/	/

FIRE WATER SHUT-OFF VALVE NO./ LOCATION	SV31	SV32
	FHB08	Cooling Tower1
Drop cover and Shut-off valve is in good condition without cracks or corrosion.	/	/
Drop cover is easy to open.	/	/

INSPECTED BY: [REDACTED]

DATE: 21/01/2025

Rev.02 01/04/2018

**MONTHLY STANDPIPE/ FIRE DEPARTMENT CONNECTION/ FIREWATER SHUT-OFF VALVE
AND CURB VALVE KEY INSPECTION CHECKLIST**

CURB VALVE KEY

CURB VALVE KEY NO./ LOCATION	CK01	CK02	CK03	CK04	CK05
	FHB01	FHB17	FHB09	FHB16	FHB14
Curb Valve Key is in good condition without cracks or corrosion.	/	/	/	/	/

CURB VALVE KEY NO./ LOCATION	CK06	CK07	CK08	CK09	CK10
	FHB13	In front of CEM21	FHB11	FHB10	Pipe rack FHB07
Curb Valve Key is in good condition without cracks or corrosion.	/	/	/	/	/

CURB VALVE KEY NO./ LOCATION	CK11	CK12	CK13	CK14	CK15
	Sampling room12	FHB05	Sampling room11	FHB06	STG10-20
Curb Valve Key is in good condition without cracks or corrosion.	/	/	/	/	/

CURB VALVE KEY NO./ LOCATION	CK16	CK17	CK18	CK19	CK20
	FHB12	FHB15	Chiller Block2	FHB08	FHB04
Curb Valve Key is in good condition without cracks or corrosion.	/	/	/	/	/

CURB VALVE KEY NO./ LOCATION	CK21
	FHB03
Curb Valve Key is in good condition without cracks or corrosion.	/

INSPECTED BY: [REDACTED]

DATE: 21/01/2025

Rev.02 01/04/2018

MONTHLY FIRE EXTINGUISHER CHECKLIST

MONTH February 2025 INSPECTED BY [REDACTED]

- Any extinguisher showing defects shall be removed from service immediately.
- RWC=Ratchburi world cogeneration, First digit=Location (0=common building, 1= Block1, 2=Block2), Second digit=type of portable fire extinguisher (1=dry chemical 15 lbs., 2=CO2 10,15 lbs.,3=CO2 50 lbs., 4=SOFTEX 10 lbs) -001 (number)
- Each fire extinguisher should be inspected for the following:

Ext. #	Location	In designated place	Unobstructed and visible	Operating instructions facing forward	Obvious physical damage	Pressure gauge reading	CO2 only fullness By weighing (KG.)	CO2 Minimum Weight (KG.) (>90%)
COMMON BUILDING								
RWC01-001	Workshop 1 st floor.	/	/	/	/	/		
RWC01-002	Workshop 1 st floor.	/	/	/	/	/		
RWC01-003	Workshop 1 st floor.	/	/	/	/	/		
RWC01-004	Workshop 1 st floor.	/	/	/	/	/		
RWC01-005	Workshop 2 nd floor: Office	/	/	/	/	/		
RWC01-006	Workshop 2 nd floor: Pantry	/	/	/	/	/		
RWC01-007	Workshop 2 nd floor: Stair	/	/	/	/	/		
RWC02-001	Warehouse	/	/	/	/	/	15.0	>14.5
RWC02-002	Warehouse	/	/	/	/	/	15.0	>14.6
RWC02-003	Warehouse	/	/	/	/	/	15.1	>14.7
RWC02-004	Warehouse	/	/	/	/	/	15.0	>14.6
RWC01-008	E&C 1 st floor: Walk way	/	/	/	/	/		
RWC01-009	E&C 1 st floor: Walk way	/	/	/	/	/		
RWC02-005	E&C 1 st floor: Elec. room	/	/	/	/	/	18.8	>18.1
RWC02-006	E&C 1 st floor: Elec. room	/	/	/	/	/	16.1	>15.4
RWC02-007	E&C 1 st floor: Elec. room	/	/	/	/	/	19.2	>18.7
RWC02-008	E&C 1 st floor: Elec. room	/	/	/	/	/	21.9	>21.2
RWC02-009	E&C 1 st floor: Elec. room	/	/	/	/	/	16.1	>15.4
RWC02-010	E&C 1 st floor: Elec. room	/	/	/	/	/	19.2	>18.7
RWC02-011	E&C 1 st floor: Battery room1	/	/	/	/	/	16.1	>15.4
RWC02-012	E&C 1 st floor: Battery room2	/	/	/	/	/	16.1	>15.4
RWC01-010	E&C 2 nd floor: Walk way	/	/	/	/	/		
RWC01-011	E&C 2 nd floor: Walk way	/	/	/	/	/		
RWC01-012	E&C 2 nd floor: Walk way	/	/	/	/	/		
RWC02-013	E&C 2 nd floor: CCR	/	/	/	/	/	16.1	>15.4
RWC02-014	E&C 2 nd floor: Elec. Room	/	/	/	/	/	16.1	>15.4
RWC02-015	E&C 2 nd floor: Elec. Room	/	/	/	/	/	16.1	>15.4
RWC01-013	22kV SWGR. Building	/	/	/	/	/		
RWC01-014	22kV SWGR. Building	/	/	/	/	/		
RWC02-016	22kV SWGR. Building	/	/	/	/	/	18.5	>17.8
RWC02-017	22kV SWGR. Building	/	/	/	/	/	19.5	>18.8
RWC01-015	115kV SWGR. Building	/	/	/	/	/		
RWC01-016	115kV SWGR. Building	/	/	/	/	/		
RWC02-018	115kV SWGR. Building	/	/	/	/	/	19.3	>18.6
RWC02-019	115kV SWGR. Building	/	/	/	/	/	22.1	>21.4
RWC02-020	WTP Control Building	/	/	/	/	/	19.3	>18.6
RWC01-017	Auxiliary Boiler	/	/	/	/	/		
RWC01-018	Auxiliary Boiler	/	/	/	/	/		
RWC01-019	Auxiliary Boiler	/	/	/	/	/		
RWC01-020	Waste Storage	/	/	/	/	/		
RWC02-021	Waste Storage	/	/	/	/	/	22.0	>21.4
RWC01-021	Oil Storage	/	/	/	/	/		
RWC02-022	Oil Storage	/	/	/	/	/	19.4	>18.8
RWC01-022	Fire Pump House	/	/	/	/	/		
RWC01-023	Fire Pump House	/	/	/	/	/		
RWC01-024	Guard House	/	/	/	/	/		
RWC02-023	Chemical Storage	/	/	/	/	/	19.3	>18.6
RWC01-025	Chemical Storage	/	/	/	/	/		
RWC01-026	Farmhouse	/	/	/	/	/		
RWC01-027	Spare (Safety Room)	/	/	/	/	/		
RWC02-024	Spare (Safety Room)	/	/	/	/	/	19.4	>18.8
Block1								
RWC11-001	Fuel Gas Compressor 11	/	/	/	/	/		
RWC11-002	Fuel Gas Compressor 11	/	/	/	/	/		
RWC11-003	Fuel Gas Compressor 12	/	/	/	/	/		

Rev.08: 11/11/2024

MONTHLY FIRE EXTINGUISHER CHECKLIST

MONTH February 2025 INSPECTED BY [REDACTED]

- Any extinguisher showing defects shall be removed from service immediately.
- RWC=Ratchburi world cogeneration, First digit=Location (0=common building, 1= Block1, 2=Block2), Second digit=type of portable fire extinguisher (1=dry chemical 15 lbs., 2=CO2 10,15 lbs.,3=CO2 50 lbs., 4=SOFTEX 10 lbs) -001 (number)
- Each fire extinguisher should be inspected for the following:

Ext. #	Location	In designated place	Unobstructed and visible	Operating instructions facing forward	Obvious physical damage	Pressure gauge reading	CO2 only fullness By weighing (KG.)	CO2 Minimum Weight (KG.) (>90%)
RWC11-004	Fuel Gas Compressor 12	/	/	/	/	/		
RWC11-005	Fuel Gas Compressor 13	/	/	/	/	/		
RWC11-006	Fuel Gas Compressor 13	/	/	/	/	/		
RWC11-007	EDG Block1	/	/	/	/	/		
RWC11-008	EDG Block1	/	/	/	/	/		
RWC11-009	GT11 Area	/	/	/	/	/		
RWC11-010	GT11 Area	/	/	/	/	/		
RWC11-011	HRSG11 Area	/	/	/	/	/		
RWC11-012	HRSG11 Area	/	/	/	/	/		
RWC11-013	GT12 Area	/	/	/	/	/		
RWC11-014	GT12 Area	/	/	/	/	/		
RWC11-015	HRSG12 Area	/	/	/	/	/		
RWC11-016	HRSG12 Area	/	/	/	/	/		
RWC11-017	Chiller Room Block1	/	/	/	/	/		
RWC11-018	STG Building Block1	/	/	/	/	/		
RWC11-019	STG Building Block1	/	/	/	/	/		
RWC11-020	STG Building Block1	/	/	/	/	/		
RWC11-021	STG Building Block1	/	/	/	/	/		
RWC13-001	STG Building Block1	/	/	/	/	/	108	>106
RWC12-001	GT11 SWGR. Building	/	/	/	/	/	19.8	>18.2
RWC12-002	GT12 SWGR. Building	/	/	/	/	/	17.9	>17.3
Block2								
RWC21-001	Fuel Gas Compressor 21	/	/	/	/	/		
RWC21-002	Fuel Gas Compressor 21	/	/	/	/	/		
RWC21-003	Fuel Gas Compressor 22	/	/	/	/	/		
RWC21-004	Fuel Gas Compressor 22	/	/	/	/	/		
RWC21-005	Fuel Gas Compressor 23	/	/	/	/	/		
RWC21-006	Fuel Gas Compressor 23	/	/	/	/	/		
RWC21-007	EDG Block2	/	/	/	/	/		
RWC21-008	EDG Block2	/	/	/	/	/		
RWC21-009	GT21 Area	/	/	/	/	/		
RWC21-010	GT21 Area	/	/	/	/	/		
RWC21-011	HRSG21 Area	/	/	/	/	/		
RWC21-012	HRSG21 Area	/	/	/	/	/		
RWC21-013	GT22 Area	/	/	/	/	/		
RWC21-014	GT22 Area	/	/	/	/	/		
RWC21-015	HRSG22 Area	/	/	/	/	/		
RWC21-016	HRSG22 Area	/	/	/	/	/		
RWC21-017	Chiller Room Block2	/	/	/	/	/		
RWC21-018	STG Building Block2	/	/	/	/	/		
RWC21-019	STG Building Block2	/	/	/	/	/		
RWC21-020	STG Building Block2	/	/	/	/	/		
RWC21-021	STG Building Block2	/	/	/	/	/		
RWC23-001	STG Building Block2	/	/	/	/	/	108	>106
RWC22-001	GT21 SWGR. Building	/	/	/	/	/	21.8	>21.1
RWC22-002	GT22 SWGR. Building	/	/	/	/	/	21.3	>20.6

**** NOTE:**

/ = Satisfactory

x = Unsatisfactory

N/A = Non Applicable

Remark;

Dry Chemical were replace a new on 25th September 2024 and warranty for 5 years.CO2 Hydrostatic test on 8th November 2024.

CO2 50 lbs. Wheeled Units (Empty 44.2 kg, Wheeled Units 40.8 kg.)

* warranty claim

Rev.08: 11/11/2024

MONTHLY HOSE INSPECTION CHECKLIST

CABINET	01				02				03			
Is overall condition showing corrosion or damage?	X				/				/			
Difficult to open?	/				/				/			
Door of cabinet obstructed from opening 180 degrees?	/				/				/			
Identification as containing fire equipment missing?	/				/				/			
Visible obstructions?	/				/				/			
HOSE	01FH01	01FH02	01FH03		02FH01	02FH02	02FH03		03FH01	03FH02	03FH03	
Is there any mildew, cuts, abrasion, or deterioration evident?	/	/	/		/	/	/		/	/	/	
Is the coupling damaged?	/	/	/		/	/	/		/	/	/	
Are there any gaskets missing or damaged?	/	/	/		/	/	/		/	/	/	
Are the threads not compatible to the coupling?	/	/	/		/	/	/		/	/	/	
Is the hose disconnected from the rack nipple or valve?	/	/	/		/	/	/		/	/	/	
Is the hose test date outdated?	/	/	/		/	/	/		/	/	/	
NOZZLE	01FN01	01FN02			02FN01	02FN02			03FN01	03FN02		
Gasket missing or deteriorated?	/	/			/	/			/	/		
Obstructions?	/	/			/	/			/	/		
Nozzle does not operate smoothly?	/	/			/	/			/	/		
UNDERWRITER PLAYPIPE	01UN01	01UN02			02UN01	02UN02			03UN01	03UN02		
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/			/	/			/	/		
Is the coupling damaged?	/	/			/	/			/	/		
PLAYPIPE HOLDER	01PH01				02PH01				03PH01			
Is overall condition showing corrosion or damage?	/				/				/			
Is clip lock damage?	/				/				/			
BRITISH INSTANTANEOUS ADAPTER	01BA01	01BA02	01BA03	01BA04	02BA01	02BA02	02BA03	02BA04	03BA01	03BA02	03BA03	03BA04
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is difficult to coupling?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
PICK HEAD AXE	01PA01				02PA01				03PA01			
Is the head fit?	/				/				/			
Is the pick head axe damage?	/				/				/			
CROWBAR	01CB01				02CB01				03CB01			
Is overall condition showing corrosion or damage?	/				/				/			
Is twisted?	/				/				/			
UNIVERSAL SPANNER	01US01	01US02	01US03	01US04	02US01	02US02	02US03	02US04	03US01	03US02	03US03	03US04
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is twisted?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
ADJUSTABLE HYDRANT WRENCH	01AW01	01AW02			02AW01	02AW02			03AW01	03AW02		
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/			/	/			/	/		
Is fit for hydrant?	/	/			/	/			/	/		
HYDRANT WRENCH	01HW01				02HW01				03HW01			
Is overall condition showing corrosion or damage?	/				/				/			
Is fit for hydrant?	/				/				/			

Remark : V is Satisfactory, X is Unsatisfactory

INSPECTED BY: [REDACTED] Date: 28/02/2025 Rev.02: 16/08/2017

MONTHLY HOSE INSPECTION CHECKLIST

CABINET	04				05				06			
Is overall condition showing corrosion or damage?	/				/				/			
Difficult to open?	/				/				/			
Door of cabinet obstructed from opening 180 degrees?	/				/				/			
Identification as containing fire equipment missing?	/				/				/			
Visible obstructions?	/				/				/			
HOSE	04FH01	04FH02	04FH03		05FH01	05FH02	05FH03		06FH01	06FH02	06FH03	
Is there any mildew, cuts, abrasion, or deterioration evident?	/	/	/		/	/	/		/	/	/	
Is the coupling damaged?	/	/	/		/	/	/		/	/	/	
Are there any gaskets missing or damaged?	/	/	/		/	/	/		/	/	/	
Are the threads not compatible to the coupling?	/	/	/		/	/	/		/	/	/	
Is the hose disconnected from the rack nipple or valve?	/	/	/		/	/	/		/	/	/	
Is the hose test date outdated?	/	/	/		/	/	/		/	/	/	
NOZZLE	04FN01	04FN02			05FN01	05FN02			06FN01	06FN02		
Gasket missing or deteriorated?	/	/			/	/			/	/		
Obstructions?	/	/			/	/			/	/		
Nozzle does not operate smoothly?	/	/			/	/			/	/		
UNDERWRITER PLAYPIPE	04UN01	04UN02			05UN01	05UN02			06UN01	06UN02		
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/			/	/			/	/		
Is the coupling damaged?	/	/			/	/			/	/		
PLAYPIPE HOLDER	04PH01				05PH01				06PH01			
Is overall condition showing corrosion or damage?	/				/				/			
Is clip lock damage?	/				/				/			
BRITISH INSTANTANEOUS ADAPTER	04BA01	04BA02	04BA03	04BA04	05BA01	05BA02	05BA03	05BA04	06BA01	06BA02	06BA03	06BA04
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is difficult to coupling?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
PICK HEAD AXE	04PA01				05PA01				06PA01			
Is the head fit?	/				/				/			
Is the pick head axe damage?	/				/				/			
CROWBAR	04CB01				05CB01				06CB01			
Is overall condition showing corrosion or damage?	/				/				/			
Is twisted?	/				/				/			
UNIVERSAL SPANNER	04US01	04US02	04US03	04US04	05US01	05US02	05US03	05US04	06US01	06US02	06US03	06US04
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is twisted?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
ADJUSTABLE HYDRANT WRENCH	04AW01	04AW02			05AW01	05AW02			06AW01	06AW02		
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/			/	/			/	/		
Is fit for hydrant?	/	/			/	/			/	/		
HYDRANT WRENCH	04HW01				05HW01				06HW01			
Is overall condition showing corrosion or damage?	/				/				/			
Is fit for hydrant?	/				/				/			

Remark : V is Satisfactory, X is Unsatisfactory

INSPECTED BY: [REDACTED] Date: 28/02/2025 Rev.02: 16/08/2017

MONTHLY HOSE INSPECTION CHECKLIST

CABINET	07				08				09			
Is overall condition showing corrosion or damage?	/				/				/			
Difficult to open?	/				/				/			
Door of cabinet obstructed from opening 180 degrees?	/				/				/			
Identification as containing fire equipment missing?	/				/				/			
Visible obstructions?	/				/				/			
HOSE	07FH01	07FH02	07FH03		08FH01	08FH02	08FH03		09FH01	09FH02	09FH03	
Is there any mildew, cuts, abrasion, or deterioration evident?	/	/	/		/	/	/		/	/	/	
Is the coupling damaged?	/	/	/		/	/	/		/	/	/	
Are there any gaskets missing or damaged?	/	/	/		/	/	/		/	/	/	
Are the threads not compatible to the coupling?	/	/	/		/	/	/		/	/	/	
Is the hose disconnected from the rack nipple or valve?	/	/	/		/	/	/		/	/	/	
Is the hose test date outdated?	/	/	/		/	/	/		/	/	/	
NOZZLE	07FN01	07FN02			08FN01	08FN02			09FN01	09FN02		
Gasket missing or deteriorated?	/	/			/	/			/	/		
Obstructions?	/	/			/	/			/	/		
Nozzle does not operate smoothly?	/	/			/	/			/	/		
UNDERWRITER PLAYPIPE	07UN01	07UN02			08UN01	08UN02			09UN01	09UN02		
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/			/	/			/	/		
Is the coupling damaged?	/	/			/	/			/	/		
PLAYPIPE HOLDER	07PH01				08PH01				09PH01			
Is overall condition showing corrosion or damage?	/				/				/			
Is clip lock damage?	/				/				/			
BRITISH INSTANTANEOUS ADAPTER	07BA01	07BA02	07BA03	07BA04	08BA01	08BA02	08BA03	08BA04	09BA01	09BA02	09BA03	09BA04
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is difficult to coupling?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
PICK HEAD AXE	07PA01				08PA01				09PA01			
Is the head fit?	/				/				/			
Is the pick head axe damage?	/				/				/			
CROWBAR	07CB01				08CB01				09CB01			
Is overall condition showing corrosion or damage?	/				/				/			
Is twisted?	/				/				/			
UNIVERSAL SPANNER	07US01	07US02	07US03	07US04	08US01	08US02	08US03	08US04	09US01	09US02	09US03	09US04
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is twisted?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
ADJUSTABLE HYDRANT WRENCH	07AW01	07AW02			08AW01	08AW02			09AW01	09AW02		
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/			/	/			/	/		
Is fit for hydrant?	/	/			/	/			/	/		
HYDRANT WRENCH	07HW01				08HW01				09HW01			
Is overall condition showing corrosion or damage?	/				/				/			
Is fit for hydrant?	/				/				/			

Remark : V is Satisfactory, X is Unsatisfactory

INSPECTED BY: [REDACTED] Date: 28/02/2025 Rev.02: 16/08/2017

MONTHLY HOSE INSPECTION CHECKLIST

CABINET	10				11				12			
Is overall condition showing corrosion or damage?	/				/				/			
Difficult to open?	/				/				/			
Door of cabinet obstructed from opening 180 degrees?	/				/				/			
Identification as containing fire equipment missing?	/				/				/			
Visible obstructions?	/				/				/			
HOSE	10FH01	10FH02	10FH03		11FH01	11FH02	11FH03		12FH01	12FH02	12FH03	
Is there any mildew, cuts, abrasion, or deterioration evident?	/	/	/		/	/	/		/	/	/	
Is the coupling damaged?	/	/	/		/	/	/		/	/	/	
Are there any gaskets missing or damaged?	/	/	/		/	/	/		/	/	/	
Are the threads not compatible to the coupling?	/	/	/		/	/	/		/	/	/	
Is the hose disconnected from the rack nipple or valve?	/	/	/		/	/	/		/	/	/	
Is the hose test date outdated?	/	/	/		/	/	/		/	/	/	
NOZZLE	10FN01	10FN02			11FN01	11FN02			12FN01	12FN02		
Gasket missing or deteriorated?	/	/			/	/			/	/		
Obstructions?	/	/			/	/			/	/		
Nozzle does not operate smoothly?	/	/			/	/			/	/		
UNDERWRITER PLAYPIPE	10UN01	10UN02			11UN01	11UN02			12UN01	12UN02		
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/			/	/			/	/		
Is the coupling damaged?	/	/			/	/			/	/		
PLAYPIPE HOLDER	10PH01				11PH01				12PH01			
Is overall condition showing corrosion or damage?	/				/				/			
Is clip lock damage?	/				/				/			
BRITISH INSTANTANEOUS ADAPTER	10BA01	10BA02	10BA03	10BA04	11BA01	11BA02	11BA03	11BA04	12BA01	12BA02	12BA03	12BA04
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is difficult to coupling?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
PICK HEAD AXE	10PA01				11PA01				12PA01			
Is the head fit?	/				/				/			
Is the pick head axe damage?	/				/				/			
CROWBAR	10CB01				11CB01				12CB01			
Is overall condition showing corrosion or damage?	/				/				/			
Is twisted?	/				/				/			
UNIVERSAL SPANNER	10US01	10US02	10US03	10US04	11US01	11US02	11US03	11US04	12US01	12US02	12US03	12US04
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is twisted?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
ADJUSTABLE HYDRANT WRENCH	10AW01	10AW02			11AW01	11AW02			12AW01	12AW02		
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/			/	/			/	/		
Is fit for hydrant?	/	/			/	/			/	/		
HYDRANT WRENCH	10HW01				11HW01				12HW01			
Is overall condition showing corrosion or damage?	/				/				/			
Is fit for hydrant?	/				/				/			

Remark : V is Satisfactory, X is Unsatisfactory

INSPECTED BY: [REDACTED] Date: 28/02/2025 Rev.02: 16/08/2017

MONTHLY HOSE INSPECTION CHECKLIST

CABINET	13				14				15			
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Difficult to open?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Door of cabinet obstructed from opening 180 degrees?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Identification as containing fire equipment missing?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Visible obstructions?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
HOSE	13FH01	13FH02	13FH03		14FH01	14FH02	14FH03		15FH01	15FH02	15FH03	
Is there any mildew, cuts, abrasion, or deterioration evident?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is the coupling damaged?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Are there any gaskets missing or damaged?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Are the threads not compatible to the coupling?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is the hose disconnected from the rack nipple or valve?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is the hose test date outdated?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
NOZZLE	13FN01	13FN02			14FN01	14FN02			15FN01	15FN02		
Gasket missing or deteriorated?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Obstructions?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Nozzle does not operate smoothly?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
UNDERWRITER PLAYPIPE	13UN01	13UN02			14UN01	14UN02			15UN01	15UN02		
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is the coupling damaged?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
PLAYPIPE HOLDER	13PH01				14PH01				15PH01			
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is clip lock damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
BRITISH INSTANTANEOUS ADAPTER	13BA01	13BA02	13BA03	13BA04	14BA01	14BA02	14BA03	14BA04	15BA01	15BA02	15BA03	15BA04
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is difficult to coupling?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
PICK HEAD AXE	13PA01				14PA01				15PA01			
Is the head fit?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is the pick head axe damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
CROWBAR	13CB01				14CB01				15CB01			
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is twisted?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
UNIVERSAL SPANNER	13US01	13US02	13US03	13US04	14US01	14US02	14US03	14US04	15US01	15US02	15US03	15US04
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is twisted?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
ADJUSTABLE HYDRANT WRENCH	13AW01	13AW02			14AW01	14AW02			15AW01	15AW02		
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is fit for hydrant?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
HYDRANT WRENCH	13HW01				14HW01				15HW01			
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is fit for hydrant?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

Remark : V is Satisfactory, X is Unsatisfactory

INSPECTED BY: [REDACTED] Date: 28/02/2025 Rev.02: 16/08/2017

MONTHLY HOSE INSPECTION CHECKLIST

CABINET	16				17							
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Difficult to open?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Door of cabinet obstructed from opening 180 degrees?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Identification as containing fire equipment missing?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Visible obstructions?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
HOSE	16FH01	16FH02	16FH03		17FH01	17FH02	17FH03					
Is there any mildew, cuts, abrasion, or deterioration evident?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is the coupling damaged?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Are there any gaskets missing or damaged?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Are the threads not compatible to the coupling?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is the hose disconnected from the rack nipple or valve?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is the hose test date outdated?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
NOZZLE	16FN01	16FN02			17FN01	17FN02						
Gasket missing or deteriorated?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Obstructions?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Nozzle does not operate smoothly?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
UNDERWRITER PLAYPIPE	16UN01	16UN02			17UN01	17UN02						
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is the coupling damaged?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
PLAYPIPE HOLDER	16PH01				17PH01							
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is clip lock damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
BRITISH INSTANTANEOUS ADAPTER	16BA01	16BA02	16BA03	16BA04	17BA01	17BA02	17BA03	17BA04				
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is difficult to coupling?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
PICK HEAD AXE	16PA01				17PA01							
Is the head fit?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is the pick head axe damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
CROWBAR	16CB01				17CB01							
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is twisted?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
UNIVERSAL SPANNER	16US01	16US02	16US03	16US04	17US01	17US02	17US03	17US04				
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is twisted?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
ADJUSTABLE HYDRANT WRENCH	16AW01	16AW02			17AW01	17AW02						
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is fit for hydrant?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
HYDRANT WRENCH	16HW01				17HW01							
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is fit for hydrant?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

Remark : V is Satisfactory, X is Unsatisfactory

INSPECTED BY: [REDACTED] Date: 28/02/2025 Rev.02: 16/08/2017

MONTHLY FIRE HOSE RACK INSPECTION CHECKLIST

CHECK POINT	FIRE HOSE RACK LOCATION													
	Work Shop				E&C Building				Office					
	No.1 00SGA62AA001	No.2 00SGA62AA002	No.3 00SGA62AA003	No.4 00SGA62AA004	No.1 00SGA64AA001	No.2 00SGA64AA002	No.3 00SGA64AA003	No.4 00SGA64AA004	No.5 00SGA64AA005	No.6 00SGA64AA006	No.1 00SGA63AA001	No.2 00SGA63AA002	No.3 00SGA63AA003	No.4 00SGA63AA004
Is cabinet broken, cloudy or cracked glazing?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Cabinet is properly identified and easily accessible.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Cabinet door will open 180 degrees.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
All folds of hose are correctly placed over the pins, inside the hose rack.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Nozzle clip is in place and nozzle correctly contained and mounted.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Be sure that fire hose rack will swing out of cabinet, if enclosed, at least 90 degrees.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is water supplied to the valve? Is it leaking?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
For damage to couplings, or hose section, or leakers.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
All hose threads are local fire department or have correct thread adapters provided.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Hose threads on female swivel or male coupling are not damaged.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Correct female hose coupling swivel gasket is in place.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is hose connected to hose rack nipple? Check to see that the hose rack nipple is not blocked.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
To see if nipple is securely attached to angle hose valve, thru opening in the metal hose rack. Be sure nipple is clear of obstruction.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Inspect threads on hose end of rack nipple for damage.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is the nozzle gasket (On the female end of the nozzle), in place and in good condition?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

Remark : ✓ is Satisfactory, X is Unsatisfactory

INSPECTED BY: [REDACTED] Date: 28/02/2025

MONTHLY STANDPIPE/ FIRE DEPARTMENT CONNECTION/ FIREWATER SHUT-OFF VALVE AND CURB VALVE KEY INSPECTION CHECKLIST

CHECK POINT / STANDPIPE No.	1		2		3		4		5	
	01HA01	01HA02	02HA01	02HA02	03HA01	03HA02	04HA01	04HA02	05HA01	05HA02
Cap missing.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Cap gaskets missing or deteriorated.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Fire hose connection damaged.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Hydrant barrel is in good condition without cracks or corrosion.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Valve leaking.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Visible obstructions.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Accessible and free of obstructions.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

CHECK POINT / STANDPIPE No.	6		7		8		9		10	
	06HA01	06HA02	07HA01	07HA02	08HA01	08HA02	09HA01	09HA02	10HA01	10HA02
Cap missing.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Cap gaskets missing or deteriorated.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Fire hose connection damaged.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Hydrant barrel is in good condition without cracks or corrosion.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Valve leaking.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Visible obstructions.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Accessible and free of obstructions.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

CHECK POINT / STANDPIPE No.	11		12		13		14		15	
	11HA01	11HA02	12HA01	12HA02	13HA01	13HA02	14HA01	14HA02	15HA01	15HA02
Cap missing.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Cap gaskets missing or deteriorated.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Fire hose connection damaged.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Hydrant barrel is in good condition without cracks or corrosion.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Valve leaking.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Visible obstructions.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Accessible and free of obstructions.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

CHECK POINT / STANDPIPE No.	16		17	
	16HA01	16HA02	17HA01	17HA02
Cap missing.	/	/	/	/
Cap gaskets missing or deteriorated.	/	/	/	/
Fire hose connection damaged.	/	/	/	/
Hydrant barrel is in good condition without cracks or corrosion.	/	/	/	/
Valve leaking.	/	/	/	/
Visible obstructions.	/	/	/	/
Accessible and free of obstructions.	/	/	/	/

FIRE DEPARTMENT CONNECTION

CHECK POINT / FIRE DEPARTMENT CONNECTION No.	Office		Workshop		GTG11		E&C Building	
	01DC01	01DC02	02DC01	02DC02	03DC01	03DC02	04DC01	04DC02
Inlet caps missing.	/	/	/	/	/	/	/	/
Couplings damaged and not rotating smoothly.	/	/	/	/	/	/	/	/
Clapper valves not closing completely.	/	/	/	/	/	/	/	/
Gaskets missing or deteriorated.	/	/	/	/	/	/	/	/
Visible obstructions.	/	/	/	/	/	/	/	/
Check valve leaking.	/	/	/	/	/	/	/	/
Sign indicating connection present.	/	/	/	/	/	/	/	/

INSPECTED BY: [REDACTED]

DATE: 28/02/2025

**MONTHLY STANDPIPE/ FIRE DEPARTMENT CONNECTION/ FIREWATER SHUT-OFF VALVE
AND CURB VALVE KEY INSPECTION CHECKLIST**

FIRE WATER SHUT-OFF VALVE

FIRE WATER SHUT-OFF VALVE NO./ LOCATION	SV01 FHB01	SV02 FHB17	SV03 FHB02	SV04 Guard House2	SV05 Guard House2
Drop cover and Shut-off valve is in good condition without cracks or corrosion.	/	/	/	/	/
Drop cover is easy to open.	/	/	/	/	/

FIRE WATER SHUT-OFF VALVE NO./ LOCATION	SV06 CO2 Skid GT11	SV07 FHB09	SV08 E&C	SV09 E&C	SV10 FHB16
Drop cover and Shut-off valve is in good condition without cracks or corrosion.	/	/	/	/	/
Drop cover is easy to open.	/	/	/	/	/

FIRE WATER SHUT-OFF VALVE NO./ LOCATION	SV11 GEN.22	SV12 GEN.22	SV13 FHB14	SV14 CEMs22	SV15 FHB13
Drop cover and Shut-off valve is in good condition without cracks or corrosion.	/	/	/	/	/
Drop cover is easy to open.	/	/	/	/	/

FIRE WATER SHUT-OFF VALVE NO./ LOCATION	SV16 In front of CEM21	SV17 FHB11	SV18 FHB10	SV19 FHB07	SV20 Sampling room12
Drop cover and Shut-off valve is in good condition without cracks or corrosion.	/	/	/	/	/
Drop cover is easy to open.	/	/	/	/	/

FIRE WATER SHUT-OFF VALVE NO./ LOCATION	SV21 FHB05	SV22 Chiller Block1	SV23 Sampling room11	SV24 FHB03	SV25 FHB06
Drop cover and Shut-off valve is in good condition without cracks or corrosion.	/	/	/	/	/
Drop cover is easy to open.	/	/	/	/	/

FIRE WATER SHUT-OFF VALVE NO./ LOCATION	SV26 STG10-20	SV27 FHB12	SV28 Cooling Tower2	SV29 FHB15	SV30 Chiller Block2
Drop cover and Shut-off valve is in good condition without cracks or corrosion.	/	/	/	/	/
Drop cover is easy to open.	/	/	/	/	/

FIRE WATER SHUT-OFF VALVE NO./ LOCATION	SV31 FHB08	SV32 Cooling Tower1
Drop cover and Shut-off valve is in good condition without cracks or corrosion.	/	/
Drop cover is easy to open.	/	/

INSPECTED BY: [REDACTED]

DATE: 29/02/2025

**MONTHLY STANDPIPE/ FIRE DEPARTMENT CONNECTION/ FIREWATER SHUT-OFF VALVE
AND CURB VALVE KEY INSPECTION CHECKLIST**

CURB VALVE KEY

CURB VALVE KEY NO./ LOCATION	CK01 FHB01	CK02 FHB17	CK03 FHB09	CK04 FHB16	CK05 FHB14
Curb Valve Key is in good condition without cracks or corrosion.	/	/	/	/	/

CURB VALVE KEY NO./ LOCATION	CK06 FHB13	CK07 In front of CEM21	CK08 FHB11	CK09 FHB10	CK10 Pipe rack FHB07
Curb Valve Key is in good condition without cracks or corrosion.	/	/	/	/	/

CURB VALVE KEY NO./ LOCATION	CK11 Sampling room12	CK12 FHB05	CK13 Sampling room11	CK14 FHB06	CK15 STG10-20
Curb Valve Key is in good condition without cracks or corrosion.	/	/	/	/	/

CURB VALVE KEY NO./ LOCATION	CK16 FHB12	CK17 FHB15	CK18 Chiller Block2	CK19 FHB08	CK20 FHB04
Curb Valve Key is in good condition without cracks or corrosion.	/	/	/	/	/

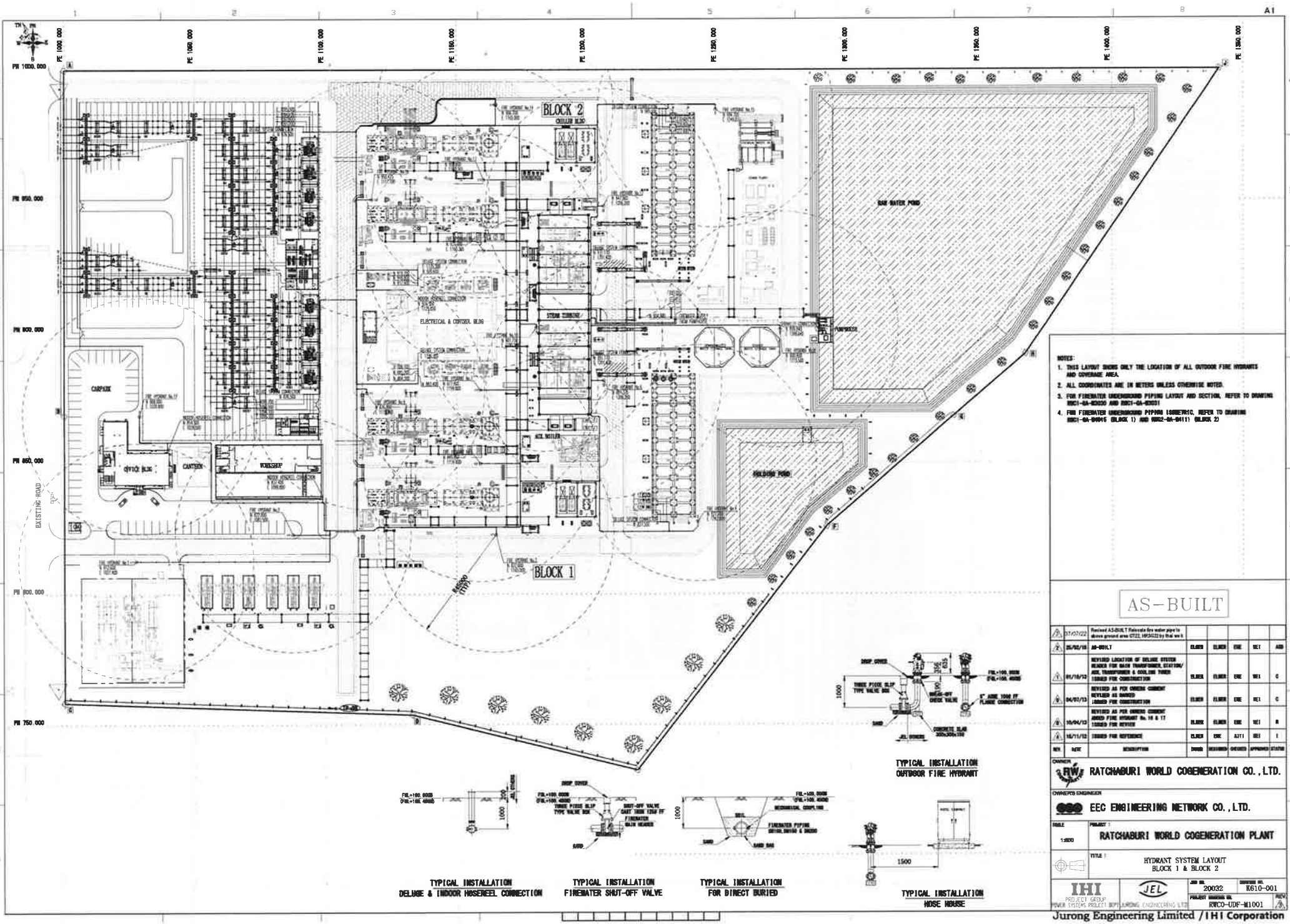
CURB VALVE KEY NO./ LOCATION	CK21 FHB03
Curb Valve Key is in good condition without cracks or corrosion.	/

INSPECTED BY: [REDACTED]

DATE: 29/02/2025

ภาคผนวก ข.42

แผนผังการติดตั้งอุปกรณ์ดับเพลิง



- NOTES:
1. THIS LAYOUT SHOWS ONLY THE LOCATION OF ALL OUTDOOR FIRE HYDRANTS AND COVERAGE AREA.
 2. ALL COORDINATES ARE IN METERS UNLESS OTHERWISE NOTED.
 3. FOR FIREWATER UNDERGROUND PIPING LAYOUT AND SECTION, REFER TO DRAWING RWC-04-00000 AND RWC-04-00001.
 4. FOR FIREWATER UNDERGROUND PIPING ISOMETRIC, REFER TO DRAWING RWC-04-00005 (BLOCK 1) AND RWC-04-00111 (BLOCK 2).

AS-BUILT

27/07/22	Revised AS-BUILT Hydrant for water pipe in above ground area (UTZ 195322) by the w.s.	ELDER	ELDER	ENC	NET	AND
26/02/18	AS-BUILT	ELDER	ELDER	ENC	NET	AND
01/10/12	REVISED LOCATION OF SOLING SYSTEM READER FOR MAIN TRANSFORMER, STATION/ AND TRANSFORMER & ROLLING TOWER LINED FOR CONNECTION	ELDER	ELDER	ENC	NET	C
04/07/13	REVISED AS PER OWNER COMMENT REVISOR AS SHOWN LINED FOR CONNECTION	ELDER	ELDER	ENC	NET	C
15/04/13	REVISED AS PER OWNER COMMENT REVISOR AS SHOWN LINED FOR CONNECTION	ELDER	ELDER	ENC	NET	R
16/11/12	ISSUED FOR REFERENCE	ELDER	ENC	ATT1	REI	I
REV	DATE	DESCRIPTION	ISSUED	REVISION	DELETED	APPROVED/STATUS

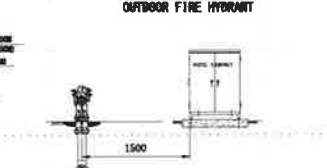
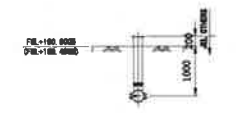
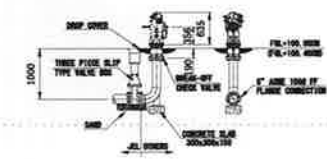
OWNER: **RATCHABURI WORLD COGENERATION CO., LTD.**

OWNER'S ENGINEER: **EEC ENGINEERING NETWORK CO., LTD.**

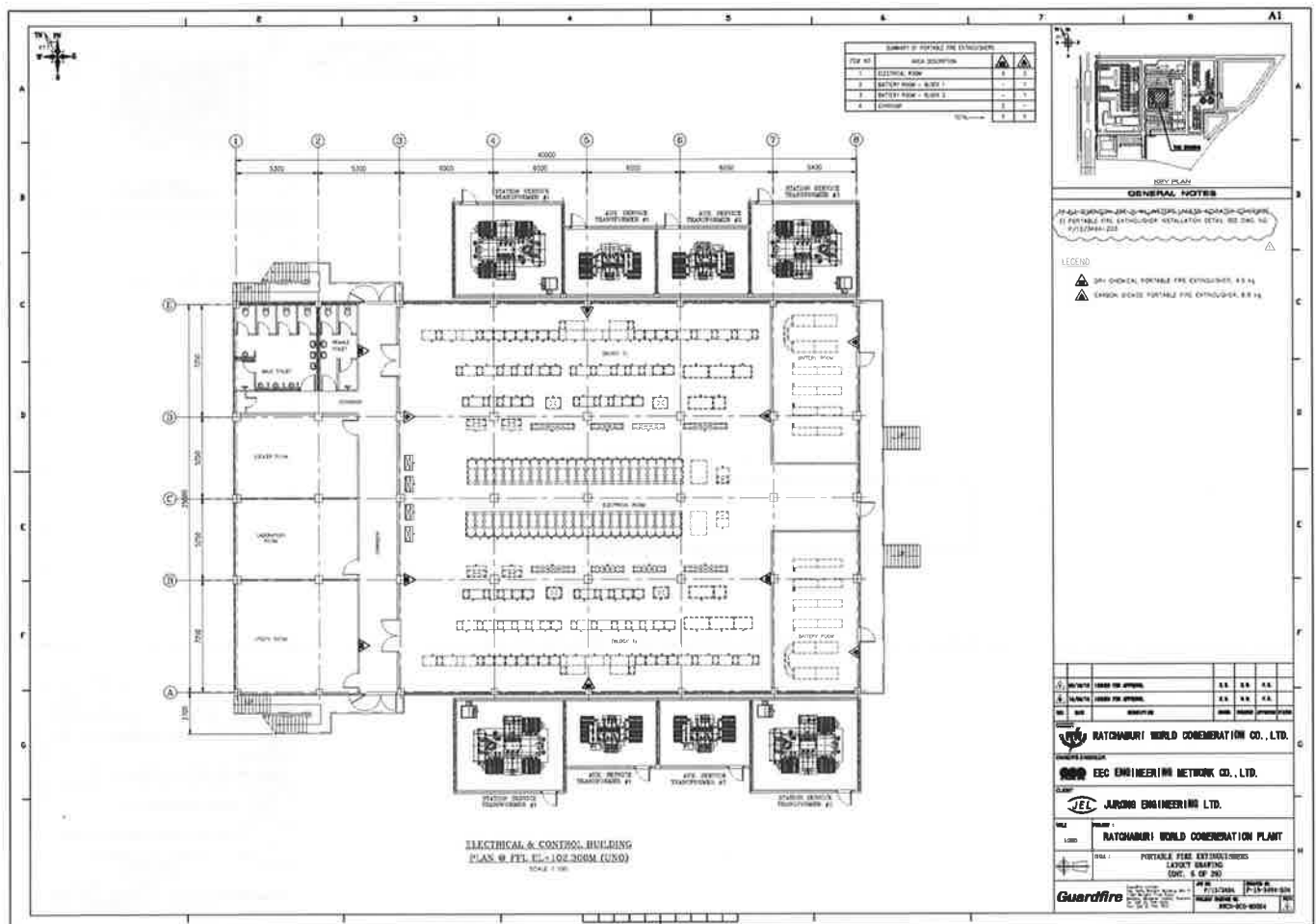
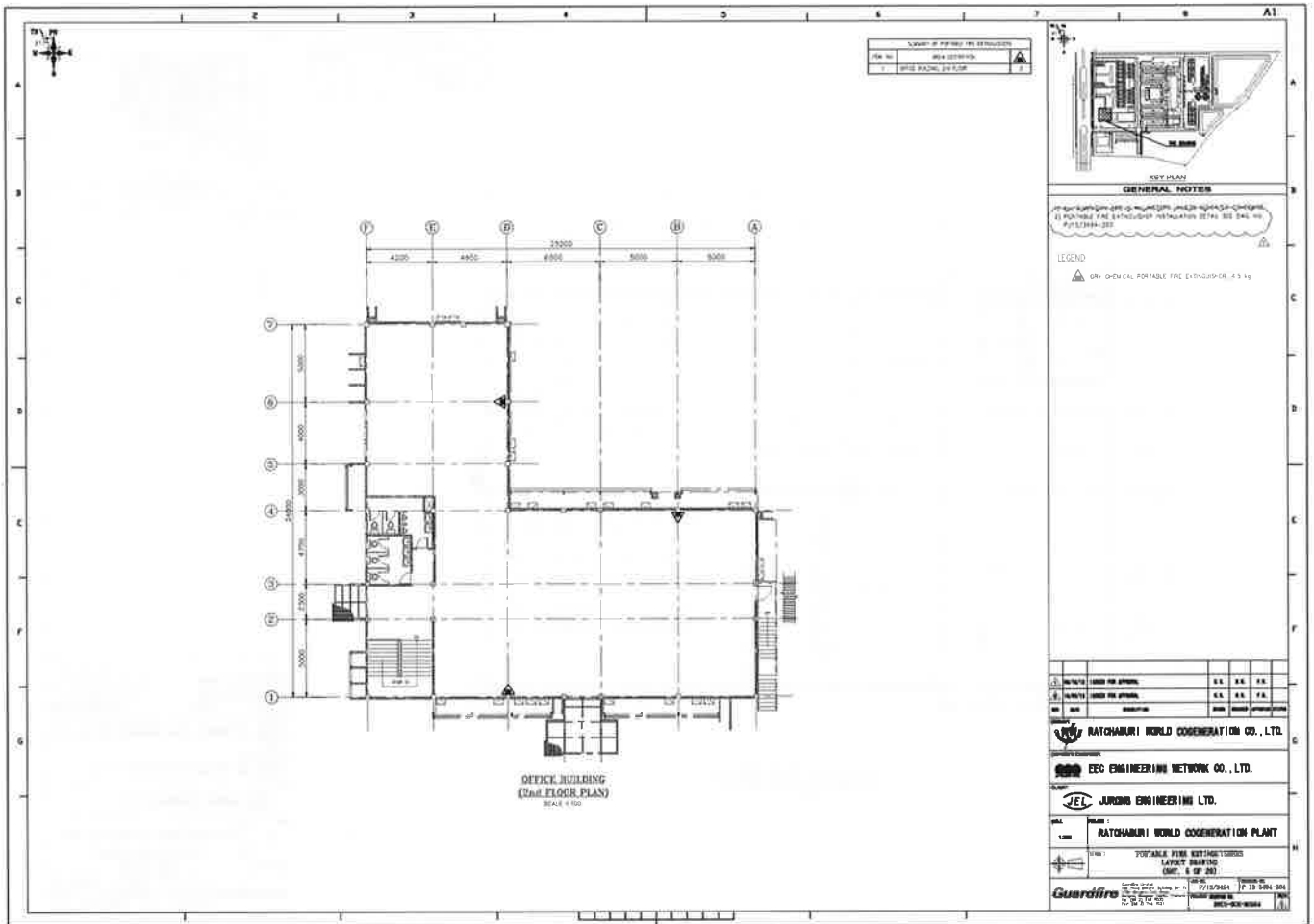
PROJECT: **RATCHABURI WORLD COGENERATION PLANT**

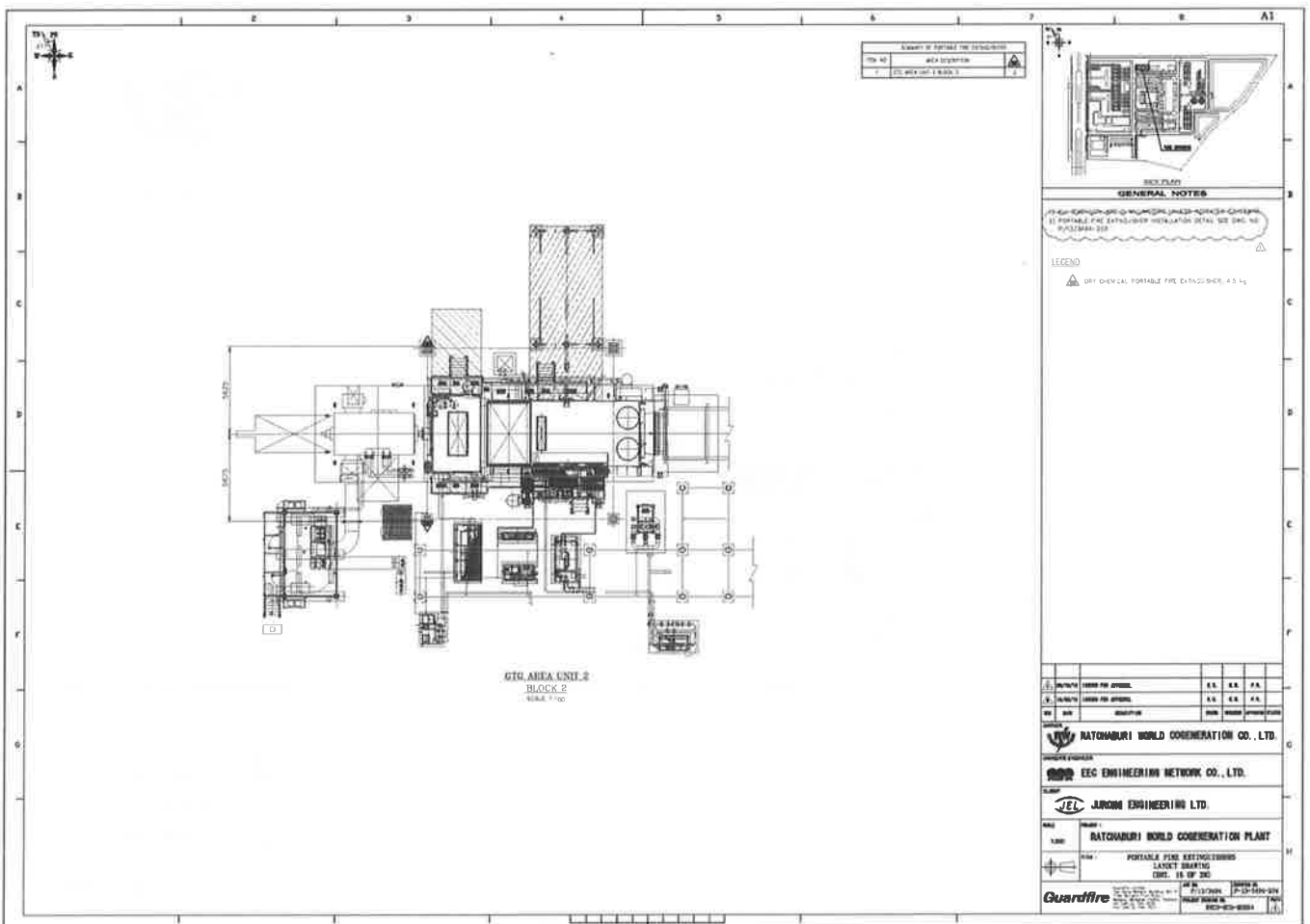
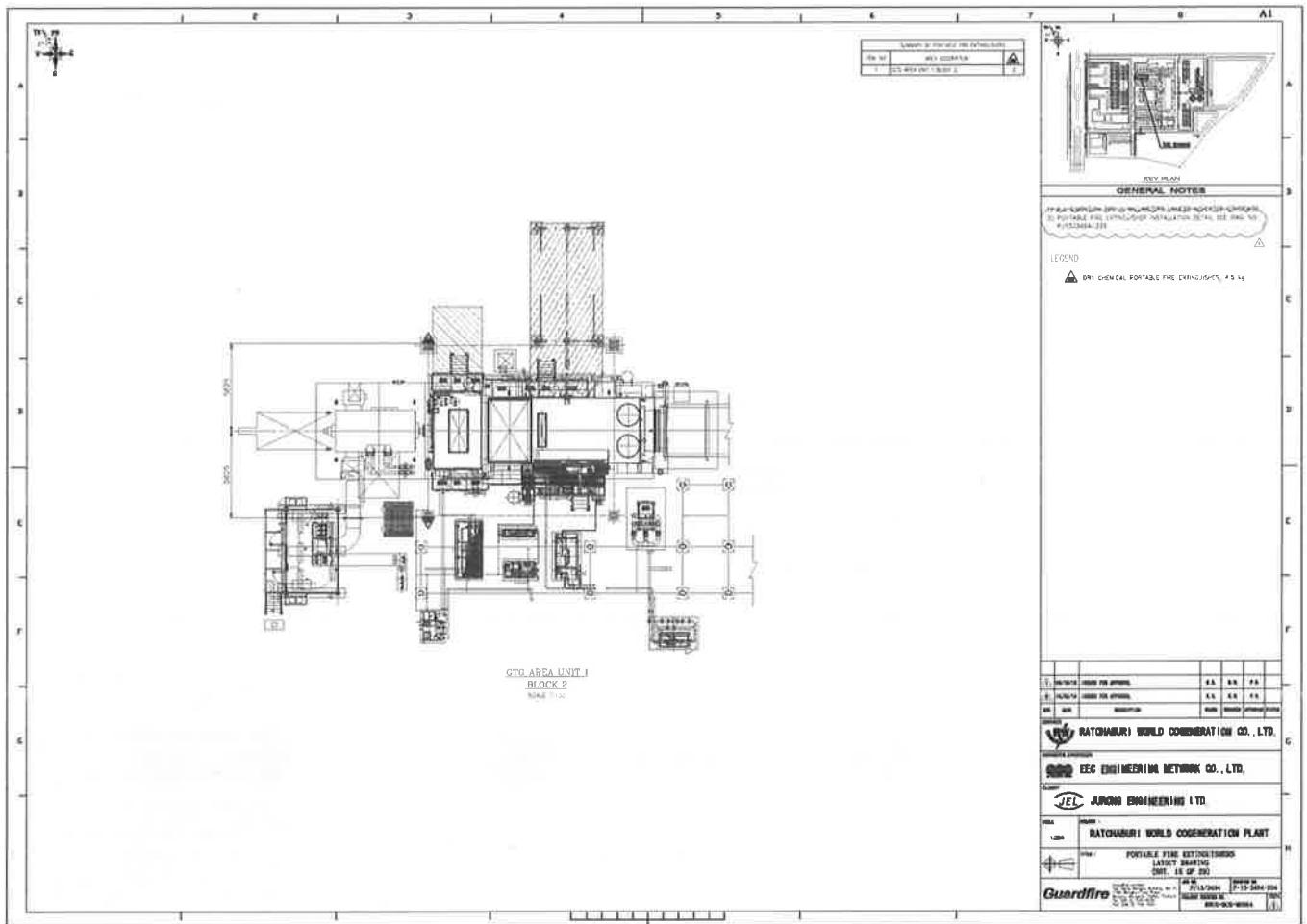
TITLE: **HYDRANT SYSTEM LAYOUT BLOCK 1 & BLOCK 2**

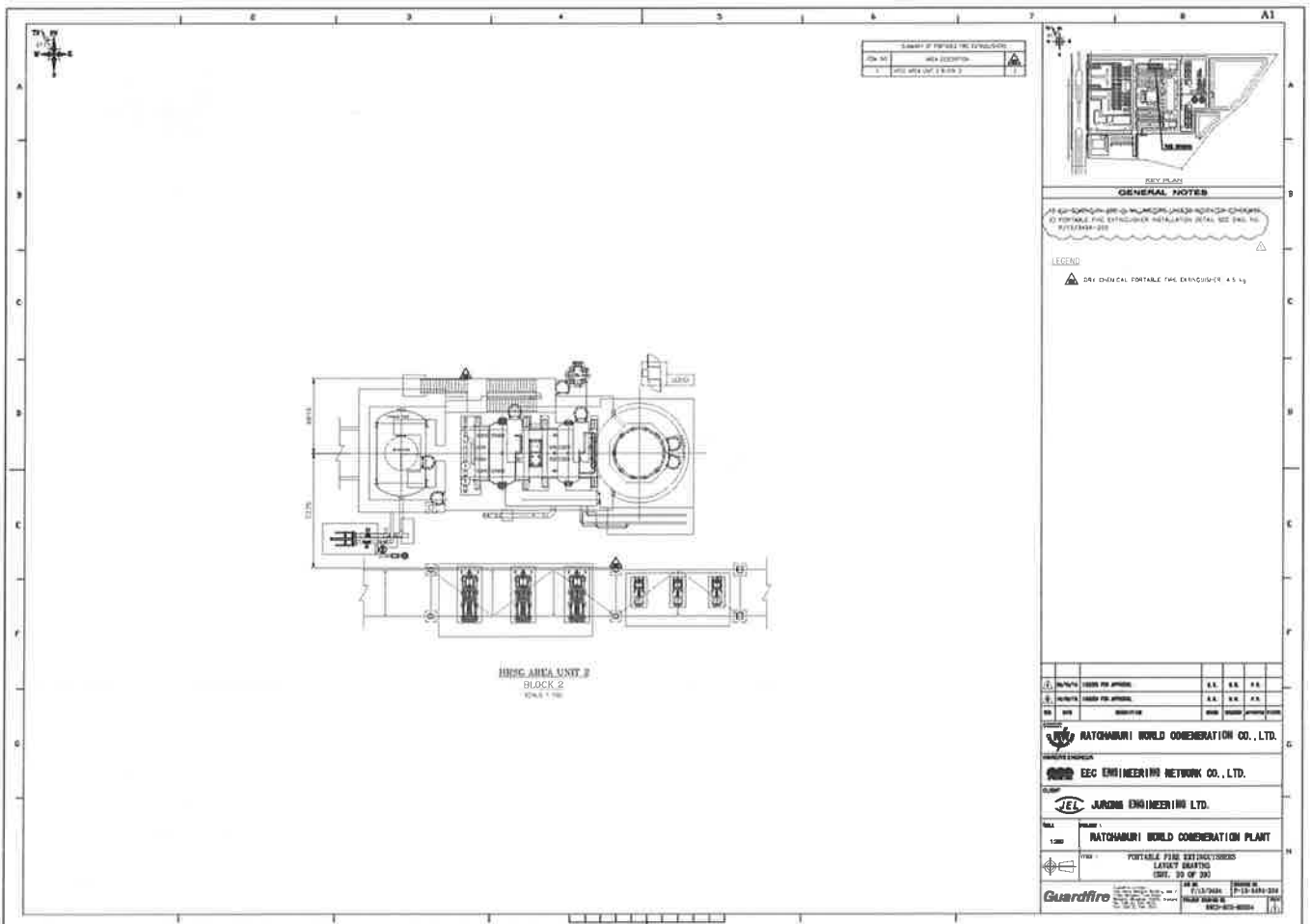
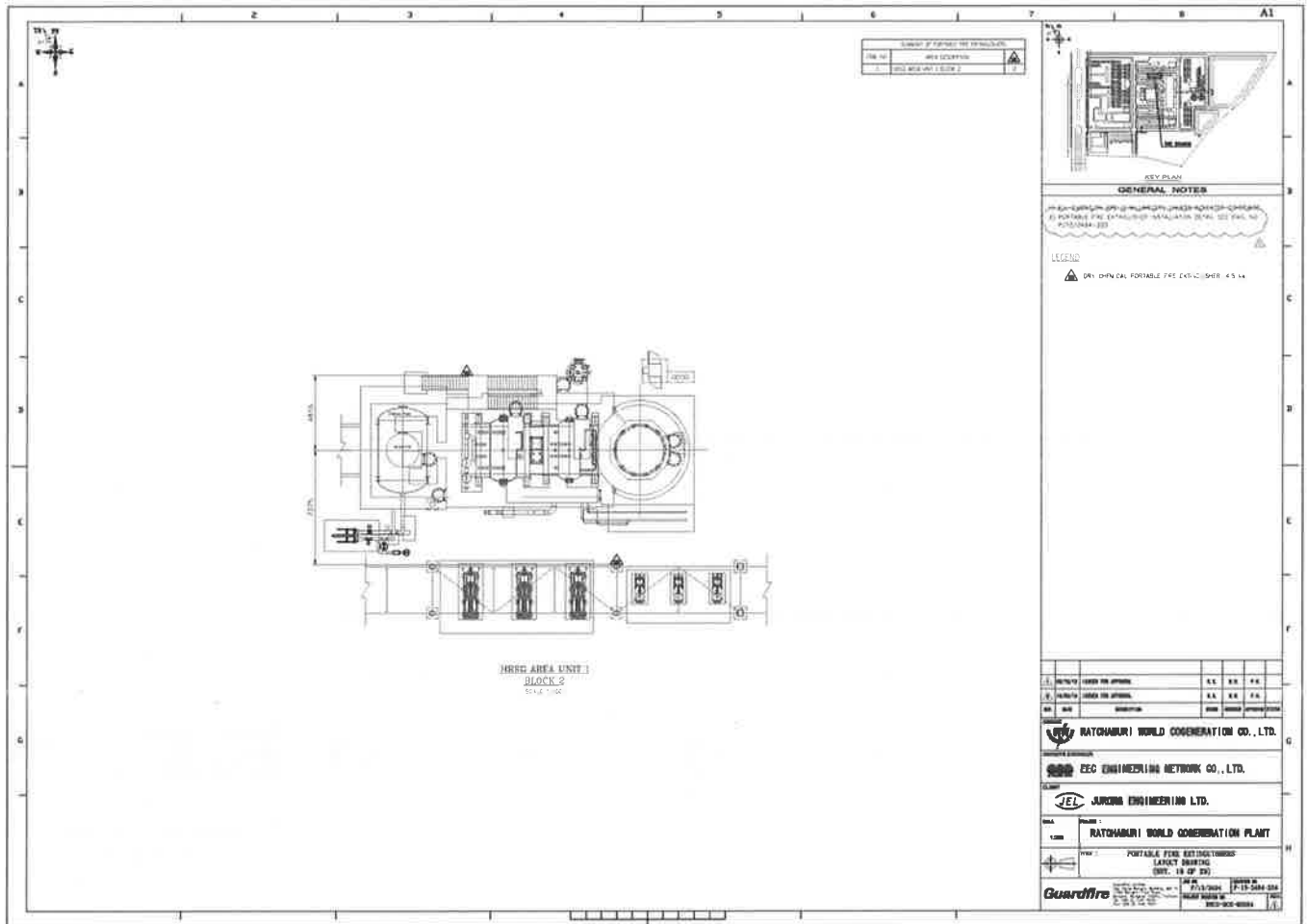
IHI PROJECT GROUP
 POWER SYSTEM PROJECT
 RATCHABURI WORLD COGENERATION PLANT
 RWC-UDF-M1001
 JURONG ENGINEERING LIMITED / IHI CORPORATION

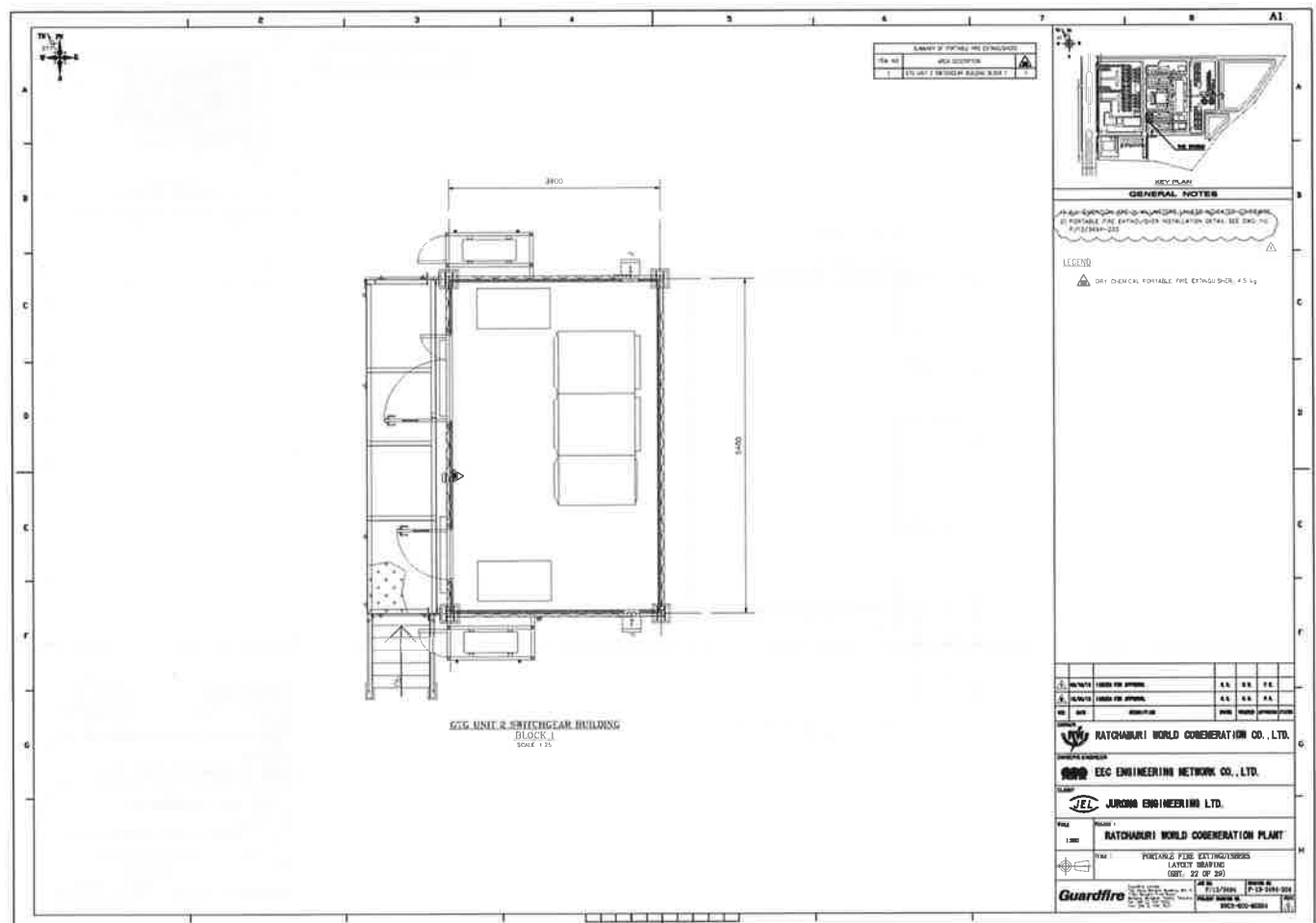
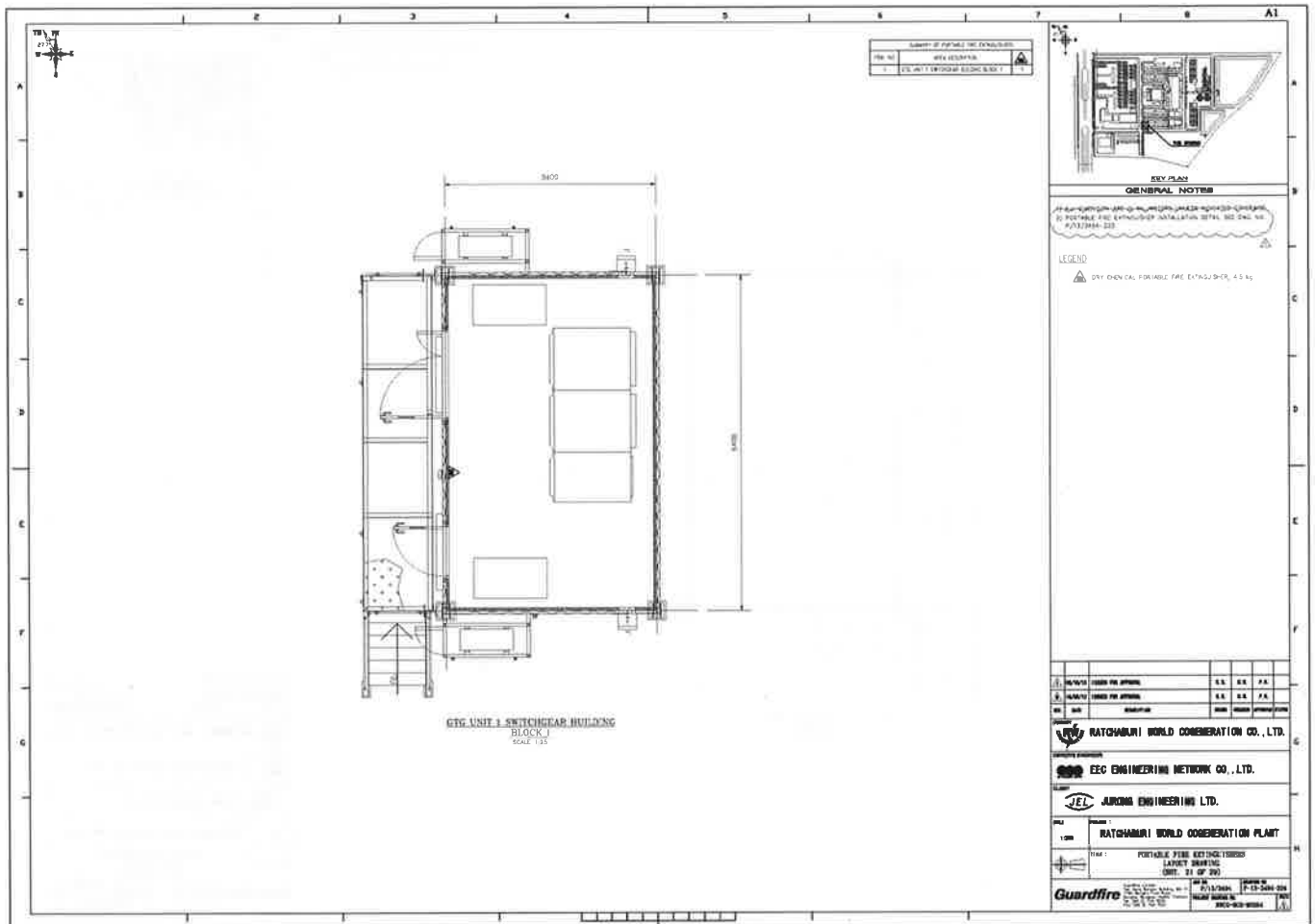


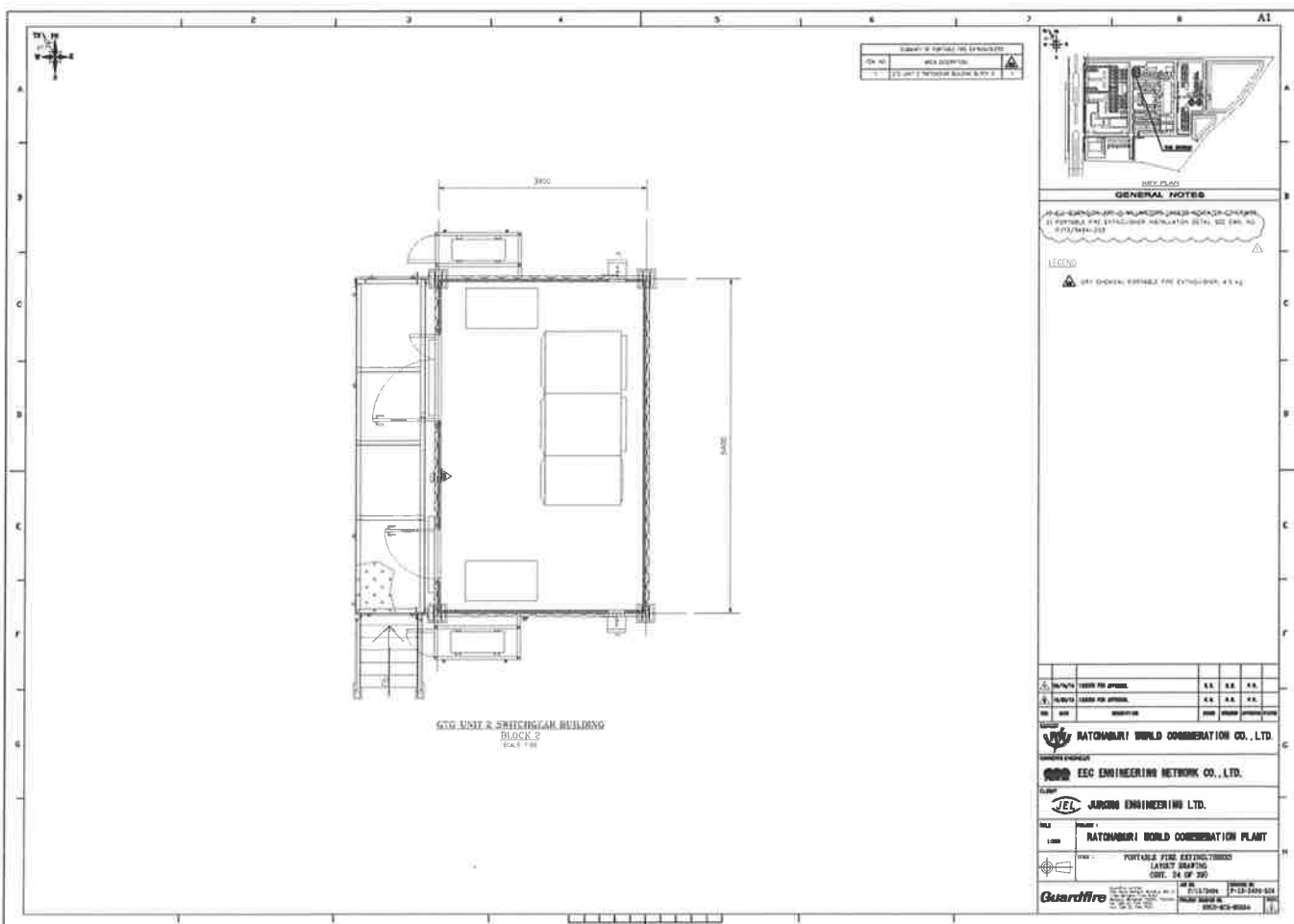
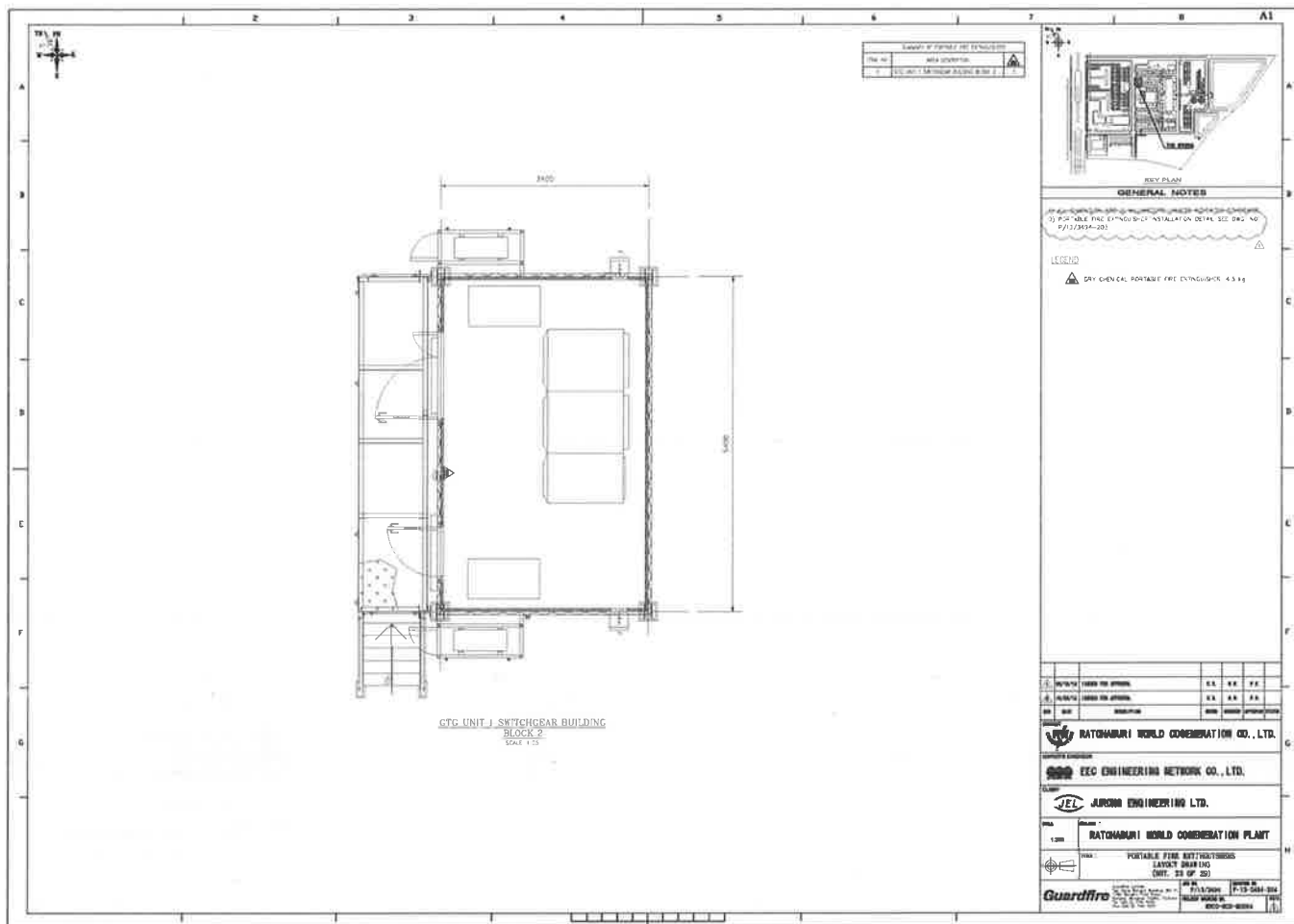


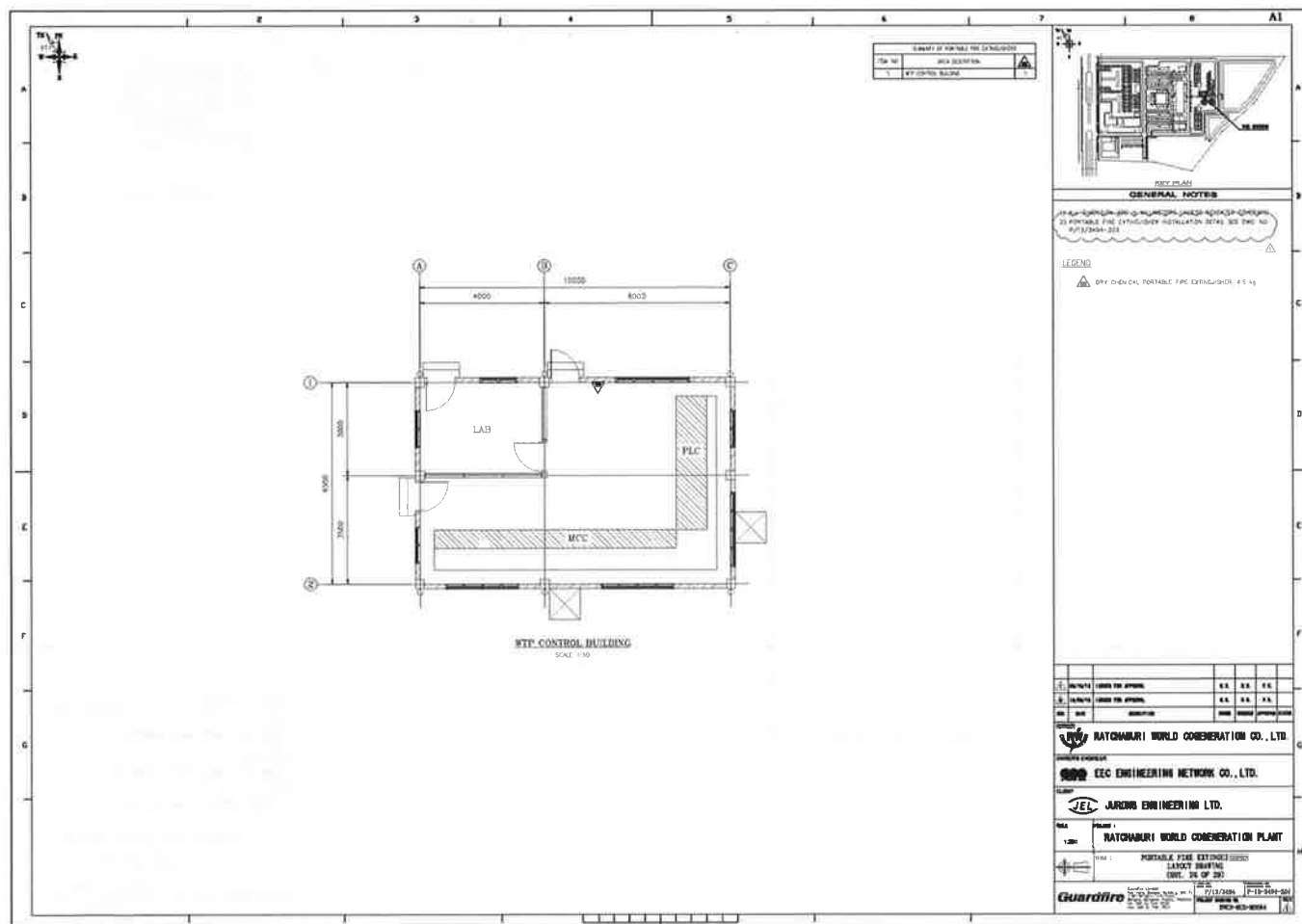
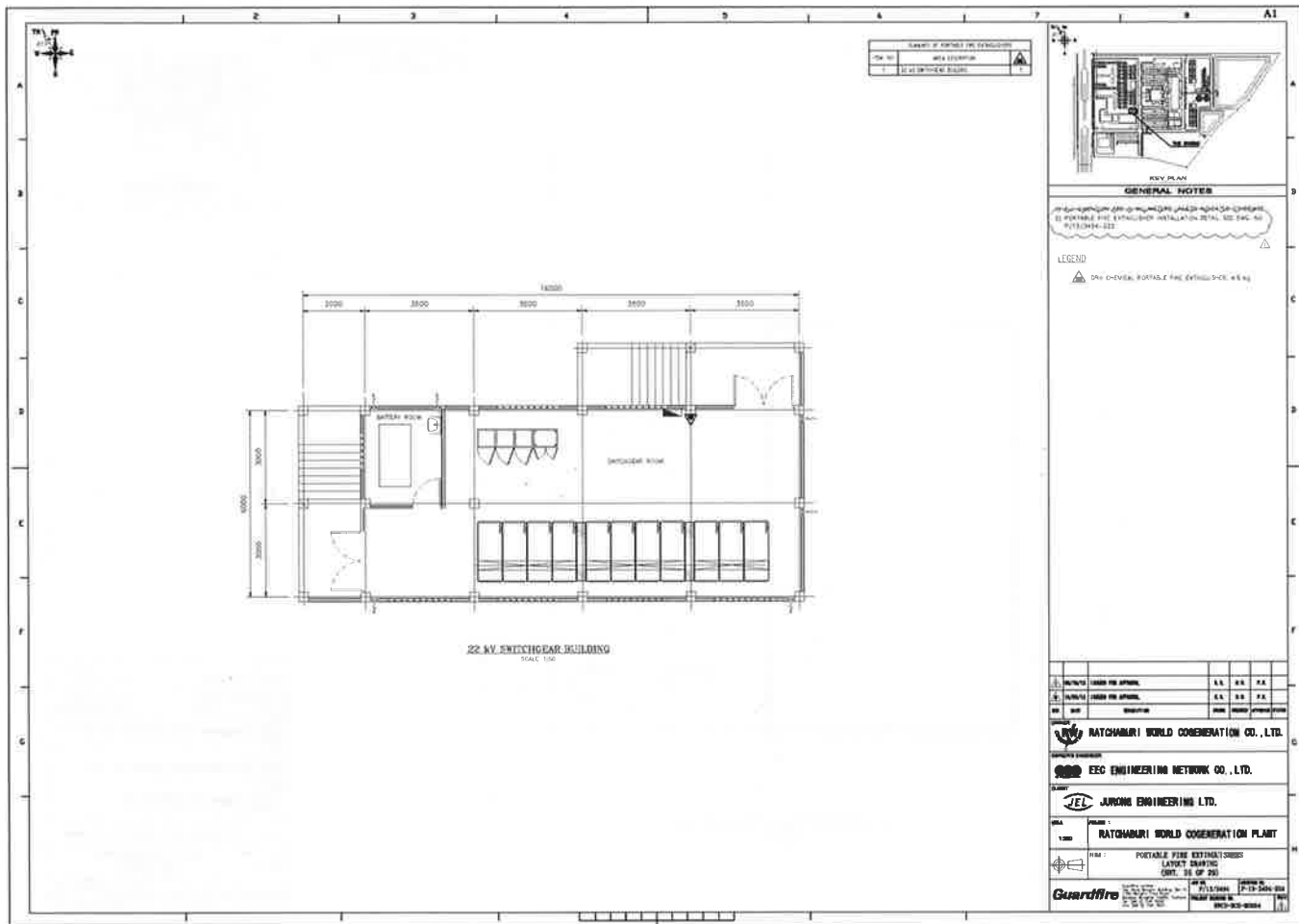


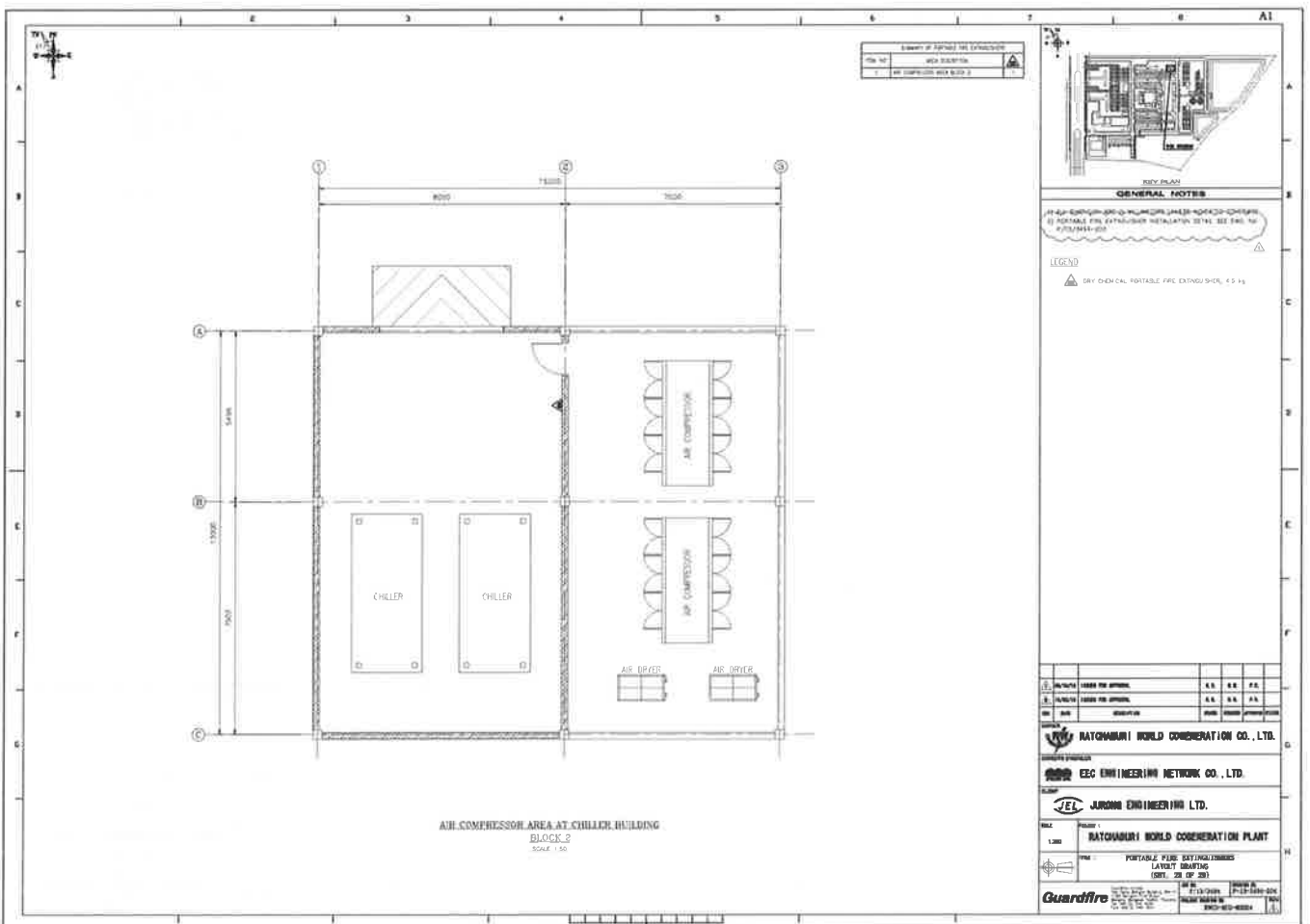
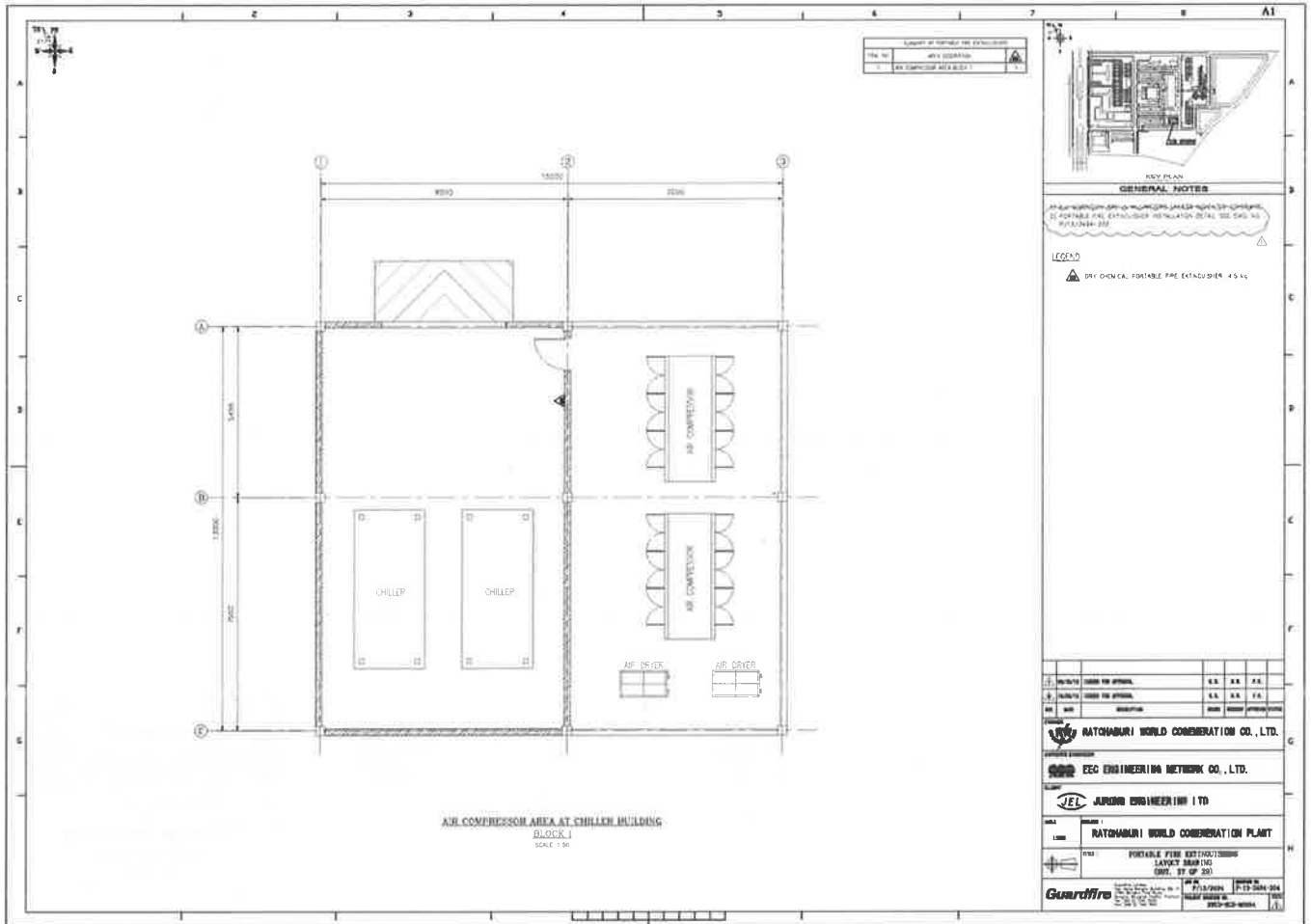


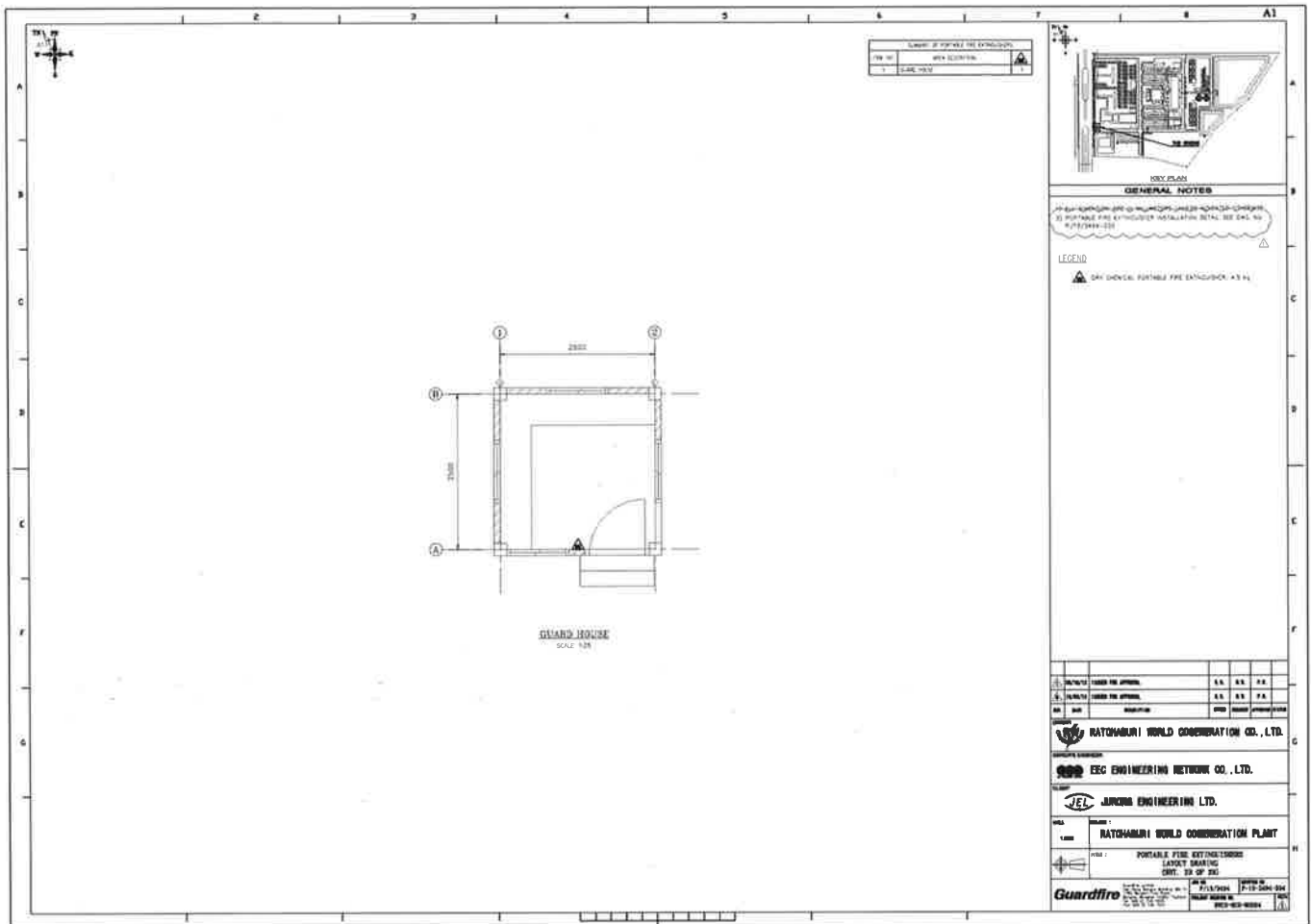












ภาคผนวก ข.43

เอกสารขออนุญาตเข้าทำงาน (Work Permit)

////// OEG CLEARANCE WORK PERMIT ใบอนุญาตทำงาน 4

Requested by ผู้ขออนุญาต [redacted] by บริษัท [redacted] OEG Controller [redacted]

Request to start work at Date วันที่ : 16 April 2025 Work Should be finished at Date วันที่ : 17 April 2025
 วันที่/เวลา ที่ขออนุญาตทำงาน Time เวลา : 08:00 วันที่/เวลา ที่คาดว่าจะเสร็จ Time เวลา : 17:00

Location of work สถานที่ปฏิบัติงาน GT22 Equipment No. (KKS Code) 2CWA100H019
 Equipment detail รายละเอียดอุปกรณ์ที่จะทำงาน Replace expansion joint Work order no 68-1004159 () PM () CM () IMP.
 Work scope/Details ขอบเขต/รายละเอียดของงาน

HRSG #22 Exhaust expansion joint was deteriorated

Other permit raised? มีใบอนุญาตอื่นหรือไม่

☒ Hot Work Permit No. 83 ☒ Confined Space Permit No. 338

Document Attachment เอกสารแนบ

☐ Procedure/WI No. ☐ Drawing No. ☐ Isolation List ☒ Operational Vehicle Asses ☒ Scaffolding ☐ Other

Identification Hazards & Risk การชี้บ่งอันตรายและความเสี่ยง

☐ Electrical ไฟฟ้า ☐ Noise เสียงดัง ☐ Heat ความร้อน ☐ Flammable gas ก๊าซไวไฟ ☐ Excavation การขุด ☐ Flammable liquid ของเหลวไวไฟ
☐ Chemical สารเคมี ☐ Toxic gas ก๊าซพิษ ☐ Pressure ความดัน ☒ Working at height งานที่สูง ☐ Other

Personal Protective Equipment Requirement ต้องสวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลดังนี้

☒ Hard Hat หมวกนิรภัย ☒ Safety Shoe รองเท้านิรภัย ☒ Safety Glasses แว่นตานิรภัย ☐ Ear Plug ที่อุดหู ☒ Leathers Glove ถุงมือหนัง
☐ Boots บู้ตกันสารเคมี ☐ Face shield กระบังหน้า ☐ Chemical suit ชุดกันสารเคมี ☐ Gloves ถุงมือกันสารเคมี ☐ Chemical Mask หน้ากากกันสารเคมี
☒ Harness ชุดป้องกันการตกจากที่สูง ☐ High Volt gloves ถุงมือป้องกันไฟฟ้า ☐ Other อื่นๆ

Safety Precaution before work/during working period การเตรียมความปลอดภัยก่อนเริ่มงานระหว่างทำงาน

Work permit applied and permitted by การขออนุญาตและอนุญาตให้ทำงานโดย

Requestor ผู้ขออนุญาต	Date 16/4/2025	Time 8:00	Requestor ผู้ขออนุญาต	Date 16/4/2025	Time 21:40
Controller ผู้ควบคุมงาน	Date 16/4/2025	Time 8:00	Controller ผู้ควบคุมงาน	Date 16/4/2025	Time 21:40
Permit Issuer ผู้อนุญาต	Date 16/4/2025	Time 08:00	Permit Issuer ผู้อนุญาต	Date 16/4/2025	Time 21:40

Surrender การส่งคืนใบอนุญาต (กรณีงานยังไม่เสร็จ 100% และขอมาปฏิบัติงานต่อ)

	Date	Time	Requestor ผู้ขออนุญาต	Controller ผู้ควบคุมงาน	Permit Issuer ผู้อนุญาต	Remark หมายเหตุ
Surrender ผู้ส่งมอบงาน						
Re - Issued เริ่มงานอีกครั้ง						
Surrender ผู้ส่งมอบงาน						
Re - Issued เริ่มงานอีกครั้ง						
Surrender ผู้ส่งมอบงาน						
Re - Issued เริ่มงานอีกครั้ง						
Surrender ผู้ส่งมอบงาน						
Re - Issued เริ่มงานอีกครั้ง						
Surrender ผู้ส่งมอบงาน						
Re - Issued เริ่มงานอีกครั้ง						

////// OEG Hot Work Permit (ใบอนุญาตทำงานก่อให้เกิดประกายไฟ/เกิดความร้อน) เลขที่ 83

Referred to Work Permit No. 06944

Safety Precaution ข้อควรระวัง

ระวังอันตราย/ข้อจำกัดในการทำงาน

Preparation การเตรียมการ

- ☒ Pre-entry briefing on specific hazards and control method. แจ้งให้ผู้ปฏิบัติงาน/ผู้ช่วยเหลือทราบถึงอันตรายและวิธีการควบคุม
- ☒ Notify worker of permit and hazard condition. แจ้งให้ผู้ปฏิบัติงานทราบถึงระบบใบอนุญาตทำงานและอันตราย
- ☒ Log out - Tag out การตัดแยกระบบ
- ☒ Floor swept clean. พื้นทำความสะอาดแล้ว
- ☒ Flammable and combustible material removed from area at least 10 meter. All remain combustible must be protected with flameproof curtain. Metal guard or flame proof covers สวทไฟและสารติดไฟได้นำออกจากพื้นที่ อย่างน้อย 10 เมตร ถ้าจะมีเชื้อไว้ในพื้นที่จะต้องเก็บไว้ในครอบที่กันการติดไฟได้
- ☒ All hazardous operations discontinued. งานที่เสี่ยงต่ออันตรายที่อยู่ใกล้เคียงได้หยุดลงแล้ว
- ☒ Wind screen in place มีฉากกันลมได้จัดเข้าที่ทำงานแล้ว
- ☒ Fire blanket ผ้ากันสะเก็ดไฟตก
- ☒ 10 lb. Extinguisher assigned in working condition จัดเครื่องดับเพลิงขนาด 10 ปอนด์ ชนิดผงเคมีแห้งที่จุดทำงาน
- ☒ Patrol area including floors above and below during any lunch or rest period and for at least 1 hour after work is completed. มีการเดินตรวจการรวมทั้งพื้นบนและล่าง ในช่วงเวลาพักและช่วงเที่ยง หรือแม้กระทั่งจบงานไปแล้ว 1 ชั่วโมง
- ☒ Gas check with working atmosphere has been made, and the value is (not exceed 10% LEL) ได้ทำการตรวจวัดปริมาณสารไวไฟเรียบร้อยแล้ว ค่าที่ตรวจวัดได้ 0 %LEL (ไม่เกิน 10% LEL)
- ☒ Gas check by ตรวจวัดแก๊สโดย Suck Time เวลาที่ตรวจ 16/4/25
- ☒ Fire watch provided to watch for sparks in area as well as floors above and below จัดให้มีผู้เฝ้าระวังดูแลเรื่องไฟแล้ว ชื่อ [redacted]

The above described location has been thoroughly inspected for fire hazards. The necessary precautions have been stipulated, and the employees understand the safety requirements, Permission is granted for this work คำอธิบายด้านบนได้ตรวจสอบอย่างละเอียดแล้วสำหรับ การป้องกันเพลิง

คำเตือนที่จำเป็นได้กำหนดแล้ว และผู้ที่ทำงานมีความเข้าใจในข้อกำหนดด้านความปลอดภัยและอนุญาตให้เริ่มงานได้

Requestor ผู้ขออนุญาต	Date 16 April 2025	Time 8:00
Controller ผู้ควบคุมงาน	Date 16 April 2025	Time 8:00
Permit Issuer ผู้อนุญาต	Date 16 April 2025	Time 08:00

After work is complete and area has been thoroughly checked for fire, the requestor sign below and return this permit

หลังจากงานให้ตรวจสอบสถานที่ทำงานเรื่องประกายไฟและเชื้อพร้อมคืนใบอนุญาตทำงาน

Requestor ผู้ขออนุญาต	Date 16 April 2025	Time 18:30
Controller ผู้ควบคุมงาน	Date 16 April 2025	Time 18:30
Permit Issuer ผู้อนุญาต	Date 16/4/2025	Time 18:30

Referred to Work Permit No. อ้างอิงตามใบอนุญาตทำงานเลขที่ 06944
 Location of work สถานที่ปฏิบัติงาน BT 22 Tag No. หมายเลขอุปกรณ์ 22A1064019
 อันตรายที่อาจได้รับ

Oxygen ที่ผิดปกติเกินไป และ อาจมีสารพิษปนเปื้อนมาจาก Excavator

วิธีการปฏิบัติงานและการช่วยเหลือผู้ปฏิบัติงานออกจากที่อับอากาศในกรณีฉุกเฉิน และวิธีการหลักหนีภัย

Isolation system and ครอบหุ้ม gas และ oxygen monitor และอากาศในห้องกันพิษ/ปลอด

อุปกรณ์ที่ใช้ในที่อับอากาศ				อุปกรณ์ช่วยเหลือ	
<input checked="" type="checkbox"/> เครื่องวัดแก๊ส	<input checked="" type="checkbox"/> อุปกรณ์สื่อสาร	<input checked="" type="checkbox"/> พัดลมดูดอากาศ	<input checked="" type="checkbox"/> ไฟแสงสว่าง 24 VDC	<input checked="" type="checkbox"/> ไตรพอด 3 ขา	<input checked="" type="checkbox"/> SCBA
<input checked="" type="checkbox"/> ชุดสายรัดนิรภัย	Air Line	<input checked="" type="checkbox"/> หน้ากากกันสารพิษ	<input checked="" type="checkbox"/> นั่งร้าน	<input checked="" type="checkbox"/> Safety Lines	<input checked="" type="checkbox"/> เปลกู้ภัย

มาตรการความปลอดภัยที่เตรียมไว้ก่อนการให้ผู้ปฏิบัติงานเข้าไปทำงาน

<input checked="" type="checkbox"/> แจ้งให้ผู้ปฏิบัติงานและผู้ช่วยเหลือทราบถึงอันตรายและวิธีการควบคุม
<input checked="" type="checkbox"/> แจ้งให้ผู้ปฏิบัติงานทราบถึงระบบใบอนุญาตทำงานและอันตราย
<input checked="" type="checkbox"/> การติดแยกระบบ
<input checked="" type="checkbox"/> ถ่ายเทสารออก/ทำความสะอาด/ใส่ก๊าซอันตราย ออกจากระบบและท่อทางเข้า-ออก จุดต่อเครื่องวัดและระบบหมุนเวียนทั้งหมด
<input checked="" type="checkbox"/> มีเครื่องระบายอากาศอย่างต่อเนื่อง
<input checked="" type="checkbox"/> มีป้ายเตือน มีเครื่องหมายบริเวณ
<input checked="" type="checkbox"/> ชุดปฐมพยาบาล
<input checked="" type="checkbox"/> ผลการตรวจสุขภาพของผู้ปฏิบัติงานที่ทำงานในที่อับอากาศโดยมีใบรับรองแพทย์
<input checked="" type="checkbox"/> วิธีการสื่อสารที่จะใช้ระหว่างผู้ปฏิบัติงานกับผู้ช่วยเหลือ คือ
<input checked="" type="checkbox"/> Visual ตรวจสอบด้วยสายตา <input checked="" type="checkbox"/> Voice contact การสื่อสารด้วยเสียง <input checked="" type="checkbox"/> Radio วิทยุสื่อสาร <input type="checkbox"/> Life Line เชือกช่วยชีวิต <input type="checkbox"/> Other อื่นๆ.....

ชื่อผู้ช่วยเหลือ 1. [REDACTED] 2. [REDACTED] 3. [REDACTED]

ชื่อผู้ได้รับอนุญาตให้เข้าทำงานในที่อับอากาศ/ เวลาเข้า - ออกที่อับอากาศ	เวลาเข้า1	เวลาออก1	เวลาเข้า2	เวลาออก2	เวลาเข้า3	เวลาออก3	เวลาเข้า4	เวลาออก4
1. [REDACTED]	20.35	20.40						
2. [REDACTED]	20.35	20.40						
3. [REDACTED]								
4. [REDACTED]								
5. [REDACTED]								
6. [REDACTED]								

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศ (กำหนดให้มีการตรวจวัดคุณภาพอากาศซ้ำทุก ๆ 2 ชม.)

	เวลาตรวจ	Oxygen 19.5% - 23.5%	Flammability <10% LEL	H ₂ S <10 ppm	CO < 35 ppm	Heat < 40°C	Others	ผู้ทดสอบ
ก่อนเริ่มงาน	18:00	20.7	0	0	0	35		[REDACTED]
ระหว่างการทำงาน	20:00	20.7	0	0	0	35		[REDACTED]

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าจะปฏิบัติตามคำเตือน

Requestor ผู้ขออนุญาต	[REDACTED]	Date 16 April 2025	Time 18.12
Entry Supervisor ผู้ควบคุมงาน	[REDACTED]	Date 16 April 2025	Time 18.19
Authorized entrants ผู้อนุญาต	[REDACTED]	Date 16 April 2025	Time 18.12

ก่อนปิดทางเข้า กรุณาติดต่อพนักงานเพื่อตรวจสอบ/ ได้ทำการตรวจสอบและยืนยันแล้วว่าไม่มีผู้ใดติดค้างในที่อับอากาศ

Requestor ผู้ขออนุญาต	[REDACTED]	Date 16 April 2025	Time 21.00
Entry Supervisor ผู้ควบคุมงาน	[REDACTED]	Date 16 April 2025	Time 21:00
Authorized entrants ผู้อนุญาต	[REDACTED]	Date 16/4/25	Time 21:00

ภาคผนวก ข.44

การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน ประจำปี พ.ศ.2568

รายงานการประชุมสรุปผลการซ้อมเหตุฉุกเฉินสารเคมีหกรั่วไหล

วันจันทร์ ที่ 17 กุมภาพันธ์ 2568 เวลา 10.10 – 10.55 น.

ณ ห้องประชุม อาคาร E&C ชั้น2

ผู้ที่เข้าประชุม/ ผู้ร่วมฝึกซ้อม

	ชื่อ	สกุล	ตำแหน่ง	หน่วยงาน	หน้าที่ตามแผนฉุกเฉิน	ร่วมซ้อม	เจ้าประชุม
1.			รจก.	RWC	ผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉิน	/	/
2.			Plant Manager	OEG	ผู้ประสานงานเหตุฉุกเฉิน	/	/
3.			Maintenance Manager	OEG	ทีมที่ปรึกษา	/	/
4.			Head Health Safety Training Engineer	OEG	ทีมที่ปรึกษา	/	/
5.			Shift Leader	OEG	หัวหน้าทีมฉุกเฉิน	/	/
6.			Control Board Operator	OEG	ทีมคัดแยกระบบ	/	
7.			Local Operator	OEG	ทีมฉุกเฉิน	/	/
8.			Local Operator	OEG	ทีมฉุกเฉิน	/	/
9.			Local Operator	OEG	ทีมฉุกเฉิน	/	
10.			Mechanic	OEG	ผู้ประสานเหตุ (On-Call)	/	/
11.			Mechanic	OEG	ทีมซ่อมชุดที่2	/	/
12.			Electrical	OEG	ทีมค้นหาช่วยชีวิต	/	/
13.			Electrical	OEG	ทีมค้นหาช่วยชีวิต	/	/
14.			Electrical	OEG	ทีมค้นหาช่วยชีวิต	/	/
15.		ดา	Control and Instrument	OEG	ทีมค้นหาช่วยชีวิต	/	/
16.			Chemist	OEG	ทีมสิ่งแวดล้อม	/	/
17.			รปภ.	รปภ.	ผู้ร่วมซ้อม	/	
18.			รปภ.	รปภ.	ผู้ร่วมซ้อม	/	
19.			รปภ.	รปภ.	ผู้ร่วมซ้อม	/	
20.			รปภ.	รปภ.	ผู้ร่วมซ้อม	/	
21.			รปภ.	รปภ.	ผู้ร่วมซ้อม	/	
22.			สปส.	RWC	ผู้สังเกตการณ์	/	/
23.			สวผ.	RWC	ผู้สังเกตการณ์	/	/
24.			สวผ.	RWC	ผู้สังเกตการณ์	/	/
25.			สบส.	RWC	ทีมปฐมพยาบาล	/	/
26.			สบส.	RWC	ทีมปฐมพยาบาล	/	/
27.			สบท.	RWC	ทีมสนับสนุน	/	

เริ่มประชุม เวลา 10.10 น.

วาระที่ 1 สรุปผลการฝึกซ้อม

1.1. การซ้อมเป็นไปตาม แผนการฝึกซ้อมทุกประการ ลำดับเหตุการณ์ดังนี้

เวลา 9.30 น. ระหว่างการตรวจสอบอุปกรณ์ของ Local Operator พบสารเคมีรั่วและพุ่งออกหน้าแปลนด้านล่างของถังกรดซัลฟูริก



เวลา 9.31 น. พนักงานแผนก Operation แจ้งเหตุไปยัง Control Room

เวลา 9.31 น. Shift Leader แจ้ง Local Operator ให้เข้าระงับเหตุ

เวลา 9.31 น. Control Board Operator แจ้ง Operation Manager, Maintenance Manager, Plant Manager, Safety

เวลา 9.32 น. Shift Leader แจ้งแผนก Mechanic ให้เข้าทำการซ่อมแซมและตรวจสอบความเสียหาย



เวลา 9.32 น. Plant Manager (Emergency Commander: EC) แจ้งเหตุไปยัง Operation Control Department (ศูนย์บัญชา)

เวลา 9.33 น. Shift Leader แจ้ง Control Board Operator ให้ประกาศสถานการณ์ผ่านเสียงตามสาย

เวลา 9.34 น. Shift Leader นำ SDS มาตรวจสอบขั้นตอนการจัดการ

เวลา 9.34 น. Shift Leader แจ้ง รปภ.ปิดประตูกันรั่วระบายน้ำฝน ช้าง Gas Compressor และ ประตู 1

เวลา 9.35 น. Local Operator สวมชุดป้องกันสารเคมีและทำการกั้นพื้นที่ไม่ให้บุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องผ่านไปยังจุดเกิดเหตุ



เวลา 9.35 น. Local Operator นำวัสดุอุดซับบและจัดเก็บมาอุดซับบสารเคมีบริเวณถนนและพื้นที่ข้างคิยง

เวลา 9.36 น. Shift Leader ให้แผนก Mechanic 2 คนทำการซ่อมแซมจุดที่รั่ว

เวลา 9.40 น. รปภ. แจ้งว่าได้ทำการปิดกั้นรางระบายน้ำฝนเรียบร้อยแล้ว



เวลา 9.42 น. ขณะพนักงานแผนก Mechanic กำลังซ่อมแซมจุดที่รั่ว เกิดมีกระดางส่วนกระเด็นเข้าใบหน้าโดยสมมติเหตุให้พนักงานแผนก Mechanic ปิด Face Shield ไม่สุด



เวลา 9.43 น. Local Operator นำผู้บาดเจ็บออกจากพื้นที่และพาไปล้างตาที่อ่างล้างตาฉุกเฉิน เมื่อถึงอ่างล้างตาฉุกเฉิน



เวลา 9.43 น. Local Operator ช่วยผู้บาดเจ็บถอดชุด นำผ้าซับเคมีมาซับและเปิดอ่างล้างตาให้ผู้บาดเจ็บล้างตา/หน้า



เวลา 9.43 น. Shift Leader แจ้งทีมปฐมพยาบาลขั้นต้น On-Call นำกระเป๋ายาามาที่เกิดเหตุ

เวลา 9.44 น. ทีมปฐมพยาบาลศึกษาข้อมูลการปฐมพยาบาลใน SDS และนำกระเป๋ายาามาถึงที่เกิดเหตุและทำการ

ปฐมพยาบาลผู้บาดเจ็บ จากนั้นนำส่ง ห้องปฐมพยาบาล (Canteen ชั้น 1) (ทีมปฐมพยาบาล Stand by รอหลังจากได้อินเสียงประกาศเหตุฉุกเฉิน)

- ชุดปฐมพยาบาล RWC ประเมินอาการแล้ว ผู้บาดเจ็บรู้สึกตัวดี ไม่มีอาการอื่นสามารถนำส่ง รพ.เองได้

- ให้การปฐมพยาบาลเพื่อส่งตัวรักษาต่อ รพ.เจ้าเสมียน พร้อมบันทึกการส่งตัว

- แจ้งทีม บริการยานพาหนะ ขอรถพร้อม พพร. นำส่ง รพ.เจ้าเสมียน



เวลา 9.46 น. Shift Leader แจ้ง Chemist ตรวจสอบน้ำที่ด้านนอกโรงไฟฟ้าว่ามีสารเคมีออกนอกโรงไฟฟ้าหรือไม่
 เวลา 9.48 น. Local Operator ทำการตัดสินใจปิดวาล์วที่ปนเปื้อนได้ทันที
 เวลา 9.49 น. Local Operator นำขยะปนเปื้อนไปเก็บที่อาคารพักขยะและรอส่งกำจัดอย่างถูกต้อง
 เวลา 9.50 น. EC สั่งทีมสิ่งแวดล้อม ดูเรื่องของเสีย และการกำจัด และแจ้งกลับ EC
 เวลา 9.55 น. EC รายงานสรุปเหตุการณ์ต่อ Operation Control Department (คุณมนชัย) และขออนุญาต ขกเลิกแผนฉุกเฉิน
 เวลา 9.56 น. EC แจ้ง Control room ประกาศยกเลิกสถานการณ์ฉุกเฉิน
 เวลา 10.10 น. ผู้ป่วยถึงโรงพยาบาล



เวลา 10.10 น. ประชุมสรุปเหตุการณ์ ห้องประชุม ชั้น 2 อาคาร E&C



รวมใช้เวลาดังแต่เกิดเหตุ จนถึงการจัดเก็บสารเคมีเสร็จสิ้น เป็นเวลาทั้งสิ้น 26 นาที

วาระที่ 2 ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข

2.1 ปัญหา การใช้หน้ากากป้องกันสารเคมี ช่วงที่มีการออกแรงเยอะ ทำให้หายใจไม่ทัน

ข้อเสนอแนะ

รายละเอียดแนวทางแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ
1. ให้ทีมฉุกเฉินประเมินสภาพร่างกายของตนเองว่ามีอาการวิงเวียนหรือไม่ หากเริ่มมีอาการวิงเวียนให้ออกจากสถานที่เกิดเหตุและถอดหน้ากากเพื่อพัก	[REDACTED]
2. ระหว่างทางจากจุดใส่ชุดกันสารเคมีมาซึ่งจุดเกิดเหตุ ยังไม่ได้ออกจากหน้ากากกันสารเคมี แต่ก่อนเข้าพื้นที่เกิดเหตุให้สวมใส่ให้เรียบร้อย	
3. ก่อนเข้าพื้นที่เกิดเหตุ ต้องมารายงานตัวกับ On Scene Commander เพื่อตรวจอุปกรณ์ให้เรียบร้อยก่อนเข้าปฏิบัติงาน	

2.2 ปัญหา มีความสับสนในการเรียกทีมปฐมพยาบาลของหน่วยงาน OEG และ RWC

ข้อเสนอแนะ

รายละเอียดแนวทางแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ
1. ให้ใส่ชื่อหน่วยงานต่อท้ายทีมพยาบาล เช่น ทีมปฐมพยาบาล OEG, ทีมปฐมพยาบาล RWC	[REDACTED]

2.3 ปัญหา ควรมีการสื่อสารระหว่างการส่งตัวผู้ป่วยจากที่เกิดเหตุมายังห้องพยาบาล

ข้อเสนอแนะ

รายละเอียดแนวทางแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ
1. ให้ On Scene Commander แจ้งทีมปฐมพยาบาลของ RWC เมื่อมีการเคลื่อนย้ายผู้ป่วยบาดเจ็บออกจากที่เกิดเหตุ	[REDACTED]

2.4 **ปัญหา** เกิดความสับสนเรื่องรถที่จะส่งตัวผู้ป่วยว่าต้องเป็นรถของ OEG หรือ RWC

ข้อเสนอแนะ

รายละเอียดแนวทางแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ
1. ตามหน้าที่ให้เป็นรถที่รับผู้ป่วยจากภายในมายังห้องพยาบาล ให้เป็นรถ OEG การส่งต่อผู้ป่วยจากห้องพยาบาลไปยังโรงพยาบาล ให้เป็นรถของ RWC ยกเว้นกรณีที่การย้ายรถแล้วอาจเกิดอันตรายหรือผู้ป่วยมีอาการค่อนข้างรุนแรง ให้รถของ OEG ส่งตรงไปยังโรงพยาบาลได้เลย	

2.5 **ปัญหา** เนื่องจากทีมปฐมพยาบาลที่ส่งตัวผู้บาดเจ็บไปยังโรงพยาบาลไม่มีข้อมูลของผู้บาดเจ็บ

ข้อเสนอแนะ

รายละเอียดแนวทางแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ
1. ควรกำหนดหน้าที่ให้ทีม Admin. จดรถไปด้วยเพื่อประสานงาน	

2.6 **ปัญหา** บอร์ดเคลื่อนย้ายส่วนที่ใช้รหัสศีรษะชำรุด

ข้อเสนอแนะ

รายละเอียดแนวทางแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ
1. ให้ซื้อมาเปลี่ยนและจัดซื้อสำรองไว้เปลี่ยนให้พร้อมใช้งาน โดยชุดสำรองให้เก็บไว้ที่ Control Room	

2.7 **ปัญหา** ระหว่างการเคลื่อนย้ายผู้ป่วย พบเห็นพบบ้านกำลังทำความสะอาดพื้นและกีดขวางเส้นทางเดินรถ

ข้อเสนอแนะ

รายละเอียดแนวทางแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ
1. เมื่อมีการประกาศเหตุฉุกเฉิน ให้ทุกส่วนงานเตรียมตัวเพื่อรับเหตุฉุกเฉิน และพร้อมสำหรับการอพยพ ส่วนงานพบบ้านให้หยุดงานชั่วคราว และนำสิ่งกีดขวางออกจากถนน โดยให้แจ้งขั้นตอนเหล่านี้กับผู้รับเหมาทุกเจ้าทราบ	

2.8 **ปัญหา** การนำรถพยาบาลเข้าพื้นที่ On Scene Commander ควรแจ้งทีมพยาบาลให้ทราบว่าควรเข้ามาในทิศทางไหน เพื่อให้สามารถเข้า-ออกได้อย่างปลอดภัย

ข้อเสนอแนะ

รายละเอียดแนวทางแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ
1. ให้แจ้งกับ Shift Leader (On Scene Commander) ของทุกกะให้รับทราบ	

2.9 **ปัญหา** ที่กันรวางระบายอยู่ไกลจากจุดเกิดเหตุ ทำให้มีการปนเปื้อนในวางระบายน้ำฝนที่เยอะ

ข้อเสนอแนะ

รายละเอียดแนวทางแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ
1. จะมีการพูดคุยกันอีกครั้งภายหลัง เนื่องจากวางระบายมีความลึก การใช้กระสอบทรายอาจจะทำให้ได้ลำบาก อาจใช้วิธีอื่นในการจัดการ ให้นำเสนอใน คปอ.อีกครั้ง	

2.10 **ปัญหา** การสื่อสารระหว่างทีมฉุกเฉินกับ On Scene Commander ไม่สามารถทำได้ ทำได้เพียงการสั่งงานจาก On Scene Commander เท่านั้น ทีมฉุกเฉินไม่สามารถสื่อสารกลับได้ เนื่องจากใส่หน้ากากป้องกันสารเคมีอยู่

ข้อเสนอแนะ

รายละเอียดแนวทางแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ
1. ให้ On Scene Commander ถามคำถามเป็นคำถามปลายปิด และกำหนดภาษามือให้ทีมฉุกเฉินสามารถสื่อสารกลับมายัง On Scene Commander ได้	

2.11 **ปัญหา** การกั้นพื้นที่ห้ามเข้าด้วยเทป ขาว-แดง จุดพันเทปไม่สะดวก และบางพื้นที่ เช่นพื้นที่ๆเป็นที่โล่ง อาจไม่มีจุดพันเทป ขาว-แดง ควรมีอุปกรณ์ที่เป็นจุดยึดที่สามารถพันเทป ขาว-แดง ได้

ข้อเสนอแนะ

รายละเอียดแนวทางแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ
1. ให้นำกรวยมากั้นพื้นที่ หากพื้นที่นั้นเป็นที่โล่งและนำเทป ขาว-แดง มาพันกับกรวย เพื่อกำหนดเป็นพื้นที่ห้ามเข้า	

2.12 **ปัญหา** การใส่ชุดป้องกันสารเคมีไม่เรียบร้อย

ข้อเสนอแนะ

รายละเอียดแนวทางแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ
1. ให้ทีมฉุกเฉินรายงานตัวกับ On Scene Commander เพื่อตรวจสอบชุดก่อนเข้าพื้นที่เกิดเหตุ	

2.13 **ปัญหา** ชุดป้องกันอยู่ไกลจากจุดจุดที่มีสารเคมี

ข้อเสนอแนะ

รายละเอียดแนวทางแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ
1. ควรมีชุดฉุกเฉินสำหรับจัดการเหตุฉุกเฉินเบื้องต้นให้ใกล้จุดที่มีสารเคมี	

2.14 **ปัญหา** การประกาศผ่าน Intercom ควรมีเสียงเตือนว่าจบประโยคแล้ว ให้เหมือนกับช่วงกประกาศครั้งแรกที่มีเสียงเตือนก่อนจะมีการประกาศ

ข้อเสนอแนะ

รายละเอียดแนวทางแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ
1. เนื่องจากระบบไม่มีเสียงเตือนเมื่อมีการจบประโยคและกดยกเลิกที่เครื่อง แนะนำว่าเมื่อประกาศจบแล้ว และกดยกเลิก ให้ทำการกดเหมือนจะประกาศอีกครั้งและให้กดยกเลิกไป ขั้นตอนนี้ให้แจ้งกับ Control Board Operator ทุกกะทราบ และติดขั้นตอนไว้ที่ไมค์ประกาศ	

ปิดการประชุม : 10.55 น.

ผู้บันทึกรายงานการประชุม

รายงานการประชุมสรุปผลการซ้อมเหตุฉุกเฉินหม้อไอน้ำระเบิด (Auxiliary Boiler)

วันศุกร์ ที่ 7 มีนาคม 2568 เวลา 10.00 – 10.30 น.

ณ ห้องประชุมอาคาร E&C

ผู้ที่เข้าประชุม/ผู้ร่วมฝึกซ้อม

	ชื่อ	สกุล	ตำแหน่ง	หน่วยงาน	หน้าที่ตามแผนฉุกเฉิน	ร่วมซ้อม	เข้าประชุม
1.	<div></div>	<div></div>	Plant Manager	OEG	ผู้ประสานงานเหตุฉุกเฉิน	/	/
2.			Operation Manager	OEG	ทีมที่ปรึกษา	/	/
3.			Maintenance Manager	OEG	ทีมที่ปรึกษา	/	/
4.			Head Health Safety Training	OEG	ทีมที่ปรึกษา	/	/
5.			Shift Leader	OEG	หัวหน้าทีมฉุกเฉิน	/	/
6.			Control Board Operator	OEG	ทีมคัดแยกระบบ	/	
7.			Local Operator	OEG	ทีมฉุกเฉิน	/	/
8.			Local Operator	OEG	ทีมฉุกเฉิน/ ผู้บาดเจ็บ	/	/
9.			Local Operator	OEG	ทีมฉุกเฉิน/ ทีม ล้างแวนส้อม	/	/
10.			Maintenance Electrical	OEG	ทีมค้นหาช่วยชีวิต	/	/
11.			Maintenance Electrical	OEG	ทีมค้นหาช่วยชีวิต	/	/
12.			Maintenance Mechanical	OEG	ทีมค้นหาช่วยชีวิต	/	/
13.			Maintenance C&I	OEG	ทีมค้นหาช่วยชีวิต	/	/
14.			Maintenance Mechanical	OEG	ทีมตรวจสอบและฟื้นฟู	/	/
15.			Maintenance C&I	OEG	ทีมตรวจสอบและฟื้นฟู	/	/
16.			Head Admin./ Account/ Finance	OEG	ทีมบริการ		/
17.			Admin.	OEG	ทีมบริการ	/	/
18.			วิศวกร	RWC	ทีมตรวจสอบและฟื้นฟู	/	/
19.			สบส.	RWC	ทีมปฐมพยาบาล	/	/
20.			สบส.	RWC	ทีมปฐมพยาบาล	/	/
21.			สปส.	RWC	ผู้สังเกตการณ์	/	/
22.			สวผ.	RWC	ผู้สังเกตการณ์	/	/
23.			รปภ.	รปภ.	ผู้ร่วมซ้อม	/	

	ชื่อ	สกุล	ตำแหน่ง	หน่วยงาน	หน้าที่ตามแผนฉุกเฉิน	ร่วมซ้อม	เข้าประชุม
24.	<div></div>	<div></div>	รปภ.	รปภ.	ผู้ร่วมซ้อม	/	
25.			รปภ.	รปภ.	ผู้ร่วมซ้อม	/	
26.			รปภ.	รปภ.	ผู้ร่วมซ้อม	/	
27.			รปภ.	รปภ.	ผู้ร่วมซ้อม	/	

เริ่มประชุม เวลา 10.00 น.

วาระที่ 1 สรุปผลการฝึกซ้อม

1.1. การซ้อมเป็นไปตาม แผนการฝึกซ้อมทุกประการ ลำดับเหตุการณ์ดังนี้

เวลา 9.30 น. ระหว่างที่ Local Operator กำลังเพิ่มเชื้อเพลิง Auxiliary Boiler ที่ได้เดินเครื่องด้วยก๊าซธรรมชาติ เพิ่มเพิ่ม โหลดของไอน้ำ ชักครู่ ก็เกิดการระเบิด พนักงานเดินเครื่องที่อยู่ด้านหน้าบริเวณหัวจ่ายเชื้อเพลิงโดนแรงอัด อากาศและความร้อนลวก



เวลา 9.30 น. Local Operator ที่อยู่ในตู้ควบคุม ได้ยินเสียงระเบิด จึงรีบมาที่เกิดเหตุ แล้วแจ้งเหตุไปยัง CCR



เวลา 9.31 น. Shift Leader (OC: On Scene Commander) ตรวจสอบสถานที่เกิดเหตุ พบว่ามีไอน้ำร้อนและน้ำร้อนในพื้นที่จำนวนมาก



เวลา 9.31 น. OC แจ้ง Local Operator ให้เข้าระงับเหตุ โดยให้สวมชุดกันความร้อน

เวลา 9.32 น. OC แจ้ง Local Operator ให้ทำการปิดวาล์วก๊าซธรรมชาติและวาล์วน้ำมัน



เวลา 9.32 น. Control Board Operator (Fire Shift) แจ้ง Operation Manager, Maintenance Manager, Plant Manager, Safety

เวลา 9.32 น. OC แจ้งขอ Rescue Team นำเปลและอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องมาที่จุดเกิดเหตุ โดยได้แนะนำเส้นทางที่เหมาะสมให้

เวลา 9.33 น. OC แจ้ง CBO ประกาศใช้ แผนระงับเหตุฉุกเฉิน ระดับ 1

เวลา 9.34 น. Local Operator ที่สวมชุดกันความร้อน นำตัวผู้บาดเจ็บออกจากพื้นที่



เวลา 9.34 น. Plant Manager, Operation Manager, Maintenance Manager ตรวจสอบพื้นที่



เวลา 9.35 น. Rescue team ถึงจุดเกิดเหตุและรายงานตัวต่อ Plant Manager (EC: Emergency Commander) และทำการปฐมพยาบาลผู้บาดเจ็บ จากนั้นนำส่ง ห้องปฐมพยาบาล (Canteen ชั้น 1) (ทีมปฐมพยาบาล Stand by รอ หลังจากได้ยินเสียงประกาศเหตุฉุกเฉิน)



เวลา 9.35 น. EC แจ้งเหตุไปยัง Operation Control Department (ศูนย์ควบคุม)

เวลา 9.35 น. OC แจ้ง รปภ.ปิด ประตูระบายน้ำฝน ปิดประตูกันไม่ให้มีบุคคลภายนอกเข้าเขตปฏิบัติการและให้รายงานกลับ



เวลา 9.35 น. OC แจ้ง Local Operator ให้ทำการตรวจสอบอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง

เวลา 9.36 น. OC แจ้ง Local Operator ให้ทำการล้อมพื้นที่ไม่ให้คนเข้าที่เกิดเหตุ



เวลา 9.36 น. Local Operatorทำการปิดวาล์วลวน้ำมัน



เวลา 9.37 น. รปภ. แจ้งว่าปิดประตูกันรั่วระบายน้ำเรียบร้อยแล้ว



เวลา 9.38 น. OC แจ้งทีมปฐมพยาบาลของ RWC ว่าได้นำผู้ป่วยออกจากพื้นที่และกำลังไปยังห้องปฐมพยาบาล



เวลา 9.39 น. EC ส่งทีมตรวจสอบและฟื้นฟู ประเมินความเสี่ยงภัยเบื้องต้นและแจ้งกลับ EC



เวลา 9.40 น. ชุดปฐมพยาบาล RWC ประเมินอาการแล้ว ผู้บาดเจ็บรู้สึกตัวดี ไม่มีอาการอื่นสามารถนำส่ง รพ.เองได้

- ให้การปฐมพยาบาลเพื่อส่งตัวรักษาต่อ รพ.เจ็ดเสมียน พร้อมบันทึกการส่งตัว
- แจ้งทีม บริการขนพาหนะ ขอรถพร้อม พพร. นำส่ง รพ.เจ็ดเสมียน



เวลา 9.41 น. EC ส่งทีมสิ่งแวดล้อม ดูเครื่องของน้ำเสียและตรวจสอบค่า pH คราบน้ำมัน และแจ้งกลับ EC



เวลา 9.43 น. ทีมฟื้นฟูแจ้งความเสี่ยงภัยเบื้องต้นต่อ EC

เวลา 9.43 น. ทีมสิ่งแวดล้อมแจ้งผลตรวจสอบน้ำเสีย

เวลา 9.44 น. ส่งตัวผู้ป่วยไปยังโรงพยาบาลเจ็ดเสมียน

เวลา 9.45 น. EC รายงานสรุปเหตุการณ์ต่อ Operation Control Department (คุณมนชัย) และขออนุญาต ขกเลิกแผนฉุกเฉิน

เวลา 9.46 น. EC แจ้ง Control room ประกาศยกเลิกสถานการณ์ฉุกเฉิน

เวลา 10.00 น. ประชุมสรุปเหตุการณ์ ที่อาคาร E&C ชั้น2



รวมใช้เวลาตั้งแต่เกิดเหตุ จนถึงเหตุการณ์เสร็จสิ้น เป็นเวลาทั้งสิ้น 16 นาที

วาระที่ 2 ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข

2.1 ปัญหา ควรมีการแจ้งข้อมูลและซักซ้อมความเข้าใจในช่วงการซ้อมแผนฉุกเฉินให้กับผู้รับเหมาทราบ

ข้อเสนอแนะ

รายละเอียดแนวทางแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ
- ให้ผู้ควบคุมงานแจ้งให้กับผู้รับเหมาที่ตนเองรับผิดชอบทราบ	ทุกแผนก

2.2 ปัญหา ข้อมูลพนักงานที่ต้องใช้สิทธิการรักษา ควรเตรียมไว้ให้พร้อม

ข้อเสนอแนะ

รายละเอียดแนวทางแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ
- ให้ทำข้อมูลเก็บไว้และอัปเดตทุกปี	แผนก Admin.

2.3 ปัญหา ชุดกันความร้อนมีส่วนเปิดที่พื้นรองเท้าและการเดินทำให้ปลายรองเท้าเปิด

ข้อเสนอแนะ

รายละเอียดแนวทางแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ
- ให้ใช้เทปกั้นความร้อนมาพันที่ปลายรองเท้า	

2.4 ปัญหา เปลที่วางทำขรดกระเด็น อาจทำให้เกิดการไหลได้ (ไม่สามารถปิดฝาท้ายได้)

ข้อเสนอแนะ

รายละเอียดแนวทางแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ
- จัดให้มีที่ล็อกเปลือกกับกระเบื้องทำขรด	

2.5 ผู้พบเหตุควรทำการประเมินอาการผู้บาดเจ็บเบื้องต้น (ในกรณีที่ไม่สามารถเข้าพื้นที่ที่สามารถนำผู้ป่วยออกจากที่เกิดเหตุได้)

ข้อเสนอแนะ

รายละเอียดแนวทางแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ
- แจ้งให้ทีมฉุกเฉินทุกคนทราบ	
	ฉุกเฉิน

2.6 ควรมีการซ้อมการนำเครื่อง AED มาซึ่งจุดที่เกิดเหตุด้วย

ข้อเสนอแนะ

รายละเอียดแนวทางแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ
- แจ้งให้ทีมปฐมพยาบาลทราบ และเพิ่มข้อมูลลงในแผนการซ้อมครั้งถัดไป	

ปิดการประชุม : 10.30 น.

ผู้บันทึกรายงานการประชุม

น. [Redacted]

รายงานการประชุมสรุปผลการซ้อมเหตุฉุกเฉินไฟไหม้ (Emergency Diesel Generator Block1) ระดับ 2

วันจันทร์ ที่ 28 เมษายน 2568 เวลา 10.30 – 11.00 น.

ณ ห้องประชุมแพทย์ ชั้น 2 อาคาร Canteen

ผู้ที่เข้าร่วมซ้อม/ ร่วมประชุม

	ชื่อ	สกุล	ตำแหน่ง	หน่วยงาน	หน้าที่ตามแผนฉุกเฉิน	ร่วม ซ้อม	เข้า ประชุม
1.			รองกรรมการผู้จัดการ	-	หัวหน้าทีมจัดการภาวะวิกฤต	/	/
2.			ผู้อำนวยการฝ่ายบริหารและการเงิน	-	หัวหน้าทีมบริการ	/	/
3.			ผู้จัดการอาวุโสส่วนจัดหา	สจท.	หัวหน้าชุดบริการทั่วไป	/	
4.			พนักงานจัดหา	สจท.	ชุดบริการทั่วไป	/	
5.			พนักงานจัดหา	สจท.	ชุดบริการทั่วไป	/	
6.			พนักงานจัดหา	สจท.	ชุดบริการทั่วไป	/	
7.			พนักงานการเงิน	สบง.	ทีมบริการ	/	/
8.			พนักงานบัญชี	สบง.	ทีมบริการ	/	/
9.			พนักงานบัญชี	สบง.	ทีมบริการ	/	
10.			พนักงานบัญชี	สบง.	ทีมบริการ	/	
11.			ผู้จัดการส่วนบริหารสำนักงานและทรัพยากรบุคคล	สบท.	หัวหน้าชุดบริการยานพาหนะและอพยพขนย้าย	/	/
12.			พนักงานทรัพยากรบุคคล	สบท.	ชุดบริการยานพาหนะและอพยพขนย้าย	/	/
13.			พนักงานขับรถ	สบท.	ชุดบริการยานพาหนะและอพยพขนย้าย	/	
14.			พนักงาน IT	สบท.	ชุดบริการยานพาหนะและอพยพขนย้าย	/	
15.			พนักงานมวลชนสัมพันธ์และสื่อสารองค์กร	สวช.	ทีมสื่อสาร	/	/
16.			รักษาการผู้จัดการส่วนวางแผนการผลิต	สวผ.	หัวหน้าทีมตรวจสอบและฟื้นฟูความเสียหาย	/	/
17.			วิศวกร	สวผ.	ชุดปฐมพยาบาลและส่งต่อ	/	/
18.			วิศวกร	สวผ.	ชุดปฐมพยาบาลและส่งต่อ	/	/
19.			ผู้จัดการส่วนบริหารสัญญา	สบส.	หัวหน้าชุดปฐมพยาบาลและส่งต่อ	/	/
20.			วิศวกร	สบส.	ชุดปฐมพยาบาลและส่งต่อ	/	
21.			พนักงาน สปส.	สปส.	หัวหน้าทีมความปลอดภัย	/	/

	ชื่อ	สกุล	ตำแหน่ง	หน่วยงาน	หน้าที่ตามแผนฉุกเฉิน	ร่วม ซ้อม	เข้า ประชุม
22.			Plant Manager	OEG	ผู้ประสานงานเหตุฉุกเฉิน	/	/
23.			Secretary	OEG	-	/	/
24.			Head Admin./Account Finance	OEG	ทีมอพยพ	/	/
25.			Purchasing Officer	OEG	ทีมบริการ	/	/
26.			Store Keeper	OEG	ทีมนำทาง	/	/
27.			Driver	OEG	ทีมบริการ	/	
28.			Head Health Safety Training	OEG	ทีมที่ปรึกษา	/	/
29.			Chemist	OEG	ทีมสิ่งแวดล้อม	/	/
30.			Maintenance Manager	OEG	ทีมที่ปรึกษา	/	/
31.			Head Mechanical Engineer	OEG	ทีมตรวจสอบและฟื้นฟูความเสียหาย	/	/
32.			Maintenance Mechanical	OEG	ชุดปฐมพยาบาลและส่งต่อ	/	/
33.			Maintenance Mechanical	OEG	ทีมดับเพลิงสนับสนุน	/	/
34.			Maintenance Mechanical	OEG	ชุดปฐมพยาบาลและส่งต่อ	/	/
35.			Head Electrical Engineer	OEG	ทีมตรวจสอบและฟื้นฟูความเสียหาย	/	/
36.			Maintenance Electrical	OEG	ชุดปฐมพยาบาลและส่งต่อ	/	/
37.			Maintenance Electrical	OEG	ทีมดับเพลิงสนับสนุน	/	/
38.			Maintenance Electrical	OEG	ชุดปฐมพยาบาลและส่งต่อ	/	/
39.			Head Maintenance C&I	OEG	ทีมตรวจสอบและฟื้นฟูความเสียหาย	/	/
40.			Maintenance C&I	OEG	ชุดปฐมพยาบาลและส่งต่อ	/	
41.			Maintenance C&I	OEG	ทีมดับเพลิงสนับสนุน	/	
42.			Maintenance C&I	OEG	ชุดปฐมพยาบาลและส่งต่อ	/	/
43.			Operation Manager	OEG	ทีมที่ปรึกษา	/	/
44.			Shift Leader	OEG	หัวหน้าทีมดับเพลิง	/	/
45.			Control Board Operator	OEG	ทีมคัดแยกอุปกรณ์ฯ	/	
46.			Local Operator	OEG	ทีมดับเพลิง	/	
47.			Local Operator	OEG	ทีมดับเพลิง	/	/
48.			Local Operator	OEG	ทีมดับเพลิง	/	/
49.			หัวหน้าชุด รปภ.	รปภ.	ชุดตรวจสอบอุปกรณ์	/	
50.			พนักงาน รปภ.	รปภ.	ทีมดับเพลิงสนับสนุน		
51.			พนักงาน รปภ.	รปภ.	ชุดจราจร	/	
52.			พนักงาน รปภ.	รปภ.	ชุดจราจร	/	
53.			พนักงาน รปภ.	รปภ.	ทีมดับเพลิงสนับสนุน	/	
54.			ที่ปรึกษา บ. IP	-	-	/	/

ชื่อ	สกุล	ตำแหน่ง	หน่วยงาน	หน้าที่ตามแผนฉุกเฉิน	ร่วม ซ้อม	เข้า ประชุม
55.		พนักงานทำความสะอาด	กองสุทโธผล	-	/	
56.		พนักงานทำความสะอาด	กองสุทโธผล	-	/	
57.		พนักงานทำความสะอาด	กองสุทโธผล	-	/	
58.		พนักงานทำความสะอาด	กองสุทโธผล	-	/	
59.		พนักงานทำความสะอาด	กองสุทโธผล	-	/	
60.		พนักงานทำความสะอาด	กองสุทโธผล	-	/	
61.		พนักงานทำความสะอาด	กองสุทโธผล	-	/	
62.		พนักงานทำความสะอาด	กองสุทโธผล	-	/	
63.		พนักงานทำความสะอาด	กองสุทโธผล	-	/	
63.		พนักงานทำความสะอาด	กองสุทโธผล	-	/	
64.		นักเคมี	Nalco	-	/	
65.		นักศึกษาฝึกงาน	OEG	-	/	/
66.		นักศึกษาฝึกงาน	OEG	-	/	/
67.		นักศึกษาฝึกงาน	OEG	-	/	/
68.		นักศึกษาฝึกงาน	OEG	-	/	/
69.		นักศึกษาฝึกงาน	OEG	-	/	/
70.		นักศึกษาฝึกงาน	OEG	-	/	/
71.		หัวหน้าพนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย อ.โพธาราม	หน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิง และฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ		/	/
72.		เจ้าพนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย อ.โพธาราม	หน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิง และฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ		/	/
73.		เจ้าพนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย อ.โพธาราม	หน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิง และฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ		/	/
74.		พนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย อ.โพธาราม	หน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิง และฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ		/	/
75.		รองนายกเทศมนตรีตำบลเจ็ดเสมียน	ผู้บัญชาการเหตุการณ์ ระดับ 2		/	/
76.		ที่ปรึกษานายกเทศมนตรีตำบลเจ็ดเสมียน	-		/	/
77.		พนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย ตำบลเจ็ดเสมียน	พนักงานดับเพลิง		/	/
78.		พนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย ตำบลเจ็ดเสมียน	พนักงานดับเพลิง		/	/
79.		พนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย ตำบลเจ็ดเสมียน	พนักงานดับเพลิง		/	/

เริ่มประชุม เวลา 10.30 น.

วาระที่ 1 สรุปผลการฝึกซ้อม

1.1. การซ้อมเป็นไปตาม แผนการฝึกซ้อมทุกประการ ลำดับเหตุการณ์ดังนี้

เวลา 9.29 น. ระหว่างการเดินเครื่อง EDG Block1 โดย Local Operator ได้เกิดไฟไหม้ขึ้นที่เครื่อง EDG และเกิดการระเบิด จากนั้นไฟได้ไหม้น้ำมันที่เกิดจากท่อที่แตกหักและไหม้อย่างต่อเนื่อง

เวลา 9.30 น. Local Operator แจ้งเหตุไปยัง Control Room และนำถังดับเพลิงมาฉีดเพื่อดับไฟเบื้องต้น แต่ไม่สามารถดับไฟได้



เวลา 9.31 น. Shift Leader (OC: On Scene Commander) ตรวจสอบสถานที่เกิดเหตุ พบว่ามีไฟไหม้ที่ EDGและท่อน้ำมันอย่างรุนแรง



เวลา 9.31 น. OC แจ้ง Local Operator ให้เข้าระงับเหตุพร้อมประกาศใช้ แผนระงับเหตุฉุกเฉิน ระดับ 1
Control board Operator ประกาศผ่านเสียงตามสาย



เวลา 9.31 น. Control Board Operator (Fire Chift) แจ้ง Operation Manager, Maintenance Manager, Plant Manager, Safety

เวลา 9.32 น. OC ขอกำลังสนับสนุนส่วน Maintenance, ปรก. มาช่วยระงับเหตุ

เวลา 9.33 น. OC แจ้ง รปภ. ปิดประตู 1 และปิดที่กันรางระบายน้ำฝนทั้งหมด
รปภ. ปิดประตูบ่อ 2 และปิดประตู บ่อ 1 ห้ามผู้ไม่มีส่วนเกี่ยวข้องเข้าพื้นที่และให้รายงานกลับ



เวลา 9.32 น. Plant Manager (Emergency Coordinator: EC) แจ้งเหตุไปยัง Operation Control Department (ศูนย์บัญชา)
เวลา 9.35 น. พนักงานทำการเช็คชื่อที่จุดรวมพล



เวลา 9.35 น. หัวหน้าทีมจัดการภาวะวิกฤติ แจ้งทีมสื่อสาร เพื่อประสานขอรับการสนับสนุนรถดับเพลิงและ โฟมจากเทศบาลเจ็ด
เสมียน
- โทร.ขอรถดับเพลิงและ โฟมเทศบาลเจ็ดเสมียน



เวลา 9.35 น. Plant Manager, Operation Manager, Maintenance Manager ตรวจสอบพื้นที่



เวลา 9.35 น. OC ขอ Shutdown GT12 ไปยัง EC
เวลา 9.35 น. EC ขอ Shutdown GT12 ไปยัง Operation Control Department (ศูนย์บัญชา)
เวลา 9.36 น. EC แจ้ง Fire Chift ให้ทำการ Shutdown GT12
เวลา 9.36 น. Fire Team หลับกรายงานตัวกับ OC เพื่อตรวจสอบชุดดับเพลิงอีกครั้งก่อนเข้าระงับเหตุ

เวลา 9.36 น. OC สั่ง Fire Team หลักเข้าระงับเหตุ โดยให้ Fire Team หลักทำการฉีดน้ำยาโฟมไปยังถังเก็บน้ำมันEDG



เวลา 9.38 น. Fire Team สนับสนุนมารายงานตัวกับ OC เพื่อตรวจสอบจุดดับเพลิงอีกครั้งก่อนเข้าระงับเหตุ

เวลา 9.39 น. OC สั่ง Fire Team สนับสนุนเข้าระงับเหตุ โดยให้ทีมสนับสนุนทำการฉีดน้ำเพื่อหล่อเย็นถังเก็บน้ำมันEDG



เวลา 9.39 น. ปรก.แจ้งว่าสามารถปิดประตูระบายน้ำทั้งหมดเรียบร้อยแล้ว

เวลา 9.41 น. ระหว่างการฉีดน้ำดับเพลิง มีพนักงาน Fire Team 1 คน เป็นลมหมดสติ



เวลา 9.41 น. OC ขอทีมปฐมพยาบาล OEG มาช่วยปฐมพยาบาล โดยแจ้งอาการเบื้องต้น, ทิศทางที่รถพยาบาลจะต้องเข้ามารับผู้ป่วย และขอให้นำผู้ป่วยออกนอกพื้นที่



เวลา 9.42 น. ทีมปฐมพยาบาล OEG นำอุปกรณ์ปฐมและเครื่อง AED มาถึงจุดเกิดเหตุและรายงานตัวต่อ OC และทำการปฐมพยาบาลผู้ป่วย จากนั้นนำส่ง ตรงข้ามห้องปฐมพยาบาล (Canteen ชั้น 1) (ทีมปฐมพยาบาล RWC Stand by รอ หลังจากได้ยืนยันเสียงประกาศเหตุฉุกเฉิน)

- OC แจ้งทีมปฐมพยาบาล RWC เมื่อรถพยาบาลออกจากจุดเกิดเหตุแล้ว



เวลา 9.46 น. - ชุดปฐมพยาบาล OEG นำผู้ป่วยมารอบริเวณที่จอดรถตรงข้ามอาคาร Canteen และชุดปฐมพยาบาล RWC เข้าประเมินอาการที่รถ ผู้บาดเจ็บรู้สึกตัวดี ไม่มีอาการอื่นสามารถนำส่ง รพ.เองได้



เวลา 9.46 น. - ให้ชุดปฐมพยาบาล RWC และทีม Admin. OEG ส่งตัวรักษาต่อ รพ.เจ็ดเสมียน พร้อมบันทึกการส่งตัว
- แจ้งทีม บริการยานพาหนะ ขอรถพร้อม พขร. นำส่ง รพ.เจ็ดเสมียน



เวลา 9.48 น. รถดับเพลิงมาถึงหน้าโรงไฟฟ้า รปภ. ชุดตรวจอุปกรณ์หน่วยงานที่มาช่วยเหลือ เช็คนคนและอุปกรณ์ รายงาน หัวหน้าทีม รปภ. ทาง วิทยู



เวลา 9.48 น. หัวหน้าทีม รปภ. แจ้ง EC มีรถดับเพลิงมาสนับสนุน และให้จอดรถที่หน้าโรงไฟฟ้า

เวลา 9.48 น. เพลิงไหม้รุนแรงขึ้น ทีมดับเพลิงเริ่มล่า Shift Leader (On Scene Commander: OC) แจ้ง Plant Manager (Emergency Coordinator: EC) ขอทีมสนับสนุนจากภายนอกเข้าร่วมดับเพลิง

เวลา 9.48 น. EC แจ้ง Operation Control Department (ผศผ.) ขอใช้แผนระงับเหตุฉุกเฉินระดับ 2 พร้อม วิทยูแจ้งให้ Control Room ประกาศใช้ แผนระงับเหตุฉุกเฉิน ระดับ 2

เวลา 9.48 น. Control board Operator ประกาศผ่านเสียงตามสาย

เวลา 9.49 น. เปิด War room ที่ห้องอำนวยการ ทีมจัดการภาวะวิกฤติเข้าประจำหน้าที่ เตรียมห้องแถลงข่าว



เวลา 9.54 น. หัวหน้าทีมจัดการภาวะวิกฤติ แจ้งทีมสื่อสาร เพื่อแจ้ง ผอ. นิคมฯ และนายกเทศบาลเจ็ดเสมียน ทราบ

เวลา 9.54 น. EC ให้ทีมนำทางนำรถดับเพลิง เข้าทางประตู 2 ไปที่ ข้าง SWGR21 และลากสายเติมน้ำที่ Hydrant No.16 แล้วรายงานตัวกับ OC



เวลา 9.58 น. นายกเทศบาลเจ็ดเสมียน ผอ.สำนักงานนิคมราชบุรี มาถึงโรงไฟฟ้า ชุดต้อนรับ พวกรับ War room แล้วให้ นายกเทศบาลเจ็ดเสมียน รับหน้าที่ผู้บัญชาการเหตุการณ์ เปิดการสื่อสารระหว่าง OC กับ EC และ War Room รวมทั้งทีมจัดการภาวะวิกฤตอื่นๆ



เวลา 9.59 น. ผู้สื่อข่าวท้องถิ่น มาถึงหน้าโรงไฟฟ้า ทีมต้อนรับ พาไปที่ห้องแถลงข่าว



เวลา 10.00 น. OC สอบถามความอ่อนล้าและสภาพร่างกายของ Fire Team ว่ายังไหวหรือไม่ โดยใช้คำถามปลายปิด (สอบถามเป็นระยะๆ)

เวลา 10.03 น. ทีมดับเพลิง Operator ทีมดับเพลิงสนับสนุนจาก Maintenance และ รปภ. รวมทั้งรถดับเพลิงจากเจ็ดเสมียน สามารถควบคุมเพลิงไว้ได้ เพลิงสงบ OC แจ้ง กลับ EC

เวลา 10.06 น. OC แจ้ง Local Operator ให้ทำการล้อมพื้นที่ไม่ให้คนเข้าที่เกิดเหตุ



เวลา 10.06 น. EC ส่งทีมตรวจสอบ-ฟื้นฟู เข้าตรวจสอบความเสียหายเบื้องต้น / รายงาน EC



เวลา 10.07 น. EC ส่งทีมสิ่งแวดล้อม เข้าตรวจสอบการปนเปื้อนในน้ำ และดิน รวมถึงการกำจัดของเสีย / รายงาน EC



เวลา 10.13 น. ทีมฉุกเฉิน และทีมสนับสนุนทั้งหมดรวม แถวรายงานตัว ณ ศูนย์บัญชาการเหตุการณ์ (จุดรวมพล 1)

เวลา 10.13 น. EC รายงานสรุปเหตุการณ์ต่อ Operation Control Department (ผศพ.) และขออนุญาตผู้บัญชาการเหตุการณ์แผนฉุกเฉิน

เวลา 10.13 น. EC แจ้ง Control room ประกาศยกเลิกสถานการณ์ฉุกเฉิน

เวลา 10.20 น. ชุดแถลงข่าวสื่อมวลชน และทีมสื่อสาร ทำ Press release เสนอให้ผู้บริหารและผู้บัญชาการเหตุการณ์แถลงข่าว



เวลา 10.30 น. ประชุมสรุปเหตุการณ์ และข้อเสนอแนะหลังการฝึกซ้อม ห้อง เพทาย (ห้องแถลงข่าว)



รวมใช้เวลาตั้งแต่เกิดเหตุ จนถึงการจัดการเสร็จสิ้น เป็นเวลาทั้งสิ้น 50 นาที

วาระที่ 2 ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข

2.1 ปัญหา การสั่งการของ Shift Leader ในฐานะ On Scene Commander ยังไม่คล่องแคล่วเท่าที่ควร
ข้อเสนอแนะ

รายละเอียดแนวทางแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ
1. ทบทวนการทำหน้าที่และการสั่งการ On Scene Commander แบบ Top Table เป็นระยะๆ	ผู้เงิน

2.2 ปัญหา ผู้นำทีมอพยพไม่ได้รพพนักงานให้มาครบก่อนที่จะมาที่จุดรวมพล
ข้อเสนอแนะ

รายละเอียดแนวทางแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ
1. ให้มีผู้นำการอพยพที่ทางออกฉุกเฉินจนพนักงานมาครบ แล้วค่อยอพยพมายังจุดรวมพล	อพยพ
2. ให้พนักงานภายในตึกช่วยกันตรวจสอบก่อนออกจากตึกว่ามีคนค้างในห้องน้ำหรือพื้นที่ใกล้เคียงหรือไม่	

2.3 ปัญหา มีการเช็คชื่อตกหล่น
ข้อเสนอแนะ

รายละเอียดแนวทางแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ
1. ให้แจ้งชื่อผู้มีหน้าที่ถ่ายรูปและตรวจสอบการปฏิบัติหน้าที่ที่ต้องอยู่ในจุดเกิดเหตุ ก่อนที่จะมีการเชื่อมต่อ EC ไลน์ล่วงหน้า	Manager

2.4 ปัญหา ควรมีการซ้อมในเวลากลางคืน
ข้อเสนอแนะ

รายละเอียดแนวทางแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ
1. ให้มีการซ้อมดับเพลิงในเวลากลางคืน แยกจากการซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟประจำปี เพื่อให้มีการทดสอบการปฏิบัติและการสื่อสารในช่วงกลางคืน	ผู้เงิน

2.5 ปัญหา มีการปล่อยให้ผู้บาดเจ็บอยู่คนเดียว
ข้อเสนอแนะ

รายละเอียดแนวทางแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ
1. ให้กำหนดในหน้าที่ของ On Scene Commander ที่ต้องอยู่กับผู้บาดเจ็บกว่าทีมปฐมพยาบาลจะมาถึงจุดพักของผู้ป่วยอยู่	ผู้เงิน

2.6 ปัญหา เส้นทางเข้าพื้นที่ของทีมฟื้นฟู ควรมีการประสานกับ On Scene Commander ให้ชัดเจนว่าสามารถเข้าพื้นที่ในทิศทางไหนบ้าง
ข้อเสนอแนะ

รายละเอียดแนวทางแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ
1. แจ้งทุกทีมให้ทราบว่า หากต้องการเข้าพื้นที่ ให้แจ้ง On Scene Commander และขอข้อมูลก่อนเข้าพื้นที่ทุกครั้ง	ผู้เงิน, ทีมฟื้นฟู

2.7 ปัญหา ทีมฟื้นฟูควรมีการถ่ายรูป เพื่อประกอบการเคลมประกัน
ข้อเสนอแนะ

รายละเอียดแนวทางแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ
1. ให้กำหนดในแผนการซ้อมครั้งถัดไป	รณ/ทีมฟื้นฟู

2.8 ปัญหา ประตูกั้นรวางระบายน้ำผ่นด้านหน้าโรงไฟฟ้าปิดไม่สนิท
ข้อเสนอแนะ

รายละเอียดแนวทางแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ
1. ให้ทำความสะอาดและทดสอบทุกเดือน	พ่อบ้าน

2.9 ปัญหา ให้ทีมปฐมพยาบาล OEG แจ้งทีมปฐมพยาบาล RWC เมื่อส่งตัวว่าได้ทำการปฐมพยาบาลอะไรไปแล้วบ้าง เพื่อลดการทำซ้ำ
ข้อเสนอแนะ

รายละเอียดแนวทางแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ
1. ให้กำหนดในแผนการซ้อมครั้งถัดไป	ปฐมพยาบาล

2.10 ปัญหา หากเป็นไปได้ ควรถอดชุดดับเพลิงก่อนทำการเคลื่อนย้ายเพื่อให้สามารถตรวจสอบผู้ป่วยได้ง่ายขึ้น
ข้อเสนอแนะ

รายละเอียดแนวทางแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ
1. ให้กำหนดในแผนการซ้อมครั้งถัดไป	ปฐมพยาบาล

2.11 ปัญหา หากรถพยาบาลต้องไปโรงพยาบาลเจ็ดเสมียน หากเป็นช่วงเลิกงานควรออกประตูหลัง

ข้อเสนอแนะ

รายละเอียดแนวทางแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ
1. แจ้งเป็นข้อมูลให้ทีมปฐมพยาบาลทราบ	ปฐมพยาบาล

2.12 ปัญหา การซ้อมดับเพลิง ควรให้เวลาที่ใกล้เคียงกับความเป็นจริงที่อาจเกิดขึ้นได้

ข้อเสนอแนะ

รายละเอียดแนวทางแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ
1. ให้กำหนดในแผนการซ้อมครั้งถัดไป	ฉุกเฉิน

2.13 ปัญหา การแจ้งขอระดับเพลิงจากเทศบาลตำบลเจ็ดเสมียน ที่ให้มีการขอเข้ามา Stand by ทุกครั้งที่มีการเกิดเหตุ ควรให้ Control Board Operator โทร ได้เลย โดยไม่ต้องรอทีมสื่อสารของทีม RWC

ข้อเสนอแนะ

รายละเอียดแนวทางแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ
1. ให้กำหนดในหน้าที่ของ Fire Chift (Control Board Operator) และกำหนดในแผนการซ้อมครั้งถัดไป	ฉุกเฉิน

2.14 ปัญหา ทีม ปก.เจ็ดเสมียนมาถึงโรงไฟฟ้า แต่ รปภ. ไม่ได้แจ้งทีมสื่อสาร ทำให้ทีม ปก.เจ็ดเสมียนเข้าทำงานโดยไม่จำเป็น

ข้อเสนอแนะ

รายละเอียดแนวทางแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ
1. ให้กำหนดในหน้าที่ของ รปภ.ว่าจะต้องมีการ Screen บุคคลที่เข้ามา เพื่อให้แน่ใจว่าเป็นทีมงาน ปก.หรือหน่วยงานราชการหรือไม่	
2. ให้ทีม สปส.จัดทำรายชื่อของเจ้าหน้าที่ในหน่วยงานท้องถิ่น เพื่อให้ รปภ.สามารถใช้อ้างอิงในการตรวจสอบว่าได้มาจากหน่วยงานที่แจ้งไว้หรือไม่	

2.15 ปัญหา ควรเพิ่ม Scenario ให้หารถสูบน้ำมาสูบน้ำในรางระบายน้ำฝนไปบำบัด

ข้อเสนอแนะ

รายละเอียดแนวทางแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ
1. ให้กำหนดในแผนการซ้อมครั้งถัดไป	ฉุกเฉิน

ปิดการประชุม : 11.00 น.

ผู้บันทึกรายงานการประชุม

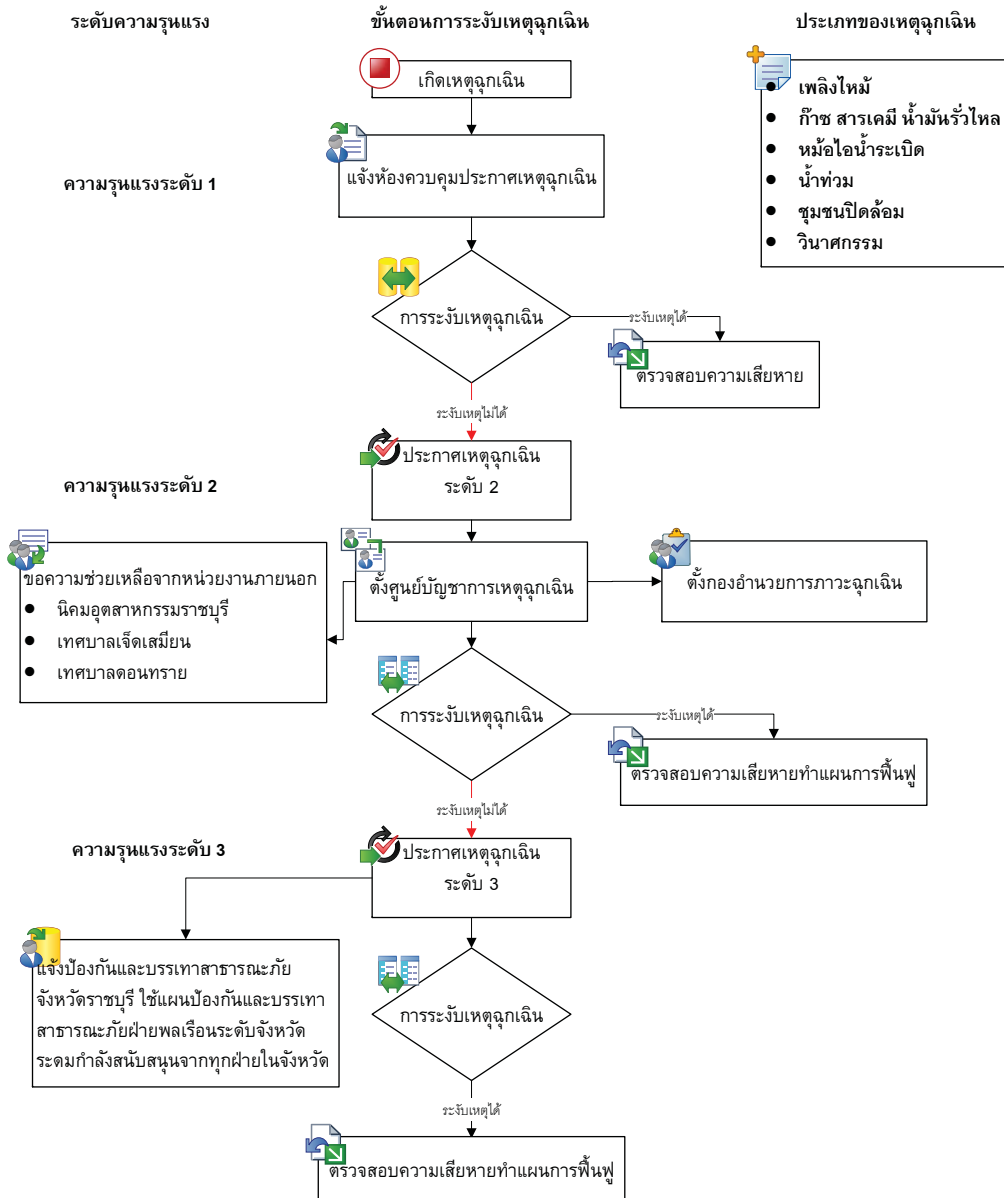
น

ภาคผนวก ข.45

ทีมปฏิบัติการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน (Emergency Response Team)



แผนผังการรับเหตุฉุกเฉิน

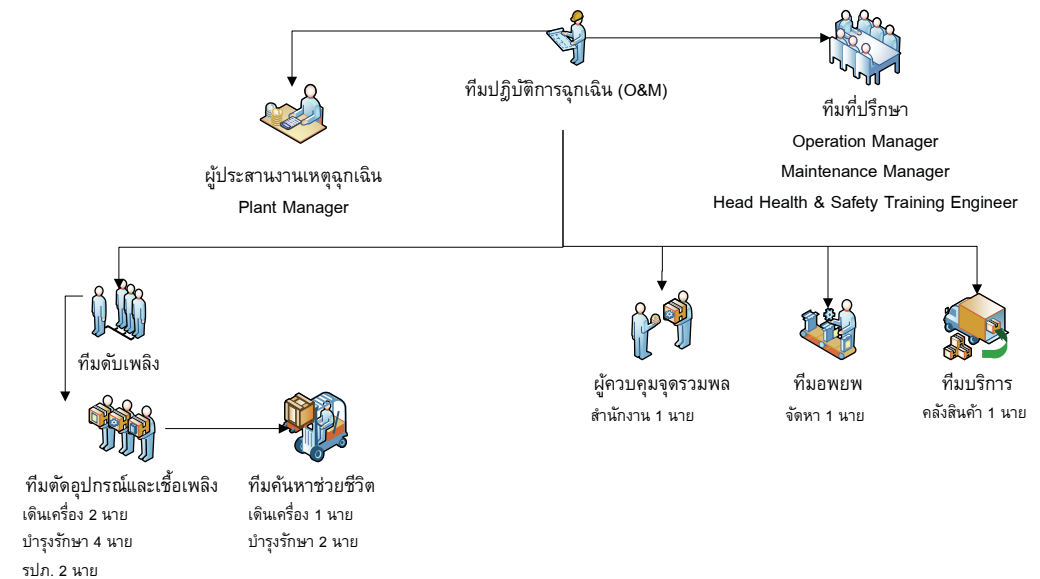


โครงสร้างการบังคับบัญชาตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉิน

โครงสร้างการบังคับบัญชาทีมระดับเหตุฉุกเฉิน



โครงสร้างการบังคับบัญชาทีมปฏิบัติการฉุกเฉิน

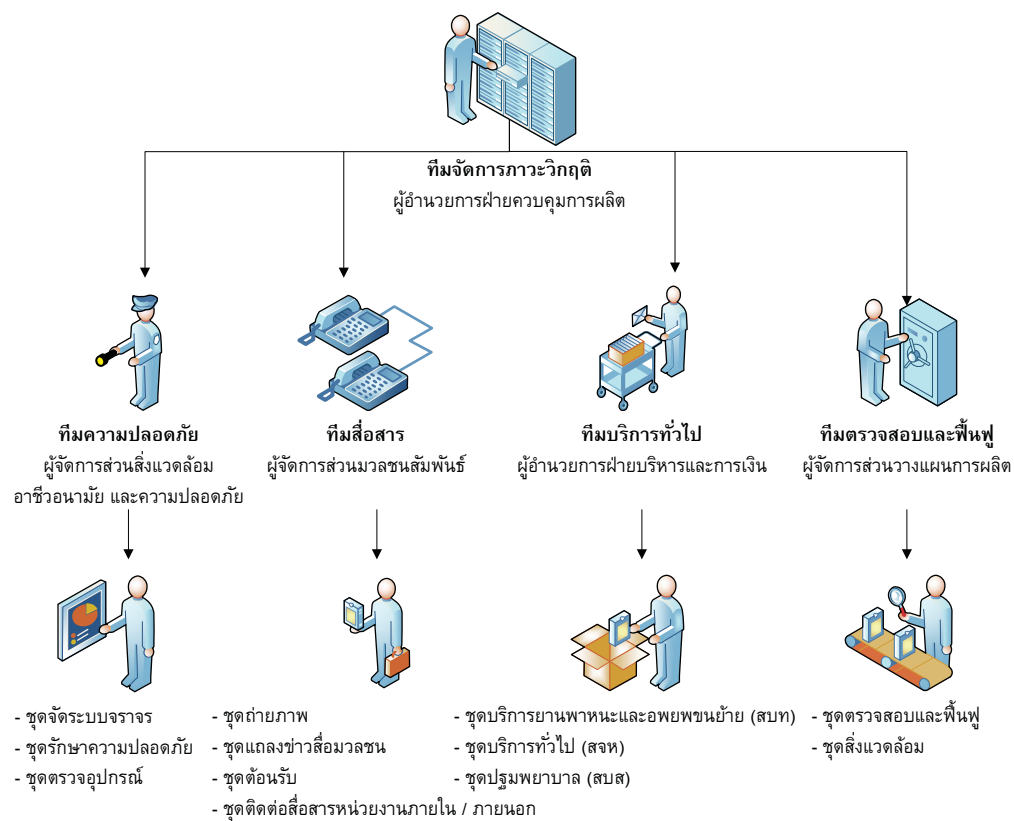


หมายเหตุ: มีผลบังคับใช้ทั้งในเวลางานปกติ และ นอกเวลางาน



โครงสร้างการบังคับบัญชาตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉิน

โครงสร้างการบังคับบัญชาทีมจัดการภาวะวิกฤติ



หมายเหตุ: มีผลบังคับใช้ทั้งในเวลางานปกติ และ นอกเวลางาน

ภาคผนวก ข.46

การตรวจสอบภาพ ประจำปี พ.ศ.2568

- มาตรการ ที่ EIA กำหนด เรื่องการตรวจสุขภาพประจำปี

(1) การตรวจสุขภาพ	
การตรวจวัด :	1. ตรวจร่างกายทั่วไป 2. ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด - ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด - ตรวจสารชีวเคมีในเลือด 4. ตรวจทางห้องปฏิบัติการ (ตรวจปัสสาวะ) - ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (UA) 5. เอกซเรย์ทรวงอกฟิล์มใหญ่ 6. ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG) 7. ตรวจสมรรถภาพปอด 8. สมรรถภาพการได้ยิน 9. สมรรถภาพการมองเห็น
บุคลากร :	พนักงานทุกคน
ระยะเวลา/ความถี่ :	ปีละ 1 ครั้ง
ทั้งนี้ รายละเอียดของการตรวจให้อยู่ในการพิจารณาของแพทย์แผนปัจจุบันชั้นหนึ่งที่ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพเวชกรรมด้านอายุรเวชศาสตร์ หรือที่ผ่านการอบรมด้านอายุรเวชศาสตร์ หรือที่มีคุณสมบัติตามที่อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานกำหนด	

- แผนการตรวจสุขภาพ
: กำหนดในเดือนกันยายน 2568

แผนการดำเนินงาน : ส่วนบริหารสำนักงานและทรัพยากรบุคคล ประจำปี 2568															
ลำดับ	กิจกรรมการดำเนินงาน	ระยะเวลา	ปี 2568												ผู้รับผิดชอบ
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
25	งานตรวจสุขภาพประจำปี - ออก PR เพื่อคัดเลือก รพ. ตามขั้นตอนการจัดหา - ประสานงานกับรพ. ที่ได้รับคัดเลือก ตรวจสุขภาพประจำปี - สรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปี ส่ง สปส.	ก.ย. ทุกปี							■				■		ปภาวรี

- ผลการตรวจสุขภาพปีที่ผ่านมา
: ผลการตรวจสุขภาพ ปี 2567

ที่	รายการตรวจ	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ
1	ตรวจร่างกายโดยแพทย์	21	0	
2	ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด	13	8	
3	ตรวจสารชีวเคมีในเลือด	9	12	เพิ่มการออกกกำลังกายสม่ำเสมอ
4	ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบสมบูรณ์	18	3	
5	เอกซเรย์ทรวงอกฟิล์มใหญ่	21	0	
6	ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ	19	2	เพิ่มการออกกกำลังกายสม่ำเสมอ
7	ตรวจสมรรถภาพปอด	21	1	มิได้มีสาเหตุมาจากการปฏิบัติงาน
8	ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน	16	6	มิได้มีสาเหตุมาจากการปฏิบัติงาน
9	ตรวจสมรรถภาพการมองเห็น	5	17	มิได้มีสาเหตุมาจากการปฏิบัติงาน

ภาคผนวก ข.47

บันทึกสถิติอุบัติเหตุ

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568

รวบรวมสถิติ วิเคราะห์ข้อมูล จัดทำรายงาน และข้อเสนอแนะเกี่ยวกับการประสบอันตราย การเจ็บป่วย
หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้าง

➤ สรุปสถิติการประสบอุบัติเหตุ ระหว่างเดือน มกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2568

เดือน	จำนวน ลูกจ้าง ประจำ (คน)	จำนวน ลูกจ้าง เหมาช่วง ประจำ (คน)	จำนวน ลูกจ้าง เหมาช่วง ครั้งคราว (คน)	รวม ลูกจ้าง ทั้งหมด (คน)	จำนวนลูกจ้างที่ประสบอุบัติเหตุ (คน)					รวม
					ตาย	ทุพพล ภาพ	สูญเสีย อวัยวะ บางส่วน	หยุดงาน เกิน 3 วัน	ไม่หยุด งาน	
มกราคม	23	24	170	217	0	0	0	0	1	1
กุมภาพันธ์	23	24	139	186	0	0	0	0	0	0
มีนาคม	23	24	97	144	0	0	0	0	0	0
เมษายน	22	24	130	176	0	0	0	0	0	0
พฤษภาคม	22	24	89	135	0	0	0	0	0	0
มิถุนายน	22	24	114	160	0	0	0	0	0	0

➤ สถิติอุบัติเหตุ

รายละเอียด	หน่วย	สถิติ						
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	รวมถึง ปัจจุบัน
อุบัติเหตุจากการทำงาน	เหตุที่เกิด	1	0	0	0	0	0	1
ชั่วโมงการทำงาน ประจำปี 2568	ชั่วโมงทำงาน	21,745	19,969	19,093	20,986	20,327	19,273	121,393
ชั่วโมงการทำงานสะสม	ชั่วโมงทำงาน	2,951,671						

➤ เดือนม.ค. 68 Accident Report NO.1-68 ถอยรถเบียดรถที่จอดอยู่ร้านค้าไฟฟ้าชน 6 ม.ค. 68

➤ จำนวนลูกจ้างที่ประสบอุบัติเหตุ จำแนกตามชนิดของอุบัติเหตุ

ชนิดของอุบัติเหตุ	รวม	ตาย	ทุพพล ภาพ	สูญเสียอวัยวะ บางส่วน	หยุดงาน เกิน 3 วัน	ไม่หยุด งาน
การพลัดตกของคอนกรีต	0	0	0	0	0	0
การถูกวัสดุหล่นทับ	0	0	0	0	0	0
การถูกชนเสียดกระแทก โดยวัสดุทุก ชนิดยกเว้นจากการหล่น	0	0	0	0	0	0
การถูกหนีบหรือจับเข้าไประหว่างวัตถุ 2 ชิ้น	0	0	0	0	0	0
การออกแรงเกินกำลัง	0	0	0	0	0	0
การสัมผัสกับอุณหภูมิสูง หรือต่ำเกินไป	0	0	0	0	0	0
การสัมผัสกับกระแสไฟฟ้า	0	0	0	0	0	0
การสัมผัสกับสารพิษหรือการรับสารแผ่ รังสีต่างๆ	0	0	0	0	0	0
อุบัติเหตุอื่นๆ ที่มีได้เข้าชนิดที่ระบุไว้ใน ข้อ 1 ถึงข้อ 8	0	0	0	0	0	1
รวม	0	0	0	0	0	1

อุบัติเหตุรถยนต์ขณะปฏิบัติงานที่ : ลูกจ้างไม่ได้รับบาดเจ็บ

➤ จำนวนลูกจ้างที่ประสบอุบัติเหตุ จำแนกตามตัวการเกิดอุบัติเหตุ

ตัวการเกิดอุบัติเหตุ	รวม	ตาย	ทุพพลภาพ	สูญเสียอวัยวะ บางส่วน	หยุดงาน เกิน 3 วัน	ไม่หยุด งาน
เครื่องจักรกล	0	0	0	0	0	0
วัสดุอุปกรณ์ในการขนถ่ายและ ยกวัสดุ	0	0	0	0	0	0
เครื่องจักรกลและอุปกรณ์อื่นๆ	0	0	0	0	0	0
วัสดุ สารและรังสี	0	0	0	0	0	0
สภาพแวดล้อมในการทำงาน	0	0	0	0	0	0
ตัวการอันตรายอื่นๆที่มีได้ จำแนกประเภทไว้ข้างต้น ระบุ.....	0	0	0	0	0	1
รวม	0	0	0	0	0	1

อุบัติเหตุรถยนต์ขณะปฏิบัติงานที่ : ลูกจ้างไม่ได้รับบาดเจ็บ

➤ จำนวนลูกจ้างที่ประสบอุบัติเหตุจำแนกตามตำแหน่งที่เกิดแก่ร่างกาย

ลักษณะของความบาดเจ็บ	รวม	ตาย	ทุพพลภาพ	สูญเสียอวัยวะ บางส่วน	หยุดงาน เกิน 3 วัน	ไม่หยุด งาน
เกิดการบาดเจ็บ	0	0	0	0	0	0
กระดูกเคลื่อน	0	0	0	0	0	0
เคล็ดขัดยอก ฟกช้ำบวม	0	0	0	0	0	0
การกระทบกระเทือนและบาดเจ็บ ภายใน	0	0	0	0	0	0
ถูกตัดหรือฉีกเนื้อหรืออวัยวะออกไป	0	0	0	0	0	0
บาดแผลอื่นๆ	0	0	0	0	0	0
บาดแผลฉกรรจ์	0	0	0	0	0	0
ถูกอัดกระแทกจนละเอียด	0	0	0	0	0	0
ถูกไฟไหม้	0	0	0	0	0	0
ถูกสารพิษอย่างแรง	0	0	0	0	0	0
แพ้สภาวะแวดล้อมในการทำงาน	0	0	0	0	0	0
การสลับ หมดสติ	0	0	0	0	0	0
อันตรายจากกระแสไฟฟ้า	0	0	0	0	0	0
อันตรายจากสารกัมมันตรังสี	0	0	0	0	0	0
ได้รับอันตรายผสมกันจากหลายสาเหตุ	0	0	0	0	0	0
อันตรายอื่นๆ ที่มิได้ระบุเอาไว้	0	0	0	0	0	1

อุบัติเหตุจำแนกตามตำแหน่งที่เกิดแก่ร่างกาย	รวม	ตาย	ทุพพลภาพ	สูญเสียอวัยวะบางส่วน	หยุดงานเกิน 3 วัน	ไม่หยุดงาน
ศีรษะ	0	0	0	0	0	0
คอ	0	0	0	0	0	0
ลำตัว	0	0	0	0	0	0
แขนช่วงบน	0	0	0	0	0	0
แขนช่วงล่าง	0	0	0	0	0	0
ขาช่วงบน	0	0	0	0	0	0
ปลายขา (ข้อเท้า , ฝ่าเท้า)	0	0	0	0	0	0
ความบาดเจ็บทั่วไป	0	0	0	0	0	0
ความบาดเจ็บหลายแห่งพร้อมๆกัน	0	0	0	0	0	0
จุดบาดเจ็บอื่นๆที่ไม่ได้ระบุเอาไว้	0	0	0	0	0	1

อุบัติเหตุรถยนต์ขณะปฏิบัติหน้าที่ : ลุกจ้วงไม่ได้รับบาดเจ็บ



บริษัท ราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น จำกัด
RATCHABURI WORLD COGENERATION COMPANY LIMITED
แบบฟอร์มรายงานการสอบสวนอุบัติเหตุ/อุบัติการณ์

[illegible]

วันที่แก้ไข: 3 มกราคม 2561
FHS-F-021-Rev.01

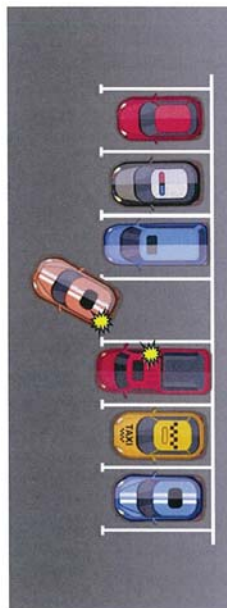
อนุมัติโดย: กรรมการผู้จัดการ
หน้า 1 ของ ไม่ควบคุมเมื่อส่งพิมพ์ ถ่ายสำเนา หรือส่งทางอิเล็กทรอนิกส์

ภาพความเสียหาย รถคู่กรณี วันที่ 6 ม.ค. 68

(รถบริษัทฯ ไม่ได้รับความเสียหาย)



แผนภาพดาวเทียม จุดเกิดเหตุ



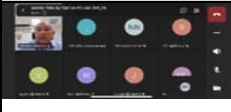


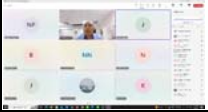





บริษัท ราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น จำกัด
RATCHABURI WORLD COGENERATION COMPANY LIMITED
แบบฟอร์มรายงานการเกิดอุบัติเหตุ/อุบัติการณ์

<input checked="" type="checkbox"/> เหตุการณ์เกิดอุบัติเหตุ (Accident) <input type="checkbox"/> เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ (Near Miss)		เลขที่ 1/68 วันที่ 7/1/68
เวียน คน เช่น ผอ. 8 ม.ค. 68 ข้าพเจ้า. [Redacted] ตำแหน่ง พนักงานบริษัท ราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น จำกัด โทรศัทพ์ 442		
<input type="checkbox"/> เป็นหัวหน้าประสบเหตุ <input checked="" type="checkbox"/> เป็นผู้ประสบเหตุการณ์ <input type="checkbox"/> เป็นผู้พบเห็นเหตุการณ์ <input type="checkbox"/> อื่น ๆ		
ข้อมูลของผู้ที่เกิดเหตุ นร./นร./นางสาว [Redacted] อายุ 26 ตำแหน่ง พนักงานบริษัท ราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น จำกัด บริษัท RWC		
ข้อมูลการเกิดเหตุ สถานที่เกิดเหตุ ริมคลองโพธิ์ 0-12 อ.หนองโพธิ์ วันที่เกิดเหตุ 6/1/68 เวลา 15:45 น.		
งานที่ทำในขณะเกิดเหตุ... เครื่องจักร/เครื่องมือ/อุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง... ลักษณะการเกิดเหตุ ขนถ่าย 4x8 จาก RWC ไปซื้อของกับร้านค้าริมคลองโพธิ์ 0-12 อ.หนองโพธิ์ พบรถบรรทุกคันหนึ่งเกิดชนท้ายรถของเรา ทำให้รถของเราเสียของเสียหาย		
ผลของการเกิดเหตุ จากทรัพย์สินรถของเราเสียหาย 4x8 คันหนึ่งคันชนท้ายรถของเรา ทำให้รถของเราเสียของเสียหาย		
<input type="checkbox"/> ความสูญเสียต่อบุคคล... <input checked="" type="checkbox"/> ทรัพย์สินเสียหาย รถตู้คันหนึ่ง เสียหาย		
รายละเอียดการเกิดเหตุ... <input type="checkbox"/> ความรุนแรงระดับ A <input type="checkbox"/> ความรุนแรงระดับ B <input checked="" type="checkbox"/> ความรุนแรงระดับ C		
ผู้บันทึกข้อมูล [Redacted] ตำแหน่ง พนักงานบริษัท ราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น จำกัด 4 / 1 / 68		<input checked="" type="checkbox"/> รับทราบ ขอเสนอส่วนอุกภัย 10 ม.ค. 68 เวลา 9.00 น. ลงชื่อ [Redacted] ผู้จัดการส่วนบริหารสำนักงานและทรัพยากรบุคคล 8 / 1 / 2025



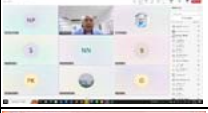

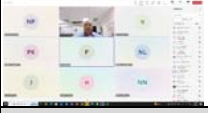

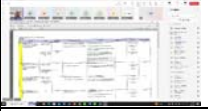

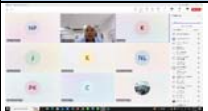
ภาคผนวก ข.48

กิจกรรม Safety Talk




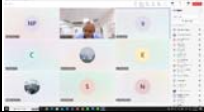
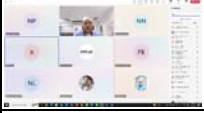
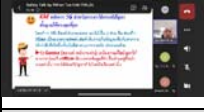


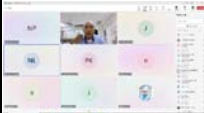
Safety Talk List

Date	Topic	Talker	Department	Picture
1-Jan-25	New Year			
2-Jan-25	Block 2 Plant Shutdown			
3-Jan-25	กรณีศึกษาในงาน Shutdown	Mr. Nattawut N.	Operation Manager	
4-Jan-25				
5-Jan-25				
6-Jan-25	การรับของอย่างปลอดภัย	Mr. Pattarat N.	Admin.	
7-Jan-25	งานวิกฤติ (Critical Task)	Mr. Apichart K.	Plant Manager	
8-Jan-25	การเรียนรู้จากที่เสี่ยง และการฝึกประสบการณ์ด้วยตนเอง	Mr. Jirawat T.	Maintenance Manager	
9-Jan-25	ชี้แจง พรบ.ความปลอดภัยฯ หัวข้อ ลูกจ้าง	Mr. Nopparat P.	Safety	
10-Jan-25				
11-Jan-25				
12-Jan-25				
13-Jan-25				
14-Jan-25	KPI ด้าน Maintenance and Operation	Mr. Apichart K.	Plant Manager	
15-Jan-25	กรณีศึกษา อุบัติเหตุจากบันไดขึ้น	Mr. Amornchai K.	Control and Instrument	
16-Jan-25	ชี้แจง ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขการจัดทำบันทึกผลการตรวจสอบและรับรณระบบไฟฟ้าและบริษัทไฟฟ้า	Mr. Nopparat P.	Safety	
17-Jan-25	การจัดระเบียบเพื่อ	Mr. Suchart H.	Operation	
18-Jan-25				



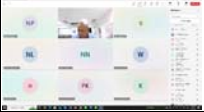





Safety Talk List

Date	Topic	Talker	Department	Picture
19-Jan-25				
20-Jan-25	มือชาเท้าขา อากาศที่ไม่ควรมองข้าม	Mrs. Nannalin L.	Admin.	
21-Jan-25	Plant Objective แผนก Admin	Mr. Apichart K.	Plant Manager	
22-Jan-25	การเคลื่อนย้ายถังก๊าซอย่างปลอดภัย	Mr. Sittipong C.	Mechanic	
23-Jan-25	ชี้แจง ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักสูตรการฝึกอบรมลูกจ้างซึ่งจะทำหน้าที่เป็นผู้ขับรถ	Mr. Nopparat P.	Safety	
24-Jan-25	วิธีการใส่หน้ากาก N95 เพื่อป้องกันฝุ่น PM2.5 อย่างถูกต้อง	Mr. Pisit A.	Operation	
25-Jan-25				
26-Jan-25				
27-Jan-25	การทำงานของโซเดียม	Ms. Pawarat K.	Admin.	
28-Jan-25	KPI ด้านความปลอดภัย	Mr. Apichart K.	Plant Manager	
29-Jan-25	กรณีศึกษา อุบัติเหตุถูกไฟช็อตจากกรณีการพินการใช้งานเกินกำลังของเครื่องจักร	Mr. Thanin I.	Electrical	
30-Jan-25	ทำบุญบริษัท			
31-Jan-25	การทำงานในที่อับอากาศอย่างปลอดภัย	Mr. Klanarong W.	Operation	





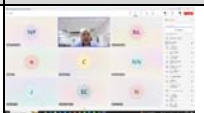



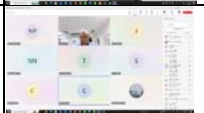

Safety Talk List

Date	Topic	Talker	Department	Picture
1-Feb-25				
2-Feb-25				
3-Feb-25				
4-Feb-25	หน้าที่ของผู้ที่เกี่ยวข้องกับงานในที่อับอากาศ	Mr. Apichart K.	Plant Manager	
5-Feb-25	กรณีศึกษา อุบัติเหตุโศกนาฏกรรมโดนผู้ปฏิบัติงาน	Mr. Prayod P.	Control and Instrument	
6-Feb-25	อันตรายจากช่องเปิดที่ไม่มีการกั้นพื้นที่	Mr. Nopparat P.	Safety	
7-Feb-25	การปฏิบัติงานในที่อับอากาศ	Ms. Chadaporn K.	Chemist	
8-Feb-25				
9-Feb-25				
10-Feb-25	10 วิธีลดความฮ้วน	Mr. Vorawit P.	Admin.	
11-Feb-25	หลักการ 5G สำหรับการหาวิธีการแก้ปัญหาพื้นฐานให้ตรงจุดที่สุด	Mr. Apichart K.	Plant Manager	
12-Feb-25				
13-Feb-25	ชี้แจง ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการความปลอดภัยเกี่ยวกับการจัดการสารเคมีในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ.2565	Mr. Nopparat P.	Safety	
14-Feb-25	วิธีการใช้ถังเพลิงอย่างปลอดภัย	Mr. Yotin S.	Operation	
15-Feb-25				
16-Feb-25				
17-Feb-25	เช็คตาก่อนเกิดโรค	Mrs. Nannalin L.	Admin.	

Safety Talk List

Date	Topic	Talker	Department	Picture
18-Feb-25	การขับขี่ยานยนต์	Mr. Apichart K.	Plant Manager	
19-Feb-25	การต่ออายุใบขับขี่	Mr. Sayan P.	Mechanic	
20-Feb-25	หน้ากากป้องกันสารเคมี	Mr. Nopparat P.	Safety	
21-Feb-25	ประโยชน์ของการประเมินความเสี่ยงก่อนเริ่มงาน	Mr. Wuttichai S.	Operation	
22-Feb-25				
23-Feb-25				
24-Feb-25	ทำความเข้าใจกับไวรัส	Ms. Pawarat K.	Admin.	
25-Feb-25	การทำงานบนที่สูงอย่างปลอดภัย	Mr. Apichart K.	Plant Manager	
26-Feb-25	การปฏิบัติงานใกล้สายไฟฟ้าแรงสูง	Mr. Bunphot S.	Electrical	
27-Feb-25	กรณีศึกษา ไฟไหม้โรงหล่อเทียนราชบุรี	Mr. Nopparat P.	Safety	
28-Feb-25	บทบาทของของที่ทำงานในที่อับอากาศ	Mr. Phatsanai P.	Operation	







Safety Talk List

Date	Topic	Talker	Department	Picture
1-Mar-25				
2-Mar-25				
3-Mar-25				
4-Mar-25	กรณีศึกษา การเชื่อมถังเชื้อเพลิงระเบิด	Mr. Nopparat P.	Safety	
5-Mar-25	การป้องกันเครื่องจักร Trip โดยการตรวจสอบ Alarm จาก DCS	Mr. Amornchai K.	Control and Instrument	
6-Mar-25	แผนฉุกเฉินหนีอัสน์ระเบิด	Mr. Nopparat P.	Safety	
7-Mar-25	การเคลื่อนย้ายผู้ป่วยอย่างปลอดภัย	Mr. Puchong Y.	Operation	
8-Mar-25				
9-Mar-25				
10-Mar-25	การป้องกัน Heat Strok ช่วงหน้าร้อน	Mr. Vorawit P.	Admin.	
11-Mar-25	สัญลักษณ์ NFPA Diamond	Mr. Apichart K.	Plant Manager	
12-Mar-25	อันตรายจากเสียงดังและมาตรฐานตามกฎหมาย	Mr. Somchai C.	Mechanic	
13-Mar-25	ชี้แจง ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล พ.ศ. ๒๕๕๔	Mr. Nopparat P.	Safety	
14-Mar-25	มาตรการด้านความปลอดภัยในโรงงาน	Mr. Chaowalit H.	Operation	
15-Mar-25				
16-Mar-25				
17-Mar-25	โรคที่มากับช่วงหน้าร้อน	Mrs. Nannalin L.	Admin.	









Safety Talk List

Date	Topic	Talker	Department	Picture
18-Mar-25	6 ขั้นตอนการช่วยคนหมดสติให้ฟื้นคืนชีพ	Mr. Apichart K.	Plant Manager	
19-Mar-25	แนวปฏิบัติการขยับอันตรายด้วยวิธี JSA	Mr. Thanakorn M.	Electrical	
20-Mar-25	รถบรรทุกขับปัดออก	Mr. Nopparat P.	Safety	
21-Mar-25	การใช้เครื่อง AED และการ CPR	Ms. Chadaporn K.	Chemist	
22-Mar-25				
23-Mar-25				
24-Mar-25	ประโยชน์ของมะขัง	Ms. Pawarat K.	Admin.	
25-Mar-25	มารยาทในการใช้วิทยุสื่อสาร	Mr. Apichart K.	Plant Manager	
26-Mar-25	การ Safety Talk ก่อนเริ่มงาน	Mr. Kittinan T.	Control and Instrument	
27-Mar-25	การแพร่ความรู้ผ่านฐานข้อมูลกลางของบริษัท	Mr. Nopparat P.	Safety	
28-Mar-25	ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง	Mr. Puchong Y.	Operation	
29-Mar-25				
30-Mar-25				
31-Mar-25	ประเภทของถังดับเพลิงและประเภทของเชื้อเพลิง	Mr. Pattarat N.	Admin.	

Safety Talk List

Date	Topic	Talker	Department	Picture
1-Apr-25	การลดฝุ่นในงานก่อสร้าง	Mr. Nattawut N.	Operation Manager	
2-Apr-25	ปรัชญาและแนวคิดในการทำงานอย่างปลอดภัย	Mr. Jirawat T.	Maintenance Manager	
3-Apr-25	วิธีปฏิบัติตนเมื่อเกิดแผ่นดินไหว	Mr. Nopparat P.	Safety	
4-Apr-25	การใช้รถยกอย่างปลอดภัย	Mr. Narong K.	Operation	
5-Apr-25				
6-Apr-25				
7-Apr-25				
8-Apr-25				
9-Apr-25	กรณีศึกษาหม้อแปลงที่ทำงานผิดปกติ	Mr. Nattawut K.	Electrical	
10-Apr-25	ความปลอดภัยในการทำงานใกล้กับดาข่ายกันนก	Mr. Nopparat P.	Safety	
11-Apr-25	มลภาวะทางเสียง	Mr. Chokchai J.	Operation	
12-Apr-25	Holiday Songkran			
13-Apr-25				
14-Apr-25				
15-Apr-25				
16-Apr-25				
17-Apr-25				
18-Apr-25	Behavior Base Safety: BBS	Mr. Tanon H.	Operation	
19-Apr-25				

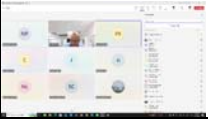









Safety Talk List

Date	Topic	Talker	Department	Picture
20-Apr-25				
21-Apr-25	โรคหัวใจขาดเลือด	Mrs. Nannalin L.	Admin.	
22-Apr-25	หน้าที่ในแผนฉุกเฉินของแต่ละคน	Mr. Nopparat P.	Safety	
23-Apr-25	5 วิธีเติมพลังบวกให้กับชีวิต	Mr. Amornchai K.	Control and Instrument	
24-Apr-25	แผนฉุกเฉินไฟไหม้	Mr. Nopparat P.	Safety	
25-Apr-25	การป้องกันตรายจากฟ้าผ่า	Mr. Wuttichai S.	Operation	
26-Apr-25				
27-Apr-25				
28-Apr-25	การเติมน้ำขึ้นในช่วงหน้าร้อนอันตรายจริงหรือไม่	Mr. Vorawit P.	Admin.	
29-Apr-25	Safety Data Sheet	Mr. Apichart K.	Plant Manager	
30-Apr-25	การใช้รถ Forklift ช่วงหน้าฝน	Mr. Thanong N.	Mechanic	


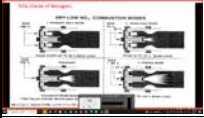
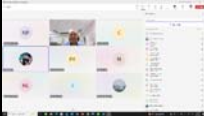



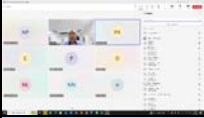

Safety Talk List

Date	Topic	Talker	Department	Picture
1-May-25	วันแรงงาน			
2-May-25	กรณีศึกษาใกล้ถึงเก็บสารเคมีไฟไหม้	Mr.Suchart H.	Operation	
3-May-25				
4-May-25				
5-May-25	วันฉัตรมงคล			
6-May-25	อุปกรณ์เซฟตี้อะไรบ้างที่อุตสาหกรรมเคมีควรมี	Mr. Apichart K.	Plant Manager	
7-May-25	10 วิธีง่าย ๆ ป้องกันไฟไหม้	Mr. Bunphot S.	Electrical	
8-May-25	ความปลอดภัยในการทำงานใกล้สายไฟฟ้าแรงสูง	Mr. Nopparat P.	Safety	
9-May-25	ความสำคัญของการพักผ่อนกับประสิทธิภาพการทำงานและความปลอดภัย	Mr.Tanon H.	Operation	
10-May-25				
11-May-25				
12-May-25				
13-May-25	การขับที่ปลอดภัย (Defensive Driving)	Mr. Apichart K.	Plant Manager	
14-May-25	เบรกเกอร์กันไฟฟ้าดูด	Mr.Prayod P.	Control and Instrument	
15-May-25	การแบ่งประเภทของไฟและชนิดของถังดับเพลิง	Mr. Apichart K.	Plant Manager	
16-May-25	อันตรายจากก๊าซไข่เน่า	Mr.Klanarong W.	Operation	
17-May-25				









Safety Talk List

Date	Topic	Talker	Department	Picture
18-May-25				
19-May-25	ประโยชน์ของการบริจาคเลือด	Ms.Pawarat K.	Admin	
20-May-25	ความปลอดภัยในการทำงานกับบันได	Mr. Apichart K.	Plant Manager	
21-May-25	Breaker กันดูด	Mr.Thanakorn M.	Electrical	
22-May-25	แผนฉุกเฉินน้ำท่วม	Mr. Nopparat P.	Safety	
23-May-25	อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	Mr.Suchart H.	Operation	
24-May-25				
25-May-25				
26-May-25	หลักการ ที่นำไปสู่ความสำเร็จในการทำงาน	Mr.Pattarat N.	Admin.	
27-May-25	เริ่มเก็บเงินจ่ายด้วยวิธีเก็บเงินฉบับมนุษย์เงินเดือน	Mr. Apichart K.	Plant Manager	
28-May-25	Arc Flash และวิธีการจัดการอย่างปลอดภัย	Mr.Thanin I.	Electrical	
29-May-25	การตรวจความปลอดภัยในการใช้รถป็นขึ้น	Mr. Nopparat P.	Safety	
30-May-25	วิธีการอ่านฉลากข้างถังสารเคมี	Mrs.Chadaporn S.	Operation	
31-May-25				

Safety Talk List

Date	Topic	Talker	Department	Picture
1-Jun-25				
2-Jun-25				
3-Jun-25				
4-Jun-25	ความสำคัญในการออกใบอนุญาตทำงาน (Work Permit)	Mr.Kittinan T.	Control and Instrument	
5-Jun-25	ข้อกำหนดด้านอากาศจากปล่องระบาย	Mr. Nopparat P.	Safety	
6-Jun-25	การป้องกันโควิดสายพันธุ์ใหม่	Mr.Yotin S.	Operation	
7-Jun-25				
8-Jun-25				
9-Jun-25	คิมนมดีมีประโยชน์ต่อร่างกาย	Mrs. Nannalin L.	Admin.	
10-Jun-25	10 ขั้นตอนการทำงานกับเครืองอย่างปลอดภัย	Mr. Apichart K.	Plant Manager	
11-Jun-25	งานสัปดาห์ความปลอดภัยแห่งชาติ			
12-Jun-25	ระบบดับเพลิงอัตโนมัติ	Mr. Nopparat P.	Safety	
13-Jun-25	อบรมความปลอดภัยในการใช้งานสารเคมี			
14-Jun-25				
15-Jun-25				
16-Jun-25	ประโยชน์ของการดื่มชาเขียว	Ms. Pawarat K.	Admin.	
17-Jun-25	อบรมความปลอดภัยในการใช้งานสารเคมี			
18-Jun-25	การเลือกขนาดสายไฟให้เหมาะสมกับการใช้ไฟฟ้าเพื่อป้องกันไฟไหม้	Mr.Thanakorn M.	Electrical	

Safety Talk List

Date	Topic	Talker	Department	Picture
19-Jun-25	การเลือกใช้เครื่องดับเพลิง	Mr. Nopparat P.	Safety	
20-Jun-25	ทัศนคติด้านความปลอดภัยในการทำงาน	Mr.Sychart H.	Operation	
21-Jun-25				
22-Jun-25				
23-Jun-25	การศาสตร์กับการทำงานอย่างปลอดภัย	Mr.Pattarat N.	Store	
24-Jun-25	การปฏิบัติงานบนที่สูงอย่างปลอดภัย	Mr. Apichart K.	Plant Manager	
25-Jun-25	ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง	Mr.Sompop C.	Control and Instrument	
26-Jun-25	การตรวจสอบ Webbing Sling ก่อนใช้งาน	Mr. Nopparat P.	Safety	
27-Jun-25	อันตรายจากไฟฟ้าลัดวงจร	Mr.Puchong Y.	Operation	
28-Jun-25				
29-Jun-25				
30-Jun-25	โรคที่มากับหน้าฝน	Mr.Vorawit P.	Admin.	

ภาคผนวก ข.49

เอกสารรับรองความปลอดภัยหม้อไอน้ำ

สำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ

ข้าพเจ้า.....นายวิชวุธ พิธูมราชย์.....อายุ.....62.....ปี อาชีพ.....รับจ้าง.....
 พักอยู่บ้านเลขที่.....188/49.....หมู่ที่.....3.....ครอก/ซอย.....ถนน.....อ่างศิลา.....
 ตำบล/แขวง.....เสม็ด.....อำเภอ/เขต.....เมือง.....จังหวัด.....ชลบุรี.....โทรศัพท์.....081-6255752.....
 สถานที่ทำงาน.....บจก.วิซีพี เอ็นจิเนียจ.....ตั้งอยู่.....188/49 ม.3.ด.เสม็ด อ.เมือง ชลบุรี 20000 โทรศัพท์... 081-6255752.....
 ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม สาขาวิศวกรรมเครื่องกล ตามพระราชบัญญัติวิชาชีพวิศวกรรม พ.ศ. 2542
 เลขทะเบียน สก/วท/พ.....วท.717.....ตั้งแต่วันที่.....16 มีค.2543.....ถึงวันที่.....ตลอดชีพ..... และไม่อยู่ในระหว่างถูกสั่งพักหรือเพิกถอน
 ใบอนุญาตฯ ตามสำเนาบัตรประจำตัวที่แนบมาพร้อมนี้ ได้รับให้ขึ้นทะเบียนเป็นวิศวกรตรวจสอบทดสอบหม้อไอน้ำหรือหม้อต้มฯ
 เลขทะเบียน 6-...64-662..... หมอดำเนินวันที่ 31 ธันวาคม พ.ศ.2568.....

ข้าพเจ้าได้ทำการอัดน้ำทดสอบและตรวจสอบหม้อไอน้ำของโรงงาน.....บริษัท ราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น จำกัด.
 ซึ่งตั้งอยู่เลขที่...155/115..... หมู่ที่...4.....นิคมอุตสาหกรรมราชบุรี.....
 ตำบล.....เจ็ดเสมียน.....อำเภอ.....โพธาราม.....จังหวัด.....ราชบุรี.....โทรศัพท์.....032-919990.....
 ประกอบกิจการ.....ผลิตพลังงานไฟฟ้าและไอน้ำ ทะเบียนโรงงานเลขที่.....น.88(2)-2/2555-อุปร..... หมอดำเนิน.....
 ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานชื่อ.....บริษัท ราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น จำกัด.จำนวนคนงาน.....24..... คน
 ตรวจสอบทดสอบเรียบร้อยแล้วเมื่อวันที่...27 กุมภาพันธ์ 2568.....เวลา.....10.30.....น. โรงงานมีหม้อไอน้ำทั้งหมด.....5..... เครื่อง
 หม้อไอน้ำเครื่องนี้หมายเลข No.5(Auxiliary Boiler) ขณะตรวจ หม้อไอน้ำเครื่องอื่นอยู่ในสภาพ ☒ กำลังใช้งาน ☐ หยุด

ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบสภาพหม้อไอน้ำเครื่องนี้ โดยการอัดน้ำ (Hydrostatic Test) ที่ความดันไม่น้อยกว่าเกณฑ์การอัดน้ำทดสอบ
 ตามที่ระบุไว้ในหน้า 4 ของเอกสารนี้และขอรับรองว่าหม้อไอน้ำและอุปกรณ์ทุกส่วนของหม้อไอน้ำเป็นไปตามรายละเอียดแสดงไว้ในหน้า
 2 และ 3 ของเอกสารนี้ ข้าพเจ้าได้ทำการตรวจสอบสภาพและหรือทดสอบอย่างถูกต้องตามหลักวิศวกรรม และหม้อไอน้ำเครื่องนี้สามารถใช้
 ใช้งานได้อย่างปลอดภัย เป็นเวลาไม่น้อยกว่า 1 ปี นับตั้งแต่ตรวจสอบทดสอบ ที่ความดันซึ่งได้ปรับตั้งลิ้นนิรภัยให้ระบายไอน้ำที่ความดันไม่เกิน
 ...16.0,16.5,17.0 BarG ข้าพเจ้าจึงลงลายมือชื่อไว้เป็นหลักฐาน

(ลงชื่อ).....
 (.....)
 วิศวกรผู้ตรวจทดสอบ ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน
 ก่อนการตรวจสอบฯ โปรดอ่านรายละเอียดในหน้า 4 ของเอกสารนี้
 หม้อไอน้ำเครื่องนี้เป็นแบบหม้อไอน้ำ ☐ เรือ ☐ รถไฟ ☐ ลูกหมู ☐ ท่อน้ำคั่ง ☒ ท่อไฟนอน (Package)
☐ คัดแปลงมาจากหม้อไอน้ำแบบ.....อื่นๆ (ระบุ).....Model MDO-D25000-17.....ใช้งานมาแล้ว.....11..... ปี
 หมายเลขเครื่อง...00QHBI0BB001 ...สร้างโดย... GETABAC ...ได้ออกแบบความดันสูงสุดไว้ที่ 17 BarG.
 อุณหภูมิ 207/215 °C อัตราการผลิตไอน้ำ 25 T/h พื้นที่ผิวรับความร้อน.....497+31.3 m².....
 แรงม้าของไอน้ำ...1,594 BHP การเคลื่อนย้ายหม้อไอน้ำ ☒ ไม่เคย ☐ เคย เมื่อ.....
 จาก (ที่ใด).....
 ชื่อผู้ควบคุมหม้อไอน้ำ.....นาย กุซงก์ เอื้อไธ.....ขึ้นทะเบียนเลขที่...319-246-47912..... หมอดำเนิน...31 ธันวาคม 2572.....
 ชื่อผู้ควบคุมหม้อไอน้ำ.....นายธนาพร ไชยรณานนท์.....ขึ้นทะเบียนเลขที่...319-246-47910..... หมอดำเนิน...31 ธันวาคม 2572.....
 ชื่อผู้ควบคุมหม้อไอน้ำ.....นายอัคร หริสุช.....ขึ้นทะเบียนเลขที่...319-246-19068..... หมอดำเนิน...31 ธันวาคม 2568.....
 ชื่อผู้ควบคุมหม้อไอน้ำ.....นายชวลิต หัตถวิชัย.....ขึ้นทะเบียนเลขที่...319-246-37800..... หมอดำเนิน...31 ธันวาคม 2568.....

รหัส.....
 เลขวันที่.....วันที่.....
 (ช่องที่ 1) สำหรับเจ้าหน้าที่กรอก

2

1.ตัวหม้อไอน้ำ

การต่อแผ่นเหล็กหม้อไอน้ำ เป็นแบบ ☒ เชื่อม ☐ หนีดัด เลือกหม้อไอน้ำหนา.....25 mm.....
 ฉนวนหุ้มหม้อไอน้ำ ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ ☒ โดแก้ว ☐ Asbestos ☐ อีฐทนไฟ ☐ อื่นๆ ..Rock Wool.....
 ขนาดหม้อไอน้ำ Ø กว้าง 3,900mm ยาว 6,800 mm ท่อไฟใหญ่ขนาด Ø 1,400 mm.....ยาว.....6,200mm ...หนา16 mm..จำนวน ..2...ท่อ
 ท่อไฟเล็ก P2 ขนาด Ø...70.0 mm.....หนา12.9 mm.....ยาว.....5,993 mm..... จำนวน.....200.....ท่อ
 ท่อไฟเล็ก P3ขนาด Ø 70.0 mm..... หนา 2.9 mm.....ยาว.....6,820 mm..... จำนวน.....150.....ท่อ
 ท่อน้ำ(สำหรับหม้อไอน้ำแบบท่อน้ำ)ขนาด Ø -ยาวจำนวน.....-.....ท่อ
 ผนังเตาขนาด.....หนา.....ผนังด้านหน้า- หลัง (End Plates)หนา.....28 mm.....
 ดังพักไอ(Header or Steam Dome) ขนาด.....
 ช่องคนลง (Man Hole) ☐ ไม่มี ☒ มี จำนวน.....5.....ช่อง, ช่องมือถอด (Hand Hole) ☒ ไม่มี ☐ มีจำนวน.....-.....ช่อง
 ช่องที่ความสะอาดท่อน้ำ(สำหรับหม้อไอน้ำแบบแขวง) ☒ ไม่มี ☐ มี จำนวน.....-.....ช่อง
 เหล็กยึดโยงเป็นแบบ ☒ Stay Bolt ขนาด Ø59 x 265 mmจำนวน.....51+51.....ชุด
☐ Stay Rod ขนาด Øจำนวน.....ชุด
☒ Stay Tube ขนาด Ø ...114.3 x 16 mm.....จำนวน.....ชุด
☒ Gusset Stay หนา.....25 mm.....ด้านหน้า.....10.....ชุด ด้านหลัง.....10...ชุด
☐ อื่นๆจำนวน.....ชุด

2.สภาพหม้อไอน้ำ

2.1 ลิ้นนิรภัย (Safety Valve) มีจำนวน.....3 ชุด.....เป็นแบบ

☐ แบบน้ำหนักถ่วง ขนาด Øระบายไอน้ำที่ความดัน
☒ แบบสปริงมีความดัน ขนาด ØDN 100.....ระบายไอน้ำที่ความดัน
☐ แบบ.....ขนาด Øระบายไอน้ำที่ความดัน

Super heater 16.0 BarG.....
 Boiler 16.5 BarG ,17.0 BarG....

2.2 ระบบความดัน

ความดันใช้งานปกติ (Working pressure).....13.0 BarG.....
 เกจวัดความดัน (Pressure Gauge) จำนวน.....1...ชุด สเกลสูงสุดอ่านได้0-40 BarG.....
 สวิตช์ควบคุมความดัน (Pressure Control Switch) ☐ ไม่มี ☒ มี จำนวน.....1.....ชุด
 สวิตช์นิรภัยความดัน (Pressure Safety I Switch) ☐ ไม่มี ☒ มี จำนวน.....1.....ชุด
 ตั้งไว้ที่ความดัน.....16.0 Bar G Diff Pressure1.0 BarG

2.3 ระบบน้ำ

หลอดแก้วและวาล์วถังมีจำนวน 2.... ชุด พร้อมท่อระบายจากส่วนแก้วถึงระดับพื้น
 เครื่องควบคุมระดับน้ำ (Water Level Control) ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ ☐ ลูกลอย (Float Type)
☒ Electrode ☒ อื่นๆ (ระบุ).....Level Control Low1,Low2.....จำนวน.....4.....ชุด
 เครื่องสูบน้ำเข้าหม้อไอน้ำเป็นแบบ ☐ Reciprocating ☒ อื่นๆ Boiler Feed Pump ..จำนวน.....2.....ชุด
 โดยให้พลังงานจาก ☒ ไฟฟ้า ☐ ไอน้ำ ☐ อื่นๆ.....
 วาล์วกันกลับ (Check Valve) ที่ท่อน้ำเข้าหม้อไอน้ำ ขนาด DN80 จำนวน.....3.....ชุด
 น้ำที่เข้าหม้อไอน้ำ ☐ ประปา ☐ น้ำบาดาล ☐ น้ำบ่อ ☐ น้ำกลอง ☒ อื่นๆ ..Demineralization Water...
 กรรมวิธีปรับสภาพน้ำ ☐ ไม่มี ☐ มีเป็นแบบ ☐ Softener(Resin) ☒ เติมน้ำเคมี ☐ อื่นๆ
 คุณสมบัติของน้ำเข้าหม้อไอน้ำ pH =.....9.0-9.8.....Hardness =.....NIL.....อื่นๆ (ถ้ามี).....
 วาล์วถ่ายน้ำ (Blow Down Valve) ขนาด Ø..... DN40จำนวน.....1.....ชุด

2.4 ระบบการจ่ายไอน้ำ

วาล์วจ่ายไอน้ำ (Main Steam Valve) ขนาด Ø8"..... จำนวน.....1...ชุด
 วาล์วกันกลับที่ท่อจ่ายไอ (Check Valve) ขนาด Ø8"..... จำนวน.....1...ชุด
 ท่อจ่ายไอน้ำ (Steam Pipe) ขนาด Ø..... 8".....จำนวนหุ้มท่อจ่ายไอน้ำ ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ ..CaSi....

วท.717

2.5 ระบบสัญญาเช่าเดินถอย ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ ☒ กระดิ่งไฟฟ้า ☒ ไชเรน ☐ อื่นๆ ระบุ.....

2.6 ระบบการเผาไหม้

เชื้อเพลิงที่ใช้ ☐ หิน ☐ แกลบ ☐ ชีเสื่อ ☒ น้ำมันดีเซล ☐ น้ำมันเตาเกรด..... ☒ อื่นๆ ระบุ Natural Gas

ปริมาณการใช้ kW (ต่อหน่วยเวลา) มีระบบควบคุมการจ่ายเชื้อเพลิงเป็นแบบ...SEAVIS FSC (Multi fuel)...

ขนาดความสามารถ.....2x9.5 MW.....การจัดทิศทางเปลวไฟ ☐ 1 Pass ☐ 2 Pass ☒ 3 Pass ☐ 4 Pass

ปล่องไฟขนาด Ø.....1.15 m.....สูง..... 20 m.....ลมช่วยในการเผาไหม้ ☐ ธรรมชาติ ☒ พัดลมขนาด.....2x37 kW.....

สายต่อฟ้า ☐ ไม่จำเป็นต้องมี ☒ จำเป็นต้องมี (☒ มีความเหมาะสม ☐ ยังไม่มี

2.7 ปลั๊กหลอมละลาย (Fusible Plug) ☒ ไม่มี ☐ มี จำนวน.....ชุด

2.8 ระบบปรับปรุงประสิทธิภาพ

เครื่องอุ่นน้ำมัน (Oil Heater) ☒ ไม่มี ☐ มี เป็นแบบอุ่นถึงจุดหลอม.....

เครื่องอุ่นอากาศ (Air Heater) ☒ ไม่มี ☐ มี เป็นแบบอุ่นถึงจุดหลอม.....

เครื่องอุ่นน้ำ (Economizer) ☒ ไม่มี ☐ มี เป็นแบบอุ่นถึงจุดหลอม.....

การนำคอนเดนเสดกลับมาใช้ ☒ ไม่มี ☐ มี ปริมาณ

2.9 คาชนะรับแรงดันไอน้ำ (Pressure Vessel) ☒ ไม่มี ☐ มี (ระบุ)

เครื่องจักรไอน้ำ ขนาด Ø ใด (High Pressure)ขนาด Ø ใด (Low Pressure)

จำนวน.....ชุด

เครื่อง.....จำนวน.....ชุด ใช้ความดัน..... ☐ มีลิ้นนิรภัยตั้งความดันที่.....

เครื่อง.....จำนวน.....ชุด ใช้ความดัน..... ☐ มีลิ้นนิรภัยตั้งความดันที่.....

เครื่อง.....จำนวน.....ชุด ใช้ความดัน..... ☐ มีลิ้นนิรภัยตั้งความดันที่.....

เครื่อง.....จำนวน.....ชุด ใช้ความดัน..... ☐ มีลิ้นนิรภัยตั้งความดันที่.....

รายงานผลการตรวจหม้อไอน้ำก่อนรับรอง

ท่อไฟใหญ่	<input checked="" type="checkbox"/> เติบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง	ท่อไฟเล็ก	<input checked="" type="checkbox"/> เติบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง
ผนังด้านหน้า-หลัง	<input checked="" type="checkbox"/> เติบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง	ผนังเตา	<input checked="" type="checkbox"/> เติบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง
เหล็กยึดโอง	<input checked="" type="checkbox"/> เติบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง	ช่องมอดอด	<input checked="" type="checkbox"/> เติบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง
ช่องพ่นลง	<input checked="" type="checkbox"/> เติบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง	ท่อน้ำ	<input checked="" type="checkbox"/> เติบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง
แกว้ความดัน	<input checked="" type="checkbox"/> เติบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง	ลิ้นนิรภัย	<input checked="" type="checkbox"/> เติบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง
เครื่องสูบน้ำเข้าหม้อไอน้ำ	<input checked="" type="checkbox"/> เติบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง	สวิทช์ควบคุมความดัน	<input checked="" type="checkbox"/> เติบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง
ระบบสัญญาเช่าเดินถอย	<input checked="" type="checkbox"/> เติบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง	เครื่องควบคุมระดับน้ำ	<input checked="" type="checkbox"/> เติบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง
สภาพตะกรันภายในหม้อไอน้ำ	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่มี	<input type="checkbox"/> มี <input type="checkbox"/> มาก <input type="checkbox"/> ปานกลาง <input type="checkbox"/> น้อย			

รายละเอียดของส่วนที่บกพร่องและอื่นๆ

ข้าพเจ้าได้ให้ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการดำเนินการซ่อมแซมแก้ไขจนเป็นที่เรียบร้อยสมบูรณ์แล้ว

ก่อนลงลายมือชื่อรับรอง

วิศวกรผู้ตรวจทดสอบ)

ข้อกำหนดในการตรวจทดสอบฯ และการกรอกรายงานในเอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ

ชื่อโรงงาน : ใช้ตามที่ระบุไว้ในใบอนุญาตประกอบกิจการ โรงงานประกอบกิจการ โรงงาน ถ้าไม่มีให้ใช้ชื่อผู้รับใบอนุญาต

ประกอบกิจการ โรงงาน : - ใช้ตามที่ระบุในบรรทัดที่ 7 ของใบอนุญาตประกอบกิจการ โรงงาน (นับจากวันที่ลงนาม)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ : - ใช้ตามที่ระบุในบรรทัดที่ 12 ของใบอนุญาตประกอบกิจการ โรงงาน (นับจากวันที่ลงนาม)

หม้อไอน้ำหมายเลข : - หม้อไอน้ำที่ติดตั้งก่อนถือว่าเป็นหมายเลข 1

ออกแบบความดันสูงสุด : - ความดันสูงสุดที่ผู้สร้างกำหนดให้ใช้ (Max. Allowable Working Pressure)

สวิทช์ควบคุมความดันสูงสุด : - (ถ้ามี) จะต้องตั้งไว้ไม่เกินความดันใช้งานสูงสุด (Max. Working Pressure)

ลิ้นนิรภัย : - ต้องติดตั้งที่ปลอดภัยหรือถังพักไอ และต้องไม่มีวาล์วคั่นกลาง

: - ต้องเป็นแบบน้ำหนักถ่วงหรือแบบสปริงที่มีคานจัด ไม่มีคานจัดห้ามใช้ หรือแบบอื่นที่สามารถตรวจสอบการเปิดได้ง่าย มี

ขนาดที่สามารถระบายไอน้ำได้ทันเมื่อความดันเกินกำหนดและปรับตั้งให้ระบายที่ความดันไม่เกิน 10% ของความดันใช้งานสูงสุด

(Max. Working Pressure) แต่ต้องไม่เกิน 3% ของการออกแบบความดันสูงสุด (Max. Allowable Working Pressure)

: - ต้องไม่น้อยกว่า 2 ชุด สำหรับหม้อไอน้ำ ที่มีพื้นที่ผิวรับความร้อนตั้งแต่ 50 ตารางเมตรขึ้นไป

ตะกรัน : - ถ้ามีความหนาเกินกว่า 1/16 นิ้วล้างออก

การอัดทดสอบ : - ต้องใช้ความดันไม่น้อยกว่า 1.5 เท่า ของความดันที่ปรับตั้งลิ้นนิรภัยให้เปิด แต่ไม่เกิน 1.5 เท่าของความดันสูงสุดที่

ออกแบบ (Max. Allowable Working Pressure) ถ้าความดันใช้งานสูงสุดต่ำกว่า 60 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว ต้องใช้

ความดันไม่น้อยกว่า 2 เท่า ของความดันที่ใช้งานสูงสุด ถ้าความดันใช้งานสูงสุดอยู่ในระหว่าง 60-80 ปอนด์ ต่อ

ตารางนิ้วต้องใช้ความดันไม่น้อยกว่า 120 ปอนด์ ต่อตารางนิ้ว

เครื่องสูบน้ำ : - ต้องมีขนาดความสามารถในการอัดน้ำไม่ต่ำกว่าเกณฑ์การอัดทดสอบ

หมายเหตุ

1. ในการตรวจทดสอบหากพบว่า ส่วนประกอบและหรืออุปกรณ์ของหม้อไอน้ำส่วนหนึ่งส่วนใดมีข้อบกพร่องชำรุด หรือไม่ทำงาน วิศวกร

ผู้ตรวจทดสอบ ต้องแจ้งให้ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการ โรงงาน ดำเนินการซ่อมปรับปรุงแก้ไข หรือเปลี่ยนใหม่อยู่ในสภาพเรียบร้อย

ให้แล้วเสร็จสมบูรณ์ก่อนลงลายมือชื่อรับรอง

2. ต้องกรอกรายความให้ครบทุกข้อ ข้อความใดที่ไม่ได้กรอก ต้องแสดงเหตุผล มิฉะนั้น เจ้าหน้าที่ จะถือว่าไม่ได้ตรวจทดสอบหรือดูสภาพ

ส่วนประกอบหรืออุปกรณ์ของหม้อไอน้ำนั้น และอาจพิจารณาไม่รับเอกสารฯ ฉบับนี้

3. ข้อความนอกเหนือจากที่ระบุในข้อกำหนดให้ใช้หลักวิชาการทางวิศวกรรม

คำรับรองของผู้ประกอบกิจการ โรงงาน

1. ข้าพเจ้าขอรับรองว่าในการตรวจทดสอบความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำครั้งนี้ วิศวกรผู้ตรวจสอบได้ดำเนินการตรวจทดสอบ

หม้อไอน้ำตามที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนดจริง หากกรมโรงงานอุตสาหกรรมตรวจพบภายหลังว่า มิได้มีการตรวจสอบ

หม้อไอน้ำตามที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด ข้าพเจ้ายินดีให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม เพิกถอนใบอนุญาตประกอบกิจการ

โรงงานโดยไม่มีเงื่อนไข

2. เมื่อครบกำหนดที่จะต้องทำการตรวจสอบหม้อไอน้ำครั้งต่อไปข้าพเจ้าจะต้องแจ้งเป็นหนังสือให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม ในกรณี

โรงงานตั้งอยู่ในเขตกรุงเทพมหานครหรือ สำนักอุตสาหกรรมจังหวัด ในกรณีโรงงานตั้งอยู่นอกเขตกรุงเทพมหานคร ทราบ

ล่วงหน้าไม่น้อยกว่า 7 วัน เพื่อที่กรมโรงงานอุตสาหกรรม หรือ สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด จะได้ส่งเจ้าหน้าที่ไปสังเกตการณ์

ในการตรวจสอบหม้อไอน้ำ

ข้าพเจ้าได้อ่านและเข้าใจข้อความดังกล่าวมาแล้วข้างต้นแล้ว จึงลงลายมือชื่อไว้เป็นสำคัญ

ลงชื่อ.....ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการ โรงงาน

นายพยัค ชินวิไล และ นางสาวอรุณี พิธีธรรณกรกุล)

COGENERATION

สำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

รายงานผลการตรวจสอบความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ

การตรวจสอบ (Inspection)

หม้อไอน้ำหมายเลข Aux Boiler(00QHB10BB001) ของบริษัท ราชบุรีเวิลด์ โกลเดนเนอร์ชั่น จำกัด. จ.ราชบุรี
วันที่ 27 กุมภาพันธ์ 2568

1.ประวัติการชำรุดและการซ่อมแซมโครงสร้างอุปกรณ์และการล้างตะกรันในรอบ 1 ปีที่ผ่านมาดังนี้

1. ลักษณะการชำรุด.....ซ่อมโดย.....เมื่อ.....
2. ลักษณะการชำรุด.....ซ่อมโดย.....เมื่อ.....
3. ลักษณะการชำรุด.....ซ่อมโดย.....เมื่อ.....
4. วิศวกรควบคุมและอำนาจการซ่อมชื่อ.....ทะเบียนเลขที่.....

2. การตรวจสอบสภาพภายนอก(External Inspection)

- การติดตั้งหม้อไอน้ำ.....ปลอดภัยแข็งแรง.....การติดตั้งระบบท่อ.....ปลอดภัยแข็งแรง.....
- สภาพภายนอกหม้อไอน้ำ(โครงสร้าง).....ปลอดภัยแข็งแรง.....
- การติดตั้งอุปกรณ์ทั่วไปหรืออุปกรณ์ความปลอดภัยตามกฎหมายกำหนด.....ถูกต้อง.....

3.การตรวจสอบภายใน (Internal Inspection)

3.1 สภาพผิวด้านสัมผัสไฟ

สภาพท่อไฟใหญ่ ท่อไฟเล็ก ท่อน้ำ ผงังเตา ผงังหน้า – หลัง Smoke Chamber ปูนทนไฟ อิฐทนไฟ ฉนวนกันความร้อน
(ลักษณะการชำรุด เสื่อมรูป แกร่งร้าว รวซึม กัดกร่อน ขี้เถา เขม่า หรือ ความผิดปกติต่างๆ).....

.....ปกติ.....

3.2 สภาพผิวด้านสัมผัสน้ำ

สภาพท่อไฟใหญ่ ท่อไฟเล็ก ท่อน้ำ ผงังเตา ผงังหน้า – หลัง Upper Drum Lower Drum (ลักษณะการชำรุด เสื่อมรูป แกร่งร้าว
รวซึม กัดกร่อน ขี้เถา ตะกรัน โคลนตะกอน การอุดตันของอุปกรณ์ความปลอดภัยต่างๆ).....

.....ปกติ.....

4.การทดสอบความแข็งแรงของโครงสร้างโดยการอัดน้ำ (Hydrostatic Test)

กรณี สร้างใหม่ ประวัติดัดแปลง ซ่อมแซม เปลี่ยนโครงสร้างอื่นๆ.....

ทดสอบที่ความดัน.....17 BarG.....ผลการทดสอบ ปกติ ควรปรับปรุง.....

หากควรปรับปรุง สาเหตุ.....วิธีการปรับปรุง.....

การทำงานของลิ้นนิรภัย(Safety Valve) ผลการทดสอบ ปกติ

หากควรปรับปรุง สาเหตุ.....วิธีการปรับปรุง.....

5.การตรวจสอบสภาพการทำงานของระบบหรืออุปกรณ์ความปลอดภัย (Function Test)

- การทำงานของเกจวัดความดัน ปกติ ควรปรับปรุง.....ปกติ.....
- การทำงานของเครื่องสูบน้ำ (Feed Water Pump) ปกติ ควรปรับปรุง.....ปกติ.....
- การทำงานของเครื่องควบคุมระดับน้ำ ปกติ ควรปรับปรุง.....ปกติ.....
- การทำงานของเครื่องสัญญาณเตือนภัย ปกติ ควรปรับปรุง.....ปกติ.....
- การทำงานของเครื่องควบคุมความดัน (Pressure Control Switch) ปกติ ควรปรับปรุง.....ปกติ.....
- หลอดแก้วบกระดับน้ำ ปกติ ควรปรับปรุง.....ปกติ.....
- การทำงานของลิ้นกั้นกลับ (Check Valve) ปกติ ควรปรับปรุง.....ปกติ.....

-2-

6.การตรวจสอบสภาพการทำงานของระบบหรืออุปกรณ์ทั่วไป (General Equipment)

- การทำงานของเกจวัดอุณหภูมิห้อง ปกติ ควรปรับปรุง.....ปกติ.....
- ภาชนะเก็บน้ำป้อนเข้าหม้อไอน้ำ หรือ ถังคอนเดนเสด รวมถึงระบบท่อ ปกติ ควรปรับปรุง.....ปกติ.....
- เครื่องปรับปรุงคุณภาพน้ำก่อนป้อนเข้าหม้อไอน้ำ ปกติ ควรปรับปรุง.....ปกติ.....
- ระบบป้องกันอันตรายจากฟ้าผ่า ปกติ ควรปรับปรุง.....ปกติ.....
- ฉนวนทั้งหมด (ตัวหม้อไอน้ำ ระบบท่อ อุปกรณ์การใช้น้ำ ฯลฯ) ปกติ ควรปรับปรุง.....ปกติ.....
- วาล์วจ่ายน้ำ (Blow Down Valve) ปกติ ควรปรับปรุง.....ปกติ.....
- ลิ้นหรือวาล์วที่ติดตั้งกับหม้อไอน้ำ ปกติ ควรปรับปรุง.....ปกติ.....

7. รายละเอียดของส่วนที่บกพร่องเพิ่มเติมและข้อเสนอแนะในการปรับปรุงแก้ไข

- 1.....
- 2.....
- 3.....
- 4.....
- 5.....

8.สรุปผลการตรวจสอบ

8.1 ขอรับรองว่าหม้อไอน้ำเครื่องนี้สามารถใช้งานได้โดยปลอดภัยภายใต้ความดันใช้งานไม่เกิน 16.0 BarG ..เป็น
เวลา 1 ปีนับตั้งแต่วันที่ตรวจสอบ

8.2 ขอรับรองว่าหม้อไอน้ำเครื่องตามข้อ 8.1 และผู้ประกอบกิจการโรงงานได้แก้ไขความละเอียดดังนี้

- 8.2.1.....ไม่มี.....
- 8.2.2.....
- อื่นๆ.....

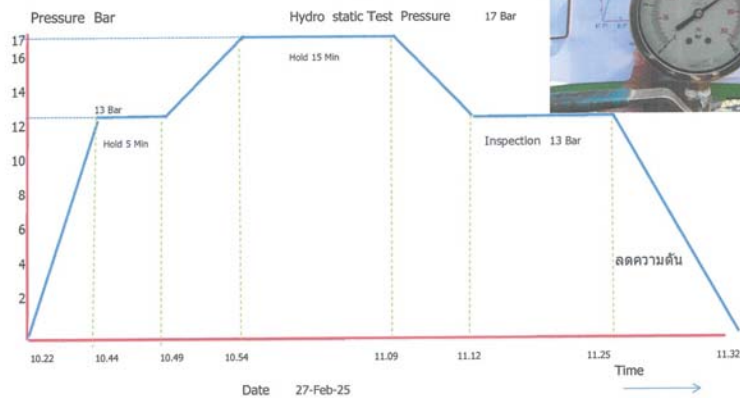
ข้าพเจ้าขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นความจริงทุกประการจึงได้ลงลายมือชื่อรับรองไว้เป็นหลักฐาน

.....วิศวกรผู้ตรวจสอบ

หมายเหตุ

1. เอกสารนี้ถือเป็นส่วนหนึ่งของเอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำหรือหม้อต้มที่ระบบนิเทศกรมโรงงานอุตสาหกรรมว่าด้วยการขึ้นทะเบียนเป็นวิศวกรควบคุมและอำนาจการใช้หม้อไอน้ำ วิศวกรตรวจสอบหม้อไอน้ำหรือหม้อต้มที่เจ้าของ
เหล่านี้เป็นผู้ควบคุม วิศวกรควบคุมการสร้างหรือซ่อมหม้อไอน้ำหรือหม้อต้มที่เจ้าของเหล่านี้เป็นผู้ควบคุมและผู้ควบคุม
ประจำหม้อไอน้ำหรือหม้อต้มที่เจ้าของเหล่านี้เป็นผู้ควบคุม พ.ศ. 2568
2. ในการตรวจสอบหากพบว่ามีข้อบกพร่องหรืออุปกรณ์ของหม้อไอน้ำหรือหม้อต้มฯ ตัวหนึ่งส่วนใดหรือทั้งหมดมีข้อบกพร่องไม่
สมบูรณ์เชิงวิศวกรรม วิศวกรผู้ตรวจสอบต้องบันทึกข้อบกพร่องพร้อมคำแนะนำวิธีการแก้ไขในเอกสารรายงานฉบับนี้และแจ้งให้ผู้ประกอบ
กิจการโรงงานดำเนินการซ่อมปรับปรุงแก้ไขหรือเปลี่ยนใหม่อยู่ในสภาพเรียบร้อยให้แล้วเสร็จสมบูรณ์
3. สอดคล้องความได้ครบทุกข้อ ข้อความใดที่ไม่ได้ครบต้องแสดงเหตุผล มีฉะนั้น เจ้าหน้าที่ถือว่าไม่ได้ตรวจสอบหรือดูสภาพ
ส่วนประกอบหรืออุปกรณ์ของหม้อไอน้ำหรือหม้อต้มฯ นั้นและอาจพิจารณาไม่รับตรวจสอบหรืออาจปรับ
4. ข้อความออกนอกเหนือจากที่ระบุในข้อกำหนดไว้ ใช้หลักวิชาการทางวิศวกรรม
5. ต้องแนบภาพถ่ายชี้แจงแสดงได้ว่าการตรวจสอบได้กระทำโดยวิศวกรผู้ตรวจสอบ ทั้งนี้รายละเอียดของภาพถ่ายให้เป็นไปตามที่เจ้าหน้าที่

Ratchaburi World Cogeneration Co., Ltd.
Aux Boiler 00QHB10BB001



Hydro Test Pressure 17 Bar (1 Time of MAWP)
 Inspection pressure 13 Bar

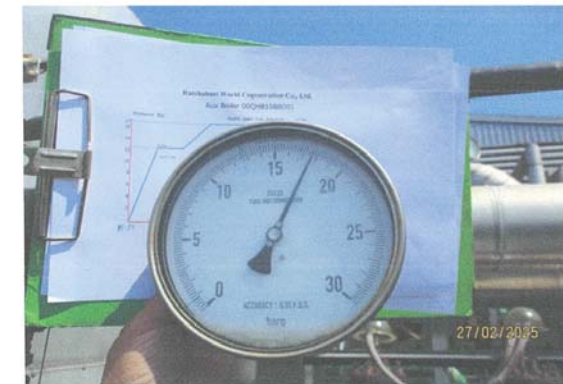


วท.717



ทำการตรวจสอบความดันที่ใช้ในการอัดเพื่อทำHydrostatic Test 1 เท่าของ Maximum Working Pressure ความดันที่ใช้ Test 17 Barg

หม้อไอน้ำหมายเลข 5 (Auxiliary Boiler) บริษัท ราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น จำกัด
 วันที่ 27 กุมภาพันธ์ 2568



ทำการตรวจสอบความดันที่ใช้ในการอัดเพื่อทำHydrostatic Test 1 เท่าของ Maximum Working Pressure ความดันที่ใช้ Test 17 Barg

หม้อไอน้ำหมายเลข 5 (Auxiliary Boiler) บริษัท ราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น จำกัด
 วันที่ 27 กุมภาพันธ์ 2568

..... (ลงนามและประทับตราของวิศวกรผู้ตรวจสอบ) วท.717



ตรวจสอบท่อไฟเล็กต่างๆเพื่อตรวจสอบการรั่วหลังอัดน้ำที่ความดันที่กำหนด
หม้อไอน้ำหมายเลข 5 (Auxiliary Boiler) บริษัท ราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น จำกัด
วันที่ 27 กุมภาพันธ์ 2568



ตรวจสอบสภาพไฟเล็กหลังทำHydrostatic Test ผลปกติไม่มีการรั่วใดๆ
หม้อไอน้ำหมายเลข 5 (Auxiliary Boiler) บริษัท ราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น จำกัด
วันที่ 27 กุมภาพันธ์ 2568



วท.717 วิศวกรผู้ตรวจทดสอบ)



ตรวจสอบสภาพท่อไฟใหญ่ ปกติ

หม้อไอน้ำหมายเลข 5 (Auxiliary Boiler) บริษัท ราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น จำกัด
วันที่ 27 กุมภาพันธ์ 2568



ตรวจสอบสภาพหัว Burner

หม้อไอน้ำหมายเลข 5 (Auxiliary Boiler) บริษัท ราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น จำกัด
วันที่ 27 กุมภาพันธ์ 2568

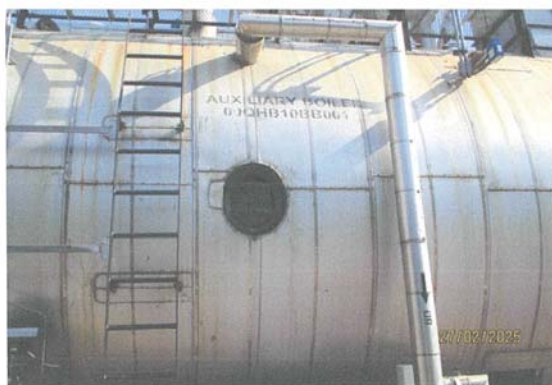


วท.717 วิศวกรผู้ตรวจทดสอบ)



ตรวจสอบอุปกรณ์ภายนอกทั่วไป

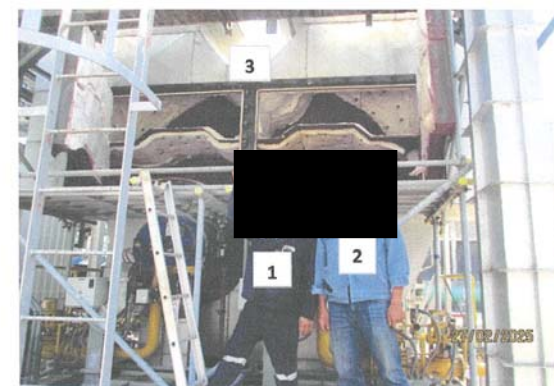
หม้อไอน้ำหมายเลข 5 (Auxiliary Boiler) บริษัท ราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น จำกัด
วันที่ 27 กุมภาพันธ์ 2568



ตรวจสอบอุปกรณ์ภายนอกทั่วไป

หม้อไอน้ำหมายเลข 5 (Auxiliary Boiler) บริษัท ราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น จำกัด
วันที่ 27 กุมภาพันธ์ 2568

.....
..... (วก.717 วิศวกรผู้ตรวจทดสอบ)



หมายเลข 1 วิศวกรผู้ตรวจทดสอบ หมายเลข2 ผู้ควบคุมหม้อไอน้ำ ที่ขึ้นทะเบียน ประจำบริษัท
หมายเลข3 ด้านหน้า หม้อไอน้ำ
หม้อไอน้ำหมายเลข 5 (Auxiliary Boiler) บริษัท ราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น จำกัด
วันที่ 27 กุมภาพันธ์ 2568



หมายเลข 1 วิศวกรผู้ตรวจทดสอบ หมายเลข2 ผู้ควบคุมหม้อไอน้ำ ที่ขึ้นทะเบียน ประจำบริษัท
หมายเลข3 ด้านหลัง หม้อไอน้ำ
หม้อไอน้ำหมายเลข 5 (Auxiliary Boiler) บริษัท ราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น จำกัด
วันที่ 27 กุมภาพันธ์ 2568

.....
..... (วก.717 วิศวกรผู้ตรวจทดสอบ)



ตรวจสอบSafety Valve ต่างๆทำงานตามค่าที่กำหนด

หม้อไอน้ำหมายเลข 5 (Auxiliary Boiler) บริษัท ราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น จำกัด
วันที่ 27 กุมภาพันธ์ 2568



ตรวจสอบSafety Valve ต่าง ๆทำงานตามค่าที่กำหนด

หม้อไอน้ำหมายเลข 5 (Auxiliary Boiler) บริษัท ราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น จำกัด
วันที่ 27 กุมภาพันธ์ 2568

..... (วท.717 วิศวกรผู้ตรวจทดสอบ)



ตรวจสอบแนวเชื่อมทั่วๆไปภายในหม้อน้ำ

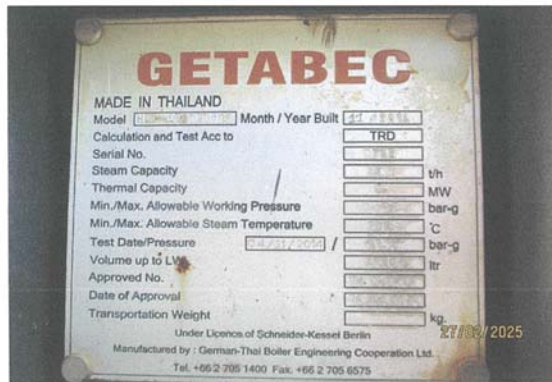
หม้อไอน้ำหมายเลข 5 (Auxiliary Boiler) บริษัท ราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น จำกัด
วันที่ 27 กุมภาพันธ์ 2568



ตรวจสอบแนวเชื่อมทั่วๆไปภายในหม้อน้ำ

หม้อไอน้ำหมายเลข 5 (Auxiliary Boiler) บริษัท ราชบุรีรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น จำกัด
วันที่ 27 กุมภาพันธ์ 2568

..... (วก.717 วิศวกรผู้ตรวจทดสอบ)



เข้าตรวจสอบหม้อไอน้ำหมายเลข 5 (Auxiliary Boiler) Name Plate

หม้อไอน้ำหมายเลข 5 (Auxiliary Boiler) บริษัท ราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น จำกัด
วันที่ 27 กุมภาพันธ์ 2568



ตรวจสอบระบบควบคุมหม้อไอน้ำ

หม้อไอน้ำหมายเลข 5 (Auxiliary Boiler) บริษัท ราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น จำกัด
วันที่ 27 กุมภาพันธ์ 2568

..... [Redacted] 717 วิศวกรผู้ตรวจทดสอบ)



ตรวจสอบแนวเชื่อมทั่วๆไปภายในหม้อไอน้ำ

หม้อไอน้ำหมายเลข 5 (Auxiliary Boiler) บริษัท ราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น จำกัด
วันที่ 27 กุมภาพันธ์ 2568



ตรวจสอบระบบ Boiler Feed Pump สภาพปกติ

หม้อไอน้ำหมายเลข 5 (Auxiliary Boiler) บริษัท ราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น จำกัด
วันที่ 27 กุมภาพันธ์ 2568

..... [Redacted] 717 วิศวกรผู้ตรวจทดสอบ)

ภาคผนวก ข.50

เอกสารการตรวจสอบเครื่องจักร/ อุปกรณ์ต่างๆ ในกระบวนการผลิต



RATCHABURI WORLD COGENERATION PLANT

HOURLY LOG SHEET

OPERATIONAL ENERGY GROUP LIMITED
//////DEG

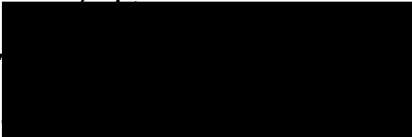
Date:

25 - Jun - 2025

TIME	GROSS GENERATION			POWER EXPORT TO EGAT (6YB-01)				22kV INCOMING#2	
	GTG21 MW	GTG22 MW	STG20 MW	MW	MVAR	kV 112 - 120 kV	Hz	MW	kV 22.0 - 23.0 kV
01:00	84.54	84.93	81.03	59.91	6.46	116.0	49.98	9.86	22.4
02:00	86.19	80.97	81.20	59.88	6.19	116.1	49.98	9.11	22.6
03:00	86.03	84.96	81.10	58.10	6.99	116.3	50.03	9.60	22.6
04:00	86.20	84.90	81.17	58.86	9.46	116.5	49.99	8.96	22.6
05:00	84.98	84.68	81.20	59.96	6.99	116.0	49.98	9.84	22.4
06:00	84.77	84.71	81.09	58.76	9.19	116.6	50.03	9.21	22.4
07:00	24.83	24.07	20.49	58.66	6.60	115.8	50.03	6.96	22.4
08:00	23.64	23.52	20.40	58.27	4.80	116.1	49.97	5.74	22.5
09:00	37.15	38.88	25.32	91.45	10.98	114.9	50.00	4.54	22.3
10:00	36.97	36.39	24.90	90.07	9.88	114.9	50.02	3.11	22.3
11:00	36.69	36.39	24.35	91.30	10.09	114.9	50.07	3.15	22.3
12:00	20.66	20.63	20.06	57.57	7.24	115.3	50.06	2.33	22.4
13:00	21.84	21.79	19.96	58.34	7.04	115.5	50.03	2.55	22.4
14:00	34.82	35.93	24.56	91.89	10.02	114.5	50.07	2.87	22.2
15:00	35.09	35.99	24.92	91.21	9.35	114.7	50.07	1.87	22.3
16:00	36.22	35.94	24.96	91.08	10.29	114.6	50.07	2.03	22.3
17:00	35.91	36.13	24.94	90.97	10.34	116.4	50.05	3.03	22.6
18:00	36.45	36.19	24.97	90.38	9.35	116.4	49.98	3.35	22.6
19:00	39.74	39.65	26.16	91.16	8.36	115.1	50.03	1.80	22.7
20:00	39.10	39.26	26.06	91.67	12.16	115.3	50.04	1.62	22.3
21:00	36.98	39.04	26.13	91.79	10.06	115.6	50.06	1.89	22.4
22:00	36.89	39.13	26.04	91.86	9.97	116.0	50.05	6.06	22.4
23:00	36.92	39.26	26.18	91.67	10.22	116.4	50.06	8.53	22.4
24:00	36.37	39.76	26.04	59.63	6.46	116.1	50.06	8.62	22.6

Recorded by: 07:00-19:00 Funlan Shift B

19:00 - 07:00

Approved by: 

ภาคผนวก ข.51

เอกสารทบทวนความปลอดภัยก่อนเริ่มเดินเครื่องจักร

PLANT: RATCHABURIWORLD COGENERATION PLANT	PREPARED BY: SHIFT LEADER [REDACTED] DATE : 16-08-2017
PROCEDURE NO.: SOP-06	REVIEWD BY : OPERATIONS MANAGER [REDACTED] DATE : 16-08-2017
TITLE : GAS TURBINE - HRSG START UP AND SHUT DOWN	APPROVED BY : PLANT MANAGER [REDACTED] DATE : 16-08-2017
	Revision 01

Page No.	Description of the last change
1-10	Revise all topics.

GAS TURBINE - HRSG START UP AND SHUT DOWN

1. Introduction

This startup and shut down procedure guideline operator for action in order to bring Gas turbine & HRSG and its associated sub-systems on line to normal operation. The startup process depends on temperature / pressure condition including with gas turbine engine and prevent any abnormally before start up and shut down, extend the plant lifetime.

2. Purpose

The Facility utilized two IHI-LM6000PD gas turbine generators with the spray inter-cooling technology (SPRINT). The gas turbine is equipped with Dry Low Emission (DLE) technology to control the emissions and exhaust gas from the gas turbine is directed to two pressures, non-duct firing natural circulation heat recovery steam generator (HRSG) where energy is recovered to generated steam.

3. Scope

The Gas turbine start up and shutdown for RWC power plant, a turbine draw pass inlet filter house get the air flow going and add fuel combine ignite the mixture drive the HP Turbine & Compressor assembly sufficiently high rate burner ABC in the combustion chamber operation are performed by bringing the engine in the correct load in efficiently and take in reliability in this power plant.

4. Responsibility

Operator team responsibilities when gas turbine startup-shutdown, one of the main target load and accomplishments is to turn a profit safe unit, efficiency of turbine and lineup procedure, kept monitor adjust data bring to rate speed of Gas turbine also combine with HRSG successfully operation any units and reduce waste heating, control the emission in limit.

5. Procedure

Gas turbine major component

- GT Lube oil system
- GT Lube oil cooling system
- GT RG Lube oil cooling system

TITLE: GAS TURBINE - HRSG START UP AND SHUT DOWN
Doc. Code: SOP-06 **Effective Date: 16-08-2017** **Rev. No. 01**

- GT Generator system
- GT Fuel gas system
- GT Sprint system
- GT Inlet heating system
- GT Hydraulic system
- GT Enclosure vent fan system
- GT Fire protection system
- GT GSU system
- GT Power supply system
- GT Chilled water system

HRSG major component

- Feed water system
- Chemical feed system
- Blow-down system
- DEAERATOR system
- Emission system
- Drain valves system
- De-super heat system
- Sampling system
- Instrument air system
- Aux. cooling system
- CCCW system

Gas Turbine Pre-Startup Check

The following check list is provided as a guide for the operator to use prior to every startup of the unit. These checks are very important and must be completed prior to start up. These same checks should also be made at least once per shift when the unit is online.

Gas Turbine lube oil module

- Check the level in the lube oil tank add oil if necessary.
- Check for leak within the module, wipe up any fluid and make repairs as necessary.
- Check the duplex filters, verify only one filter from each set is aligned for service.
- Generator and Reduction Gear lube oil module

TITLE: GAS TURBINE - HRSG START UP AND SHUT DOWN
Doc. Code: SOP-06 **Effective Date: 16-08-2017** **Rev. No. 01**

- Check the level in the lube oil tank, add oil if necessary.
- Check for leak within the modules, wipe up any fluid and make repairs as necessary.

Generator and Reduction Gear lube oil cooler

- Check for leak between the unit and the lube oil module, wipe up any fluid and make repair as necessary.

Water washing module

- Check for leak within the module, wipe up any fluid and make repair as necessary.
- Verify online and offline manifold isolation valves are closed.

Control oil module

- Check the level in the control oil tank add oil if necessary.
- Check for leak within the module wipe up any fluid and make repair as necessary.
- Check the duplex filters, verify only one filter from each set is aligned for service.

Generator and Reduction Gear lube oil module

- Check the level in the lube oil tank add oil if necessary.
- Check for leak within the module, wipe up any fluid and make repair as necessary.

Generator and Reduction Gear lube oil cooler

- Check for leak between the unit and the lube oil module, wipe up any fluid and make repair as necessary.

Fuel gas filter unit

- Check for leak in the filter unit and in the piping between the unit and the control module, make repair as necessary.

Hydraulic starting unit

- Check for leak in the unit and in the piping inlet GT enclosure module, make repair as necessary.

Sprint water pump module

- Check for leak within the module, wipe up any fluid and make repair as necessary.
- Check the duplex filters, verify only one filter is aligned for service.

Sprint control module

- Check for leak within the module, wipe up any fluid and make repair as necessary.

Generator Enclosure

- Verify that the cooling air inlet and exhaust duct fire dampers are open.
- Verify that the cooling air intakes are free from any loose objects or obstructions.
- Visually inspect the generator for obvious signs of damage and or leakage.

TITLE: GAS TURBINE - HRSG START UP AND SHUT DOWN

Doc. Code: SOP-06

Effective Date: 16-08-2017

Rev. No. 01

- Confirm that all personnel are out of the enclosure.
- Verify that all doors and opening are securely closed.

Gas turbine enclosure

- Verify that the ventilation air outlet fire damper is open.
- Visually inspect the ventilation system intake and exhaust for blockage or removal obstruction.
- Visually inspect the gas turbine for obvious signs of damage, stress, and leakage.
- Confirm that all personnel are out of the enclosure.
- Verify that all doors and opening are securely closed.

HRSG Pre-Startup Check

- Power supply lineup check lists
- The electrical distribution system is in service.
- The compressed air system is in service.
- The blow-down system is in service.
- The feed-water system is ready for unit start up with one feed water pump started and in operation.
- The HRSG chemical feed system is ready for operation.
- The HRSG sampling panel is ready for operation.
- All valves are aligned to normal operating position to establish a flow path through the system, all necessary vents and drains are closed.
- All instrument test connections are closed.
- All instrument route valves are open.
- Instrument air is aligned to all pneumatically actuated valves and controllers.
- All clearance are released and permission has been obtained to start the combustion turbine and HRSG.

Gas Turbine Start up

The Gas Turbine is provided with a digital control system programmed to sequentially start the unit and place it in service at the push of the button, the control system also start and stop base mounted and auxiliary equipment which supplies lubrication, fuel cooling and protection for the gas turbine and the associated generator, once a start command is initiated,

TITLE: GAS TURBINE - HRSG START UP AND SHUT DOWN

Doc. Code: SOP-06

Effective Date: 16-08-2017

Rev. No. 01

the control system progress through an auto sequence to bring the gas turbine generator from standstill to synchronous speed.

- NOTE: An emergency stop can be initiated by the operator at any time that the equipment or personnel are in danger, Emergency stop push buttons are provided for each gas turbine unit, one is located on the operator interface panel in the control room, and the others are located on the left and right walls of the gas turbine enclosure.
- Verify that the voltage of the uninterruptible power supply system, battery and battery charger normal by observing the meter on the UPS and charger panel.
- Verify electrical power is back-fed to the gas turbine unit from the grid, the gas turbine MCC must be energized and all equipment breaker closed, also confirm that all the selector switch of the auxiliary machine to be auto start are in the AUTO position
- Verify the following
- Air intake filter house doors are closed.
- Air intake scroll drain valves are closed.
- Exhaust duct drain valves are closed.
- All equipment and support system are ready for operation.
- GT shut down command is off.
- GT SDM command is off.
- GT SDI command is off.
- Motoring is allowed.
- XN25<1200 rpm for 1 minute.
- Fuel gas supply pressure is normal.
- Verify the READY TO START window is illuminated, clear/Reset all conditions as necessary to receive the READY TO START indication

Gas turbine ready to start condition

- GT lube oil tank level ok.
- GEN/RG lube oil tank level ok.
- Gas fuel pressure ok.
- Primary and secondary air system start condition.
- GT Drain system valves closed.

TITLE: GAS TURBINE - HRSG START UP AND SHUT DOWN

Doc. Code: SOP-06

Effective Date: 16-08-2017

Rev. No. 01

- GCU#1/GCU#2 ready.
- HP rotor speed XN25<1200 rpm. + 1minute.
- GT Motoring not lock out.
- Fire control panel permissive to start.
- BOP permissive to start.
- HRSG permissive to start.
- RESET the GT START button on the operation panel, verify the auxiliary are illuminated, and the READY TO START window is extinguished, when the GT start is initiated, the auxiliary machine and equipment necessary for unit startup are sequence start by the control system logic
- Verify the following sequence occur
 - The Generator / Reduction gear lube oil pump and mist fan start.
 - Ten second later, the control oil pump is start.
 - Ten second later, the hydraulic oil pump is start.
 - Ten second later, GT lube oil mist fan and Enclosure vent fan start.
 - The hydraulic starter control solenoid is energized and gas turbine begin to rotate.
 - At the GT observation panel the GT STARTING window and STARTER ON illuminate and the AUX. STARTING window extinguishes.
 - At 1700 rpm of XN25 a 10 min purging timer is start, the rotor speed is held at 2250 rpm for purging the gas turbine and HRSG exhaust duct.
 - After purge end the fuel gas shut off valves are open, and gas vent valve closed, the LPT T48 exceed 204 C, within 10 sec, the start sequence continue and gas turbine begin to accelerate.
 - The LIGHT OFF OES monitor.
 - The Starting counter advances one numeral.
 - The Operating hour counter start function.
 - At speed 4600 rpm of XN25 the gas turbine is above self-sustain speed
 - The Ignition light off condition.
 - The hydraulic starter on and control solenoid are de-energize.
 - The STARTER ON OES monitor.
 - The GT STARTING window is extinguished.
 - The CORE IDLE window is extinguished.

TITLE: GAS TURBINE - HRSG START UP AND SHUT DOWN

Doc. Code: SOP-06

Effective Date: 16-08-2017

Rev. No. 01

- The generator excitation occurs and voltage increase to 11kV.
- The generator reduce gear lube oil pump stop.
- Verify gas turbine lube oil supply pressure between 46-51 kPa.
- Verify gas turbine lube oil scavenge temperature is less than 160 deg. C.
- Verify LPT speed is 3560 rpm.
- Verify LPT Vibration are less than 25.1 mm/s.
- Verify HPT Vibration are less than 35.9 mm/s.
- Verify VIGV position properly position.
- Verify GCP all switch in auto mode position.
- OES command synchronized 52G closed.
- Verify generator output to a minimum load 2.1 MW.
- Ensure VT control change to PF control at GCP.
- Increasing load should be matching with evaporator not over 260 deg C.
- The gas turbine combustion exhaust temperature not exceed 460 deg C.
- When the T48 reach to maximum the LOAD LIMIT window will be illuminate and loading is disregard, the value of active power shown GEN KW on GCP.

HRSG Start up

- The feed water system must be preparation before start up gas turbine.
- The boiler should be refill water and vented completed.
- Adjust the Drum level for startup level control.
- Open the super heat drains valves.
- Open the stack damper.
- Chemical feed system ready to start.
- After GT light off the steam drum level must be closely monitor.
- Verify the loading rate of boiler at HP vent not more than 4.3 Deg. C / minute.
- Closed the super heat drain valves after steam drum pressure above 275 kPa.
- Chemical feed put in operation after warm drain valve open.
- Open the continuous blow down valves.
- Verify the sampling system in operation.

TITLE: GAS TURBINE - HRSG START UP AND SHUT DOWN
Doc. Code: SOP-06 **Effective Date: 16-08-2017** **Rev. No. 01**

- Place the drum level controller in three element control.
- Monitor the operation of boiler and parameters correct reading.
- Adjust the pressure and temperature for tie-in steam to turbine.
- Make sure all drain valves system closed, after tie-in steam to turbine.

Shut down Procedure

HRSG Shut down

- While GT reduce load control monitor drum level control to normal level.
- While GT Flame out to close the tie-in valves.
- Close the continuous blow down valves.
- Stop the chemical feed system.
- Open the super heat drain valves, prevent condensing steam.
- Allow the boiler natural cool, if maintenance require, wait until 10 psig app. 8 hours before vent and drain system.

GT Shut down

- GT Normal Shut down
- GT Reducing load to 2.1 MW.
- OES command stop gas turbine.
- Verify gen breaker open automatically.
- Verify COOLDOWN OPERATION window illuminates.
- Verify LOAD OPERATION window illuminates.
- Verify gas turbine decelerate speed
- Verify COAST DOWN window illuminates.
- Verify generator reducing gear oil pump is start.
- Verify fuel gas shutoff valve closed.
- Verify XN25 < 300 rpm, then GT motoring will be start.
- If the GT can't motoring it will be lockout timer 4 hours.
- Verify Enclosure vent fan continue run 130 minute.

GT Emergency Shut down

- Operator can be emergency shutdown push buttons at local and control room, if emergency case occurring during normal operation.

TITLE: GAS TURBINE - HRSG START UP AND SHUT DOWN
Doc. Code: SOP-06 **Effective Date: 16-08-2017** **Rev. No. 01**

- When emergency shutdown occur, operator shall be verify below list
 - Verify fuel gas shut off valves closed.
 - Verify VBV open and will be closed later coast-down mode.
 - Verify GT will be not allow reset until core idle speed less than 400 rpm.

NOTE: If push emergency shutdown is not reset GT won't auto Motoring cool down.

GT SDI Shut Down

- A Step decelerated to core idle shut down is a protective function gas turbine control logic and will take place if any of the following occur.
- Generator breaker open, load rejection detected.
- Primary and secondary manifold temperature high.
- Thrust balance pressure deviation high.
- VIGV position fail.
- VBV position fail.
- VSV position fail.
- A step decelerate to core idle shut down is an immediate and rapid deceleration to core idle, follow by ten second then shut down.
- Verify power reduce to 0 MW, then generator breaker open, excitation off.
- When the GT reach to core idle speed, ten second initiate shut down, the hold at core idle allow the GT shut down from an on schedule, stabilized condition.
- Verify the fuel gas shut off valves are closed.
- Verify the VBV are close during coast-down.
- Verify under speed and oil pressure alarm are bypass.
- Verify drain and vent valves are open by control sequence.
- Record alarm and check interlock, sequence timers, reset turbine.

GT SDM Shut Down

- Slow decelerated to minimum load is a protective function of the gas turbine logic that can occur auto when the gas turbine is operating with an electrical load, the SDM feature is design to prevent the unit from exceeding specific limitation which could result in damage to turbine or generator.

TITLE: GAS TURBINE - HRSG START UP AND SHUT DOWN

Doc. Code: SOP-06

Effective Date: 16-08-2017

Rev. No. 01

- When a specific limitation is exceed, the SDM protective logic will decrease generator output until the condition is clear, this is achieve by reducing the HP rotor speed at rate of 100 rpm/sec, once the condition is clear the operator can increase the generator power by press KW RAISE button, if the condition does not clear by the time core idle is reach, the sequence of events is the same as a step-decelerate to shut down.

6. Appendix

Table Gas turbine specific summary data

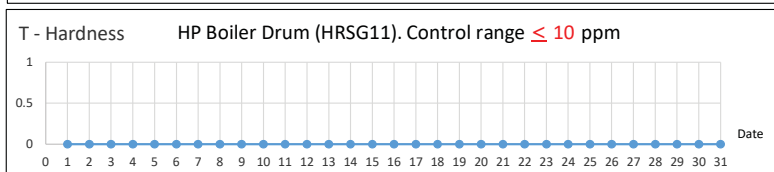
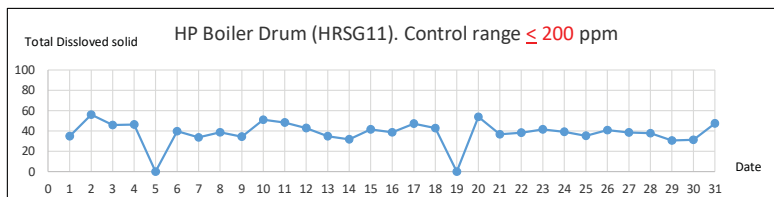
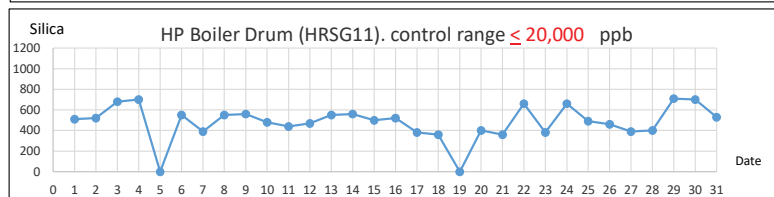
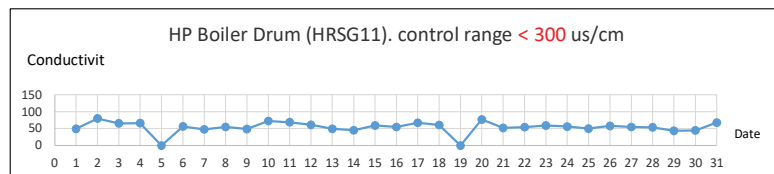
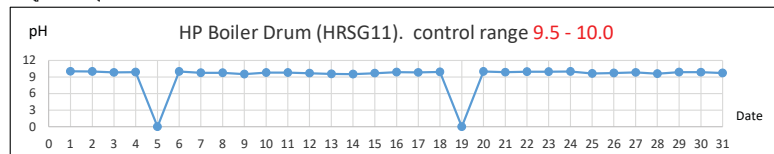
Plant summary setting data	Value	Units	Remark
GT Motoring	15	MIN	XN25<300 RPM
GEN RG LO TEMP HIGH	76.7	DEG C	
RG FWD BRG TEMP HIGH	125	DEG C	
GEN RG LO SUPPLY PRESS LOW	78.4	KPAG	
GEN RG LO SUPPLY PRESS TOO LOW	60	KPAG	
GT LO TANK LEVEL LOW	357.1	MM	
GT LO SUPPLY PRESS LOW	0.2	MPA	
GT LO SUPPLY PRESS TOO LOW	0.103	MPA	
GT LO SCAV PRESS HIGH	0.69	MPA	
GT EXCITATION ON	95%	SPEED	NSD > 3420 RPM
HRSG HP DRUM PRESS HIGH	49.0	BARG	
GT LUBE OIL TANK LEVEL NOT LOW	200	LITERS	LT100 < 200 L
GT RG LO TANK LEVEL NOT LOW	334	LITERS	LT0150A/B < 3334 L
GT FUEL GAS SUPPLY PRESS PERMIT	2.5	MPAG	PIT0415A/B
GT LO SUPPLY TEMP MORE THAN	32	DEG C	TT0120A
GT LP FWD	> 31.4	MM/S	
GT HP FWD	> 35.9	UM	
WIDE BAND FWD	> 53.9	UM	
GT LP AFT	> 31.4	UM	
GT HP AFT	> 35.9	UM	
WIDE BANK AFT	> 53.9	UM	
REDUCTION GEAR FWD	> 9.0	UM	
REDUCTION GEAR AFT	> 9.0	UM	
REDUCTION GEAR FWD X	> 85	UM	
REDUCTION GEAR FWD Y	> 85	UM	
REDUCTION GEAR AFT X	> 92	UM	
REDUCTION GEAR AFT Y	> 92	UM	
GEN COUPLING X RADIAL	> 100.0	UM	
GEN COUPLING Y RADIAL	> 100.0	UM	

ภาคผนวก ข.52

ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำก่อนป้อนเข้าสู่หม้อไอน้ำ

โรงไฟฟ้าราชนิวเวิลด์ โคนเนตเรชั่น

ข้อมูลการควบคุมน้ำ หม้อไอน้ำ เดือนมกราคม 2568



หมายเหตุ

.....

.....

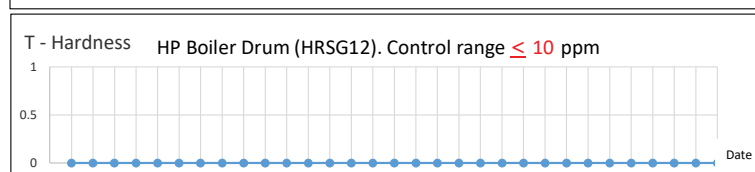
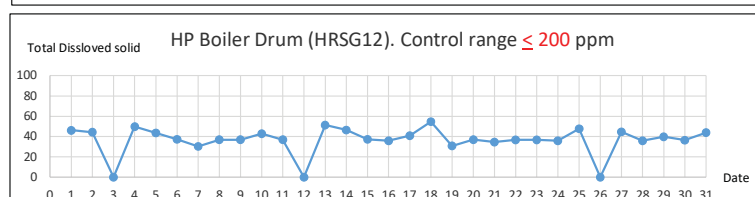
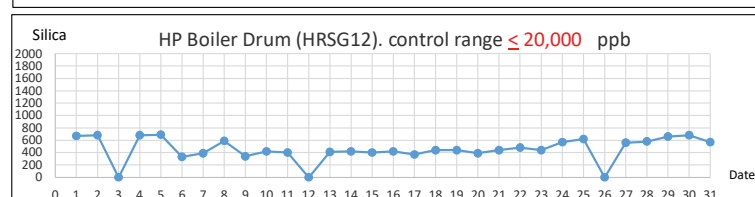
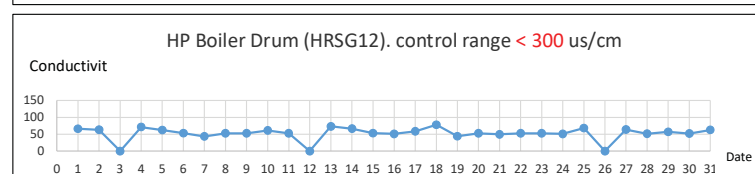
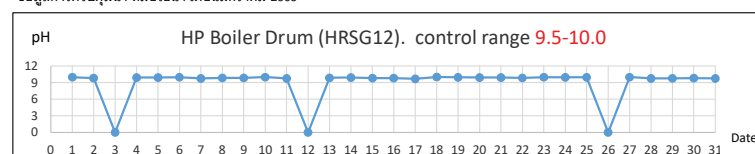
.....

.....

หมายเหตุ ตัวเลขสีแดงสามารถปรับเปลี่ยนได้ตามที่มีการออกแบบจากผู้ผลิต

โรงไฟฟ้าราชนิวเวิลด์ โคนเนตเรชั่น

ข้อมูลการควบคุมน้ำ หม้อไอน้ำ เดือนมกราคม 2568



หมายเหตุ

.....

.....

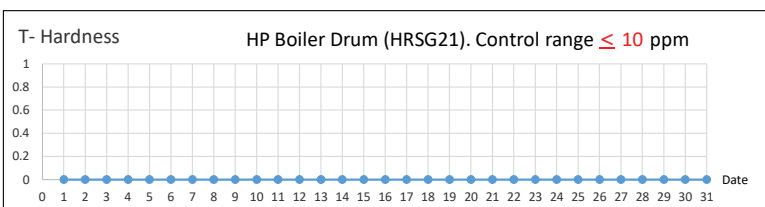
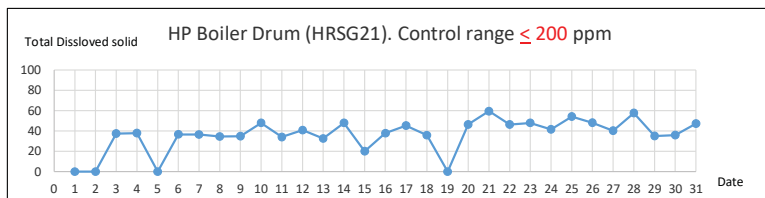
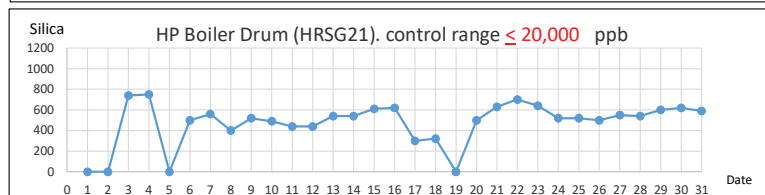
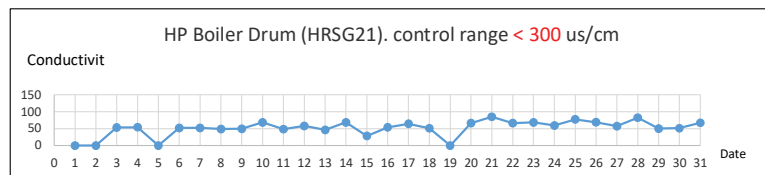
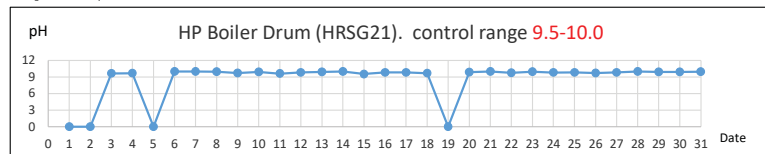
.....

.....

หมายเหตุ ตัวเลขสีแดงสามารถปรับเปลี่ยนได้ตามที่มีการออกแบบจากผู้ผลิต

โรงไฟฟ้าราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น

ข้อมูลการควบคุมน้ำ หม้อไอน้ำ เดือนมกราคม 2568



หมายเหตุ

.....

.....

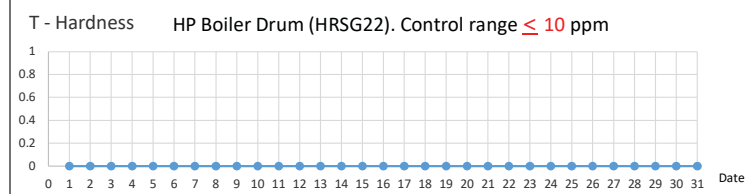
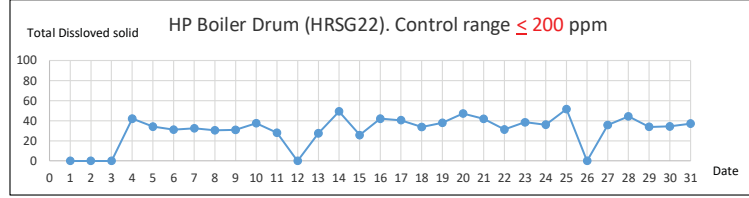
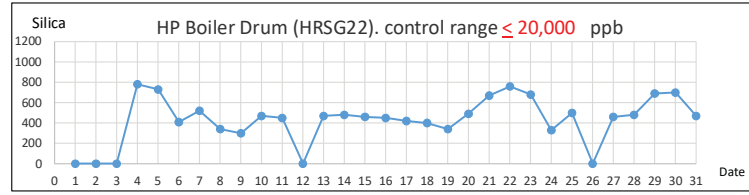
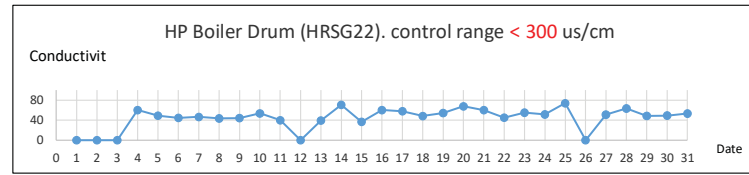
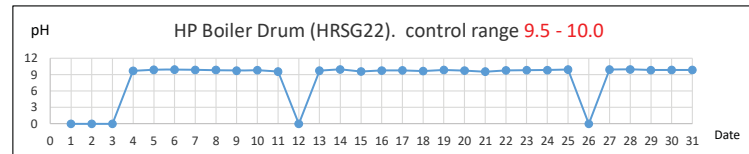
.....

.....

หมายเหตุ ตัวเลขสีแดงสามารถปรับเปลี่ยนได้ตามที่มีการขอแบบจากผู้ผลิต

โรงไฟฟ้าราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น

ข้อมูลการควบคุมน้ำ หม้อไอน้ำ เดือนมกราคม 2568



หมายเหตุ

.....

.....

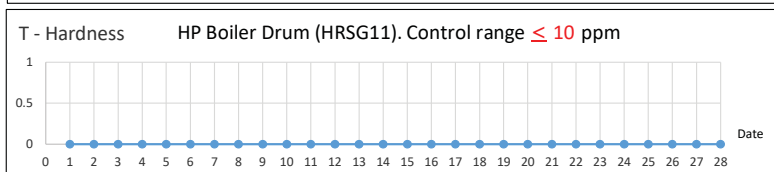
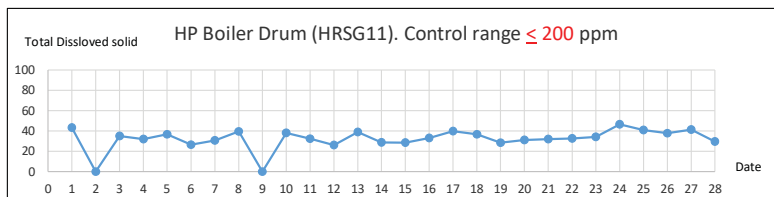
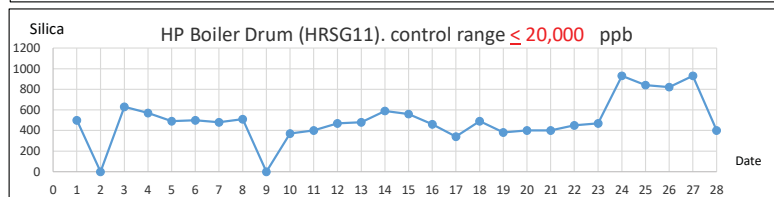
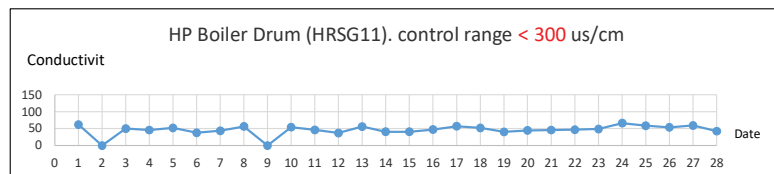
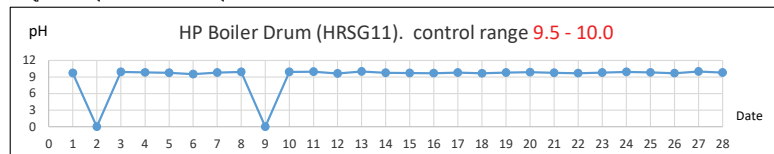
.....

.....

หมายเหตุ ตัวเลขสีแดงสามารถปรับเปลี่ยนได้ตามที่มีการขอแบบจากผู้ผลิต

โรงไฟฟ้าราชนบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น

ข้อมูลการควบคุมน้ำ หม้อไอน้ำ เดือนกุมภาพันธ์ 2568

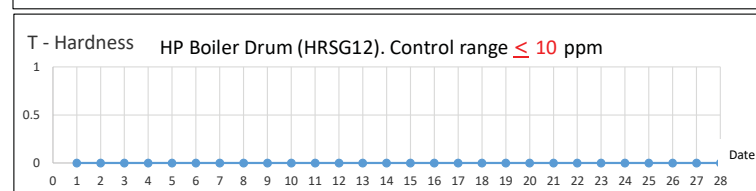
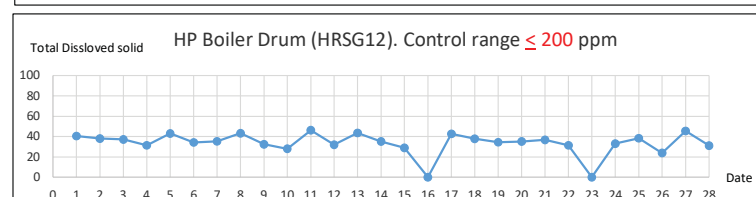
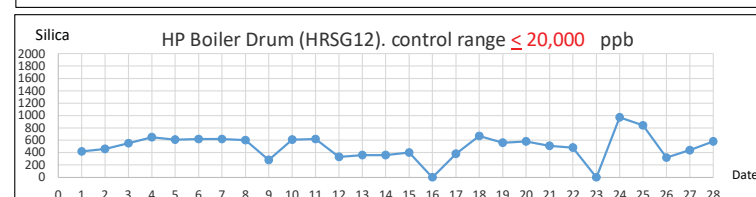
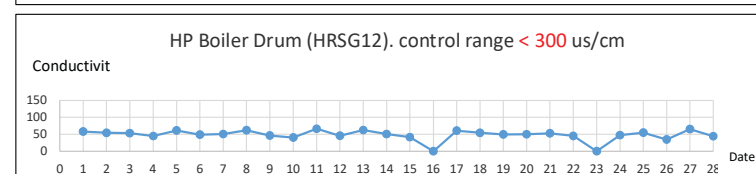
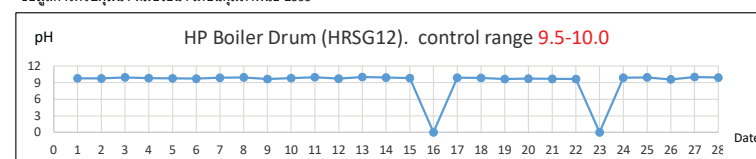


หมายเหตุ

หมายเหตุ ตัวเลขสีแดงสามารถปรับเปลี่ยนได้ตามที่มีการออกแบบจากผู้ผลิต

โรงไฟฟ้าราชนบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น

ข้อมูลการควบคุมน้ำ หม้อไอน้ำ เดือนกุมภาพันธ์ 2568

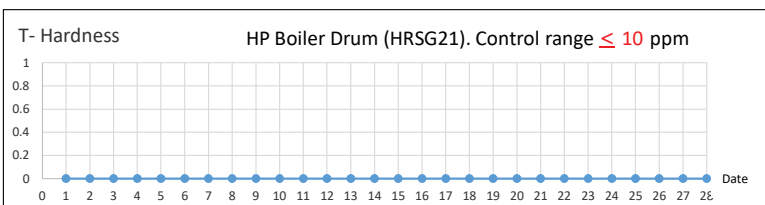
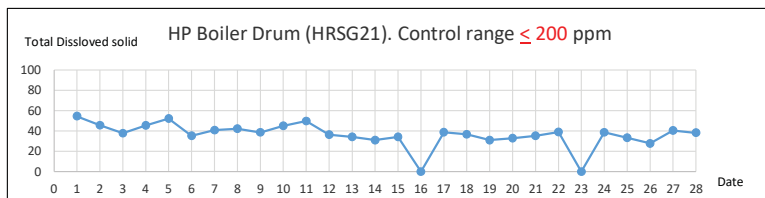
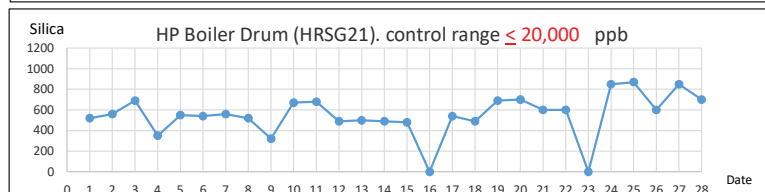
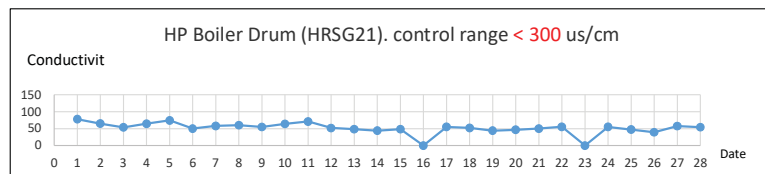
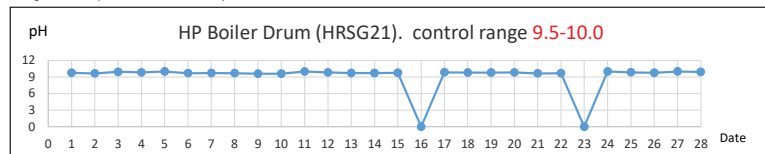


หมายเหตุ

หมายเหตุ ตัวเลขสีแดงสามารถปรับเปลี่ยนได้ตามที่มีการออกแบบจากผู้ผลิต

โรงไฟฟ้าชาบูรีเวอลด์ โคนเนเนอเรน

ข้อมูลการควบคุมน้ำ หรือไอน้ำ เดือนกุมภาพันธ์ 2568



หมายเหตุ

.....

.....

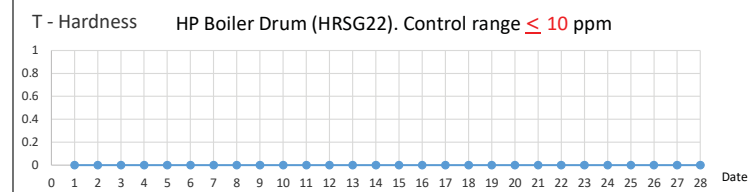
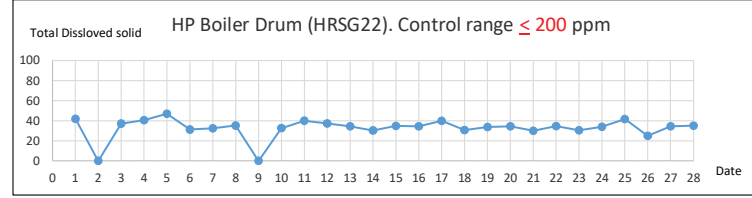
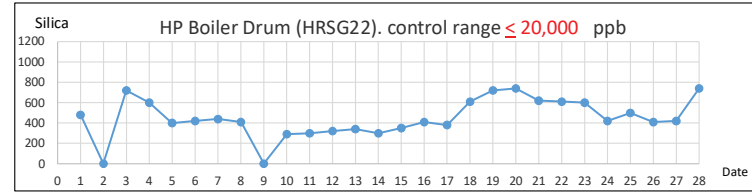
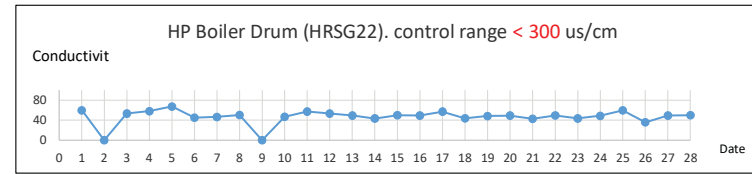
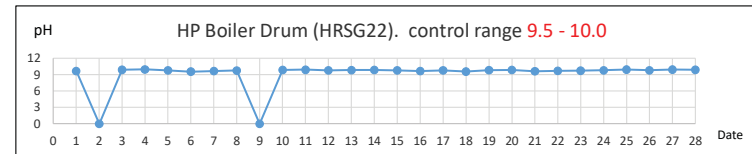
.....

.....

หมายเหตุ ตัวเลขสีแดงสามารถปรับเปลี่ยนได้ตามที่มีการออกแบบจากผู้ผลิต

โรงไฟฟ้าชาบูรีเวอลด์ โคนเนเนอเรน

ข้อมูลการควบคุมน้ำ หรือไอน้ำ เดือนกุมภาพันธ์ 2568



หมายเหตุ

.....

.....

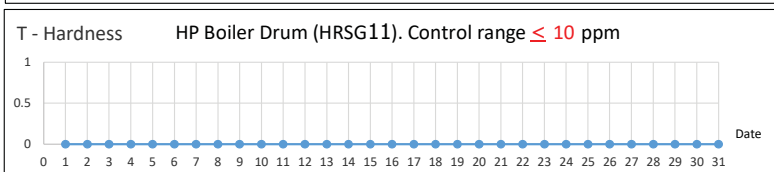
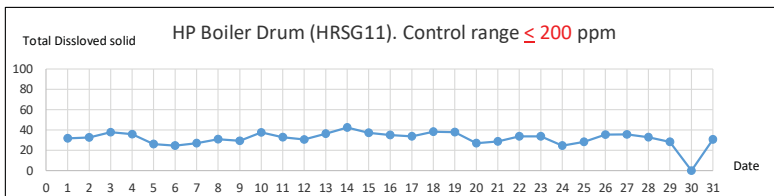
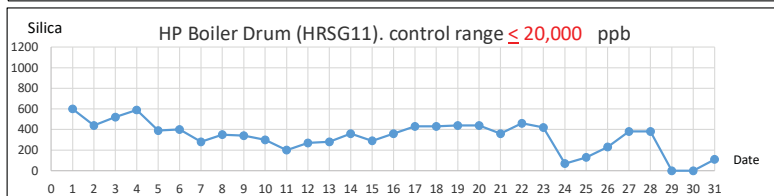
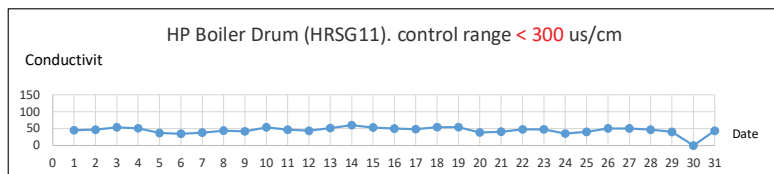
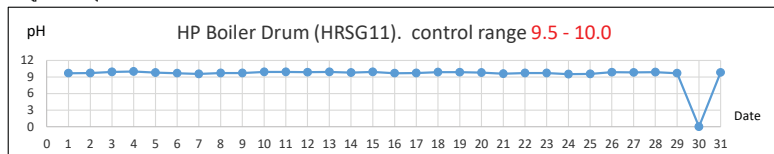
.....

.....

หมายเหตุ ตัวเลขสีแดงสามารถปรับเปลี่ยนได้ตามที่มีการออกแบบจากผู้ผลิต

โรงไฟฟ้าราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น

ข้อมูลการควบคุมน้ำ หม้อไอน้ำ เดือนมีนาคม 2568



หมายเหตุ

.....

.....

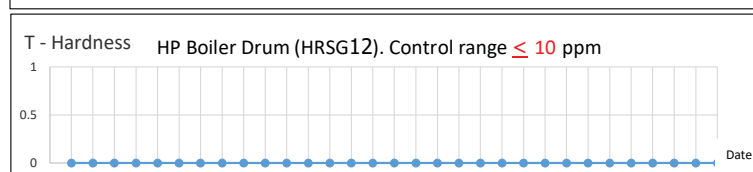
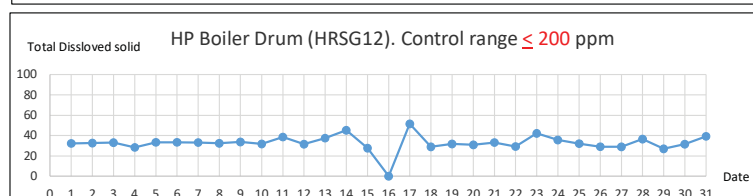
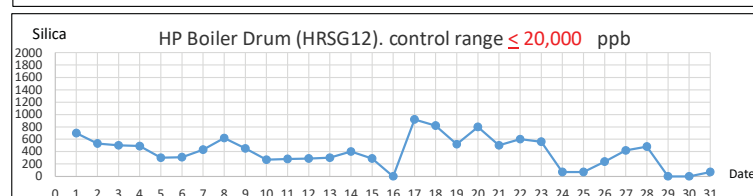
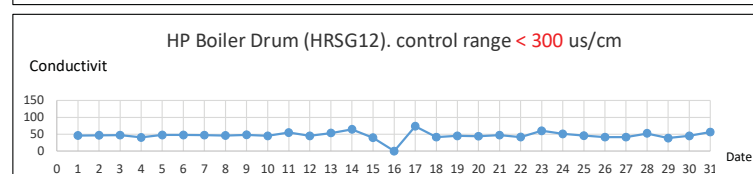
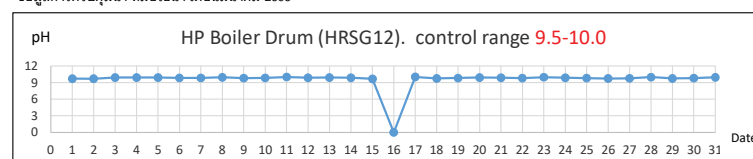
.....

.....

หมายเหตุ ตัวเลขสีแดงสามารถปรับเปลี่ยนได้ตามที่มีการออกแบบจากผู้ผลิต

โรงไฟฟ้าราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น

ข้อมูลการควบคุมน้ำ หม้อไอน้ำ เดือนมีนาคม 2568



หมายเหตุ

.....

.....

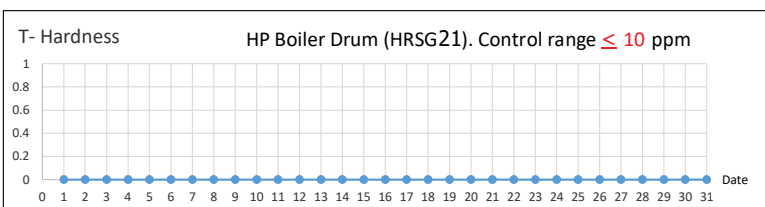
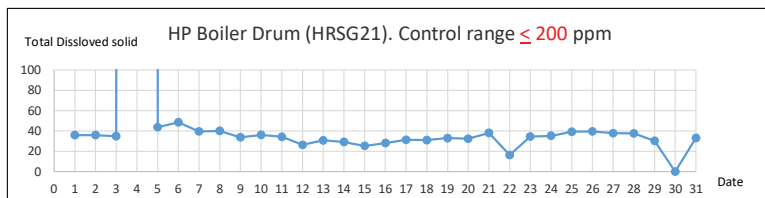
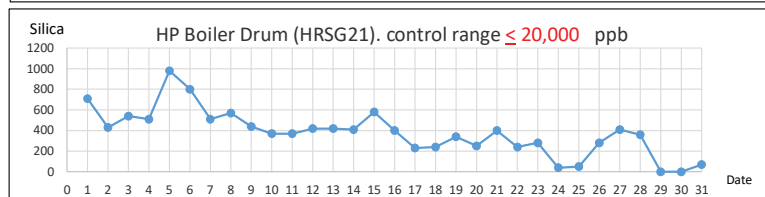
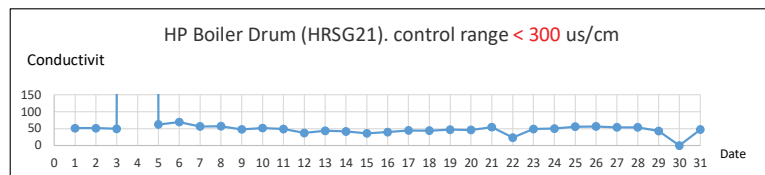
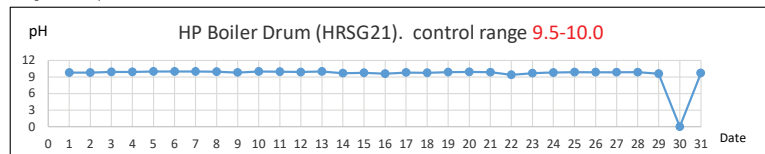
.....

.....

หมายเหตุ ตัวเลขสีแดงสามารถปรับเปลี่ยนได้ตามที่มีการออกแบบจากผู้ผลิต

โรงไฟฟ้าราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น

ข้อมูลการควบคุมน้ำ หม้อไอน้ำ เดือนมีนาคม 2568



หมายเหตุ

.....

.....

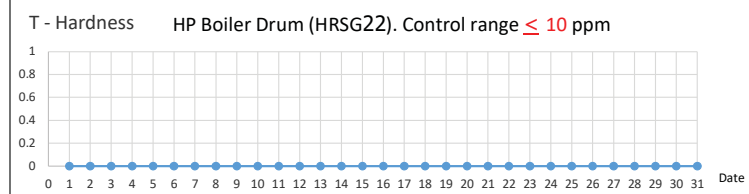
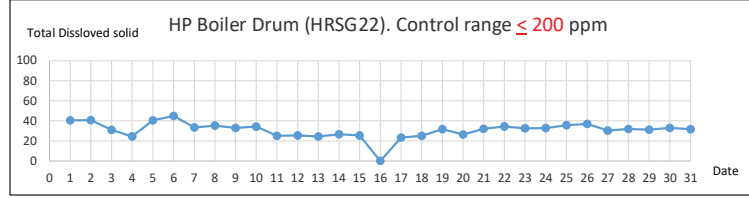
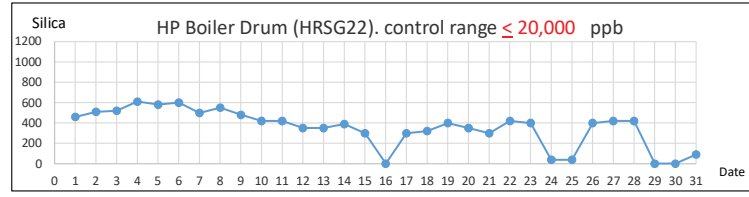
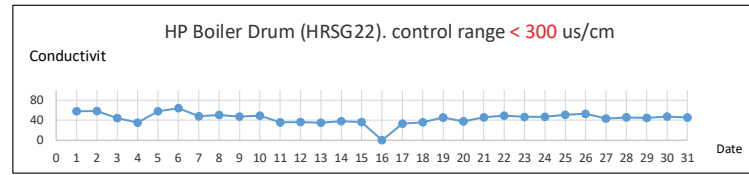
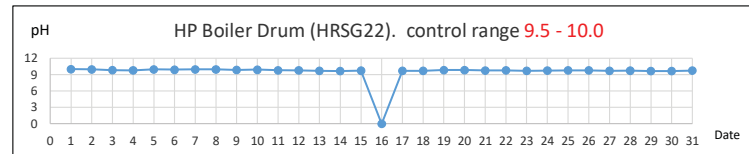
.....

.....

หมายเหตุ ตัวเลขสีแดงสามารถปรับเปลี่ยนได้ตามที่มีการออกแบบจากผู้ผลิต

โรงไฟฟ้าราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น

ข้อมูลการควบคุมน้ำ หม้อไอน้ำ เดือนมีนาคม 2568



หมายเหตุ

.....

.....

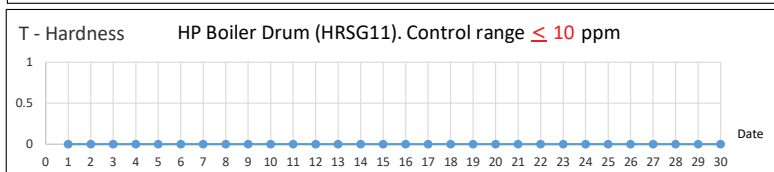
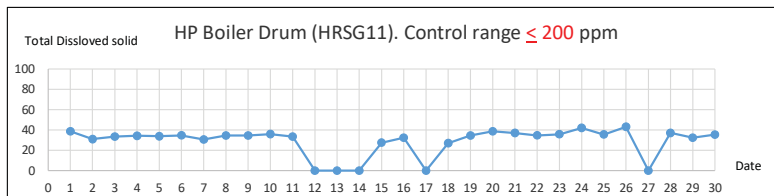
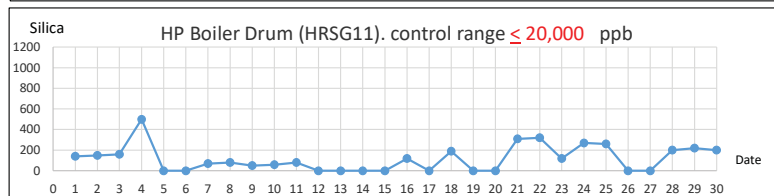
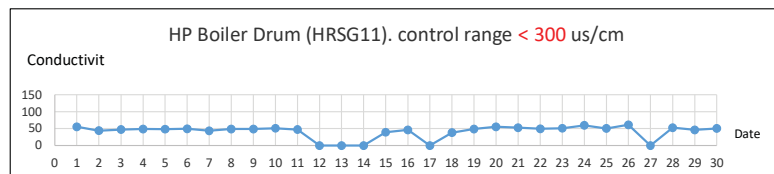
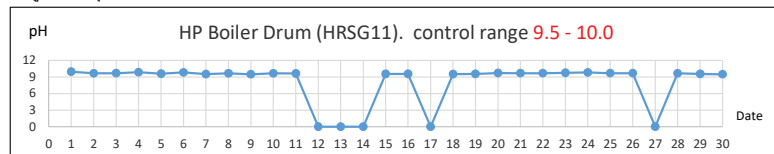
.....

.....

หมายเหตุ ตัวเลขสีแดงสามารถปรับเปลี่ยนได้ตามที่มีการออกแบบจากผู้ผลิต

โรงไฟฟ้าราชนิวเวิลด์ โคนเนตเรชั่น

ข้อมูลการควบคุมน้ำ หรือไอน้ำ เดือนเมษายน 2568

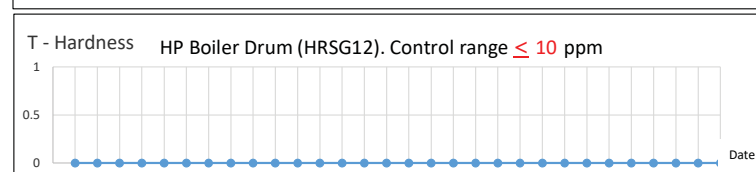
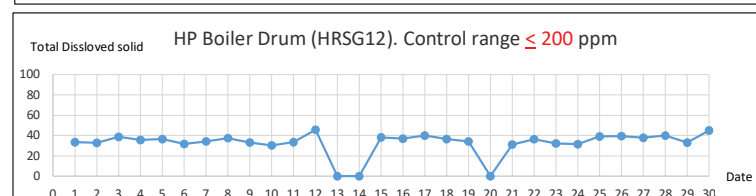
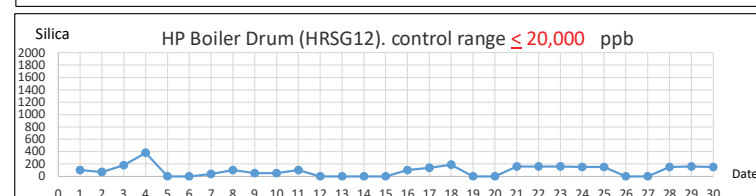
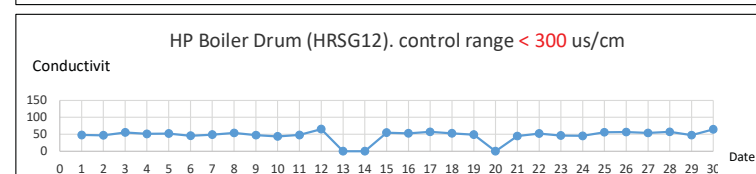
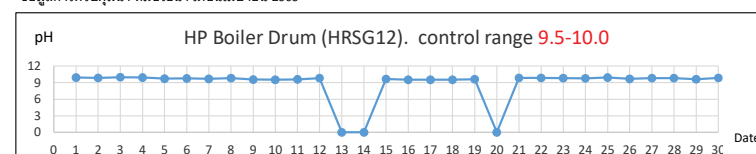


หมายเหตุ

หมายเหตุ ตัวเลขสีแดงสามารถปรับเปลี่ยนได้ตามที่มีการออกแบบจากผู้ผลิต

โรงไฟฟ้าราชนิวเวิลด์ โคนเนตเรชั่น

ข้อมูลการควบคุมน้ำ หรือไอน้ำ เดือนเมษายน 2568

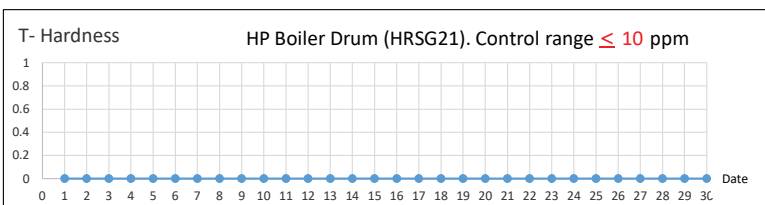
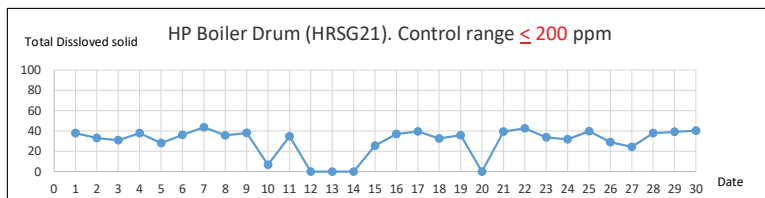
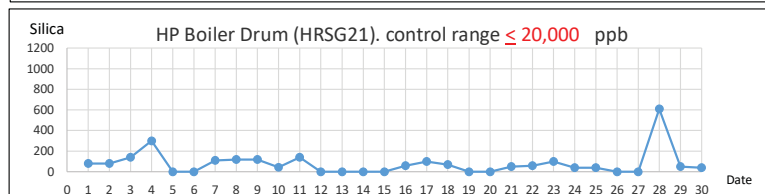
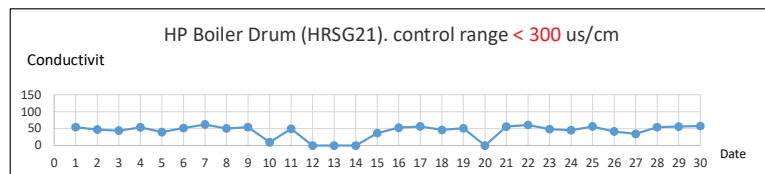
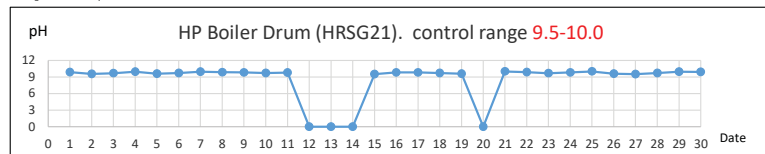


หมายเหตุ

หมายเหตุ ตัวเลขสีแดงสามารถปรับเปลี่ยนได้ตามที่มีการออกแบบจากผู้ผลิต

โรงไฟฟ้าราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น

ข้อมูลการควบคุมน้ำ หม้อไอน้ำ เดือนเมษายน 2568



หมายเหตุ

.....

.....

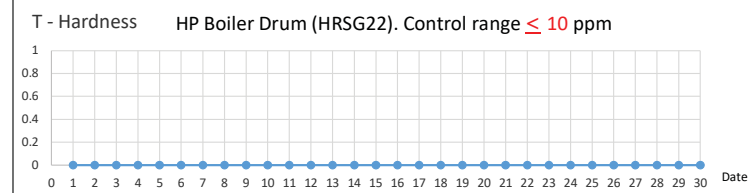
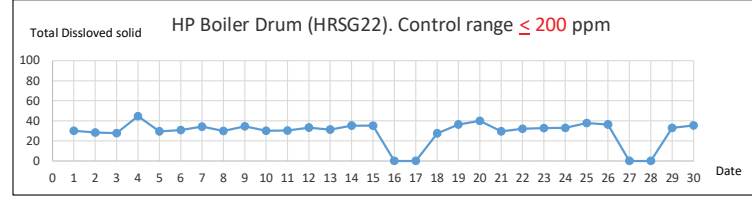
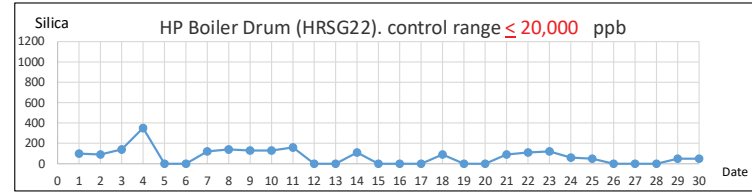
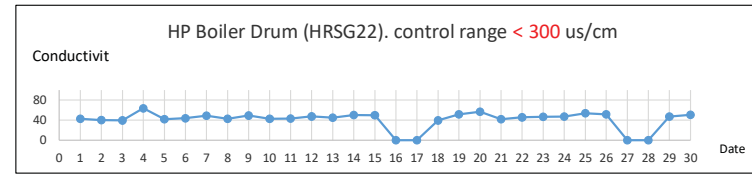
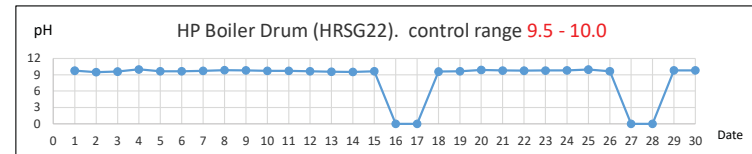
.....

.....

หมายเหตุ ตัวเลขสีแดงสามารถปรับเปลี่ยนได้ตามที่มีการออกแบบจากผู้ผลิต

โรงไฟฟ้าราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น

ข้อมูลการควบคุมน้ำ หม้อไอน้ำ เดือนเมษายน 2568



หมายเหตุ

.....

.....

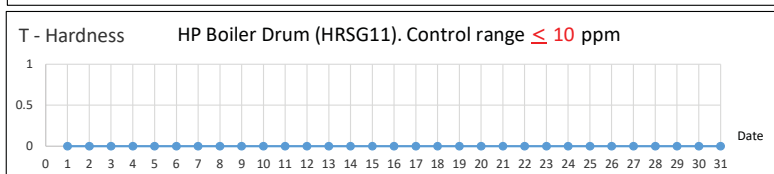
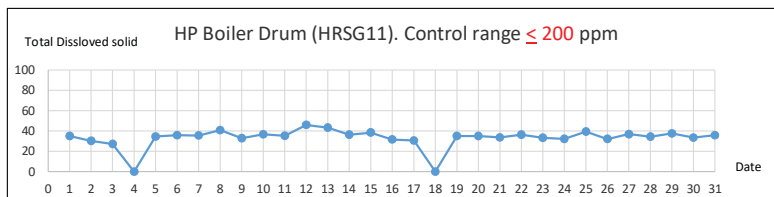
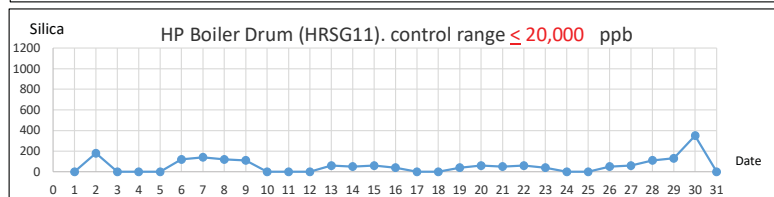
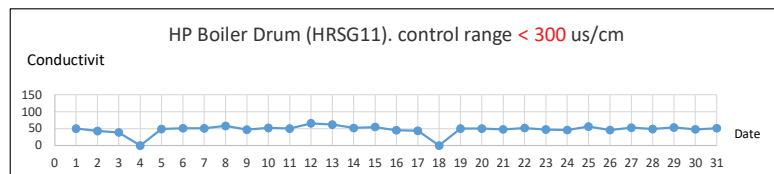
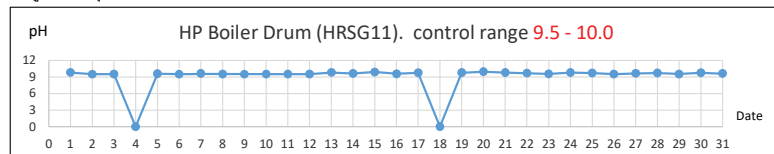
.....

.....

หมายเหตุ ตัวเลขสีแดงสามารถปรับเปลี่ยนได้ตามที่มีการออกแบบจากผู้ผลิต

โรงไฟฟ้าราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น

ข้อมูลการควบคุมน้ำ หม้อไอน้ำ เดือนพฤษภาคม 2568

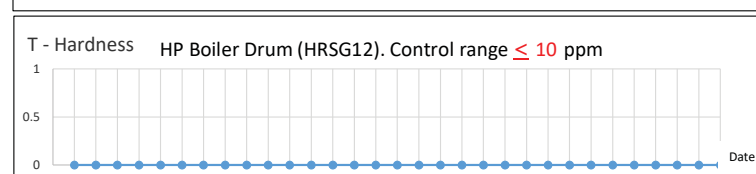
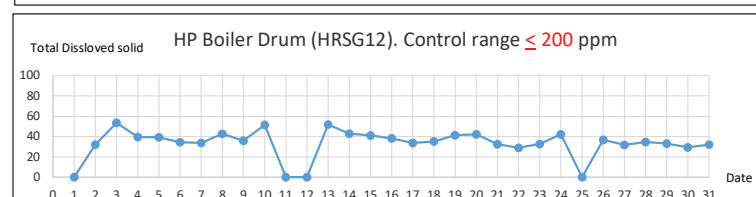
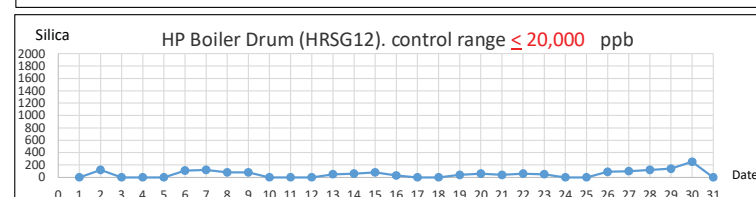
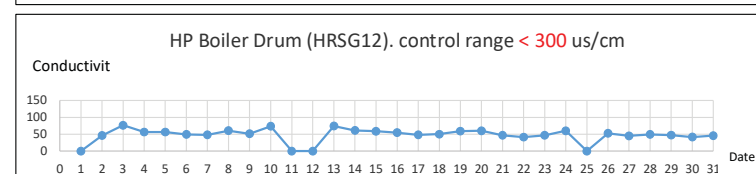
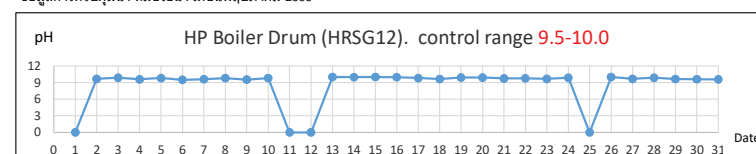


หมายเหตุ

หมายเหตุ ตัวเลขสีแดงสามารถปรับเปลี่ยนได้ตามที่มีการออกแบบจากผู้ผลิต

โรงไฟฟ้าราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น

ข้อมูลการควบคุมน้ำ หม้อไอน้ำ เดือนพฤษภาคม 2568

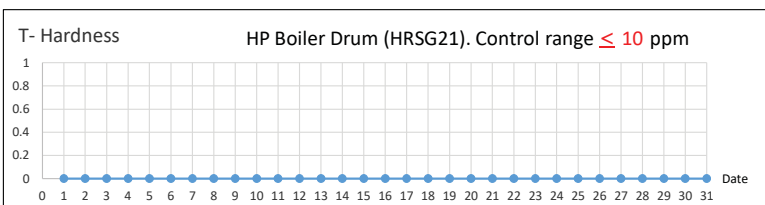
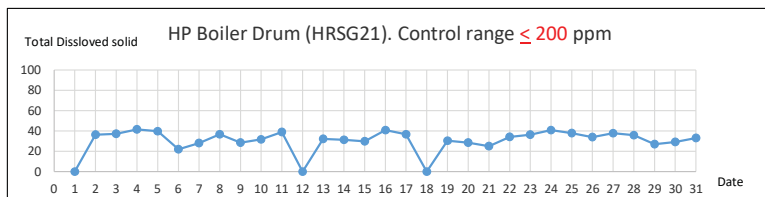
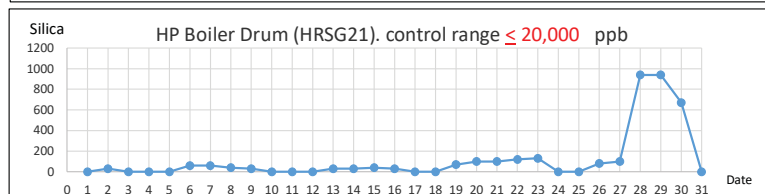
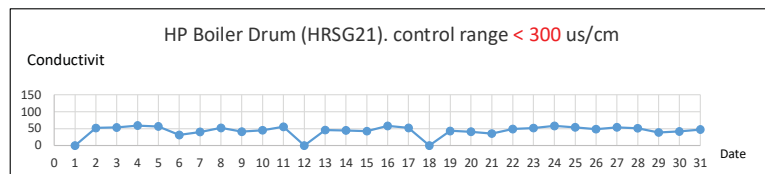
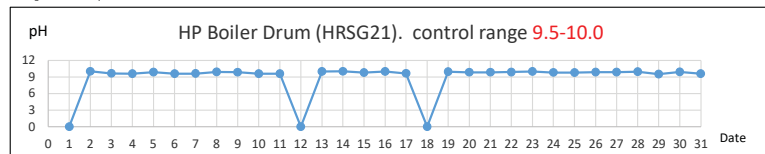


หมายเหตุ

หมายเหตุ ตัวเลขสีแดงสามารถปรับเปลี่ยนได้ตามที่มีการออกแบบจากผู้ผลิต

โรงไฟฟ้าราชนบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น

ข้อมูลการควบคุมน้ำ หม้อไอน้ำ เดือนพฤษภาคม 2568

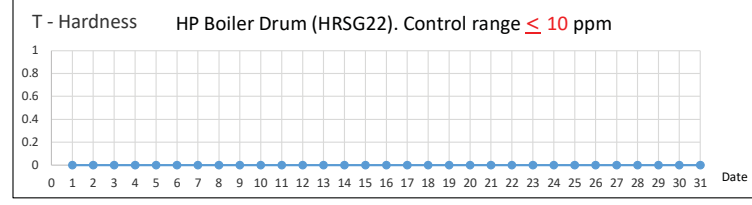
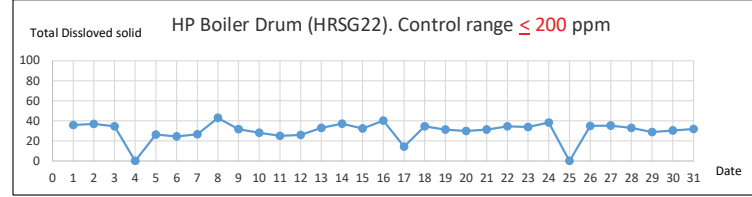
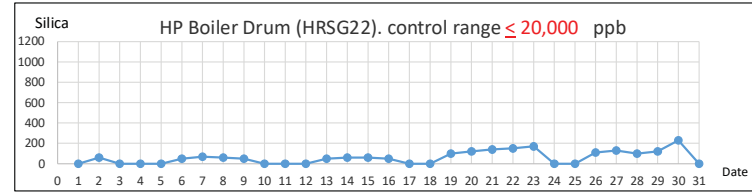
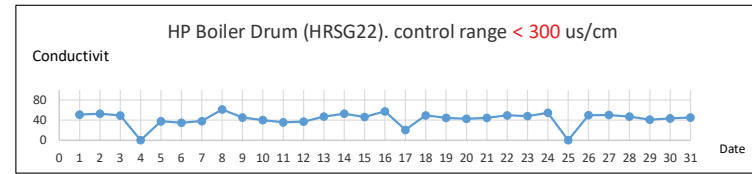
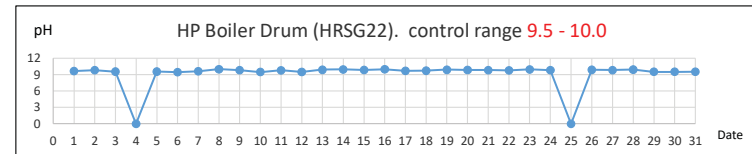


หมายเหตุ

หมายเหตุ ตัวเลขสีแดงสามารถปรับเปลี่ยนได้ตามที่มีการออกแบบจากผู้ผลิต

โรงไฟฟ้าราชนบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น

ข้อมูลการควบคุมน้ำ หม้อไอน้ำ เดือนพฤษภาคม 2568

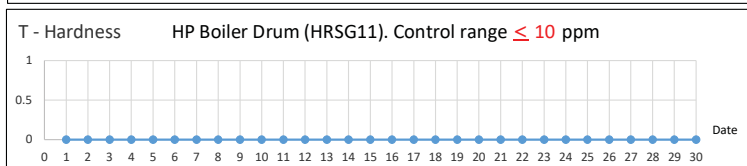
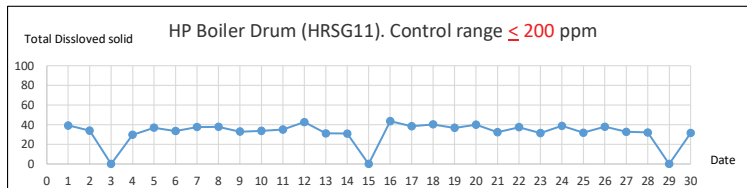
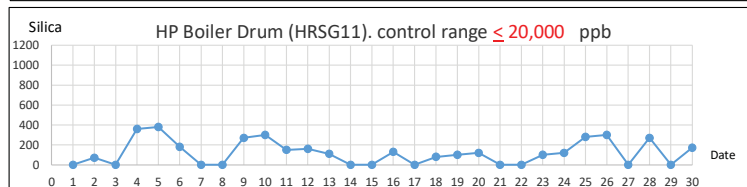
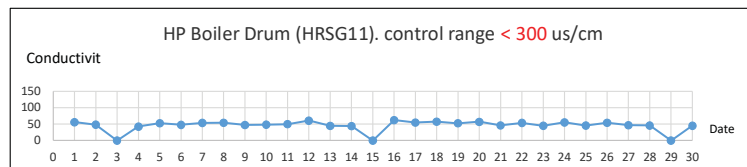
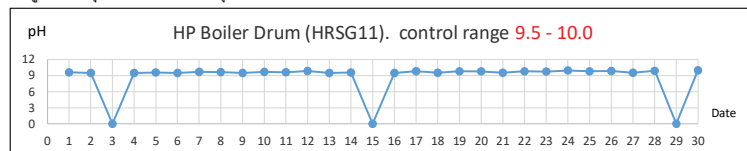


หมายเหตุ

หมายเหตุ ตัวเลขสีแดงสามารถปรับเปลี่ยนได้ตามที่มีการออกแบบจากผู้ผลิต

โรงไฟฟ้าราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น

ข้อมูลการควบคุมน้ำ หม้อไอน้ำ เดือนมิถุนายน 2568



หมายเหตุ

.....

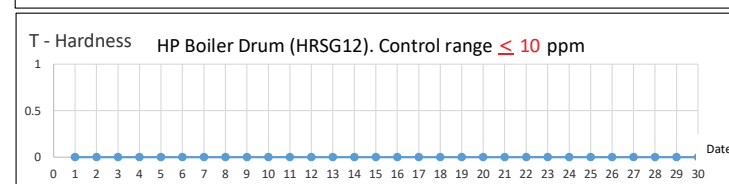
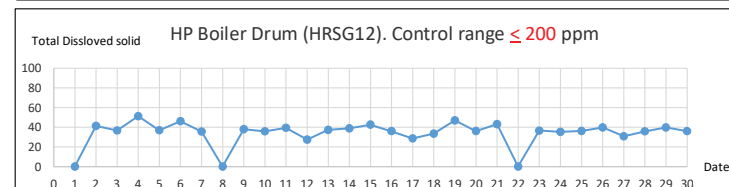
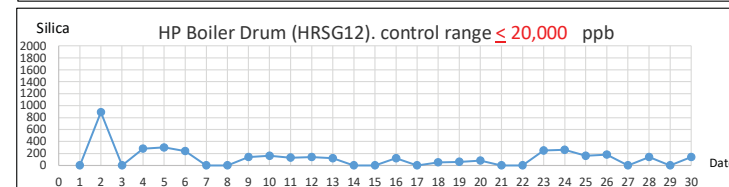
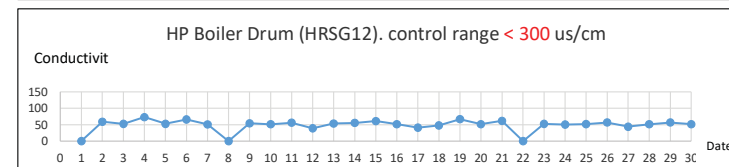
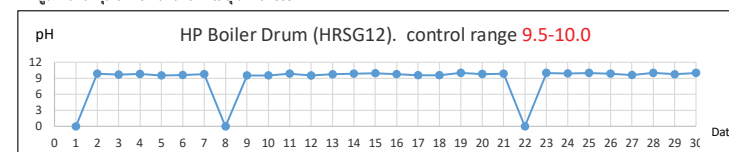
.....

.....

หมายเหตุ ตัวเลขสีแดงสามารถปรับเปลี่ยนได้ตามที่มีการออกแบบจากผู้ผลิต

โรงไฟฟ้าราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น

ข้อมูลการควบคุมน้ำ หม้อไอน้ำ เดือนมิถุนายน 2568



หมายเหตุ

.....

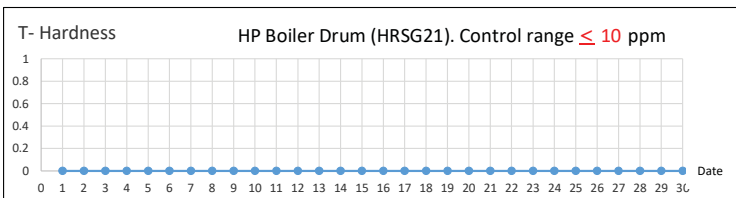
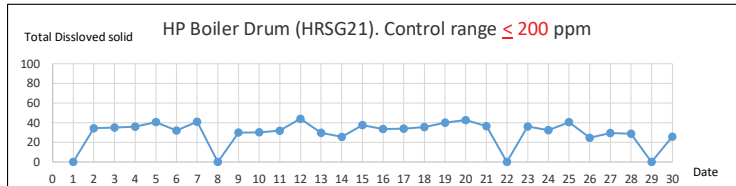
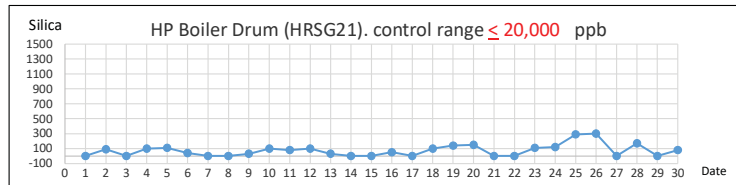
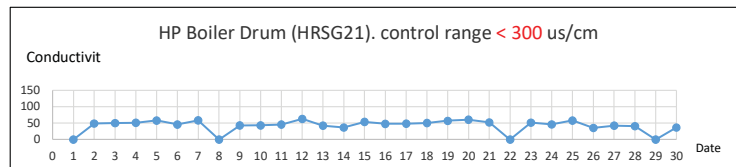
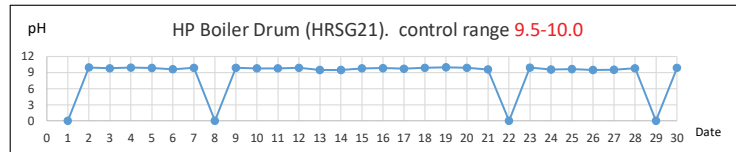
.....

.....

หมายเหตุ ตัวเลขสีแดงสามารถปรับเปลี่ยนได้ตามที่มีการออกแบบจากผู้ผลิต

โรงไฟฟ้าราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น

ข้อมูลการควบคุมน้ำ หม้อไอน้ำ เดือนมิถุนายน 2568



หมายเหตุ

.....

.....

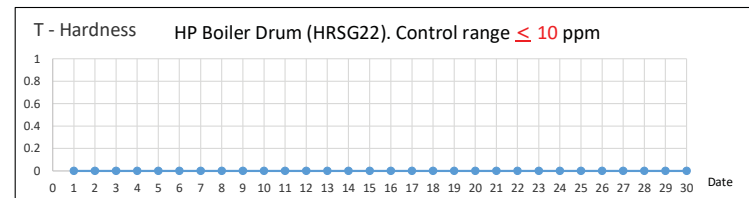
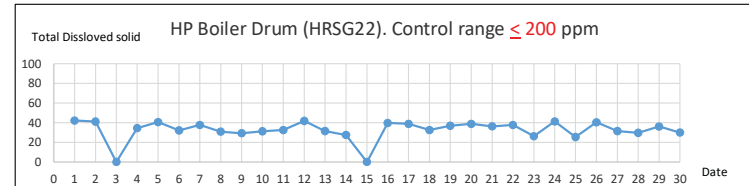
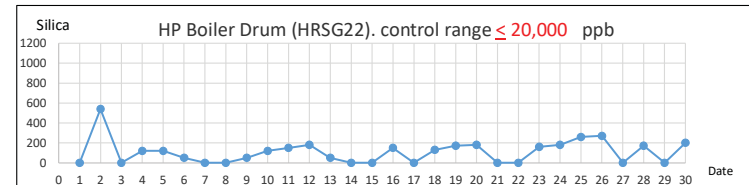
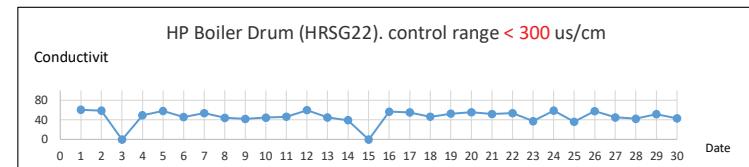
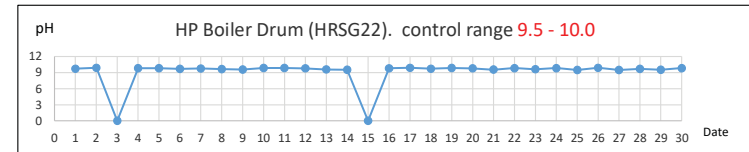
.....

.....

หมายเหตุ ตัวเลขสีแดงสามารถปรับเปลี่ยนได้ตามที่มีการขอแบบจากผู้ผลิต

โรงไฟฟ้าราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น

ข้อมูลการควบคุมน้ำ หม้อไอน้ำ เดือนมิถุนายน 2568



หมายเหตุ

.....

.....

.....

.....

หมายเหตุ ตัวเลขสีแดงสามารถปรับเปลี่ยนได้ตามที่มีการขอแบบจากผู้ผลิต

ภาคผนวก ข.53

ระเบียบการปฏิบัติงานเกี่ยวกับหม้อไอน้ำ

PLANT: RATCHABURIWORLD COGENERATION PLANT	PREPARED BY: SHIFT LEADER  DATE : 16-08-2017
PROCEDURE NO.: SOP-03	REVIEWD BY : OPERATIONS MANAGER  DATE : 16-08-2017
TITLE : HRSG COLD START UP PROCEDURE	APPROVED BY : PLANT MANAGER  DATE : 16-08-2017
	Revision 01

Page No.	Description of the last change
1-13	Revise all topics.

Doc. Code: SOP-03	TITLE: HRSG COLD START UP PROCEDURE Effective Date: 16-08-2017	Rev. No. 01
-------------------	---	-------------

HRSG COLD STARTUP PROCEDURE

1. Introduction

This start-up procedure guidelines operator for actions in order to bring the HRSG and its associated sub-system on line to normal operation. The start-up process depends on thermodynamic system characteristics and consider some factors to avoid producing stresses that will have influences on the lifetime of HRSG. When startup, some protection systems are important to protect the HRSG to reach normal operation during startup.

2. Purpose

The function of the Heat Recovery Steam Generator (HRSG) system is to extract sensible heat from a gas turbine (GT) exhaust gas stream, The extracted sensible heat is converted into usable steam by the heat transfer surface within the HRSG, The usable steam is generated in two pressure levels for use in a Steam Turbine generator set, These two pressure levels will be referred to as the high pressure (HP), and low pressure (LP) systems, all heat transfer surfaces used consist of Vogt Power modular type construction. Up to three rows of vertical finned tubes are welded into a pipe header at the top and bottom to form a modular unit.

During normal operation, the steam produced in the HP section will be admitted to the HP casing of the Steam Turbine, the LP steam generated is mixed with the steam exhausted from the HP section of the Steam Turbine and admitted to the Steam Turbine.

3. Scope

The HRSG Cold startup procedures are written for use only on Ratchaburi World Cogeneration Plant and the boiler is carried out firing from cold condition to normal working pressure condition very slowly to avoid thermal stress and met target load export operation.

4. Definition

HP	means High pressure steam
LP	means Low pressure steam
HRSG	means Heat Recovery Steam Generator
GT	means Gas turbine generator

TITLE: HRSG COLD START UP PROCEDURE		
Doc. Code: SOP-03	Effective Date: 16-08-2017	Rev. No. 01

5. Responsibility

Operations manager is responsible for manage Power Plant including HRSG Startup to ensure control room operation does procedure manual following step by step while warming stress metal boiler for met working pressure.

Shift Leader / Control Broad operator is responsible for startup boiler, preparation all equipment make it control valves has ready, breaker, motor and assign local operator to lineup equipment before beginning startup, and after startup condition.

6. Procedure**System component**

- DEAERATOR system
- Feed water system
- Heat exchanger system
- Blow down tank system
- Sampling system
- Chemical feed system
- Emission system
- Aux. cooling system
- LP Steam supply to Inlet heating

Preparation Startup**Balance of Plant**

- Confirm 6.6kV and 400V Bus have been energized.
- Confirm air compressor and air dryer in service one unit.
- Ensure CW and aux. cooling water pump put in auto mode.
- Ensure cooling tower fan system put in auto mode.
- Verify chemical dosing for cooling tower system put in auto mode.
- Start demineralization transfer pump in serviced.
- Verify boiler chemical feed system start after drum pressure reach to rate pressure.
- Verify gas compressor system ready to start.

DEAERATOR System

- Confirm the DEAERATOR system for startup level control.

TITLE: HRSG COLD START UP PROCEDURE		
Doc. Code: SOP-03	Effective Date: 16-08-2017	Rev. No. 01

- Monitor online DA feed water outlet dissolved oxygen less than 7 ppb at normal operation refer QUA10CQ003.
- Verify DA Storage tank level control valve LAA10AA202 (Primary) in auto mode.
- Verify DA Storage tank level control valve LAA10AA203 (Secondary) in auto mode.
- Ensure DA PEGGING Control valve LAA10AA201 pressure setting 0.15 barG.
- Monitor online DA pressure LAA10CP004 normally 0.20 barG to 0.50 barG.
- Monitor online DA temperature LAA10CT006 normally 105 degC.
- Ensure DA Pressure control valve of LP ECO Water LAA11AA201 or LAA12AA201 in auto mode.
- Verify POWER TRAP system to DA system put in operation and correction valve lineup.

LP Drum

- Ensure LP Continuous blow down valve in auto mode with setting 20% command.
- Open LP drum blow down valve HAD50AA101 to startup level app. -243 mm.
- Make sure LP Startup vent valve in auto mode.
- Verify Open LP Steam drain valve while boiler startup in auto mode.
- Make sure closed LP main steam stop valve put in auto mode.
- Verify Steam flow rate is greater than 30% of full flow rate a three element will be take action control instead single element control.

HP Drum

- Verify HP Continuous blow down valve put in auto mode.
- Open HP drum blow down valve, HAD10AA101 target drum level app. -207 mm.
- Make sure open supper heat drain valve put in auto mode.
- Make sure HP steam line drain valve put in auto mode.
- Verify Open HP startup vent valve put in auto mode.
- Close HP main steam stop valve put in auto mode.
- Verify HP DSH Spray water system LAE10AA101 and LAE10AA201 are in auto position and setting temperature control at 455 degC. Or Tsat. 440 degC.
- Ensure HP Startup vent / HP SH drain valve it will be closed it pressure prior to startup condition is greater than 3.44 barG, and re-opening at pressure less than 1.77 barG.

TITLE: HRSG COLD START UP PROCEDURE		
Doc. Code: SOP-03	Effective Date: 16-08-2017	Rev. No. 01

Preparation Boiler filling water

- Confirm hot well make up control valve in auto mode.
- Confirm condensate feed stop valve fully close, HAC10AA101 in auto mode.
- Confirm HP Eco bypass valve in auto mode, HAC10AA101.
- Confirm HP drum level control valve in auto mode, LAB10AA201/202.
- Make sure open the stack damper put in auto mode.

GTG Preparation for Startup

- Ensure Gas compressor system auto standby.
- GT lube/RG oil system valves lineup.
- GT lube oil/RG cooling system serviced.
- GT GCP system ready.
- GT Fuel gas system ready.
- GT Chiller system ready.
- GT inlet heating system ready.
- GT Hydraulic system ready.
- GT Sprint system ready.

HRSG Cold Startup

- Cold (type C)-When the initial HP drum pressure: MPaG \leq HP Drum Pressures \leq 1.0 MPaG.
- Cold Starts: 1665 cycles per life.

GENERAL START-UP CONSIDERATIONS

1.1 Traditionally, there is a distinction between HRSG cold (C), warm (W), and hot (H) start-ups. Those start-ups differ from each other by the time elapsed after preceding plant shutdown and, what is more important, by the initial conditions of HP steam drum water prior to the start-up. We increase the HP drum pressure to reach normal operation according to maximum allowable temperature and pressure ramp curves during start-up as appendix below.

1.2 The consideration below is given to three basic types of start-ups:

Cold (type C)-When the initial HP drum pressure: MPaG \leq HP Drum Pressures \leq 1.0

MPaG

Cold Starts: 1665 cycles per life

TITLE: HRSG COLD START UP PROCEDURE		
Doc. Code: SOP-03	Effective Date: 16-08-2017	Rev. No. 01

1.3 For any start-up cycle the ramp in CTG load and/or HP drum pressure should be controlled in order to produce a ramp rate of 15 °C/min of HP drum water temperature for cold start-up, warm and hot startup. This ramp rate must be applied to start-up cycles only. This start-up ramp rate shall apply to HRSG Cycle until the Drum pressure reaches a full operational pressure at steady state Conditions corresponding to CTG load. Please note, that the HP Drum water temperature ramp rate is calculated using saturation temperature corresponding to the measured saturation Drum pressure.

1.4 To streamline the whole process it is reasonable to identify the initial and end points of start-up in the following manner: For the purposes of this start-up procedure, the initial point of the HRSG start-up is the gas turbine ignition, when the heat input to the HRSG begins. In the start-up cycle curves of Appendix this initial point of start-up is considered time = 0 minutes.

At the end point of the HRSG start-up the following conditions are in place:

1.4.1 All Drums have also reached a constant, stable pressure and the drum water levels are

Successfully being maintained at NWL by feed water controller to OES (0.0 mm HP/LP drum level control).

1.4.2 Steam outlet parameters of pressure, temperature, and mass flow have reached a constant and steady measurement.

1.4.3 When HRSG finish start-up, Re-Check and Isolation valves in main steam lines (HP and LP) are open. It is allowable to open the valves from the very beginning of the start-up of the HRSG.

1.4.4 Superheated steam (HP and LP) can be piped to the STG bypasses or to the STG itself – once the corresponding system is ready.

1.4.5 All start-up vent valves (HP and LP) are fully closed.

1.4.6 Feedwater should be supplied to steam drums (HP and LP) with drum level control valves (CV) on "Auto".

1.4.7 Intermittent blowdown cycles (HP and LP) should be completed. Consult the water chemistry expert for appropriate instructions.

1.4.8 Continuous blowdown systems (HP and LP) should be ready for operation.

OEG OPERATING PLANT ADMINISTRATIVE PROGRAM AND PROCEDURES

TITLE: HRSG COLD START UP PROCEDURE		
Doc. Code: SOP-03	Effective Date: 16-08-2017	Rev. No. 01

1.4.9 Isolation valves in water/steam supply lines to attemperators are operational - with steam temperature CVs on "Auto". Isolation valves will automatically be opened prior to opening of CVs.

START UP PREREQUISITES AND REQUIREMENTS

2.1 HRSG sub-systems and Power Plant main systems and equipment are operational and ready to support the boiler start-up.

2.2 All valves for instrumentation isolation (pressure gauges, drum level gauges, flow element pressure differential gauges, etc.) must be open to allow for proper measurement and control of the HRSG.

2.3 Initial water levels in the drums depend on the drum steam pressure prior to the start-up.

Water levels in the drums should have a permissive for GT light-off.

For cold start up, initial water level is (reference to NWL):

HP Drum: -8.16 inch (-207.264mm);

LP Drum: -9.6 inch (-243.84mm).

2.4 During start-up of the HRSG, the HP drum saturation temperature must be controlled to a 15 °C/min ramp rate for C start-up these curves define the most rapid time allowable to reach full plant load.

START UP RECOMMENDATIONS

3.1 During start-up, it is reasonable to have the plant condenser on-line as soon as possible. HP start up vent valve is designed to 100% capacity.

3.2 The main priority during the HRSG start-up should always be the metal temperature condition in the HP drum. HRSG start-up is not limited by metal temperatures in the HP superheater modules. The LP sections are not a concern. The HP attemperator outlet steam temperature should be maintained 13.89 °C above saturation temperature during start up. The HP attemperator outlet steam temperature should be maintained 27.78°C above saturation temperature during normal operation.

OEG OPERATING PLANT ADMINISTRATIVE PROGRAM AND PROCEDURES

TITLE: HRSG COLD START UP PROCEDURE		
Doc. Code: SOP-03	Effective Date: 16-08-2017	Rev. No. 01

3.3 The HRSG is equipped with inter-stage attemperators in HP SH sections to control final steam temperature to the STG. The HP inter-stage attemperator outlet steam temperature setpoint is low limited to a minimum of 27.78°C above the steam saturation temperature (Tsat) in order to prevent steam condensation in the steam attemperator piping. (Logic shall be provided to prevent the outlet of the intermediate from reaching a saturated condition)

3.4 After the HRSG start-up the minimum flow control valve in the BFP recirculation line to the LP should be set Auto mode and the automatic recirculation valve (ARV) in the BFP recirculation line to the HP (min. flow line) should automatically open per the pump manufacturer's requirements.

TIE-IN STEAM TO STEAM TURBINE PROCEDURE

HP Steam Preparation coupling

- Make sure HP steam temperature difference with another unit less than 50 Deg. C before coupling steam and pressure diff with another unit less than 1 barG.

- Verify HP Steam warm up valve will be auto open.

- Verify HP Steam drain valve will be auto open.

- Verify HP Main steam stop valve will be auto open while steam temp diff less than 50 Deg. C

- The startup vent will be gradually decrease stroke to fully close.

- Observed the HP bypass control valve will be gradually decrease stroke to fully close.

- Verify HP Steam warm up valve will be auto closed after HP bypass control valve close.

- Verify HP Steam drain valve will be auto closed after HP bypass control valve close

- Verify HP steam temp outlet not over limit of working temperature.

LP Steam Preparation coupling

- Make sure LP steam temp diff with another unit less than 20 Deg. C before coupling steam and pressure diff with another unit less than 1 barG.

- Verify LP Steam warm up valve will be auto open.

- Verify LP Steam drain valve will be auto open.

- Verify LP Main steam stop valve will be auto open while steam temp diff less than 20 Deg. C

- The startup vent will be gradually decrease stroke to fully close.

OEG OPERATING PLANT ADMINISTRATIVE PROGRAM AND PROCEDURES

TITLE: HRSG COLD START UP PROCEDURE		
Doc. Code: SOP-03	Effective Date: 16-08-2017	Rev. No. 01

- Observed the LP bypass control valve will be gradually decrease stroke to fully close.
- Verify LP Steam warm up valve will be auto closed after LP bypass control valve close.
- Verify LP Steam drain valve will be auto closed after LP bypass control valve close
- Verify LP steam temp outlet not over limit of working temperature.
- After HP and LP steam coupling complete
- Make sure HP and LP main steam drain valves fully closed.
- Make sure HP and LP steam warming valves fully closed.
- Verify HP and LP drum are put in three element control with in auto mode.
- Observed Chemical feed boiler system will be auto start with remote control on by local panel, or manual start at local panel while maintenance serviced.
- Make sure HP and LP Continuous blow down motor valves put in auto mode.

Remark Increase GT Load to normal ramp rate 5 MW/MIN, and make sure HRSG HP Drum not less than 260 C/hr. 4.3 C per minute.

START-UP PROCEDURE: VALVE ALIGNMENT AND USE

4.1 Recommended position and operating conditions of all HRSG valves required during start-up are outlined in Table A.1 in Appendix A.

4.2 For any HRSG cold, warm, or hot start-up, the following general valve positions should be followed. Any special valve treatments for a cold, warm or hot start-up will also be discussed.

4.2.1 All feedwater inlet pipeline vents and drains shall remain closed during any start-up cycle.

4.2.2 All Economizer and Evaporator drains shall be closed. During start-up, it is not recommended to open the EV intermittent blowdown valve (IBD) or drum continuous blowdown valve (CBD) for water purity control. However, the IBD may be used to help control drum water level during start-up.

4.2.3 All Economizer manual vents should be closed except for those listed as normally open on the P&ID drawings. The EC vent header pipe MOV shall be in "Auto" and will open when steaming conditions are measured in the EC section.

OEG OPERATING PLANT ADMINISTRATIVE PROGRAM AND PROCEDURES

TITLE: HRSG COLD START UP PROCEDURE		
Doc. Code: SOP-03	Effective Date: 16-08-2017	Rev. No. 01

4.2.4 No manual blowdown valves of drum level gauges shall be opened during start-up.

4.2.5 HP superheater drains under DCS control should be set to "Auto" and automatically open to drain any condensate formed prior to start-up. All LP SH low point drains should be opened momentarily to drain any condensate which may be present. Automatic drain pot valve downstream of the HP attemperator, is used to prevent condensation from damaging the HP Superheater during startup and/or upset conditions.

4.2.6 All HP Superheater attemperator loop is equipped with condensate pots. They should automatically open to drain any condensate formed prior to start-up.

4.2.7 All HP SH high point vents and drum vents shall remain closed during start-up if the pressure prior to start-up is greater than 3.4474barg (50 Psig). However if it is suspected that air may have infiltrated into the HRSG system, the high point vent should be opened to purge the steam volume. If the system pressure is less than 1.7237barg (25 psig) prior to start-up, the HP SH vents and drum vents shall be kept open until the system pressure builds to over 1.7237barg (25 psig).

4.2.8 The HP Steam produced shall be bypassed to the condenser. Either the HP start-up vent valve or the HP bypass valve shall be used to control system pressures to allow proper saturation temperature ramp of the HP drum. The HP bypass should be initiated as soon as possible to provide cooling flow to the tubes, in order to avoid overheating and/or thermal shock.

4.2.9 If the plant condenser is off-line prior to start-up of a HRSG, any steam generated shall be vented to atmosphere by the start-up vents. The main steam MOV outlet stop valve on LP and HP shall remain closed until sufficient operational margins have been established. Opening this valve with little or negative margins may cause undesirable chattering of the steam outlet check valve. If there is sufficient backpressure on the steam outlet stop valve (due to a hot start), or the STG bypass system is in operation, the MOV stop valve may be opened immediately after successful ignition of the CTG. In this manner, steam vented to atmosphere can be minimized.

START-UP PROCEDURE: HRSG AND SUB-SYSTEM SEQUENCE OF EVENTS

5.1 Make sure the water level in the drums (HP and LP) is at a start-up level for the type of start-up; hot, warm, or cold. The warm and hot start-up levels in the drums (HP and LP) are based on drum pressure. When the drum pressure is increased, the initial start-up level for warm and hot is close to "0" inch.

OEG OPERATING PLANT ADMINISTRATIVE PROGRAM AND PROCEDURES

TITLE: HRSG COLD START UP PROCEDURE		
Doc. Code: SOP-03	Effective Date: 16-08-2017	Rev. No. 01

5.2 Start the HP, LP boiler feedwater pump using the recirculation-line available. After the LP boiler feedwater pump is on-line, place the water flow control valve in the recirculation-line on "Auto". The setpoint (water flow) for the correspondent controller should be established in accordance with the minimum flow recommendations of the LP boiler feedwater pump supplier. After the boiler HP feedwater

pump is on-line, the automatic recirculation valve (ARV) for recirculation line (min. flow line) should automatically open per the pump manufacturer's requirements and confirm that the stop-check valve in the recirculation line is in the open position. Do not supply any feedwater to any HRSG drum yet. Also, do not initiate any feedwater extractions from upstream or downstream of the economizers. A reasonable sequence of actions is suggested below.

5.3 Start and ramp the CTG according to its normal start-up scenario: purge, light-off, FSNL (if necessary), spinning reserve (if necessary), ramp to baseload. Before the CTG light-off, verify that all the requirements to the condensate and that feedwater quality are met (consult water professional).

5.4 Monitor the saturation pressure and temperature ramp rate in the HP drum. These rates are prescribed by the start-up curves as appendix. The ramp rates can be maintained by modulating the HP SH steam vent control valve and HP steam turbine bypass control valve.

5.5 To get the steam turbine bypasses (HP and LP) on-line their corresponding pressure set points have to be equal or slightly higher than the current pressure in the upstream main steam lines. Then, the pressure CVs in all Steam Turbine bypass lines should be place on "Auto". Gradually close the Superheater start-up vent valves. CVs in steam turbine bypasses will take over the HP drum temperature ramp rate and Superheater outlet steam pressure control.

5.6 Watch the level position in the drums (HP and LP). The main subject of concern is the level in the HP drum. If the current level position becomes too close to the "High Level Alarm" use the MOVs in the evaporator IBD lines to decrease the level. Do not use the evaporator continuous blowdown system or manually operated valves in the evaporator drain lines for this purpose.

OEG OPERATING PLANT ADMINISTRATIVE PROGRAM AND PROCEDURES

TITLE: HRSG COLD START UP PROCEDURE		
Doc. Code: SOP-03	Effective Date: 16-08-2017	Rev. No. 01

5.7 During start-up, the drum levels are established by single element control. As steam is generated and exits the drum, the single element control will maintain water level through drum swell and into continuous feedwater operation. When the steam flow rate is greater than 30% of the full load flow rate, a three element, feedforward/feedback drum level control loop is used to control drum water levels at NWL.

5.8 When the HP drum pressure is equal to or greater than the minimum "floor" pressure (Floor pressure is the minimum pressure at which steam may be admitted to the steam turbine), use the intermittent blowdown valves to improve the boiler water purity (remove the sludge). Consult a water professional to establish the appropriate criteria for this process (time period, valve position, decrease in water level position, etc.). Also consult a water professional for correspondent setpoints for the continuous blowdown of each drum.

SHUTDOWN PROCEDURE FOR HRSG

6.1 The maximum allowable shutdown rate for HP drum saturation temperature does not depend upon the type of start-up cycle during baseload operation.

6.2 The normal criterion for shutdown of the HRSG is to maintain the lowest reduction in saturation temperature from maximum pressure in the HP drum prior to shutdown. The overall ramp rate averaged between maximum drum pressure prior to shutdown and minimum drum pressure prior to re-start must not significantly exceed limited shutdown temperature ramp rate requirement. The limited shutdown temperature ramp rate is 8 °C/min from maximum pressure at 100% GT load to HP drum pressure 0 MPa(G).

6.3 When GT is off, stop program is activated. After stop program is activated, and the HP attemperator spray water block valves are closed.

GENERAL NOTES

7.1 Before the CTG light-off, verify that all the requirements to the condensate and that the feedwater quality are met (consult water professional).

7.2 At the end of the start-up verify that all the requirements of the saturated and superheated steam quality and purity, in all HRSG pressure levels, are met. Also verify the

TITLE: HRSG COLD START UP PROCEDURE

Doc. Code: SOP-03

Effective Date: 16-08-2017

Rev. No. 01

boiler water quality in the drums. If all the requirements of the customer specification are met (consult a water professional), it is allowable to supply steam to the STG.

7.3 Minimum HRSG steam pressure or the floor pressure in the drums is to be maintained by the plant control system with the help of the STG control valves or the STG bypass system. After the steam turbine is on-line, the HRSG can be in sliding pressure operation for a pressure range from the "floor" up to the maximum pressure (MAWP) at the CTG base load. The corresponding logic should be incorporated into the plant DCS and dependent control systems (STG, CTG).

7.4 Ensure that HP Main steam isolation MOV LBA10AA101 Closed after HRSG warming completed.

7.5 Verify HP Star up vent control valve closed if no maintenance works for kept hot packing boiler section.

7.6 Ensure the stack damper closed after GTG motoring two hours completed.

7.7 Make sure boiler feed water pumps are stopped after cool down completed.

7.8 Make sure boiler chemical feed pumps stopped after GTG light on.

7.9 Verify CBD Control valve closed for hot pack boiler.

7. Appendix

Table Specific Data HRSG Startup

System	Unit	Value	Descriptions	Remark
HP Drum	MM	0	NWL	
LP Drum	MM	0	NWL	
HP Drum	MM	-207	Startup level	
LP Drum	MM	-243	Startup level	
HP pressure	BARG	3.44	SH Drain VLV Close	
HP pressure	BARG	1.72	SH Drain VLV Open	
PH Control	pH	8.0-9.5	Boiler feed water	
Alkali Control	pH	10.5-11.0	Prevent acidic attach	
Oxygen content	ppb	2.0-7.0	DAERATOR	
HP Feed min flow	T/H	36	Min. flow VLV close auto	
HP Feed min flow	T/H	18	Min. flow VLV open auto	
LP Feed min flow	T/H	16	Min. flow VLV close auto	
LP Feed min flow	T/H	8	Min. flow VLV open auto	
HP Startup vent	BARG	45.7	HP Drum pressure	
HP DSH Spray	C	455	HP Attemperator	
HP / LP BD	%	20	Continuous BD Valve	

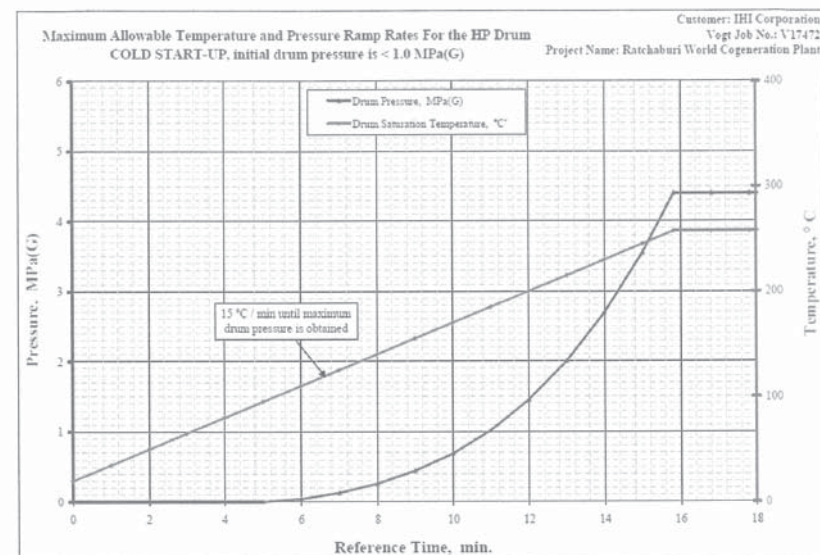
TITLE: HRSG COLD START UP PROCEDURE

Doc. Code: SOP-03

Effective Date: 16-08-2017

Rev. No. 01

Cold Start-Up Curve HRSG



8. References:

- V17472-ICND-0001 P&ID Legend & General Notes
- V17472-ICND-0002 Flue Gas P&ID
- V17472-ICND-0003 High Pressure P&ID
- V17472-ICND-0004 Low Pressure P&ID
- V17472-ICND-0005 DA & Storage Tank P&ID
- V17472-ICND-0006 Heat Exchanger, Silencers, PSV Vents & Drains P&ID
- V17472-ICND-0010 Process Flow Diagram-HRSG
- V17472-ICND-0030 HRSG Control systems philosophy description

ภาคผนวก ข.54

เอกสารการขึ้นทะเบียนวิศวกรควบคุมหม้อไอน้ำ

ที่ อก ๐๓๑๒/ ๑๒๓



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๐ ๖ มกราคม ๒๕๖๕

เรื่อง อนุญาตให้ขึ้นทะเบียนเป็นวิศวกรควบคุมและอำนวยความสะดวกการใช้หม้อน้ำ

เรียน

ตามที่ท่าน [REDACTED] ผู้ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม สาขา วิศวกรรมเครื่องกล ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ.๒๕๔๒ ประเภท วุฒิวิศวกร เลขทะเบียน วก.๙๒๗ ได้ขอขึ้นทะเบียนเป็นวิศวกรควบคุมและอำนวยความสะดวกการใช้หม้อน้ำของโรงงาน บริษัท ราชบุรีเวลด์ โคเจนเนอเรชั่น จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.๘๘(๒)-๒/๒๕๕๕-ญรป. (๗๒๒๖๐๐๐๐๒๕๕๕๐) ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ ๑๕๕/๑๑๕ หมู่ที่ ๔ นิคมอุตสาหกรรมราชบุรี ตำบล เจ็ดเสมียน อำเภอ โพธาราม จังหวัด ราชบุรี ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ [REDACTED] ขึ้นทะเบียนเป็นวิศวกรควบคุมและอำนวยความสะดวกการใช้หม้อน้ำได้ ตามทะเบียนเลขที่ ๕-๓๑๙-๒๔๖-๔๕๓ จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๖๙ โดยได้ยกเลิกเลขทะเบียน ๕-๓๐๘-๓๔๘-๔๕๓ เรียบร้อยแล้ว ทั้งนี้ ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมต้องยังไม่หมดอายุ หรือมีการต่ออายุเป็นที่เรียบร้อยแล้ว

ทั้งนี้ ขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่ความรับผิดชอบและจรรยาบรรณแห่งวิชาชีพวิศวกรรมโดยเคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ

[REDACTED]
ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๐๓

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๙๙

<http://www.diw.go.th>

ภาคผนวก ข.55

เอกสารการขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมหม้อไอน้ำ



หนังสือแจ้งการขึ้นทะเบียน
ผู้ควบคุมประจําหมอน้ำหรือหมอต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนํ้าความร้อน
เลขที่ ออก 6701-4566
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งการขึ้นทะเบียน

ชื่อ-สกุล : ██████████
เป็นผู้ควบคุมประจําหมอน้ำหรือหมอต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนํ้าความร้อนของโรงงาน
ชื่อโรงงาน : บริษัท ราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ : 72260000225550
ตั้งอยู่เลขที่ 155/115 หมู่ที่ 4 ซอย - ถนน - แขวง/ตำบล เจ็ดเสมียน
เขต/อำเภอ โพธาราม จังหวัด ราชบุรี

ตามทะเบียนเลขที่ 319-246-047909 จนถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2571

ทั้งนี้ ขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่ความรับผิดชอบโดยเคร่งครัด

ออกให้ ณ วันที่ 22 พฤศจิกายน 2567
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือออกโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

กลุ่มไลน์ผู้ควบคุมประจําหมอน้ำ
กรมโรงงานอุตสาหกรรม



หนังสือแจ้งการขึ้นทะเบียน
ผู้ควบคุมประจําหมอน้ำหรือหมอต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนํ้าความร้อน
เลขที่ ออก 6701-4568
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งการขึ้นทะเบียน

ชื่อ-สกุล : ██████████
เป็นผู้ควบคุมประจําหมอน้ำหรือหมอต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนํ้าความร้อนของโรงงาน
ชื่อโรงงาน : บริษัท ราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ : 72260000225550
ตั้งอยู่เลขที่ 155/115 หมู่ที่ 4 ซอย - ถนน - แขวง/ตำบล เจ็ดเสมียน
เขต/อำเภอ โพธาราม จังหวัด ราชบุรี

ตามทะเบียนเลขที่ 319-246-047910 จนถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2571

ทั้งนี้ ขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่ความรับผิดชอบโดยเคร่งครัด

ออกให้ ณ วันที่ 22 พฤศจิกายน 2567
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือออกโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

กลุ่มไลน์ผู้ควบคุมประจําหมอน้ำ
กรมโรงงานอุตสาหกรรม





หนังสือแจ้งการขึ้นทะเบียน
ผู้ควบคุมประจำหมอน้ำหรือหมอต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน
เลขที่ ออก 6701-4567
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งการขึ้นทะเบียน

ชื่อ-สกุล : ██████████

เป็นผู้ควบคุมประจำหมอน้ำหรือหมอต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อนของโรงงาน

ชื่อโรงงาน : บริษัท ราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ : 72260000225550

ตั้งอยู่เลขที่ 155/115 หมู่ที่ 4 ซอย - ถนน - แขวง/ตำบล เจ็ดเสมียน

เขต/อำเภอ โพธาราม จังหวัด ราชบุรี

ตามทะเบียนเลขที่ 319-246-047911 จนถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2571

ทั้งนี้ ขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่ความรับผิดชอบโดยเคร่งครัด

ออกให้ ณ วันที่ 22 พฤศจิกายน 2567

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือออกโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

กลุ่มไลน์ผู้ควบคุมประจำหมอน้ำ

กรมโรงงานอุตสาหกรรม



หนังสือแจ้งการขึ้นทะเบียน
ผู้ควบคุมประจำหมอน้ำหรือหมอต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน
เลขที่ ออก 6701-4564
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งการขึ้นทะเบียน

ชื่อ-สกุล : ██████████

เป็นผู้ควบคุมประจำหมอน้ำหรือหมอต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อนของโรงงาน

ชื่อโรงงาน : บริษัท ราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ : 72260000225550

ตั้งอยู่เลขที่ 155/115 หมู่ที่ 4 ซอย - ถนน - แขวง/ตำบล เจ็ดเสมียน

เขต/อำเภอ โพธาราม จังหวัด ราชบุรี

ตามทะเบียนเลขที่ 319-246-047912 จนถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2571

ทั้งนี้ ขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่ความรับผิดชอบโดยเคร่งครัด

ออกให้ ณ วันที่ 22 พฤศจิกายน 2567

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือออกโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

กลุ่มไลน์ผู้ควบคุมประจำหมอน้ำ

กรมโรงงานอุตสาหกรรม





หนังสือแจ้งการขึ้นทะเบียน
ผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน
เลขที่ ออก 6701-4569
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งการขึ้นทะเบียน

ชื่อ-สกุล : ██████████
เป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อนของโรงงาน
ชื่อโรงงาน : บริษัท ราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ : 72260000225550
ตั้งอยู่เลขที่ 155/115 หมู่ที่ 4 ซอย - ถนน - แขวง/ตำบล เจ็ดเสมียน
เขต/อำเภอ โพธาราม จังหวัด ราชบุรี

ตามทะเบียนเลขที่ 319-246-047913 จนถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2571

ทั้งนี้ ขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่ความรับผิดชอบโดยเคร่งครัด

ออกให้ ณ วันที่ 22 พฤศจิกายน 2567
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือออกโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

กลุ่มไลน์ผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำ
กรมโรงงานอุตสาหกรรม



ภาคผนวก ข.56

เอกสารการสำรวจแนวท่อส่งก๊าซธรรมชาติ

Sheet No. 1/1

ทวิษกร / โทร : ๒๓.๕

Deviation / Dept. :

Month/Year Apr-25

Pipe Type: ☒ Transmission ☐ Distribution ☐ NGV Asset Owner: ☒ TSO ☐ NGR ☐ GSM ☐ NGV ☐ Customer

Route Code	RC410103	KP.	0+000 to 6+639
------------	----------	-----	----------------

No.	Activity	รายการตรวจสอบประจำวัน (Patrolling)															
		ครั้งที่ 1		ครั้งที่ 2		ครั้งที่ 3		ครั้งที่ 4		ครั้งที่ 5		ครั้งที่ 6		ครั้งที่ 7		ครั้งที่ 8	
		วันที่ 26/03/25 - 19:04:25		วันที่ ____/____/____		วันที่ ____/____/____		วันที่ ____/____/____		วันที่ ____/____/____		วันที่ ____/____/____		วันที่ ____/____/____		วันที่ ____/____/____	
		พบ	ไม่พบ	พบ	ไม่พบ	พบ	ไม่พบ	พบ	ไม่พบ	พบ	ไม่พบ	พบ	ไม่พบ	พบ	ไม่พบ	พบ	ไม่พบ
1	งานก่อสร้างนอก ROW		/														
2	งานก่อสร้างใน ROW : ไม่มีงาน ساخขั้มคันลวด		/														
3	งานก่อสร้างใน ROW : มีงาน ساخขั้มคันลวด	/															
4	การบุกรุกพื้นที่เขตนวนทิวทัศน์ของทิวทัศน์ธรรมชาติ ตาม พรบ.การประกอบกิจการพลังงาน พ.ศ. 2550		/														
5	สภาพดินบริเวณแนวท่อส่งก๊าซธรรมชาติ ไหลตัวหรือเป็นหลุมบ่อ เนื่องจากกรรมาศตัวไหลดิน, น้ำกัดเซาะ, จุดออก หรือถนนพื้น		/														
6	กิจกรรมที่อาจทำให้เกิดดินถล่ม เช่น การถมดิน, ก่อสร้าง, เครื่องจักรหนักในระยะ 30 เมตรจากแนวท่อส่งก๊าซฯ พื้นที่ดินอ่อน (Zone D, E, F ตามภาคผนวก ก. ใน 1-บรรค.-2038) รวมทั้งจุด Crossing ถนน และบ่อน้ำ		/														
7	ระดับไปนเคดิ่งลดลงอย่างมีนัยสำคัญ (Rapid Drawdown) บริเวณแนวท่อที่อยู่บนถนน, ก่อสร้าง, เครื่องจักรหนัก		/														
8	การกัดเซาะบริเวณแนวท่อส่งก๊าซฯ (Erosion)		/														
9	ดินหรือทรายหาย (Loss of Cover)		/														
10	ป้ายเตือนจำรูปสัญญาณหรือไม้ ที่จุดใด ความห่างป้ายเตือนทุกกระยะ 100 เมตร		/														
11	Test Post ของระบบ Cathodic Protection จำรูปสัญญาณหรือไม้		/														
12	ต้นไม้, วัชพืชในบริเวณแนวท่อซึ่งเกิดอันตรายต่อความปลอดภัยหรือไม้ (Gas Leak)		/														

Note / หมายเหตุ :

หมายเหตุ: (1) โปรดระบุวันที่ทำการตรวจสอบแล้วเสร็จ เครื่องหมาย ✓ ในช่องตรวจสอบหากไม่พบสิ่งผิดปกติ และเครื่องหมาย "X" หากพบสิ่งผิดปกติ
 (2) โปรดดูรายงานความผิดปกติในเอกสารแนบที่ 1
 (3) โปรดดูรายงานการตรวจสอบก่อวางไว้ในเอกสารแนบที่ 2

ผู้ตรวจสอบ
Inspect by

([Redacted Signature])

...19... เมษายน ...2568...

ผู้ตรวจสอบผลการตรวจสอบ

([Redacted Signature])

...29 Apr 2025...

ผู้อนุมัติรับรองการตรวจสอบ

([Redacted Signature])

...

F-588-238-0022 1/22/2018 15:55:00 6

Sheet No, 1 / 1

Month/Year Apr-25

Method by: Without gas detector With gas detector (Please identify)

RC410103

Asset Owner: ☒ TSO ☐ NGR ☐ GSM ☐ NGV ☐ Customer

(Identify anomaly found in INQ pipeline right of way referred to pipeline patrolling form)

[illegible]

หมายเหตุ: ระบุรายละเอียดของสิ่งผิดปกติที่ตรวจพบ

ผู้ตรวจสอบ Inspect by	ผู้ตรวจผลการตรวจสอบ Check by	ผู้อนุมัติรับรองการตรวจสอบ Approve by	ผู้ทำการแก้ไข Corrective by	ผู้รับรองการแก้ไข Approve by
ช่างเทคนิค 	วิศวกร 	 ผู้จัดการแผนกงานซ่อม 		วิศวกร 
(.....)	(.....)	(.....)	(.....)	(.....)
19 / เมษายน / 2568	29 Apr 2025			

F-รท.วรต.-0022 ประกาศใช้ครั้งที่ 3

Ground Patrolling (Damaged)



PPE

RC : 410103

Page : 1

☐
☐
☐

CP TEST POST KP :

VALVE

MARK POST KP :

GPS 1,503,910 N
590,304 E

☐
☐
☐

BOND LEAD

BLOCK VALVE

CP TRANSFORMER

☒
☒

REFERENCE

OTHER :

OT1

0+204

Remark : งานก่อสร้างขยายถนน ทล. 4

P 1 to 2 KP 0+000 to 0+243



RC : 410103

☐
☐
☐

CP TEST POST KP :

VALVE

MARK POST KP :

GPS 1,505,569 N
591,014 E

☐
☐
☐

BOND LEAD

BLOCK VALVE

CP TRANSFORMER

☒
☒

REFERENCE

OTHER :

OT2

2+012

Remark : งานก่อสร้างขยายถนน ทล. 4

P 12 to 13 KP 1+792 to 2+014



ภาคผนวก ข.57

เอกสารการฝึกอบรมการปฐมพยาบาลเบื้องต้น



บริษัท ราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น จำกัด
RATCHABURI WORLD COGENERATION COMPANY LIMITED

ใบลงทะเบียนผู้เข้ารับการฝึกอบรม

หัวข้อการฝึกอบรม : การปฐมพยาบาลเบื้องต้นและการใช้เครื่อง AED&CPR วันที่ 31 กรกฎาคม 2567 เวลา 08.30 - 12.30 น.

ผู้ให้การฝึกอบรม : โรงพยาบาลจุติกา สาขาราชบุรี (๙๙ X ๔ = ๗๖ คน. 1 ๓๕๐ ๙

วิธีการประเมินผล: ☒ มีการวัดผล ☐ ไม่มีการวัดผล
☐ ทำแบบทดสอบ ☒ ตอบคำถาม ☒ ทดลองปฏิบัติ ☐ อื่นๆ

ลำดับ	รายชื่อผู้เข้ารับการฝึกอบรม	ตำแหน่ง	ส่วน	ลายมือชื่อ	หมายเหตุ
1		กรรมการผู้จัดการ	-		
2		รองกรรมการผู้จัดการ	-		
3		ผู้จัดการอาวุโสส่วนจัดหา	สจท.		
4		พนักงานจัดหา	สจท.		
5		พนักงานจัดหา	สจท.		
6		พนักงานจัดหา	สจท.		
7		พนักงานประชาสัมพันธ์ และสื่อสารองค์กร	สมช.		
8		ผู้จัดการส่วนบริหาร สำนักงานและทรัพยากร บุคคล	สบท.		
9		พนักงานทรัพยากรบุคคล	สบท.		
10		พนักงานบริหารสำนักงาน	สบท.		
11		พนักงานขับรถ	สบท.		
12		พนักงานเทคโนโลยีและ สารสนเทศ	สบท.		
13		รักษาการผู้จัดการส่วนวาง แผนการผลิต	สวผ.		
14		วิศวกร	สวผ.		
15		ผู้จัดการส่วนบริหาร สัญญา	สบส.		
16		วิศวกร	สบส.		
17		ผู้จัดการส่วนความ ปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม	สปส.		

วันที่แก้ไข: 3 มกราคม 2561

หน้า 1 ของ 2

อนุมัติโดย: กรรมการผู้จัดการ

AHS-F-012-Rev.01

ไม่ควบคุมเมื่อสิ่งพิมพ์ ถ่ายสำเนา หรือส่งทางอิเล็กทรอนิกส์



บริษัท ราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น จำกัด
RATCHABURI WORLD COGENERATION COMPANY LIMITED

ใบลงทะเบียนผู้เข้ารับการฝึกอบรม

ลำดับ	รายชื่อผู้เข้ารับการฝึกอบรม	ตำแหน่ง	ส่วน	ลายมือชื่อ	หมายเหตุ
18		พนักงานความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม	สปส.		
19		ผู้อำนวยการฝ่ายบริหาร และการเงิน	ผบง.		
20		รักษาการผู้จัดการส่วน บัญชีและการเงิน	สบง.		
21		พนักงานการเงิน	สบง.		
22		พนักงานบัญชี	สบง.		
23		Head Health & Safety Training Engineer	OEG		
24		Mechanical Technician	OEG		
25		Instrument & Control Technician	OEG		
26		Instrument & Control Technician	OEG		
27		Electrical Technician	OEG		
๒๘		๙.๒.๓.			
๒๙		๙.๒.๓.			

วันที่แก้ไข: 3 มกราคม 2561

หน้า 2 ของ 2

อนุมัติโดย: กรรมการผู้จัดการ

AHS-F-012-Rev.01

ไม่ควบคุมเมื่อสิ่งพิมพ์ ถ่ายสำเนา หรือส่งทางอิเล็กทรอนิกส์

ภาคผนวก ข.58

แผนผังพื้นที่สีเขียวภายในพื้นที่โครงการ

